

ШАРИКОВЫЕ ВТУЛКИ

ПРОФИЛЬНЫЕ
РЕЛЬСОВЫЕ
НАПРАВЛЯЮЩИЕ

ШИПОВЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ
ПОВОРОТНЫЕ ШИПОВЫЕ
НАПРАВЛЯЮЩИЕ
ШИПОВЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ
С ОГРАНИЧЕННЫМ ХОДОМ

ЛИНЕЙНЫЕ
ПОДШИПНИКИ
TORVAL®

ШАРИКОВЫЕ
ВТУЛКИ

БЛОКИ
ЛИНЕЙНОГО
ПЕРЕМЕЩЕНИЯ

ЛИНЕЙНО-
ПОВОРОТНЫЕ
ШАРИКОВЫЕ
ВТУЛКИ

ПРЕЦИЗИОННЫЕ
ВАЛЫ

ПРЕЦИЗИОННЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ
КООРДИНАТНЫЕ СТОЛЫ
КООРДИНАТНЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ
МИНИАТЮРНЫЕ СТОЛЫ И
НАПРАВЛЯЮЩИЕ

АКТУАТОРЫ
(ЛИНЕЙНЫЕ
ПРИВОДЫ)

ХОДОВОЙ ВИНТ

ШАРИКОВЫЕ ВТУЛКИ

Шариковая втулка NB это устройство для линейного перемещения, использующее вращательное движение шариков. Поскольку линейное перемещение достигается путем использования простого механизма, шариковые втулки могут применяться для широкого круга задач, включая транспортное оборудование, оборудование для пищевой промышленности и в оборудовании для производства полупроводников.

КОНСТРУКЦИЯ И ПРЕИМУЩЕСТВА

Шариковые втулки NB состоят из внешнего кольца и сепаратора, который задает направление циркуляции шариков, обеспечивая плавное линейное перемещение.

Компактный Механизм:

Шариковые втулки NB устанавливаются на круглые направляющие валы, что позволяет эффективно использовать рабочее пространство и создавать компактные конструкции.

Многообразие Форм и Методов Установки:

Шариковые втулки NB поставляются в широком ассортименте типов и форм, что делает их подходящими для самых разнообразных задач: облегченные, стандартные, с регулируемым зазором, открытые, с фланцем, и с двойной длиной.

Выбор в Соответствии с Условиями Эксплуатации:

Существуют стандартное и антикоррозионное исполнения шариковых втулок NB. Кроме того, опционально доступны металлические сепараторы для жестких условий работы и малозумные недорогие пластиковые сепараторы. Вы можете заказать эти опции при необходимости.

Совместимость:

Шариковые втулки NB полностью совместимы с различными типами валов.

Низкий Коэффициент Трения:

Поверхность дорожек качения обработана высокоточным шлифованием. Поскольку площадь контакта между шариками и дорожкой качения минимально, шариковые втулки NB обладают низким коэффициентом трения по сравнению с другими типами механизмов линейного перемещения.

Подшипники Серии GM:

Эффективное использование в серии шариковых втулок GM пластиковых деталей позволяет уменьшить их вес на 30-50% по сравнению со втулками серии SM.

Система рециркуляции шариков изготовлена целиком из пластика, обеспечивая малозумную работу.

Рисунок D-1: Устройство Шариковых Втулок NB (серия GM)

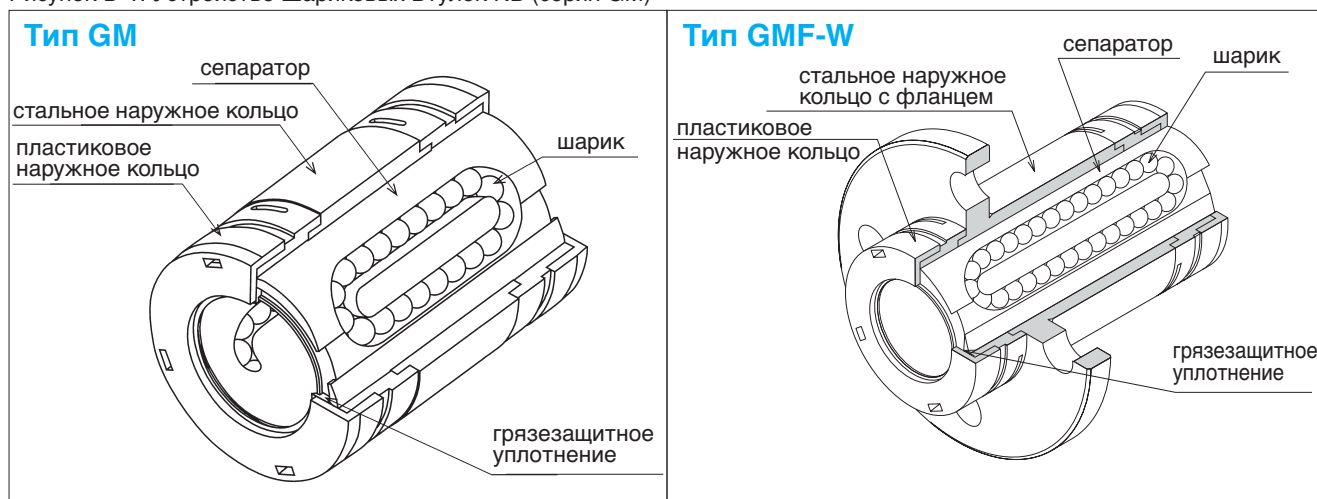
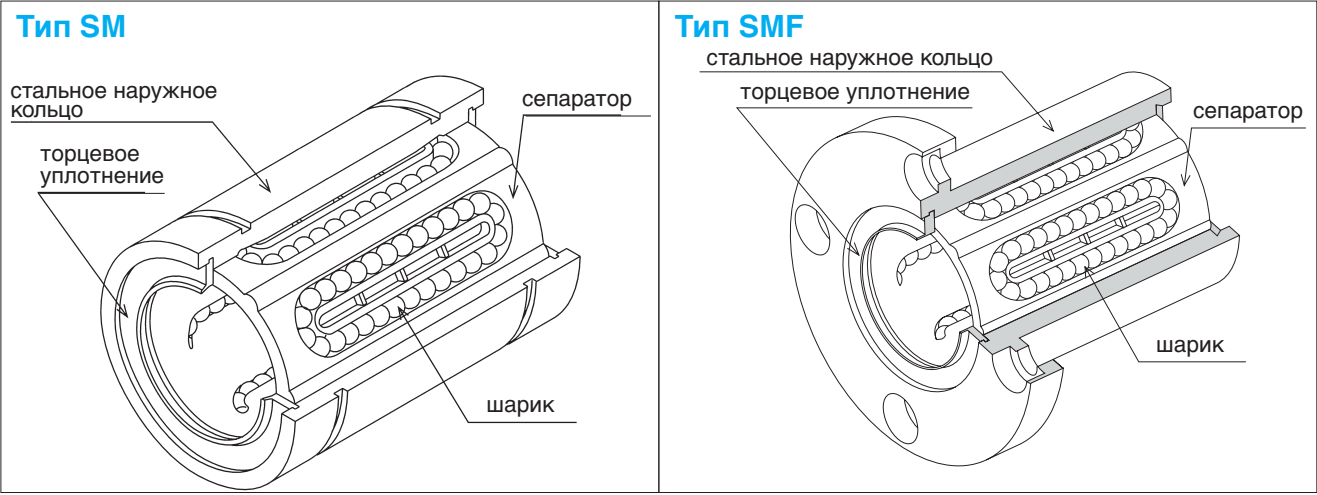


Рисунок D-2: Устройство Шариковых Втулок NB (серии SM, KB, SW)



ТИПЫ

Таблица D-1: Типы (1)

| тип | | стандартный | страница |
|---|--|-------------|----------|
| тип GM/GW | | GM | D- 1 2 |
| | | GW | D-120 |
| тип GM с двойной длиной | | GM-W | D- 1 3 |
| тип GM с двойной длиной и фланцем | | GMF-W | D- 1 4 |
| | | GMK-W | D- 1 6 |
| | | GMT-W | D- 1 8 |
| тип GM с двойной длиной, фланцем и с посадочной кромкой | | GMF-W-E | D- 2 0 |
| | | GMK-W-E | D- 2 2 |
| | | GMT-W-E | D- 2 4 |

Таблица D-2: Типы (2)

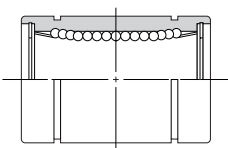
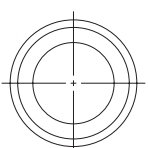
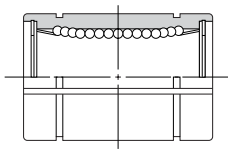
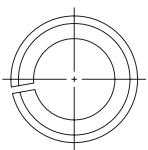
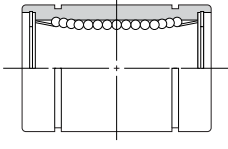
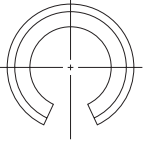
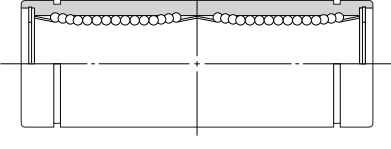
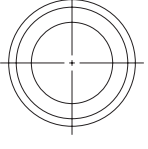
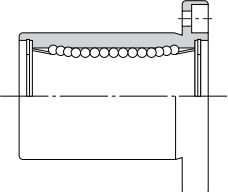









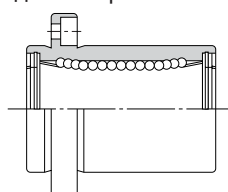



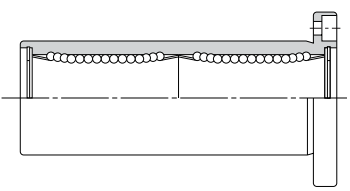


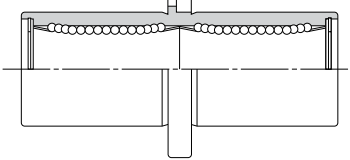


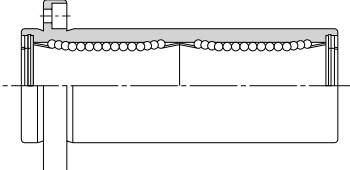


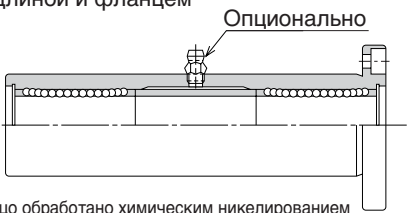

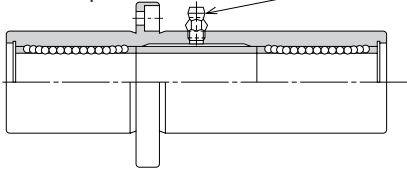

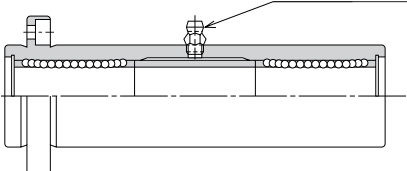

| тип | | стандартный | антикоррозионный | страница |
|---|--|-------------|------------------|----------|
| стандартный тип  |  | SM | SMS | D- 26 |
| | | KB | KBS | D- 76 |
| | | SW | SWS | D- 98 |
| тип с регулируемым зазором (AJ)  |  | SM-AJ | SMS-AJ | D- 28 |
| | | KB-AJ | KBS-AJ | D- 78 |
| | | SW-AJ | SWS-AJ | D-100 |
| открытый тип (OP)  |  | SM-OP | SMS-OP | D- 30 |
| | | KB-OP | KBS-OP | D- 80 |
| | | SW-OP | SWS-OP | D-102 |
| тип с двойной длиной  |  | SM-W | SMS-W | D- 32 |
| | | KB-W | KBS-W | D- 82 |
| | | SW-W | SWS-W | D-104 |
| тип с фланцем  |  | SMF | SMSF | D- 34 |
| |  | KBF | KBSF | D- 84 |
| |  | SWF | SWSF | D-106 |
| |  | SMK | SMSK | D- 36 |
| |  | KBK | KBSK | D- 86 |
| |  | SWK | SWSK | D-108 |
| |  | SMT | SMST | D- 38 |
| |  | KBT | KBST | D- 88 |
| |  | SWT | SWST | D-110 |
| тип с фланцем и с посадочной кромкой  |  | SMF-E | SMSF-E | D- 40 |
| |  | SMK-E | SMSK-E | D- 42 |
| |  | SMT-E | SMST-E | D- 44 |

Таблица D-3: Типы (3)

| тип | | стандартный | антикоррозионный | страница |
|--|---|-------------|------------------|----------|
| тип с двойной длиной и фланцем  |  | SMF-W | SMSF-W | D- 46 |
| | | KBF-W | KBSF-W | D- 90 |
| | | SWF-W | SWSF-W | D-112 |
| |  | SMK-W | SMSK-W | D- 48 |
| | | KBK-W | KBSK-W | D- 92 |
| | | SWK-W | SWSK-W | D-114 |
| тип с центральным фланцем  |  | SWT-W | SWST-W | D- 50 |
| | | SMFC | SMSFC | D- 52 |
| | | KBFC | KBSFC | D- 94 |
| |  | SWFC | SWSFC | D-116 |
| | | SMKC | SMSKC | D- 54 |
| | | KBKC | KBSKC | D- 96 |
| тип с двойной длиной и фланцем и с посадочной кромкой  |  | SWKC | SWSKC | D-118 |
| | | SMT-C | SMST-C | D- 56 |
| | | SMF-W-E | SMSF-W-E | D- 58 |
| |  | SMK-W-E | SMSK-W-E | D- 60 |
| | | SMT-W-E | SMST-W-E | D- 62 |
| тип с тройной длиной и фланцем  Опционально ※ Наружное кольцо обработано химическим никелированием |  | TRF | — | D- 64 |
| | | TRK | — | D- 66 |
| тип с тройной длиной и фланцем в промежуточной позиции  Опционально ※ Наружное кольцо обработано химическим никелированием |  | TRFC | — | D- 68 |
| | | TRKC | — | D- 70 |
| тройной тип с фланцем и посадочной кромкой  Опционально ※ Наружное кольцо обработано химическим никелированием |  | TRF-E | — | D- 72 |
| | | TRK-E | — | D- 74 |

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Размерные Ряды:

Шариковые втулки NB поставляются в трех основных размерных рядах, различающихся размерами и допусками в зависимости от места использования. Следует выбирать серии, соответствующие вашему географическому положению.

Допустимая Нагрузка:

Шариковые втулки NB подразделяются на три типа в зависимости от количества и положения сепараторов: одиночные, двойные и тройные. Одиночный тип имеет только один сепаратор, поэтому при наличии момента следует использовать двойной или тройной тип.

Материалы:

Наружное кольцо стандартных исполнений шариковых втулок NB изготовлено из подшипниковой стали. Для коррозионно-стойкого исполнения используется мартенситная нержавеющая сталь. Возможен заказ стальных (нержавеющая сталь для коррозионно-стойкого исполнения) и пластиковых сепараторов для маломощной работы.

Торцевые Уплотнения:

Торцевые уплотнения эффективно удерживают смазку внутри шариковой втулки, позволяя увеличить интервалы между смазыванием. Исполнение UU имеет уплотнения по обе стороны. Исполнение U имеет уплотнение только с одной стороны и может быть заказано для стандартного исполнения, исполнения с регулируемым зазором и открытого исполнения.

В качестве материала для торцевых уплотнений используется нитрильный каучук, известный своей износостойкостью и хорошими изолирующими свойствами.

※ в подшипниках серии GM используются пластиковые уплотнения.

Таблица D-4: Размерные Ряды и Регионы

| серии | | регион | | | |
|---------------------|----|--------|------|--------|------------------|
| | | Япония | Азия | Европа | Северная Америка |
| метрические размеры | GM | ◎ | ◎ | ○ | ○ |
| | SM | ◎ | ◎ | ○ | ○ |
| | KB | ○ | ○ | ◎ | ○ |
| дюймовые размеры | SW | ○ | ○ | ○ | ◎ |

◎ обычно используется ○ редко используется

Таблица D-5: Сравнение Допустимых Нагрузок

| тип | базовая динамическая грузоподъемность | базовая статическая грузоподъемность | допустимый статический момент |
|-----------|---------------------------------------|--------------------------------------|-------------------------------|
| одиночный | 1 | 1 | 1 |
| GM-W | 1.6 | 2 | ≈ 4 |
| двойной | 1.6 | 2 | ≈ 6 |
| тройной | 1.6 | 2 | ≈ 21 |

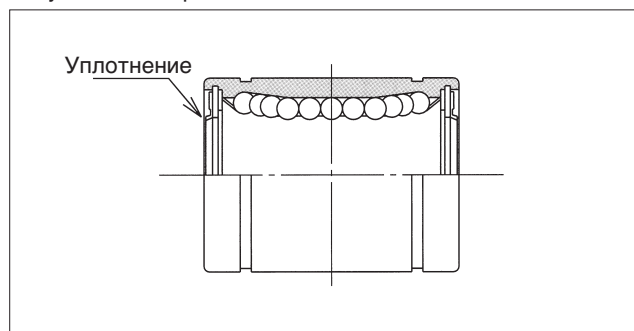
※ для сравнения грузоподъемность одиночного типа принята равной 1.

Таблица D-6: Рабочие Температуры

| материал | | температурный диапазон |
|-------------------|-----------|------------------------|
| наружное кольцо | сепаратор | |
| сталь | сталь | −20°C ~ 110°C |
| | пластик | −20°C ~ 80°C |
| нержавеющая сталь | сталь | −20°C ~ 140°C* |
| | пластик | −20°C ~ 80°C |

* при использовании шариковой втулки с торцевыми уплотнениями, температура никогда не должна превышать 120°C.

Рисунок D-3: Форма Уплотнения



ПРОФИЛЬНЫЕ
РЕЛЬСОВЫЕ
НАПРАВЛЯЮЩИЕ

ШИПОВЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ
ПОДШИПНИКИ
ТОРВАЛЛ®

ШАРИКОВЫЕ
ВТУЛКИ

БЛОКИ
ЛИНЕЙНОГО
ПЕРЕМЕЩЕНИЯ

ЛИНЕЙНО-
ПОВОРОТНЫЕ
ШАРИКОВЫЕ
ВТУЛКИ

ПРЕЦИЗИОННЫЕ
ВАЛЫ

ПРЕЦИЗИОННЫЕ
КООРДИНАТНЫЕ СТОЛЫ
МИНИАТЮРНЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ

АКТУАТОРЫ
(ЛИНЕЙНЫЕ
ПРИВОДЫ)

ХОДОВОЙ ВИНТ

РАСЧЕТ РЕСУРСА

Поскольку в качестве элементов качения в шариковых втулках NB используются шарики, для расчета ресурса используется выражение (6).

$$L = \left(\frac{f_H \cdot f_T \cdot f_c}{f_w} \cdot \frac{C}{P} \right)^3 \cdot 50 \dots \dots \dots (6)$$

L : номинальный ресурс (км) f_c : коэффициент сопряжения
f_H : коэффициент твердости вала f_T : температурный коэффициент
f_w : коэффициент нагружения
C : базовая динамическая грузоподъемность (Н) P : нагрузка (Н)
Описания всех коэффициентов приведены на странице Eng. 5

Если длина хода и число перемещений в единицу времени постоянны, ресурс рассчитывается по формуле (9).

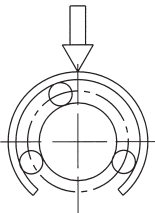
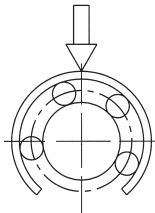
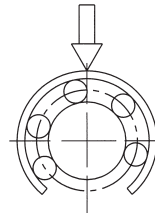
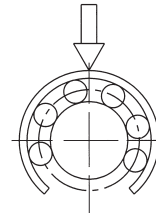
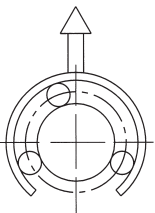
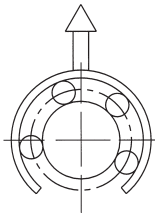
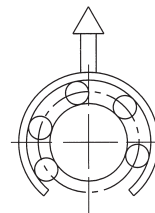
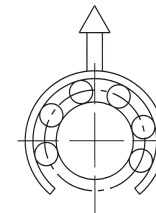
$$L_h = \frac{L \cdot 10^3}{2 \cdot \ell \cdot s \cdot n_1 \cdot 60} \dots \dots \dots (9)$$

L_h : номинальный ресурс, выраженный через время (ч)
L : номинальный ресурс (км)
ℓs : расстояние хода (мм)
n₁ : число циклов хода в минуту (циклов/мин)

ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ ВТУЛОК ОТКРЫТОГО ТИПА

В конструкции шариковых втулок открытого типа предусмотрен вырез для беспрепятственного перемещения втулки по валу с опорой. Когда имеется постоянная сила, приложенная в направлении отверстия (например, при вертикальной установке вала или при наличии опрокидывающей силы), грузоподъемность уменьшается вследствие уменьшения числа нагруженных рядов шариков. Поэтому в процессе проектирования следует пересчитать грузоподъемность в зависимости от направления нагружения.

Таблица D-7: Направление Нагружения и Базовая Статическая Грузоподъемность

| код изделия | SM10G~16G-OP KB12G~16G-OP SW 8G~10G-OP | SM20(G)-OP KB20(G)-OP SW12(G)-OP | SM25(G)~100-OP KB25(G)~80-OP SW16(G)~64-OP | SM120,150-OP |
|-----------------|---|---|--|---|
| нагрузка сверху |  |  |  |  |
| | C | C | C | C |
| нагрузка снизу |  |  |  |  |
| | 0.64C | 0.54C | 0.57C | 0.35C |

※ Кроме SM12G-OP и всех трехрядных открытых подшипников со стальным сепаратором.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Примеры способов монтажа показаны на Рисунках D-4 ~ D-7.

Рисунок D-4: Стандартный Тип

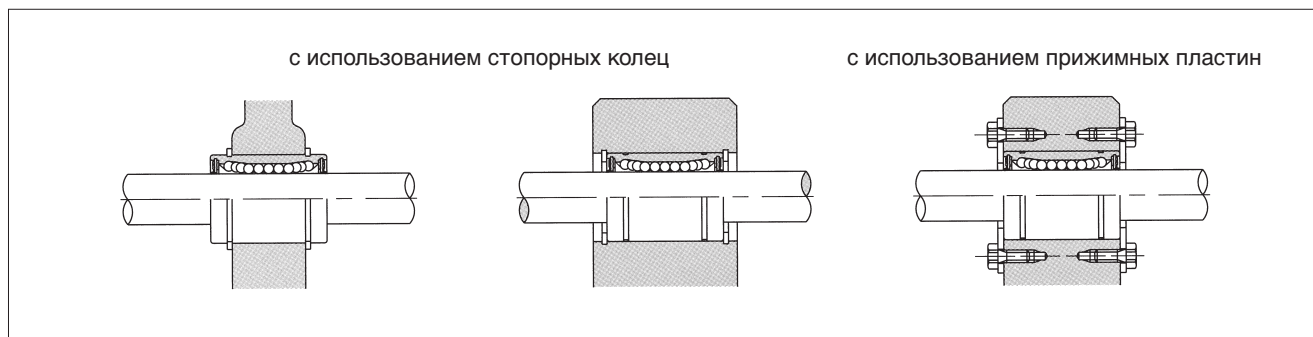


Рисунок D-5: Тип с Регулируемым Зазором

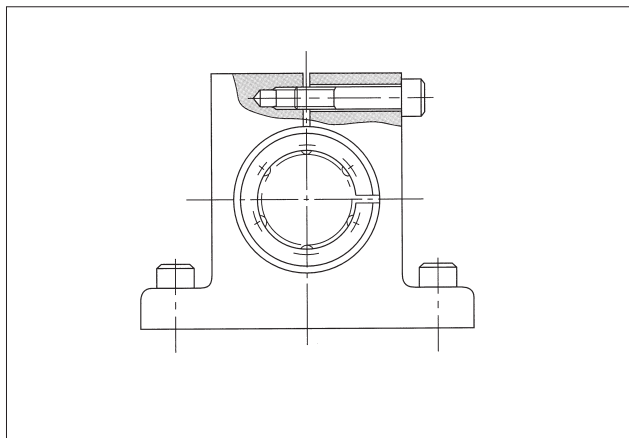


Рисунок D-6: Открытый Тип

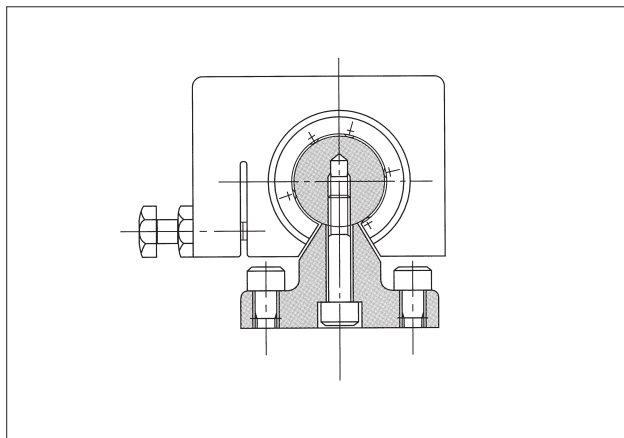
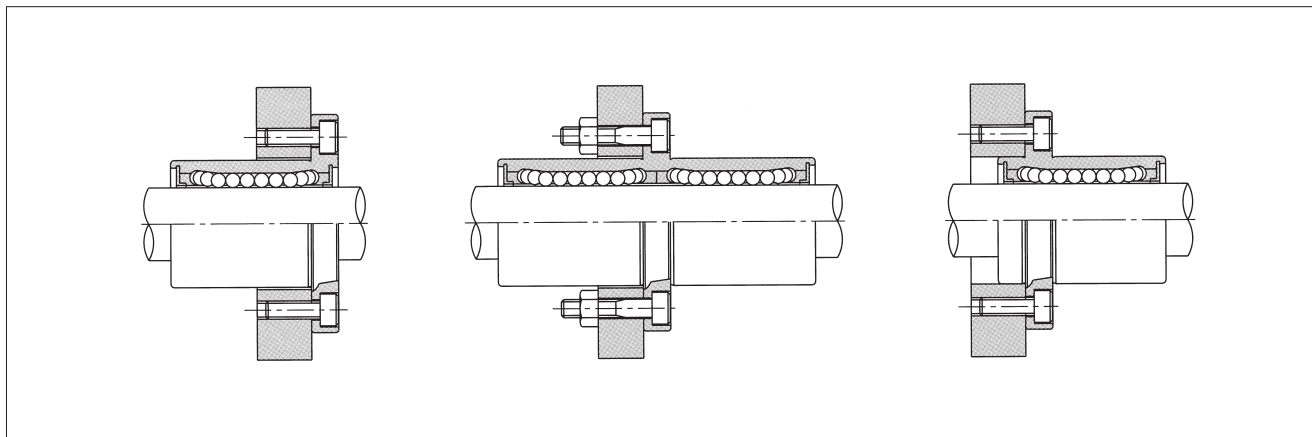


Рисунок D-7: Тип с Фланцем



На рисунках показаны основные приемы установки втулок с фланцами.

Посадки:

Для шариковых втулок NB, как правило, используются нормальные посадки, приведенные в Таблице D-8. Для уменьшения зазора и увеличения точности используются переходные посадки. Также можно выбрать указанные в таблице зазоры между втулкой и валом.

Регулировка преднатяга для втулок открытого типа и втулок с регулируемым зазором должна осуществляться с осторожностью, чтобы чрезмерный преднатяг не превысил предельных значений, соответствующих радиальным зазорам в таблице.

Втулки с фланцами, как правило, вставляются в установочные отверстия чуть большие по диаметру, чем наружное кольцо. Однако если наружное кольцо используется в качестве посадочной поверхности, рекомендуется посадка H7. Рекомендованные посадки для фланцевых втулок приведены в Таблице D-9.

Серия GM с фланцем:

Фланцевые втулки GM имеют базовую поверхность только с одной стороны как показано на Рисунке D-8а. Не следует использовать другую сторону в качестве базовой поверхности. В случае использования втулок с дополнительной посадочной кромкой, Рисунок D-8b показывает, что в качестве базы можно использовать поверхности с обеих сторон.

Для отверстия корпуса рекомендован допуск H7.

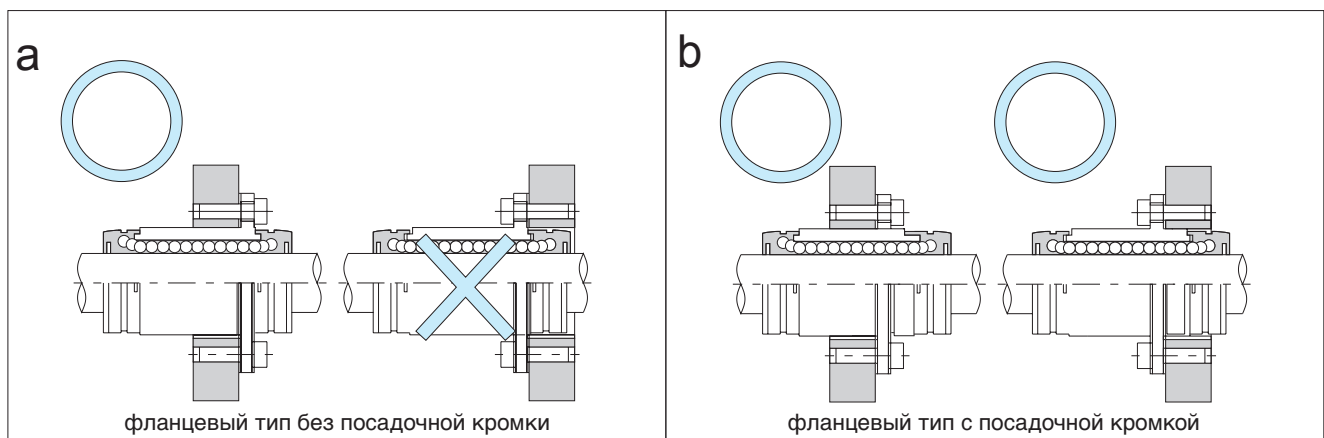
Таблица D-8: Нормальные Посадки

| серия | класс точности | вал | | корпус | |
|-------|------------------|-------------------|--------------------|-------------------|--------------------|
| | | посадка с зазором | переходная посадка | посадка с зазором | переходная посадка |
| GM | высокий | g6 | h6 | H7 | — |
| GM-W | высокий | g6 | — | H7 | — |
| SM | высокий | g6 | h6 | H7 | J7 |
| | прецизионный (P) | g5 | h5 | H6 | J6 |
| SM-W | высокий | g6 | — | H7 | — |
| KB | высокий | h6 | j6 | H7 | J7 |
| KB-W | высокий | h6 | — | H7 | — |
| SW | высокий | g6 | h6 | H7 | J7 |
| | прецизионный (P) | g5 | h5 | H6 | J6 |
| SW-W | высокий | g6 | — | H7 | — |

Таблица D-9: Рекомендованные Посадки для Фланцевых Втулок

| серия | вал | |
|-------|-------------------|--------------------|
| | посадка с зазором | переходная посадка |
| GMF-W | g6 | — |
| SMF | g6 | h6 |
| SMF-W | g6 | — |
| TRF | g6 | — |
| KBF | h6 | j6 |
| KBF-W | h6 | — |
| SWF | g6 | h6 |
| SWF-W | g6 | — |

Рисунок D-8: Монтаж Втулок GM с Фланцем



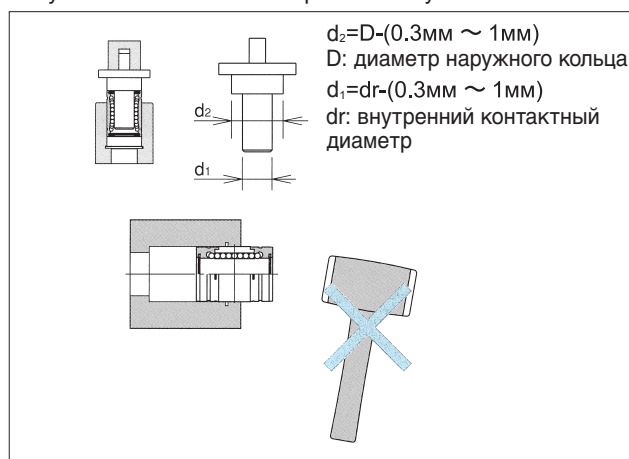
Замечания по Установке:

Устанавливая втулку в корпус, аккуратно введите ее в установочное отверстие, используя оправку для создания равномерно распределенного толкающего усилия на краю наружного кольца, как показано на Рисунке D-9. Приложение чрезмерной нагрузки на пластиковые части наружного кольца или уплотнения может привести к ухудшению кинематических характеристик.

Убедитесь в том, что с вала удалены все заусенцы и аккуратно вставьте втулку, выравнивая ее по центру отверстия. Если при установке приложена слишком большая нагрузка, шарики могут выпасть из втулки.

При использовании двух и более валов, их параллельность в значительной степени будет влиять на характеристики перемещения и ресурс шариковой втулки. Перед окончательным закреплением валов необходимо отрегулировать их параллельность, передвигая втулки вперед и назад по всей длине хода, чтобы проверить свободу их перемещения.

Рисунок D-9: Установка Шариковой Втулки



СМАЗЫВАНИЕ

Для того чтобы шариковая втулка сохраняла свои точностные характеристики и работала долгое время, необходимо регулярно смазывать ее. Перед отгрузкой с завода шариковые втулки NB обрабатываются антикоррозионным составом. Перед использованием необходимо обработать их керосином, высушить и смазать.

Пластичные Смазки:

Пластичная смазка должна наноситься на внутренние детали шариковой втулки. В зависимости от условий работы смазка должна периодически наноситься повторно. Смазывание можно осуществить, нанося смазку непосредственно на внутренние детали или используя устройство, аналогичное изображенному на Рисунке D-10. Рекомендуется использовать пластичную смазку на основе литиевого мыла. NB также предлагает пластичную смазку с малой степенью пылеобразования (см. стр. Eng-20). Пожалуйста, свяжитесь с NB для получения более подробной информации.

Жидкие Смазки:

Масла могут наноситься непосредственно на вал или используя устройство, аналогичное изображенному на рисунке D-10. Для высокоскоростных применений рекомендуется использовать турбинное масло (VG32-68 по стандарту ISO). С целью упрощения смазывания маслами в центральной части наружного кольца могут быть изготовлены отверстия для подвода смазки (Рисунок D-11). Пожалуйста, свяжитесь с NB для получения более подробной информации.

Рисунок D-10: Пример Механизма для Смазывания

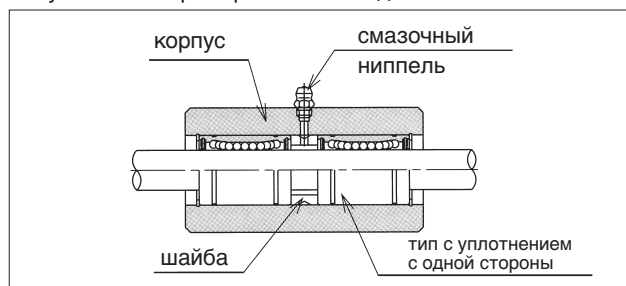


Рисунок D-11: Отверстие под Смазку (Опционально)

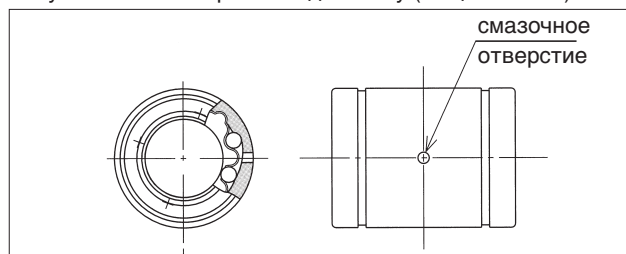
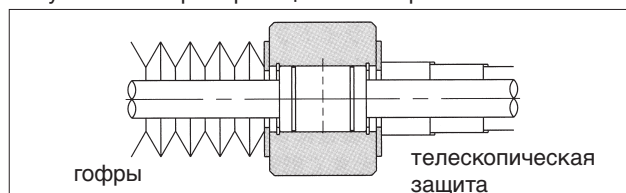


Рисунок D-12: Пример Защиты от Загрязнения



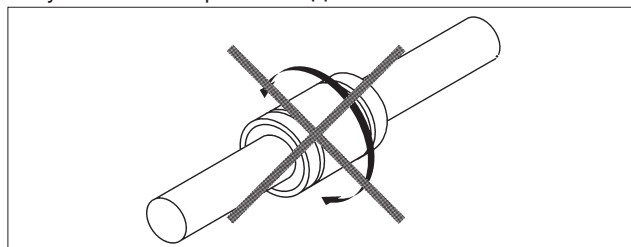
Защита от Загрязнений

Попадание в шариковую втулку инородных частиц, таких как пыль или стружка, повлечет за собой нарушение плавной циркуляции элементов качения. NB предлагает шариковые втулки с торцевыми уплотнениями в качестве опции. При очень жестких условиях работы следует использовать гофрированные или телескопические кожухи.

ОБРАЩЕНИЕ

Шариковые втулки NB являются высокоточными изделиями, поэтому обращаться с ними всегда необходимо с осторожностью. Шариковые втулки не предназначены для вращательного движения. В случаях, когда требуются одновременно и вращательное, и линейное перемещение, следует рассмотреть возможность использования линейно-поворотных шариковых втулок (страницы F-2 и F-8), или шлицевых валов с поворотной гайкой (страница B-32).

Рисунок D-13: Направление Движения



ПРОЧИЕ ДАННЫЕ

- Обработка поверхности шариковых втулок с фланцем. Предлагаются следующие стандартные способы обработки поверхности:

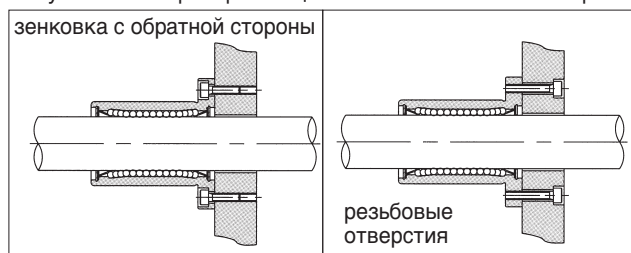
| | |
|----|--|
| SK | химическое никелирование |
| RD | покрытие Raydent |
| SB | воронение (кроме антикоррозионного исполнения) |
| SC | промышленное хромирование |

※ В случаях использования данных покрытий, допуски на наружный диаметр втулок могут отличаться от указанных в таблицах.

- Специальные Требования

Для получения информации по способам обработки поверхности, не указанным в таблице выше, отверстиям для подачи масел (рисунок D-11), или особым требованиям к крепежным отверстиям фланцевых втулок (Рисунок D-14), пожалуйста, свяжитесь с NB.

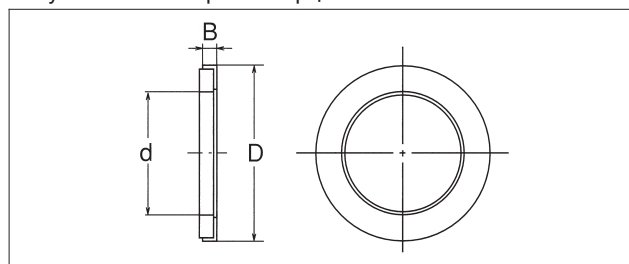
Рисунок D-14: Примеры Специальных Установочных Отверстий



ФЕТРОВОЕ УПЛОТНЕНИЕ

В дополнение к смазке для шариковых втулок NB может быть использовано фетровое торцевое уплотнение. Фетровое уплотнение улучшает эффект от смазывания и увеличивает периоды между повторным нанесением смазки.

Рисунок D-15: Фетровое Торцевое Уплотнение

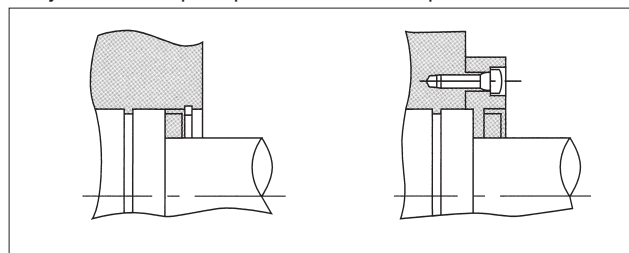


| код изделия | основные размеры (мм) | | | пригодная втулка |
|-------------|-----------------------|-----|----|------------------|
| | d | D | B | |
| FLM 6 | 6 | 12 | 2 | SM 6/GM 6 |
| FLM 8 | 8 | 15 | 2 | SM 8/GM 8 |
| FLM 10 | 10 | 19 | 3 | SM10/GM10 |
| FLM 12 | 12 | 21 | 3 | SM12/GM12 |
| FLM 13 | 13 | 23 | 3 | SM13/GM13 |
| FLM 16 | 16 | 28 | 4 | SM16/GM16 |
| FLM 20 | 20 | 32 | 4 | SM20/GM20 |
| FLM 25 | 25 | 40 | 5 | SM25/GM25 |
| FLM 30 | 30 | 45 | 5 | SM30/GM30 |
| FLM 35 | 35 | 52 | 5 | SM 35 |
| FLM 40 | 40 | 60 | 5 | SM 40 |
| FLM 50 | 50 | 80 | 10 | SM 50 |
| FLM 60 | 60 | 90 | 10 | SM 60 |
| FLM 80 | 80 | 120 | 10 | SM 80 |
| FLM100 | 100 | 150 | 10 | SM100 |

Установка Фетрового Уплотнения:

Фетровое уплотнение следует устанавливать, как показано на рисунке D-16.

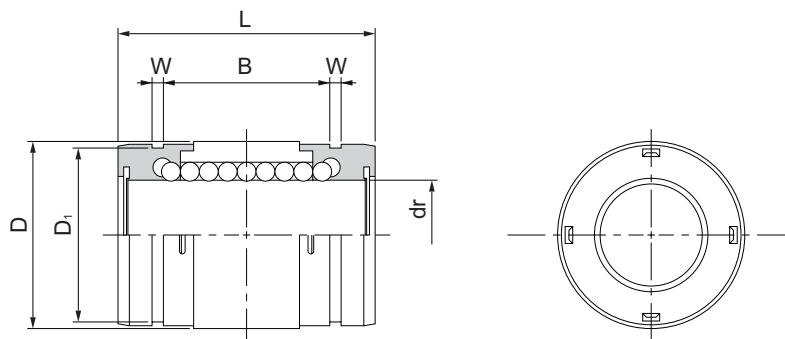
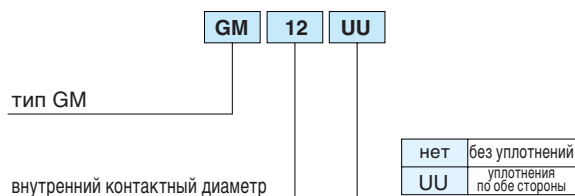
Рисунок D-16: Примеры Установки Фетрового Уплотнения



ТИП GM

— Тип со стандартной длиной —

Пример составления шифра заказа



| код изделия | число рядов шариков | основные размеры | | | | | | | | базовая грузоподъемность | | масса |
|-------------|---------------------|------------------|---------------|----|---------------|----|------|------|----------------|--------------------------|------------------------------------|-------|
| | | dr | | D | | L | B | W | D ₁ | динамическая C Н | статическая C ₀ Н | |
| | | мм | допуск мкм | мм | допуск мкм | | | | | | | |
| GM 6 | 4 | 6 | 0 — 9 | 12 | 0 | 19 | 11.3 | 1.1 | 11.5 | 206 | 265 | 5 |
| GM 8 | 4 | 8 | | 15 | — 11 | 24 | 15.3 | 1.1 | 14.3 | 274 | 392 | 10 |
| GM10 | 4 | 10 | | 19 | 0 — 13 | 29 | 19.4 | 1.3 | 18 | 372 | 549 | 18 |
| GM12 | 4 | 12 | | 21 | | 30 | 20.4 | 1.3 | 20 | 510 | 784 | 23 |
| GM13 | 4 | 13 | | 23 | | 32 | 20.4 | 1.3 | 22 | 510 | 784 | 27 |
| GM16 | 4 | 16 | | 28 | | 37 | 23.3 | 1.6 | 27 | 774 | 1,180 | 45 |
| GM20 | 6 | 20 | 0 — 10 | 32 | 0 — 16 | 42 | 27.3 | 1.6 | 30.5 | 882 | 1,370 | 70 |
| GM25 | 6 | 25 | | 40 | | 59 | 37.3 | 1.85 | 38 | 980 | 1,570 | 150 |
| GM30 | 6 | 30 | | 45 | | 64 | 40.8 | 1.85 | 43 | 1,570 | 2,740 | 180 |

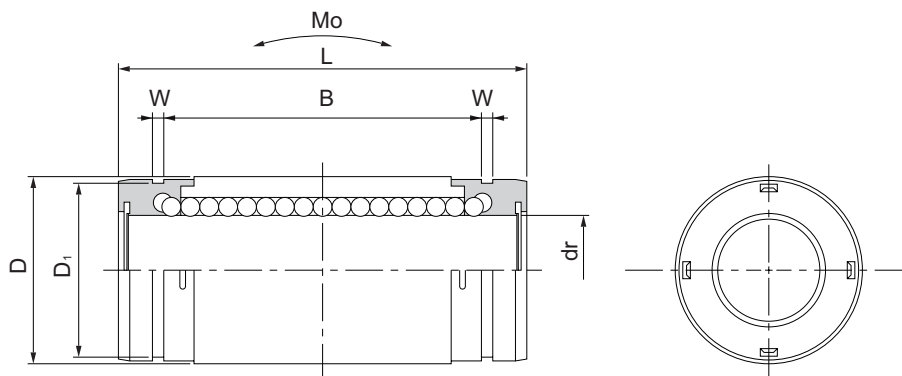
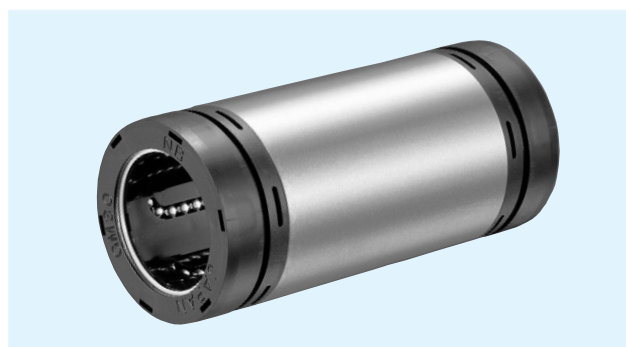
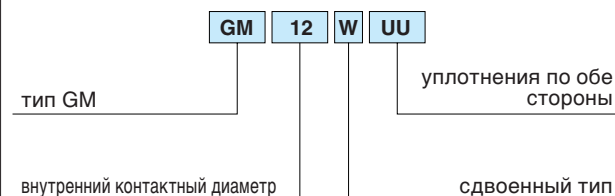
Возможен заказ типа GM-AJ. Свяжитесь с NB.

1 Н ≈ 0.102 кгс

ТИП GM-W

— Тип с двойной длиной —

Пример составления шифра заказа



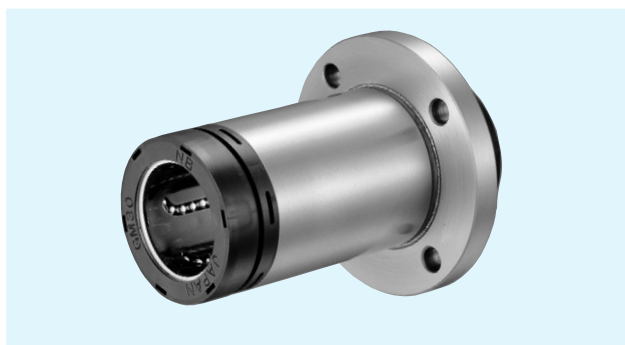
| код изделия | число рядов шариков | основные размеры | | | | | | | | базовая грузоподъемность | | допустимый статический момент Mo Н·м | масса |
|-------------|---------------------|------------------|------------|----|------------|----|------|------|----------------|--------------------------|------------------|--------------------------------------|-------|
| | | dr | | D | | L | B | W | D ₁ | динамическая C Н | статическая Co Н | | |
| | | мм | допуск мкм | мм | допуск мкм | | | | | | | | |
| GM 6W UU | 4 | 6 | 0 -10 | 12 | 0 | 28 | 20.3 | 1.1 | 11.5 | 323 | 530 | 1.5 | 9 |
| GM 8W UU | 4 | 8 | | 15 | -13 | 36 | 27.3 | 1.1 | 14.3 | 431 | 784 | 3.3 | 18 |
| GM10W UU | 4 | 10 | | 19 | 0 -16 | 41 | 31.4 | 1.3 | 18 | 588 | 1,100 | 5.0 | 31 |
| GM12W UU | 4 | 12 | | 21 | | 46 | 36.4 | 1.3 | 20 | 813 | 1,570 | 7.6 | 42 |
| GM13W UU | 4 | 13 | | 23 | | 48 | 36.4 | 1.3 | 22 | 813 | 1,570 | 8.1 | 50 |
| GM16W UU | 4 | 16 | | 28 | | 53 | 39.3 | 1.6 | 27 | 1,230 | 2,350 | 13.8 | 76 |
| GM20W UU | 6 | 20 | 0 -12 | 32 | 0 -19 | 65 | 50.3 | 1.6 | 30.5 | 1,400 | 2,740 | 20.0 | 130 |
| GM25W UU | 6 | 25 | | 40 | | 91 | 69.3 | 1.85 | 38 | 1,560 | 3,140 | 34.8 | 280 |
| GM30W UU | 6 | 30 | | 45 | | 99 | 75.8 | 1.85 | 43 | 2,490 | 5,490 | 57.5 | 334 |

1 Н ≈ 0.102 кгс

1 Н·м ≈ 0.102 кгс·м

ТИП GMF-W

— Тип с двойной длиной и круглым фланцем —



| код изделия | число рядов шариков | основные размеры | | | | | |
|-------------|---------------------|------------------|---------------|----|---------------|----|------|
| | | dr | | D | | L | H |
| | | мм | допуск мкм | мм | допуск мкм | мм | мм |
| GMF 6W UU | 4 | 6 | 0 -10 | 12 | 0 | 28 | 17.8 |
| GMF 8W UU | 4 | 8 | | 15 | -13 | 36 | 25.1 |
| GMF10W UU | 4 | 10 | | 19 | 0 -16 | 41 | 28.2 |
| GMF12W UU | 4 | 12 | | 21 | | 46 | 34.2 |
| GMF13W UU | 4 | 13 | | 23 | | 48 | 34.7 |
| GMF16W UU | 4 | 16 | | 28 | | 53 | 38.3 |
| GMF20W UU | 6 | 20 | 0 -12 | 32 | 0 -19 | 65 | 49.2 |
| GMF25W UU | 6 | 25 | | 40 | | 91 | 70.5 |
| GMF30W UU | 6 | 30 | | 45 | | 99 | 74.3 |

ПРОФИЛЬНЫЕ РЕЛЬСОВЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ

ШЛИЦЕВЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ ПОВОРОТНЫЕ ШЛИЦЕВЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ ШЛИЦЕВЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ С ОГРАНИЧЕННЫМ ХОДОМ

ЛИНЕЙНЫЕ ПОДШИПНИКИ TORVAL®

ШАРИКОВЫЕ ВТУЛКИ

БЛОКИ ЛИНЕЙНОГО ПЕРЕМЕЩЕНИЯ

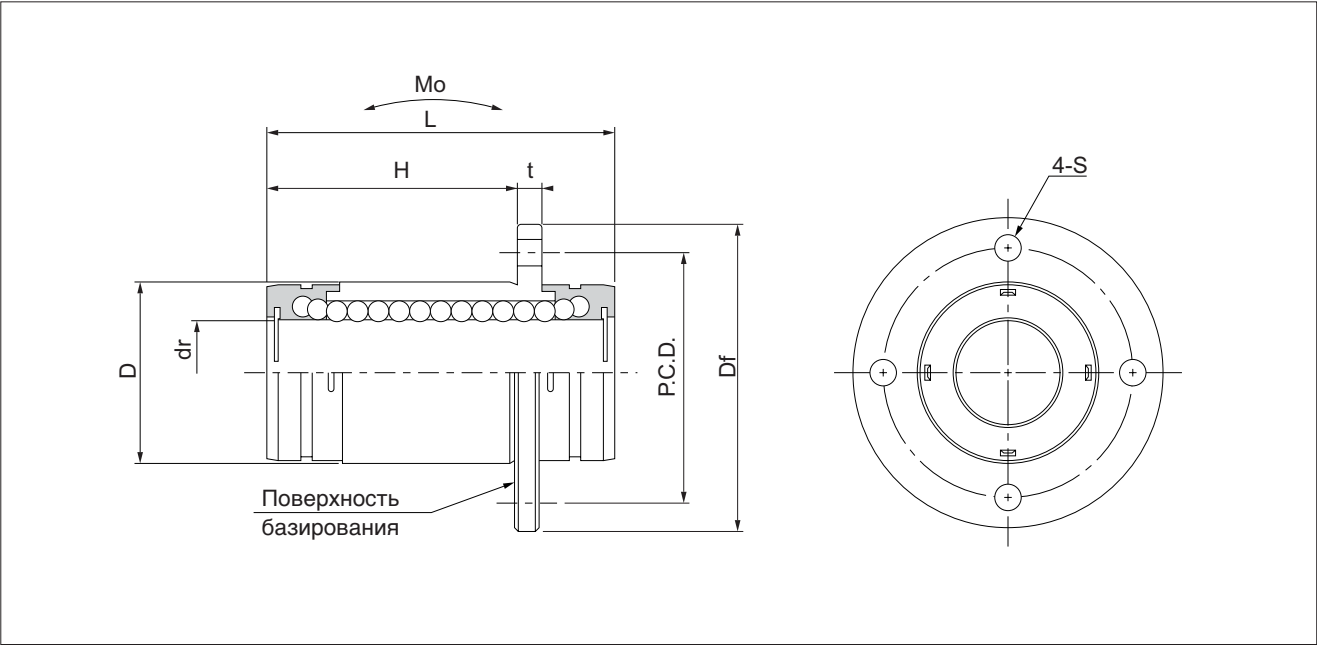
ЛИНЕЙНО-ПОВОРОТНЫЕ ШАРИКОВЫЕ ВТУЛКИ

ПРЕЦИЗИОННЫЕ ВАЛЫ

ПРЕЦИЗИОННЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ КООРДИНАТНЫЕ СТОЛЫ МИНИАТЮРНЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ

АКТУАТОРЫ (ЛИНЕЙНЫЕ ПРИВОДЫ)

ХОДОВОЙ ВИНТ

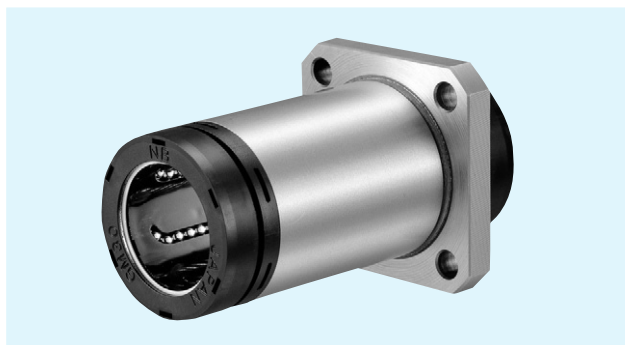


| фланец | | | | перпендикулярность | базовая грузоподъемность | | допустимый статический момент Mo Н·м | масса г | диаметр вала мм |
|--------|----|-------|-----|--------------------|--------------------------|------------------|--------------------------------------|---------|-----------------|
| Df | t | P.C.D | S | | динамическая C Н | статическая Co Н | | | |
| мм | мм | мм | мм | мкм | | | | | |
| 28 | 4 | 20 | 3.5 | 15 | 323 | 530 | 1.5 | 25 | 6 |
| 32 | 4 | 24 | 3.5 | | 431 | 784 | 3.3 | 38 | 8 |
| 40 | 4 | 29 | 4.5 | | 588 | 1,100 | 5.0 | 62 | 10 |
| 42 | 4 | 32 | 4.5 | | 813 | 1,570 | 7.6 | 75 | 12 |
| 43 | 4 | 33 | 4.5 | | 813 | 1,570 | 8.1 | 83 | 13 |
| 48 | 4 | 38 | 4.5 | 20 | 1,230 | 2,350 | 13.8 | 115 | 16 |
| 54 | 5 | 43 | 5.5 | | 1,400 | 2,740 | 20.0 | 188 | 20 |
| 62 | 5 | 51 | 5.5 | | 1,560 | 3,140 | 34.8 | 350 | 25 |
| 74 | 8 | 60 | 6.6 | | 2,490 | 5,490 | 57.5 | 502 | 30 |

1 Н ≈ 0.102 кгс 1 Н·м ≈ 0.102 кгс·м

ТИП GMK-W

— Тип с двойной длиной и квадратным фланцем —



| код изделия | число рядов шариков | основные размеры | | | | | |
|-------------|---------------------|------------------|---------------|----|---------------|----|------|
| | | dr | | D | | L | H |
| | | мм | допуск мкм | мм | допуск мкм | мм | мм |
| GMK 6W UU | 4 | 6 | 0 -10 | 12 | 0 | 28 | 17.8 |
| GMK 8W UU | 4 | 8 | | 15 | -13 | 36 | 25.1 |
| GMK10W UU | 4 | 10 | | 19 | 0 -16 | 41 | 28.2 |
| GMK12W UU | 4 | 12 | | 21 | | 46 | 34.2 |
| GMK13W UU | 4 | 13 | | 23 | | 48 | 34.7 |
| GMK16W UU | 4 | 16 | | 28 | | 53 | 38.3 |
| GMK20W UU | 6 | 20 | 0 -12 | 32 | 0 -19 | 65 | 49.2 |
| GMK25W UU | 6 | 25 | | 40 | | 91 | 70.5 |
| GMK30W UU | 6 | 30 | | 45 | | 99 | 74.3 |

ПРОФИЛЬНЫЕ
РЕЛЬСОВЫЕ
НАПРАВЛЯЮЩИЕ

ШИПОВЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ
ПОВОРОТНЫЕ ШИПОВЫЕ
НАПРАВЛЯЮЩИЕ
ШИПОВЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ
С ОГРАНИЧЕННЫМ ХОДОМ

ЛИНЕЙНЫЕ
ПОДШИПНИКИ
ТОРВАЛ®

ШАРИКОВЫЕ
ВТУЛКИ

БЛОКИ
ЛИНЕЙНОГО
ПЕРЕМЕЩЕНИЯ

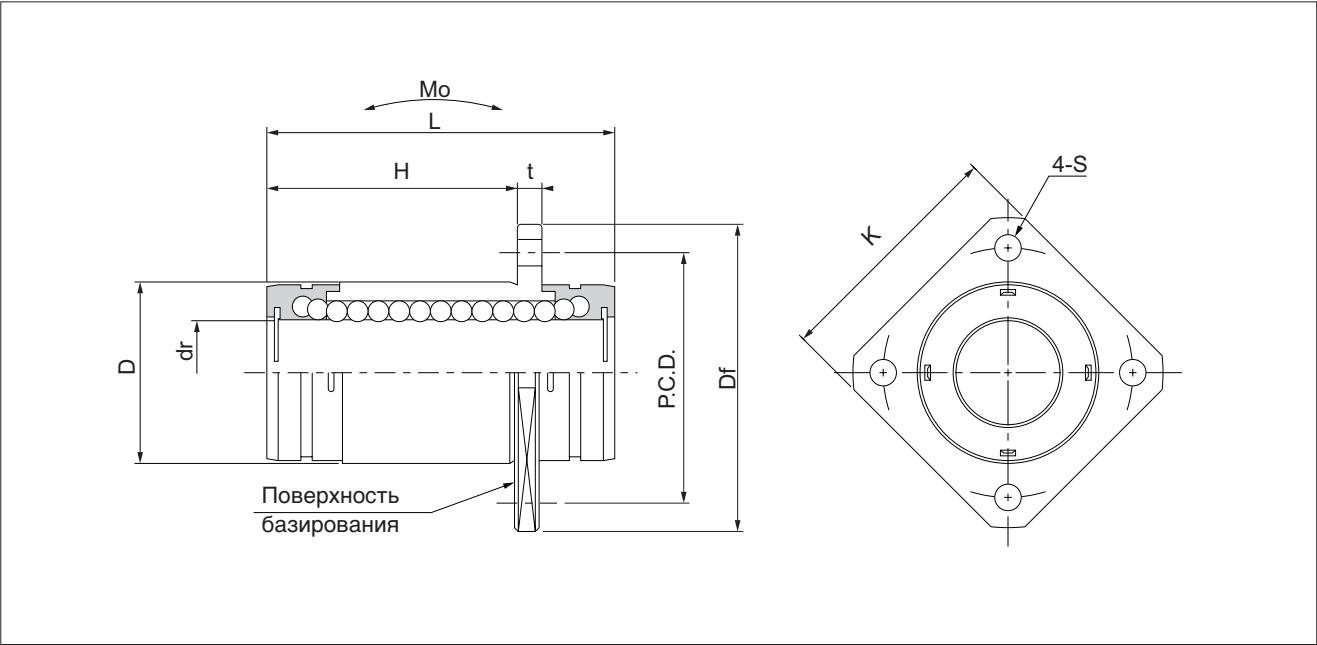
ЛИНЕЙНО-
ПОВОРОТНЫЕ
ШАРИКОВЫЕ
ВТУЛКИ

ПРЕЦИЗИОННЫЕ
ВАЛЫ

ПРЕЦИЗИОННЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ
КООРДИНАТНЫЕ СТОЛЫ
МИНИАТЮРНЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ
НАПРАВЛЯЮЩИЕ

АКТУАТОРЫ
(ЛИНЕЙНЫЕ
ПРИВОДЫ)

ХОДОВОЙ ВИНТ

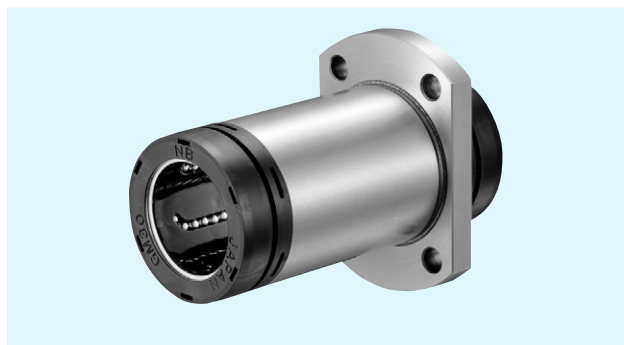


| фланец | | | | | перпедику- лярность | базовая грузоподъемность | | допустимый статический момент Mo Н·м | масса | диаметр вала |
|--------|----|-------|----|-----|------------------------|--------------------------|-------------------|--|-------|-----------------|
| Df | t | P.C.D | K | S | | динамическая C | статическая Co | | | |
| мм | мм | мм | мм | мм | мм | Н | Н | | г | мм |
| 28 | 4 | 20 | 22 | 3.5 | 15 | 323 | 530 | 1.5 | 20 | 6 |
| 32 | 4 | 24 | 25 | 3.5 | | 431 | 784 | 3.3 | 32 | 8 |
| 40 | 4 | 29 | 30 | 4.5 | | 588 | 1,100 | 5.0 | 50 | 10 |
| 42 | 4 | 32 | 32 | 4.5 | | 813 | 1,570 | 7.6 | 63 | 12 |
| 43 | 4 | 33 | 34 | 4.5 | | 813 | 1,570 | 8.1 | 72 | 13 |
| 48 | 4 | 38 | 37 | 4.5 | | 1,230 | 2,350 | 13.8 | 99 | 16 |
| 54 | 5 | 43 | 42 | 5.5 | 20 | 1,400 | 2,740 | 20.0 | 165 | 20 |
| 62 | 5 | 51 | 50 | 5.5 | | 1,560 | 3,140 | 34.8 | 325 | 25 |
| 74 | 8 | 60 | 58 | 6.6 | | 2,490 | 5,490 | 57.5 | 437 | 30 |

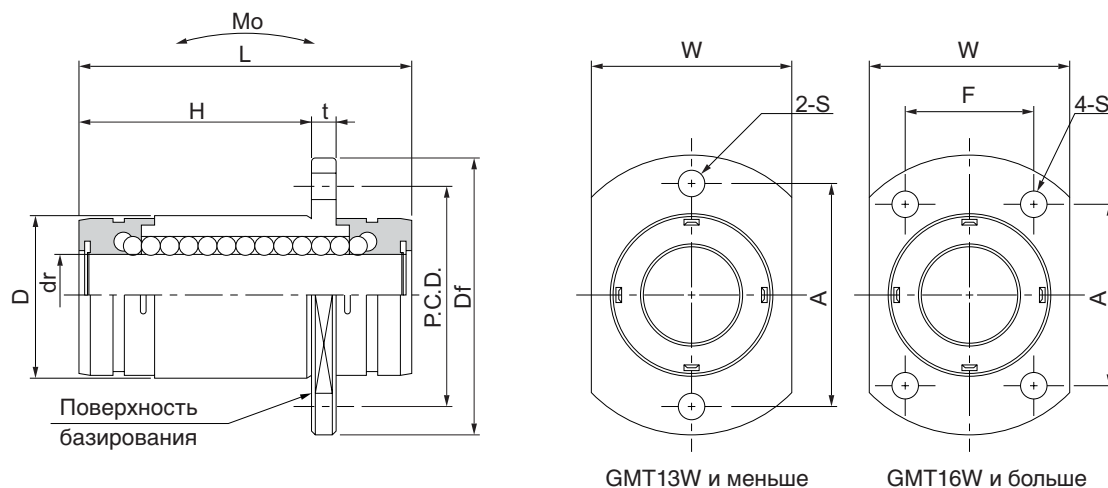
$1 \text{ Н} \approx 0.102 \text{ кгс}$ $1 \text{ Н·м} \approx 0.102 \text{ кгс·м}$

ТИП GMT-W

— Тип с двойной длиной и подрезанным фланцем —



| код изделия | число рядов шариков | основные размеры | | | | | |
|-------------|---------------------|------------------|---------------|----|---------------|----|------|
| | | dr | | D | | L | H |
| | | мм | допуск мкм | мм | допуск мкм | мм | мм |
| GMT 6W UU | 4 | 6 | 0 -10 | 12 | 0 | 28 | 17.8 |
| GMT 8W UU | 4 | 8 | | 15 | -13 | 36 | 25.1 |
| GMT10W UU | 4 | 10 | | 19 | 0 -16 | 41 | 28.2 |
| GMT12W UU | 4 | 12 | | 21 | | 46 | 34.2 |
| GMT13W UU | 4 | 13 | | 23 | | 48 | 34.7 |
| GMT16W UU | 4 | 16 | | 28 | | 53 | 38.3 |
| GMT20W UU | 6 | 20 | 0 -12 | 32 | 0 -19 | 65 | 49.2 |
| GMT25W UU | 6 | 25 | | 40 | | 91 | 70.5 |
| GMT30W UU | 6 | 30 | | 45 | | 99 | 74.3 |



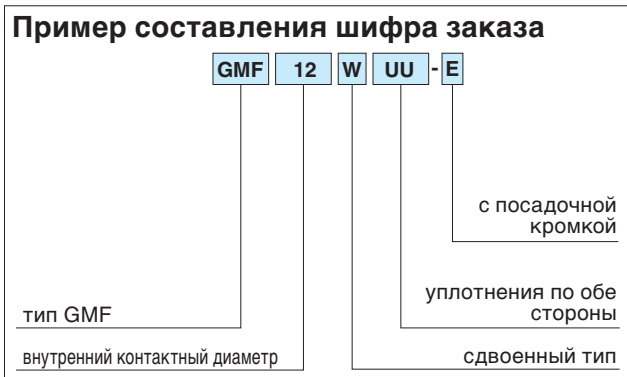
| фланец | | | | | | перпендикулярность | базовая грузоподъемность | | допустимый статический момент Mo Н·м | масса г | диаметр вала мм |
|--------|------|------|------|------|------|--------------------|--------------------------|------------------|--------------------------------------|---------|-----------------|
| Df мм | t мм | W мм | A мм | F мм | S мм | | динамическая C Н | статическая Co Н | | | |
| 28 | 4 | 18 | 20 | — | 3.5 | 15 | 323 | 530 | 1.5 | 21 | 6 |
| 32 | 4 | 21 | 24 | — | 3.5 | | 431 | 784 | 3.3 | 33 | 8 |
| 40 | 4 | 25 | 29 | — | 4.5 | | 588 | 1,100 | 5.0 | 52 | 10 |
| 42 | 4 | 27 | 32 | — | 4.5 | | 813 | 1,570 | 7.6 | 65 | 12 |
| 43 | 4 | 29 | 33 | — | 4.5 | | 813 | 1,570 | 8.1 | 74 | 13 |
| 48 | 4 | 34 | 31 | 22 | 4.5 | | 1,230 | 2,350 | 13.8 | 104 | 16 |
| 54 | 5 | 38 | 36 | 24 | 5.5 | 20 | 1,400 | 2,740 | 20.0 | 171 | 20 |
| 62 | 5 | 46 | 40 | 32 | 5.5 | | 1,560 | 3,140 | 34.8 | 331 | 25 |
| 74 | 8 | 51 | 49 | 35 | 6.6 | | 2,490 | 5,490 | 57.5 | 447 | 30 |

1 Н ≈ 0.102 кгс

1 Н·м ≈ 0.102 кгс·м

ТИП GMF-W-E

— Тип с двойной длиной, круглым фланцем и посадочной кромкой —



| код изделия | число рядов шариков | основные размеры | | | | | | | |
|-------------|---------------------|------------------|---------------|----|---------------|----|-------|------|---|
| | | dr | | D | | L | B | G | E |
| | | мм | допуск мкм | мм | допуск мкм | | | | |
| GMF 6W UU-E | 4 | 6 | 0 -10 | 12 | 0 | 28 | 13.8 | 7.6 | 4 |
| GMF 8W UU-E | 4 | 8 | | 15 | -13 | 36 | 21.1 | 14.2 | 4 |
| GMF10W UU-E | 4 | 10 | | 19 | 0 -16 | 41 | 24.2 | 15.4 | 4 |
| GMF12W UU-E | 4 | 12 | | 21 | | 46 | 30.2 | 22.4 | 4 |
| GMF13W UU-E | 4 | 13 | | 23 | | 48 | 30.65 | 21.3 | 4 |
| GMF16W UU-E | 4 | 16 | 0 -12 | 28 | -19 | 53 | 33.3 | 22.6 | 5 |
| GMF20W UU-E | 6 | 20 | | 32 | | 65 | 44.2 | 33.4 | 5 |
| GMF25W UU-E | 6 | 25 | | 40 | | 91 | 65.5 | 50.0 | 5 |
| GMF30W UU-E | 6 | 30 | | 45 | | 99 | 69.3 | 52.6 | 5 |

Обе стороны фланца являются поверхностями базирования.

ШАРИКОВЫЕ ВТУЛКИ

ПРОФИЛЬНЫЕ РЕЛЬСОВЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ

ШИПОВЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ ПОВОРОТНЫЕ ШИПОВЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ ШИПОВЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ С ОГРАНИЧЕННЫМ ХОДОМ

ЛИНЕЙНЫЕ ПОДШИПНИКИ TORVAL®

ШАРИКОВЫЕ ВТУЛКИ

БЛОКИ ЛИНЕЙНОГО ПЕРЕМЕЩЕНИЯ

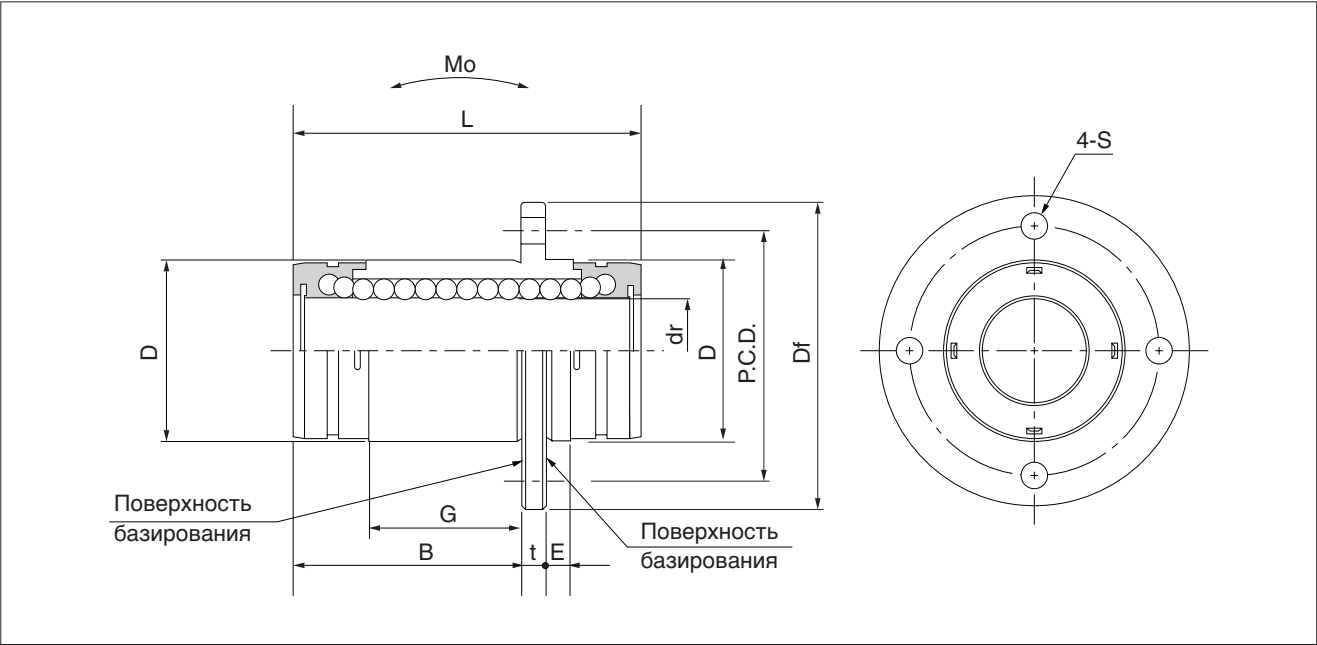
ЛИНЕЙНО-ПОВОРОТНЫЕ ШАРИКОВЫЕ ВТУЛКИ

ПРЕЦИЗИОННЫЕ ВАЛЫ

ПРЕЦИЗИОННЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ КООРДИНАТНЫЕ СТОЛЫ МИНИАТЮРНЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ

АКТУАТОРЫ (ЛИНЕЙНЫЕ ПРИВОДЫ)

ХОДОВОЙ ВИНТ

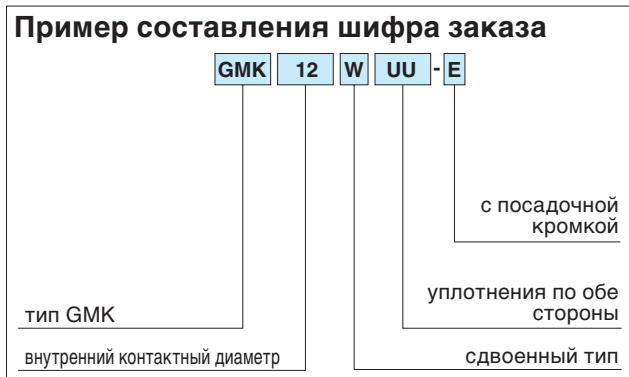


| фланец | | | | перпендикулярность | базовая грузоподъемность | | допустимый статический момент Mo Н·м | масса г | диаметр вала мм |
|--------|----|-------|-----|--------------------|--------------------------|------------------|--------------------------------------|---------|-----------------|
| Df | t | P.C.D | S | | динамическая C Н | статическая Co Н | | | |
| мм | мм | мм | мм | мкм | | | | | |
| 28 | 4 | 20 | 3.5 | 15 | 323 | 530 | 1.5 | 25 | 6 |
| 32 | 4 | 24 | 3.5 | | 431 | 784 | 3.3 | 38 | 8 |
| 40 | 4 | 29 | 4.5 | | 588 | 1,100 | 5.0 | 62 | 10 |
| 42 | 4 | 32 | 4.5 | | 813 | 1,570 | 7.6 | 75 | 12 |
| 43 | 4 | 33 | 4.5 | | 813 | 1,570 | 8.1 | 83 | 13 |
| 48 | 4 | 38 | 4.5 | 20 | 1,230 | 2,350 | 13.8 | 115 | 16 |
| 54 | 5 | 43 | 5.5 | | 1,400 | 2,740 | 20.0 | 188 | 20 |
| 62 | 5 | 51 | 5.5 | | 1,560 | 3,140 | 34.8 | 350 | 25 |
| 74 | 8 | 60 | 6.6 | | 2,490 | 5,490 | 57.5 | 502 | 30 |

1 Н ≈ 0.102 кгс 1 Н·м ≈ 0.102 кгс·м

ТИП GMK-W-E

— Тип с двойной длиной, квадратным фланцем и посадочной кромкой —



| код изделия | число рядов шариков | основные размеры | | | | | | | |
|-------------|---------------------|------------------|---------------|----|---------------|----|-------|------|---|
| | | dr | | D | | L | B | G | E |
| | | мм | допуск мкм | мм | допуск мкм | | | | |
| GMK 6W UU-E | 4 | 6 | 0 -10 | 12 | 0 | 28 | 13.8 | 7.6 | 4 |
| GMK 8W UU-E | 4 | 8 | | 15 | -13 | 36 | 21.1 | 14.2 | 4 |
| GMK10W UU-E | 4 | 10 | | 19 | 0 -16 | 41 | 24.2 | 15.4 | 4 |
| GMK12W UU-E | 4 | 12 | | 21 | | 46 | 30.2 | 22.4 | 4 |
| GMK13W UU-E | 4 | 13 | | 23 | | 48 | 30.65 | 21.3 | 4 |
| GMK16W UU-E | 4 | 16 | 0 -12 | 28 | 0 -19 | 53 | 33.3 | 22.6 | 5 |
| GMK20W UU-E | 6 | 20 | | 32 | | 65 | 44.2 | 33.4 | 5 |
| GMK25W UU-E | 6 | 25 | | 40 | | 91 | 65.5 | 50.0 | 5 |
| GMK30W UU-E | 6 | 30 | | 45 | | 99 | 69.3 | 52.6 | 5 |

Обе стороны фланца являются поверхностями базирования.

ПРОФИЛЬНЫЕ
РЕЛЬСОВЫЕ
НАПРАВЛЯЮЩИЕ

ШИПОВЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ
ПОВОРОТНЫЕ ШИПОВЫЕ
НАПРАВЛЯЮЩИЕ
ШИПОВЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ
С ОГРАНИЧЕННЫМ ХОДОМ

ЛИНЕЙНЫЕ
ПОДШИПНИКИ
ТОРВАЛ®

ШАРИКОВЫЕ
ВТУЛКИ

БЛОКИ
ЛИНЕЙНОГО
ПЕРЕМЕЩЕНИЯ

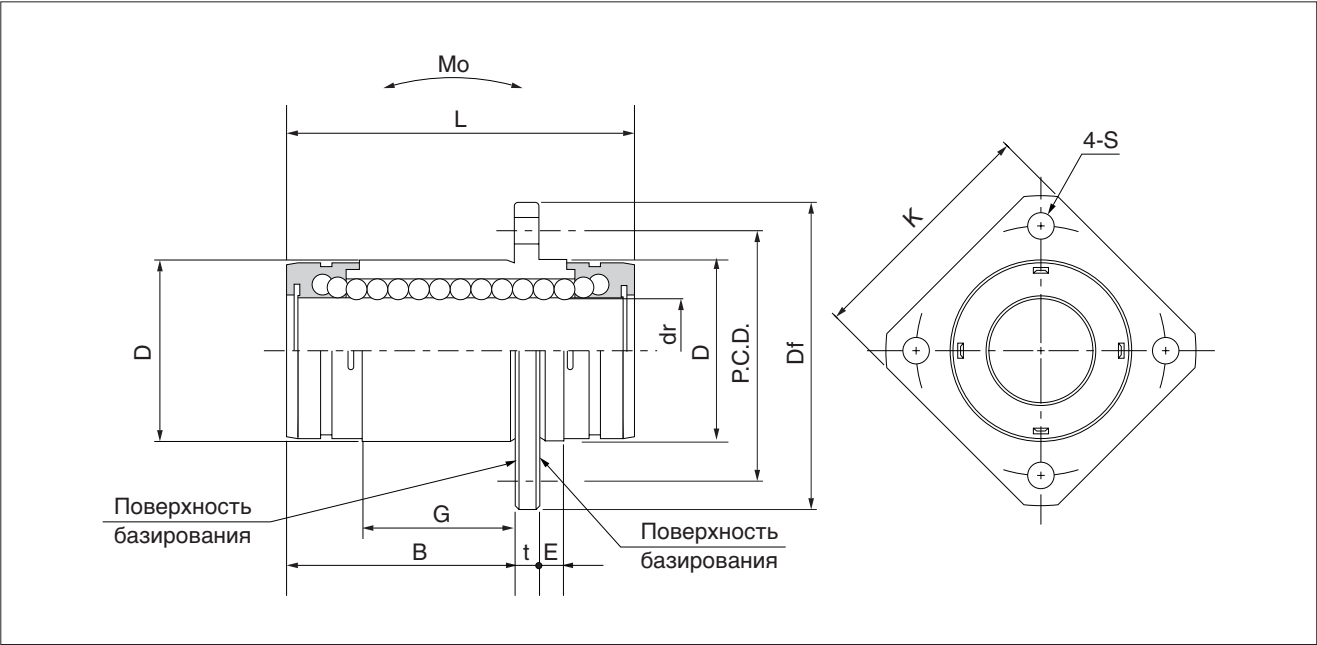
ЛИНЕЙНО-
ПОВОРОТНЫЕ
ШАРИКОВЫЕ
ВТУЛКИ

ПРЕЦИЗИОННЫЕ
ВАЛЫ

ПРЕЦИЗИОННЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ
КООРДИНАТНЫЕ СТОЛЫ
МИНИАТЮРНЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ
НАПРАВЛЯЮЩИЕ

АКТУАТОРЫ
(ЛИНЕЙНЫЕ
ПРИВОДЫ)

ХОДОВОЙ ВИНТ

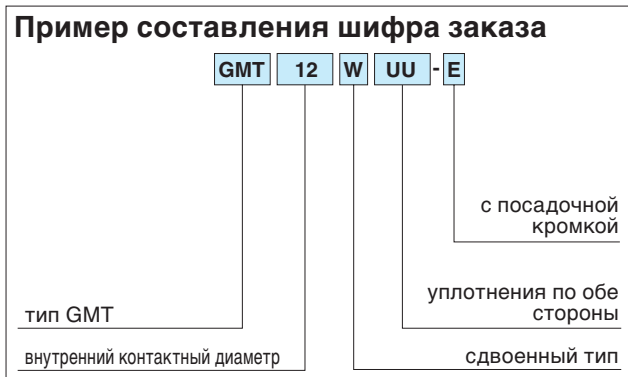


| фланец | | | | | перпендикулярность | базовая грузоподъемность | | допустимый статический момент Mo Н·м | масса г | диаметр вала мм |
|--------|----|--------|----|-----|--------------------|--------------------------|------------------|--------------------------------------|---------|-----------------|
| Df | t | P.C.D. | K | S | | динамическая C Н | статическая Co Н | | | |
| мм | мм | мм | мм | мм | мкм | Н | Н | Н·м | г | мм |
| 28 | 4 | 20 | 22 | 3.5 | 15 | 323 | 530 | 1.5 | 20 | 6 |
| 32 | 4 | 24 | 25 | 3.5 | | 431 | 784 | 3.3 | 32 | 8 |
| 40 | 4 | 29 | 30 | 4.5 | | 588 | 1,100 | 5.0 | 50 | 10 |
| 42 | 4 | 32 | 32 | 4.5 | | 813 | 1,570 | 7.6 | 63 | 12 |
| 43 | 4 | 33 | 34 | 4.5 | | 813 | 1,570 | 8.1 | 72 | 13 |
| 48 | 4 | 38 | 37 | 4.5 | 20 | 1,230 | 2,350 | 13.8 | 99 | 16 |
| 54 | 5 | 43 | 42 | 5.5 | | 1,400 | 2,740 | 20.0 | 165 | 20 |
| 62 | 5 | 51 | 50 | 5.5 | | 1,560 | 3,140 | 34.8 | 325 | 25 |
| 74 | 8 | 60 | 58 | 6.6 | | 2,490 | 5,490 | 57.5 | 437 | 30 |

1 Н ≈ 0.102 кгс 1 Н·м ≈ 0.102 кгс·м

ТИП GMT-W-E

— Тип с двойной длиной, подрезанным фланцем и посадочной кромкой —



| код изделия | число рядов шариков | основные размеры | | | | | | | |
|-------------|---------------------|------------------|---------------|----|---------------|----|-------|------|---|
| | | dr | | D | | L | B | G | E |
| | | мм | допуск мкм | мм | допуск мкм | | | | |
| GMT 6W UU-E | 4 | 6 | 0 -10 | 12 | 0 | 28 | 13.8 | 7.6 | 4 |
| GMT 8W UU-E | 4 | 8 | | 15 | -13 | 36 | 21.1 | 14.2 | 4 |
| GMT10W UU-E | 4 | 10 | | 19 | 0 -16 | 41 | 24.2 | 15.4 | 4 |
| GMT12W UU-E | 4 | 12 | | 21 | | 46 | 30.2 | 22.4 | 4 |
| GMT13W UU-E | 4 | 13 | | 23 | | 48 | 30.65 | 21.3 | 4 |
| GMT16W UU-E | 4 | 16 | 0 -12 | 28 | -19 | 53 | 33.3 | 22.6 | 5 |
| GMT20W UU-E | 6 | 20 | | 32 | | 65 | 44.2 | 33.4 | 5 |
| GMT25W UU-E | 6 | 25 | | 40 | | 91 | 65.5 | 50.0 | 5 |
| GMT30W UU-E | 6 | 30 | | 45 | | 99 | 69.3 | 52.6 | 5 |

Обе стороны фланца являются поверхностями базирования.

ПРОФИЛЬНЫЕ РЕЛЬСОВЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ

ШИПОВЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ

ПОПЕРЕЧНЫЕ ШИПОВЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ

ШИПОВЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ С ОГРАНИЧЕННЫМ ХОДОМ

ЛИНЕЙНЫЕ ПОДШИПНИКИ TORVAL®

ШАРИКОВЫЕ ВТУЛКИ

БЛОКИ ЛИНЕЙНОГО ПЕРЕМЕЩЕНИЯ

ЛИНЕЙНО-ПОВОРОТНЫЕ ШАРИКОВЫЕ ВТУЛКИ

ПРЕЦИЗИОННЫЕ ВАЛЫ

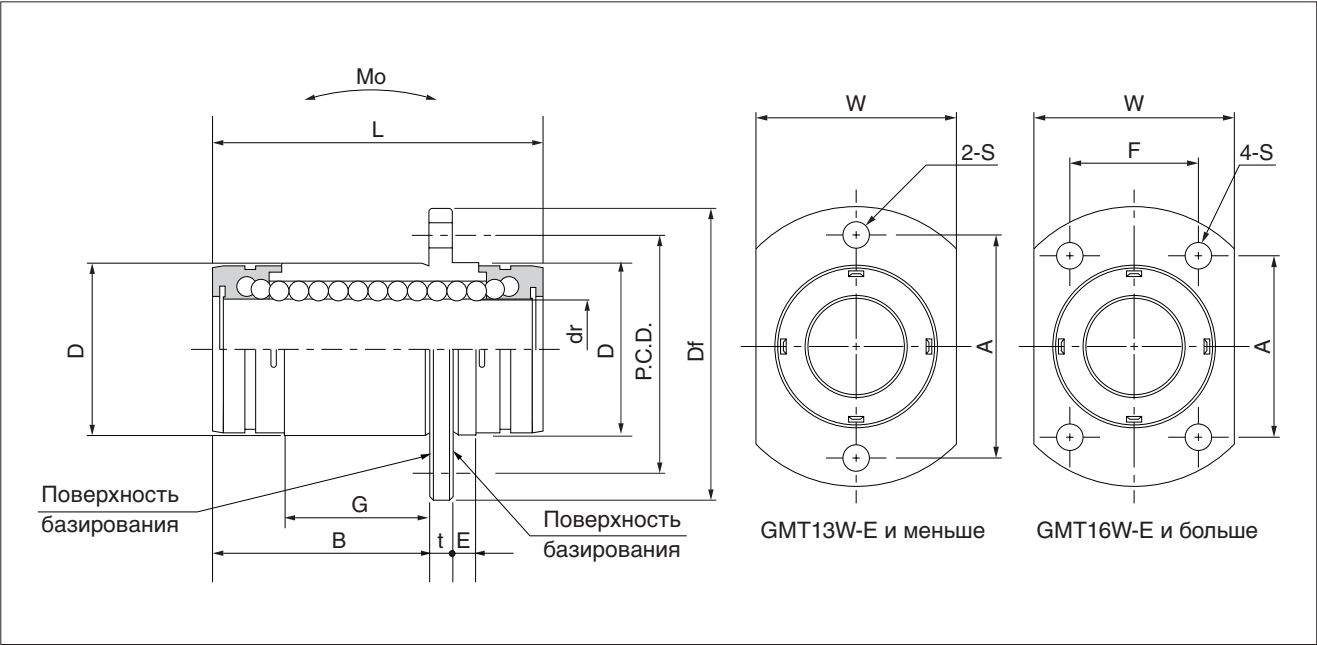
ПРЕЦИЗИОННЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ

КООРДИНАТНЫЕ СТОЛЫ

МИНИАТЮРНЫЕ СТОЛЫ И НАПРАВЛЯЮЩИЕ

АКТУАТОРЫ (ЛИНЕЙНЫЕ ПРИВОДЫ)

ХОДОВОЙ ВИНТ



| фланец | | | | | | перпендикулярность | базовая грузоподъемность | | допустимый статический момент Mo | масса | диаметр вала |
|--------|----|----|----|----|-----|--------------------|--------------------------|-------------|----------------------------------|-------|--------------|
| Df | t | W | A | F | S | | динамическая | статическая | | | |
| мм | мм | мм | мм | мм | мм | мкм | C | Co | Н·м | г | мм |
| 28 | 4 | 18 | 20 | — | 3.5 | 15 | 323 | 530 | 1.5 | 21 | 6 |
| 32 | 4 | 21 | 24 | — | 3.5 | | 431 | 784 | 3.3 | 33 | 8 |
| 40 | 4 | 25 | 29 | — | 4.5 | | 588 | 1,100 | 5.0 | 52 | 10 |
| 42 | 4 | 27 | 32 | — | 4.5 | | 813 | 1,570 | 7.6 | 65 | 12 |
| 43 | 4 | 29 | 33 | — | 4.5 | | 813 | 1,570 | 8.1 | 74 | 13 |
| 48 | 4 | 34 | 31 | 22 | 4.5 | | 1,230 | 2,350 | 13.8 | 104 | 16 |
| 54 | 5 | 38 | 36 | 24 | 5.5 | 20 | 1,400 | 2,740 | 20.0 | 171 | 20 |
| 62 | 5 | 46 | 40 | 32 | 5.5 | | 1,560 | 3,140 | 34.8 | 331 | 25 |
| 74 | 8 | 51 | 49 | 35 | 6.6 | | 2,490 | 5,490 | 57.5 | 447 | 30 |

1 Н ≈ 0.102 кгс 1 Н·м ≈ 0.102 кгс·м

ТИП SM

— Стандартный тип —

Данный тип относится к метрическим размерным рядам, широко используемым в Японии и других странах.

Пример составления шифра заказа

SMS 25 G UU - P

| | | | |
|-----|-------------|----------------|--------------|
| тип | | класс точности | |
| SM | стандартный | нет | высокий |
| SMS | антикорроз. | P | прецизионный |

внутренний контактный диаметр

материал сепаратора

| | | | |
|-----|---------|-----|----------------------------|
| нет | сталь | нет | без уплотнений |
| G | пластик | U | уплотнение с одной стороны |
| | | UU | уплотнения с двух сторон |



| код изделия | | | | число рядов шариков | | | | | | | |
|------------------------|-----------------------|--------------------------------|-----------------------|---------------------|-----|--------------|-----------|----------|------------|----|-----------|
| стандартное исполнение | | антикоррозионное исполнение | | | мм | dr | | D | | | |
| стальной сепаратор | пластиковый сепаратор | сепаратор из нержавеющей стали | пластиковый сепаратор | | | допуск, мкм | | мм | допуск мкм | | |
| | | | | | | прецизионный | высокий | | | | |
| SM 3 | SM 3G | SMS 3 | SMS 3G | 4 | 3 | 0 — 5 | 0 — 8 | 7 | 0 — 9 | | |
| SM 4 | SM 4G | SMS 4 | SMS 4G | 4 | 4 | | | 8 | | | |
| SM 5 | SM 5G | SMS 5 | SMS 5G | 4 | 5 | | | 10 | | | |
| SM 6 | SM 6G | SMS 6 | SMS 6G | 4 | 6 | 0 — 6 | 0 — 9 | 12 | 0 — 11 | | |
| SM 8s | SM8sG | SMS8s | SMS8sG | 4 | 8 | | | 15 | | | |
| SM 8 | SM 8G | SMS 8 | SMS 8G | 4 | 8 | | | 15 | | | |
| SM 10 | SM10G | SMS10 | SMS10G | 4 | 10 | | | 19 | 0 — 13 | | |
| SM 12 | SM12G | SMS12 | SMS12G | 4 | 12 | | | 21 | | | |
| SM 13 | SM13G | SMS13 | SMS13G | 4 | 13 | | | 23 | | | |
| SM 16 | SM16G | SMS16 | SMS16G | 4 | 16 | | | 28 | | | |
| SM 20 | SM20G | SMS20 | SMS20G | 5 | 20 | | | 0 — 7 | 0 — 10 | 32 | 0 — 16 |
| SM 25 | SM25G | SMS25 | SMS25G | 6 | 25 | | | | | 40 | |
| SM 30 | SM30G | SMS30 | SMS30G | 6 | 30 | 45 | | | | | |
| SM 35 | SM35G | SMS35 | SMS35G | 6 | 35 | 0 — 8 | 0 — 12 | 52 | 0 — 19 | | |
| SM 40 | SM40G | SMS40 | SMS40G | 6 | 40 | | | 60 | | | |
| SM 50 | SM50G | SMS50 | SMS50G | 6 | 50 | | | 80 | | | |
| SM 60 | SM60G | SMS60 | SMS60G | 6 | 60 | 0 | 0 | 90 | 0 | | |
| SM 80 | SM80G | SMS80 | SMS80G | 6 | 80 | — 9 | — 15 | 120 | — 22 | | |
| SM100 | — | — | — | 6 | 100 | 0 | 0 | 150 | 0 | | |
| SM120 | — | — | — | 8 | 120 | — 10 | — 20 | 180 | — 25 | | |
| SM150 | — | — | — | 8 | 150 | 0/— 13 | 0/— 25 | 210 | 0/— 29 | | |

ШАРИКОВЫЕ ВТУЛКИ

ПРОФИЛЬНЫЕ РЕЛЬСОВЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ

ШИПОВЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ ПОВОРОТНЫЕ ШИПОВЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ ШИПОВЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ С ОГРАНИЧЕННЫМ ХОДОМ

ЛИНЕЙНЫЕ ПОДШИПНИКИ TORVALL®

ШАРИКОВЫЕ ВТУЛКИ

БЛОКИ ЛИНЕЙНОГО ПЕРЕМЕЩЕНИЯ

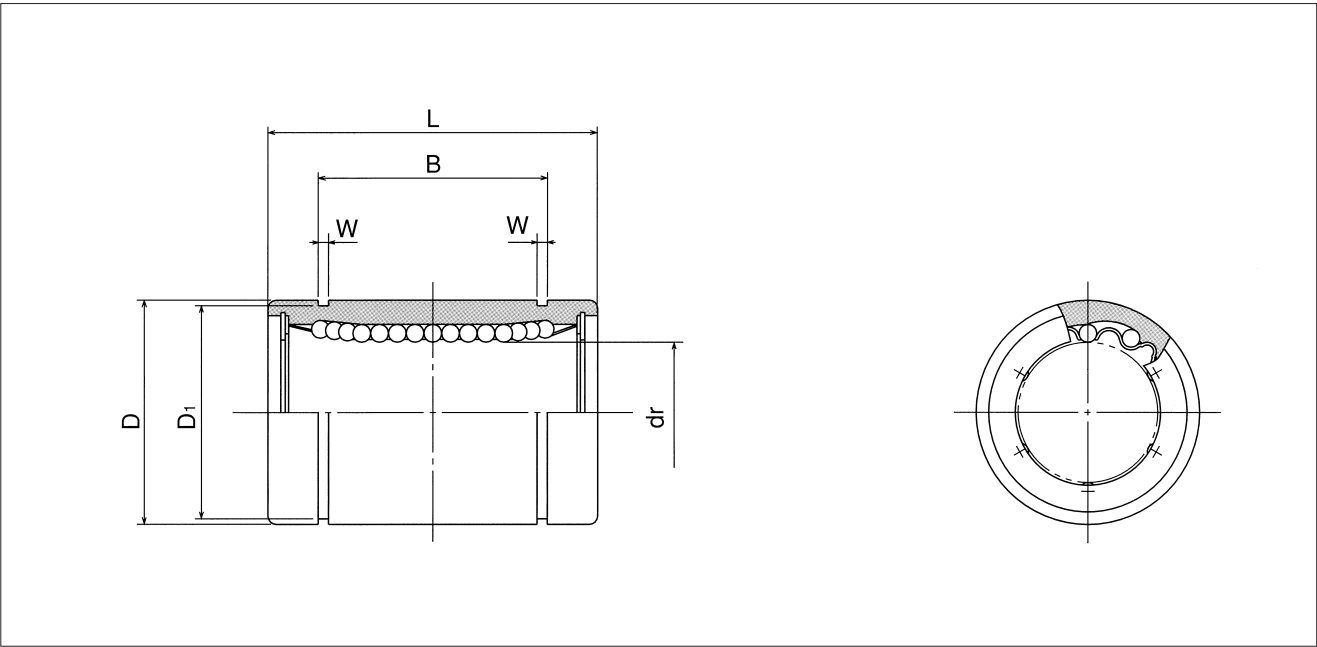
ЛИНЕЙНО-ПОВОРОТНЫЕ ШАРИКОВЫЕ ВТУЛКИ

ПРЕЦИЗИОННЫЕ ВАЛЫ

ПРЕЦИЗИОННЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ КООРДИНАЦИОННЫЕ СТОЛЫ МИНИАТЮРНЫЕ СТОЛЫ И НАПРАВЛЯЮЩИЕ

АКТУАТОРЫ (ЛИНЕЙНЫЕ ПРИВОДЫ)

ХОДОВОЙ ВИНТ



| основные размеры | | | | | | эксцентриситет | | радиальный зазор (максимум) | базовая грузоподъемность | | масса | диаметр вала |
|------------------|------------|-------|-----------|------|----------------|----------------|---------|-----------------------------|--------------------------|-------------|--------|--------------|
| L | | B | | W | D ₁ | прецизионный | высокий | | динамическая | статическая | | |
| мм | допуск | мм | допуск | | | | | | | | | |
| 10 | 0 -0.12 | — | — | — | — | 4 | 8 | — 3 | 69 | 105 | 1.4 | 3 |
| 12 | | — | — | — | — | | | | 88 | 127 | 2.0 | 4 |
| 15 | | 10.2 | 0 -0.2 | 1.1 | 9.6 | | | | 167 | 206 | 4.0 | 5 |
| 19 | | 13.5 | | 1.1 | 11.5 | | | | 206 | 265 | 8.5 | 6 |
| 17 | | 11.5 | | 1.1 | 14.3 | | | | 176 | 216 | 11 | 8 |
| 24 | | 17.5 | | 1.1 | 14.3 | | | | 274 | 392 | 17 | 8 |
| 29 | 22 | 1.3 | | 18 | 372 | 549 | 36 | 10 | | | | |
| 30 | 0 -0.2 | 23 | | 1.3 | 20 | 8 | 12 | — 4 | 510 | 784 | 42 | 12 |
| 32 | | 23 | 1.3 | 22 | 510 | | | | 784 | 49 | 13 | |
| 37 | | 26.5 | 1.6 | 27 | 774 | | | | 1,180 | 76 | 16 | |
| 42 | | 30.5 | 1.6 | 30.5 | 882 | | | | 1,370 | 100 | 20 | |
| 59 | | 41 | 1.85 | 38 | 980 | | | | 1,570 | 240 | 25 | |
| 64 | | 44.5 | 1.85 | 43 | 1,570 | | | | 2,740 | 270 | 30 | |
| 70 | 0 -0.3 | 49.5 | 0 | 2.1 | 49 | 10 | 15 | — 8 | 1,670 | 3,140 | 425 | 35 |
| 80 | | 60.5 | 2.1 | 57 | 2,160 | | | | 4,020 | 654 | 40 | |
| 100 | | 74 | 2.6 | 76.5 | 3,820 | | | | 7,940 | 1,700 | 50 | |
| 110 | | 85 | 3.15 | 86.5 | 4,700 | | | | 10,000 | 2,000 | 60 | |
| 140 | | 105.5 | 4.15 | 116 | 7,350 | | | | 16,000 | 4,520 | 80 | |
| 175 | | 125.5 | 4.15 | 145 | 14,100 | | | | 34,800 | 8,600 | 100 | |
| 200 | 0 -0.4 | 158.6 | -0.4 | 4.15 | 175 | 20 | 30 | — 20 | 16,400 | 40,000 | 15,000 | 120 |
| 240 | | 170.6 | | 5.15 | 204 | | | | 21,100 | 54,300 | 20,250 | 150 |

1 Н ≈ 0.102 кгс

ТИП SM-AJ

— Тип с регулируемым зазором —

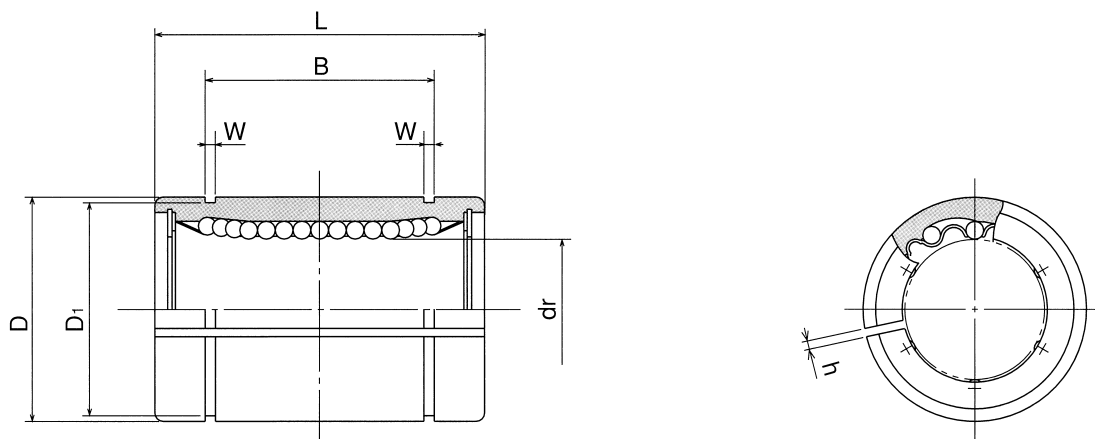
Данный тип относится к метрическим размерным рядам, широко используемым в Японии и других странах.

| Пример составления шифра заказа | | | | | |
|---------------------------------|-------------|-------------------------------|---|--------------------------|----------------------------|
| SMS | | 25 | G | UU | - AJ |
| тип | | внутренний контактный диаметр | | регулируемый зазор | |
| SM | стандартный | | | | |
| SMS | антикорроз. | | | | |
| | | | | грязезащитные уплотнения | |
| материал сепаратора | | | | | |
| нет | сталь | | | нет | без уплотнений |
| G | пластик | | | U | уплотнение с одной стороны |
| | | | | UU | уплотнения с двух сторон |



| код изделия | | | | число рядов шариков | | | | |
|------------------------|--------------------------|-----------------------------------|--------------------------|---------------------------|-----|-----------|-----|-----------|
| стандартное исполнение | | антикоррозионное исполнение | | | dr | | D | |
| стальной сепаратор | пластиковый сепаратор | сепаратор из нержавеющей стали | пластиковый сепаратор | | мм | допуск* | мм | допуск* |
| — | SM 6G-AJ | — | SMS 6G-AJ | 4 | 6 | 0 — 9 | 12 | 0 — 11 |
| — | SM8sG-AJ | — | SMS8sG-AJ | 4 | 8 | | 15 | |
| — | SM 8G-AJ | — | SMS 8G-AJ | 4 | 8 | | 15 | |
| — | SM10G-AJ | — | SMS10G-AJ | 4 | 10 | | 19 | 0 — 13 |
| SM 12-AJ | SM12G-AJ | SMS12-AJ | SMS12G-AJ | 4 | 12 | | 21 | |
| SM 13-AJ | SM13G-AJ | SMS13-AJ | SMS13G-AJ | 4 | 13 | 23 | | |
| SM 16-AJ | SM16G-AJ | SMS16-AJ | SMS16G-AJ | 4 | 16 | | 28 | |
| SM 20-AJ | SM20G-AJ | SMS20-AJ | SMS20G-AJ | 5 | 20 | 0 — 10 | 32 | 0 — 16 |
| SM 25-AJ | SM25G-AJ | SMS25-AJ | SMS25G-AJ | 6 | 25 | | 40 | |
| SM 30-AJ | SM30G-AJ | SMS30-AJ | SMS30G-AJ | 6 | 30 | | 45 | |
| SM 35-AJ | SM35G-AJ | SMS35-AJ | SMS35G-AJ | 6 | 35 | 0 — 12 | 52 | 0 — 19 |
| SM 40-AJ | SM40G-AJ | SMS40-AJ | SMS40G-AJ | 6 | 40 | | 60 | |
| SM 50-AJ | SM50G-AJ | SMS50-AJ | SMS50G-AJ | 6 | 50 | | 80 | |
| SM 60-AJ | SM60G-AJ | SMS60-AJ | SMS60G-AJ | 6 | 60 | 0 | 90 | 0 |
| SM 80-AJ | SM80G-AJ | — | — | 6 | 80 | — 15 | 120 | — 22 |
| SM100-AJ | — | — | — | 6 | 100 | 0 | 150 | 0 |
| SM120-AJ | — | — | — | 8 | 120 | — 20 | 180 | — 25 |
| SM150-AJ | — | — | — | 8 | 150 | 0/— 25 | 210 | 0/— 29 |

* Измерение точности производится перед обработкой регулировочной прорези.



| основные размеры | | | | | | | эксцентриситет* | базовая грузоподъемность | | масса | диаметр вала | |
|------------------|-----------|-------|-----------|------|----------------|-----|-----------------|--------------------------|-------------------------------|--------|--------------|----|
| L | | B | | W | D ₁ | h | | динамическая C | статическая C ₀ | | | |
| мм | допуск | мм | допуск | | | | | | | | | |
| | мм | | мм | | | | | | | | | |
| 19 | 0 −0.2 | 13.5 | 0 −0.2 | 1.1 | 11.5 | 1 | 12 | 206 | 265 | 7.5 | 6 | |
| 17 | | 11.5 | | 1.1 | 14.3 | 1 | | 176 | 216 | 10 | 8 | |
| 24 | | 17.5 | | 1.1 | 14.3 | 1 | | 274 | 392 | 14.7 | 8 | |
| 29 | | 22 | | 1.3 | 18 | 1 | | 372 | 549 | 29 | 10 | |
| 30 | | 23 | | 1.3 | 20 | 1.5 | | 510 | 784 | 41 | 12 | |
| 32 | | 23 | | 1.3 | 22 | 1.5 | | 510 | 784 | 48 | 13 | |
| 37 | | 26.5 | | 1.6 | 27 | 1.5 | | 774 | 1,180 | 75 | 16 | |
| 42 | | 30.5 | | 1.6 | 30.5 | 1.5 | | 882 | 1,370 | 98 | 20 | |
| 59 | 0 −0.3 | 41 | 0 −0.3 | 1.85 | 38 | 2 | 15 | 980 | 1,570 | 237 | 25 | |
| 64 | | 44.5 | | 1.85 | 43 | 2.5 | | 1,570 | 2,740 | 262 | 30 | |
| 70 | | 49.5 | | 2.1 | 49 | 2.5 | | 1,670 | 3,140 | 420 | 35 | |
| 80 | | 60.5 | | 2.1 | 57 | 3 | | 20 | 2,160 | 4,020 | 640 | 40 |
| 100 | | 74 | | 2.6 | 76.5 | 3 | | | 3,820 | 7,940 | 1,680 | 50 |
| 110 | | 85 | | 3.15 | 86.5 | 3 | | | 4,700 | 10,000 | 1,980 | 60 |
| 140 | 0 −0.4 | 105.5 | 0 −0.4 | 4.15 | 116 | 3 | 25 | 7,350 | 16,000 | 4,400 | 80 | |
| 175 | | 125.5 | | 4.15 | 145 | 3 | | 14,100 | 34,800 | 8,540 | 100 | |
| 200 | | 158.6 | | 4.15 | 175 | 3 | | 16,400 | 40,000 | 14,900 | 120 | |
| 240 | | 170.6 | | 5.15 | 204 | 3 | | 21,100 | 54,300 | 20,150 | 150 | |

1 Н ≈ 0.102 кгс

ТИП SM-OP

— Открытый тип —

Данный тип относится к метрическим размерным рядам, широко используемым в Японии и других странах.

Пример составления шифра заказа

| | | | | | | |
|-----|--|----|---|----|---|----|
| SMS | | 25 | G | UU | - | OP |
|-----|--|----|---|----|---|----|

тип

| | |
|-----|-------------|
| SM | стандартный |
| SMS | антикорроз. |

внутренний контактный диаметр

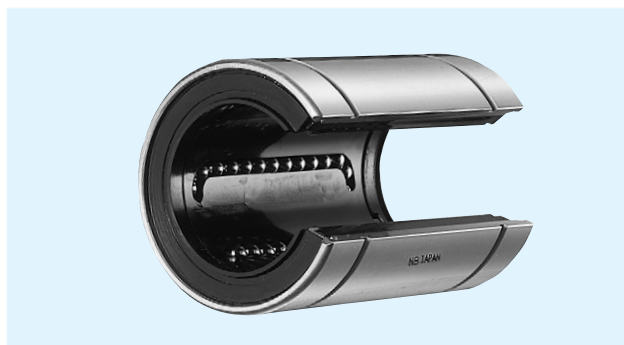
материал сепаратора

| | |
|-----|---------|
| нет | сталь |
| G | пластик |

открытый тип

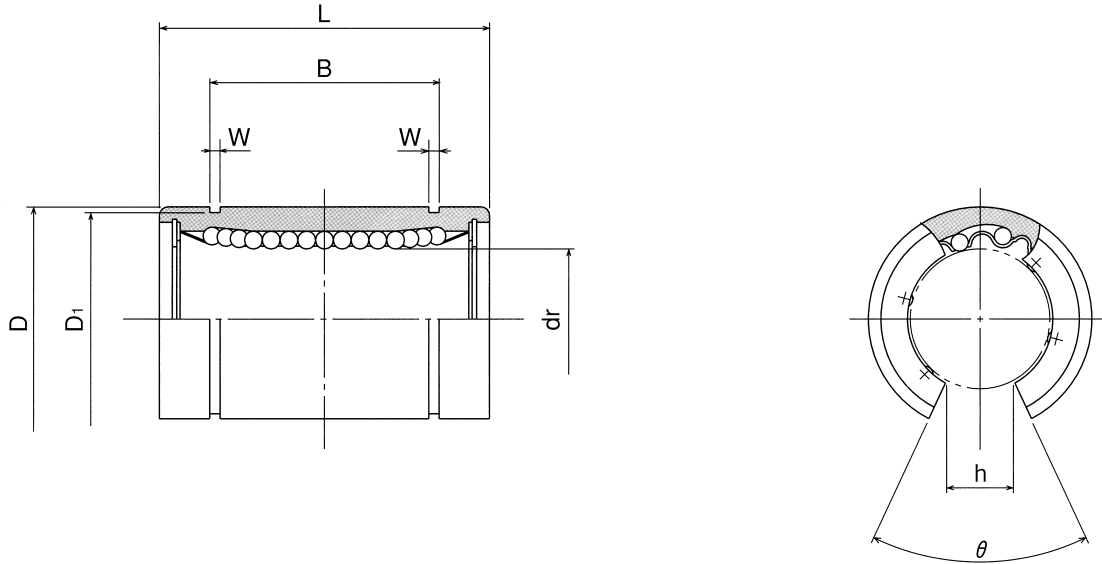
грязезащитные уплотнения

| | |
|-----|----------------------------|
| нет | без уплотнений |
| U | уплотнение с одной стороны |
| UU | уплотнения с двух сторон |



| код изделия | | | | число рядов шариков | | | | |
|------------------------|--------------------------|-----------------------------------|--------------------------|---------------------------|-----|----------|-----|----------|
| стандартное исполнение | | антикоррозионное исполнение | | | dr | | D | |
| стальной сепаратор | пластиковый сепаратор | сепаратор из нержавеющей стали | пластиковый сепаратор | | мм | допуск* | мм | допуск* |
| — | SM10G-OP | — | SMS10G-OP | 3 | 10 | — 9 | 19 | — 13 |
| SM 12-OP | SM12G-OP | SMS12-OP | SMS12G-OP | 3 | 12 | | 21 | |
| SM 13-OP | SM13G-OP | SMS13-OP | SMS13G-OP | 3 | 13 | | 23 | |
| SM 16-OP | SM16G-OP | SMS16-OP | SMS16G-OP | 3 | 16 | | 28 | |
| SM 20-OP | SM20G-OP | SMS20-OP | SMS20G-OP | 4 | 20 | 0 —10 | 32 | 0 —16 |
| SM 25-OP | SM25G-OP | SMS25-OP | SMS25G-OP | 5 | 25 | | 40 | |
| SM 30-OP | SM30G-OP | SMS30-OP | SMS30G-OP | 5 | 30 | | 45 | |
| SM 35-OP | SM35G-OP | SMS35-OP | SMS35G-OP | 5 | 35 | 0 —12 | 52 | 0 —19 |
| SM 40-OP | SM40G-OP | SMS40-OP | SMS40G-OP | 5 | 40 | | 60 | |
| SM 50-OP | SM50G-OP | SMS50-OP | SMS50G-OP | 5 | 50 | | 80 | |
| SM 60-OP | SM60G-OP | SMS60-OP | SMS60G-OP | 5 | 60 | 0 | 90 | 0 |
| SM 80-OP | SM80G-OP | — | — | 5 | 80 | —15 | 120 | —22 |
| SM100-OP | — | — | — | 5 | 100 | 0 | 150 | 0 |
| SM120-OP | — | — | — | 6 | 120 | —20 | 180 | —25 |
| SM150-OP | — | — | — | 6 | 150 | 0/—25 | 210 | 0/—29 |

* Измерение точности производится перед обработкой выреза.



| основные размеры | | | | | | | | эксцентриситет* | базовая грузоподъемность | | масса | диаметр вала |
|------------------|-----------|-------|----------------|------|------|--------------|-------------|-----------------|--------------------------|--------|--------|--------------|
| L | B | W | D ₁ | h | θ | динамическая | статическая | | | | | |
| | | | | | | | | | допуск | допуск | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| мм | мм | мм | мм | мм | мм | мм | мм | Н | Н | г | мм | |
| 29 | 0 −0.2 | 22 | 0 −0.2 | 1.3 | 18 | 6.8 | 80° | 12 | 372 | 549 | 23 | 10 |
| 30 | | 23 | | 1.3 | 20 | 8 | 80° | | 510 | 784 | 32 | 12 |
| 32 | | 23 | | 1.3 | 22 | 9 | 80° | | 510 | 784 | 37 | 13 |
| 37 | | 26.5 | | 1.6 | 27 | 11 | 80° | | 774 | 1,180 | 58 | 16 |
| 42 | | 30.5 | | 1.6 | 30.5 | 11 | 60° | | 882 | 1,370 | 79 | 20 |
| 59 | 0 −0.3 | 41 | 0 −0.3 | 1.85 | 38 | 12 | 50° | 15 | 980 | 1,570 | 203 | 25 |
| 64 | | 44.5 | | 1.85 | 43 | 15 | 50° | | 1,570 | 2,740 | 228 | 30 |
| 70 | | 49.5 | | 2.1 | 49 | 17 | 50° | | 1,670 | 3,140 | 355 | 35 |
| 80 | | 60.5 | | 2.1 | 57 | 20 | 50° | | 2,160 | 4,020 | 546 | 40 |
| 100 | | 74 | | 2.6 | 76.5 | 25 | 50° | | 3,820 | 7,940 | 1,420 | 50 |
| 110 | 0 −0.4 | 85 | 0 −0.4 | 3.15 | 86.5 | 30 | 50° | 20 | 4,700 | 10,000 | 1,650 | 60 |
| 140 | | 105.5 | | 4.15 | 116 | 40 | 50° | | 7,350 | 16,000 | 3,750 | 80 |
| 175 | | 125.5 | | 4.15 | 145 | 50 | 50° | | 14,100 | 34,800 | 7,200 | 100 |
| 200 | | 158.6 | | 4.15 | 175 | 85 | 80° | | 16,400 | 40,000 | 11,600 | 120 |
| 240 | | 170.6 | | 5.15 | 204 | 105 | 80° | | 21,100 | 54,300 | 15,700 | 150 |

1 Н ≈ 0.102 кгс

ТИП SM-W

— Сдвоенный тип —

Данный тип относится к метрическим размерным рядам, широко используемым в Японии и других странах.

Пример составления шифра заказа

| | | | | |
|-----|----|---|---|----|
| SMS | 25 | G | W | UU |
|-----|----|---|---|----|

тип

| | |
|-----|-------------|
| SM | стандартный |
| SMS | антикорроз. |

внутренний контактный диаметр

| | |
|-----|---------|
| нет | сталь |
| G | пластик |

материал сепаратора

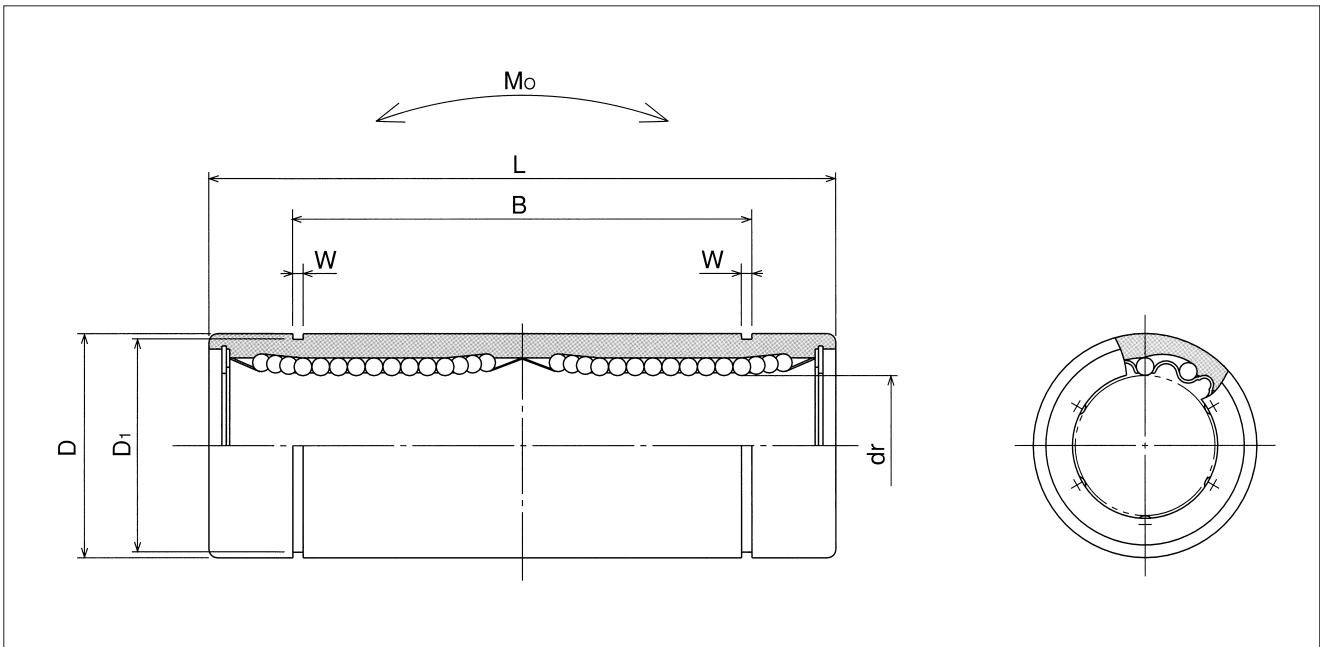
| | |
|-----|--------------------------|
| нет | без уплотнений |
| UU | уплотнения с двух сторон |

грязезащитные уплотнения

сдвоенный тип



| код изделия | | | | число рядов шариков | | | | |
|------------------------|--------------------------|-----------------------------------|--------------------------|---------------------------|----|---------------|-------|---------------|
| стандартное исполнение | | антикоррозионное исполнение | | | dr | | D | |
| стальной сепаратор | пластиковый сепаратор | сепаратор из нержавеющей стали | пластиковый сепаратор | | мм | допуск мкм | мм | допуск мкм |
| SM 3W | SM 3GW | SMS 3W | SMS 3GW | 4 | 3 | 0 -10 | 7 | 0 -11 |
| SM 4W | SM 4GW | SMS 4W | SMS 4GW | 4 | 4 | | 8 | |
| SM 5W | SM 5GW | SMS 5W | SMS 5GW | 4 | 5 | | 10 | 0 |
| SM 6W | SM 6GW | SMS 6W | SMS 6GW | 4 | 6 | | 12 | -13 |
| SM 8W | SM 8GW | SMS 8W | SMS 8GW | 4 | 8 | | 15 | 0 |
| SM10W | SM10GW | SMS10W | SMS10GW | 4 | 10 | | 19 | -16 |
| SM12W | SM12GW | SMS12W | SMS12GW | 4 | 12 | | 21 | 0 |
| SM13W | SM13GW | SMS13W | SMS13GW | 4 | 13 | | 23 | -19 |
| SM16W | SM16GW | SMS16W | SMS16GW | 4 | 16 | 28 | 0 | |
| SM20W | SM20GW | SMS20W | SMS20GW | 5 | 20 | 0 -12 | 32 | 0 -19 |
| SM25W | SM25GW | SMS25W | SMS25GW | 6 | 25 | | 40 | |
| SM30W | SM30GW | SMS30W | SMS30GW | 6 | 30 | | 45 | 0 |
| SM35W | SM35GW | SMS35W | SMS35GW | 6 | 35 | 0 -15 | 52 | 0 -22 |
| SM40W | SM40GW | SMS40W | SMS40GW | 6 | 40 | | 60 | |
| SM50W | SM50GW | SMS50W | SMS50GW | 6 | 50 | | 80 | |
| SM60W | SM60GW | SMS60W | SMS60GW | 6 | 60 | | 0/-20 | 90 |



| основные размеры | | | | | | эксцентриситет | базовая грузоподъемность | | допустимый статический момент Мо Н·м | масса | диаметр вала |
|------------------|--------------|------|--------------|------|----------------|----------------|--------------------------|------------------------|--|-------|--------------|
| L | | B | | W | D ₁ | | динамическая C Н | статическая Co Н | | | |
| мм | допуск мм | мм | допуск мм | | | | | | | | |
| 19 | 0 -0.3 | — | — | — | — | 10 | 138 | 210 | 0.51 | 3.2 | 3 |
| 23 | | — | — | — | — | | 176 | 254 | 0.63 | 4.8 | 4 |
| 28 | | 20.4 | 0 -0.3 | 1.1 | 9.6 | | 265 | 412 | 1.38 | 11 | 5 |
| 35 | | 27 | | 1.1 | 11.5 | | 323 | 530 | 2.18 | 16 | 6 |
| 45 | | 35 | | 1.1 | 14.3 | 431 | 784 | 4.31 | 31 | 8 | |
| 55 | | 44 | | 1.3 | 18 | 588 | 1,100 | 7.24 | 62 | 10 | |
| 57 | | 46 | | 1.3 | 20 | 813 | 1,570 | 10.9 | 80 | 12 | |
| 61 | | 46 | | 1.3 | 22 | 813 | 1,570 | 11.6 | 90 | 13 | |
| 70 | | 53 | 1.6 | 27 | 1,230 | 2,350 | 19.7 | 145 | 16 | | |
| 80 | | 61 | 1.6 | 30.5 | 1,400 | 2,740 | 26.8 | 180 | 20 | | |
| 112 | 0 -0.4 | 82 | 0 -0.4 | 1.85 | 38 | 20 | 1,560 | 3,140 | 43.4 | 440 | 25 |
| 123 | | 89 | | 1.85 | 43 | | 2,490 | 5,490 | 82.8 | 480 | 30 |
| 135 | | 99 | | 2.1 | 49 | | 2,650 | 6,270 | 110 | 795 | 35 |
| 151 | | 121 | | 2.1 | 57 | 3,430 | 8,040 | 147 | 1,170 | 40 | |
| 192 | | 148 | | 2.6 | 76.5 | 6,080 | 15,900 | 397 | 3,100 | 50 | |
| 209 | | 170 | | 3.15 | 86.5 | 30 | 7,550 | 20,000 | 530 | 3,500 | 60 |

1 Н ≈ 0.102 кгс

1 Н·м ≈ 0.102 кгс·м

ТИП SMF

— Тип с круглым фланцем —

Данный тип относится к метрическим размерным рядам, широко используемым в Японии и других странах.

Пример составления шифра заказа

SMSF 25 G UU - SK

| | |
|------|-------------|
| тип | |
| SMF | стандартный |
| SMSF | антикорроз. |

внутренний контактный диаметр

| | |
|-----|---------|
| нет | сталь |
| G | пластик |

материал сепаратора

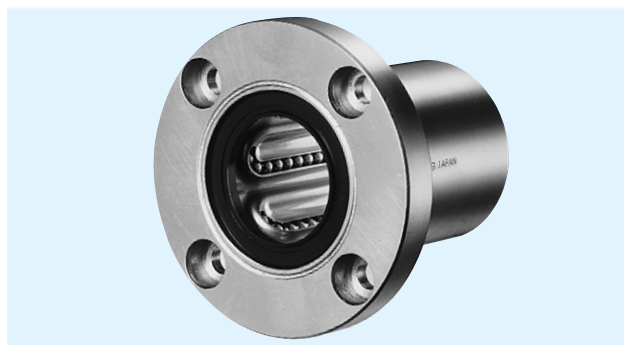
| | |
|-----|---------------------------|
| нет | без обработки |
| SK | химическое никелирование |
| RD | покрытие Raydent |
| SB | воронение* |
| SC | промышленное хромирование |

обработка поверхности наружного кольца

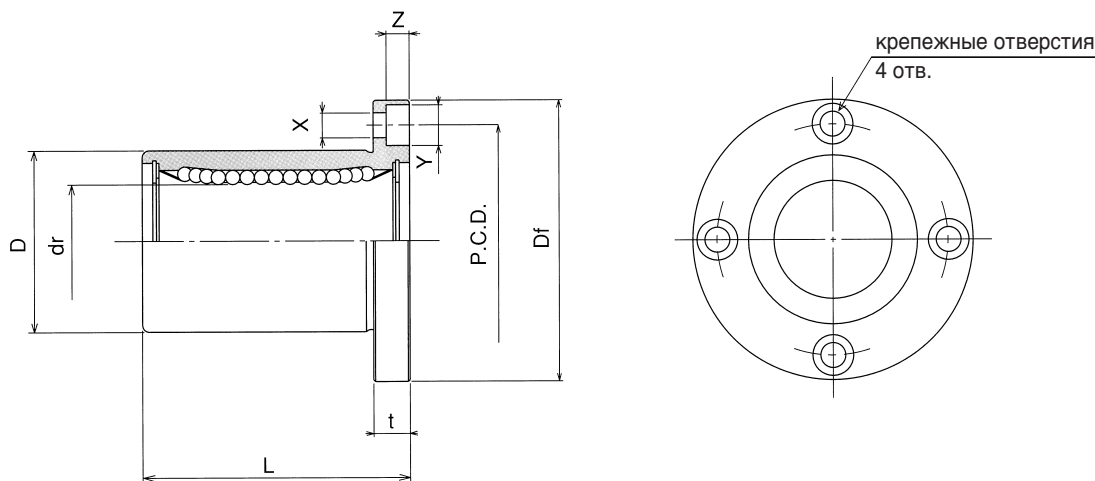
*кроме типа SMSF

грязезащитные уплотнения

| | |
|-----|--------------------------|
| нет | без уплотнений |
| UU | уплотнения с двух сторон |



| код изделия | | | | | | | | |
|------------------------|-----------------------|--------------------------------|-----------------------|-----|------------|-----|------------|---------|
| стандартное исполнение | | антикоррозионное исполнение | | dr | | D | | L |
| стальной сепаратор | пластиковый сепаратор | сепаратор из нержавеющей стали | пластиковый сепаратор | мм | допуск мкм | мм | допуск мкм | ±0.3 мм |
| SMF 6 | SMF 6G | SMSF 6 | SMSF 6G | 6 | 0 - 9 | 12 | 0 | 19 |
| SMF 8s | SMF8sG | SMSF8s | SMSF8sG | 8 | | 15 | -13 | 17 |
| SMF 8 | SMF 8G | SMSF 8 | SMSF 8G | 8 | | 15 | 0 -16 | 24 |
| SMF 10 | SMF10G | SMSF10 | SMSF10G | 10 | | 19 | | 29 |
| SMF 12 | SMF12G | SMSF12 | SMSF12G | 12 | | 21 | | 30 |
| SMF 13 | SMF13G | SMSF13 | SMSF13G | 13 | | 23 | | 32 |
| SMF 16 | SMF16G | SMSF16 | SMSF16G | 16 | 0 -10 | 28 | 0 -19 | 37 |
| SMF 20 | SMF20G | SMSF20 | SMSF20G | 20 | | 32 | | 42 |
| SMF 25 | SMF25G | SMSF25 | SMSF25G | 25 | | 40 | | 59 |
| SMF 30 | SMF30G | SMSF30 | SMSF30G | 30 | 0 -12 | 45 | 0 -22 | 64 |
| SMF 35 | SMF35G | SMSF35 | SMSF35G | 35 | | 52 | | 70 |
| SMF 40 | SMF40G | SMSF40 | SMSF40G | 40 | | 60 | | 80 |
| SMF 50 | SMF50G | SMSF50 | SMSF50G | 50 | | 80 | | 100 |
| SMF 60 | SMF60G | SMSF60 | SMSF60G | 60 | 0 -15 | 90 | 0 -25 | 110 |
| SMF 80 | — | — | — | 80 | | 120 | | 140 |
| SMF100 | — | — | — | 100 | | 150 | | 175 |



| основные размеры | | | | эксцентри- ситет | перпенди- кулярность | базовая грузоподъемность | | масса | диаметр вала |
|------------------|----|--------|-------------|---------------------|-------------------------|--------------------------|-------------|--------|-----------------|
| фланец | | | | | | динамическая | статическая | | |
| Df | t | P.C.D. | X×Y×Z | | | C | Co | | |
| мм | мм | мм | мм | мкм | мкм | Н | Н | г | мм |
| 28 | 5 | 20 | 3.5×6×3.1 | 12 | 12 | 206 | 265 | 24 | 6 |
| 32 | 5 | 24 | 3.5×6×3.1 | | | 176 | 216 | 32 | 8 |
| 32 | 5 | 24 | 3.5×6×3.1 | | | 274 | 392 | 37 | 8 |
| 40 | 6 | 29 | 4.5×7.5×4.1 | | | 372 | 549 | 72 | 10 |
| 42 | 6 | 32 | 4.5×7.5×4.1 | | | 510 | 784 | 76 | 12 |
| 43 | 6 | 33 | 4.5×7.5×4.1 | | | 510 | 784 | 88 | 13 |
| 48 | 6 | 38 | 4.5×7.5×4.1 | | | 774 | 1,180 | 120 | 16 |
| 54 | 8 | 43 | 5.5×9×5.1 | 15 | 15 | 882 | 1,370 | 180 | 20 |
| 62 | 8 | 51 | 5.5×9×5.1 | | | 980 | 1,570 | 340 | 25 |
| 74 | 10 | 60 | 6.6×11×6.1 | | | 1,570 | 2,740 | 470 | 30 |
| 82 | 10 | 67 | 6.6×11×6.1 | 20 | 20 | 1,670 | 3,140 | 650 | 35 |
| 96 | 13 | 78 | 9×14×8.1 | | | 2,160 | 4,020 | 1,060 | 40 |
| 116 | 13 | 98 | 9×14×8.1 | | | 3,820 | 7,940 | 2,200 | 50 |
| 134 | 18 | 112 | 11×17×11.1 | 25 | 25 | 4,700 | 10,000 | 3,000 | 60 |
| 164 | 18 | 142 | 11×17×11.1 | | | 7,350 | 16,000 | 5,800 | 80 |
| 200 | 20 | 175 | 14×20×13.1 | 30 | 30 | 14,100 | 34,800 | 10,600 | 100 |

1 Н ≈ 0.102 кгс

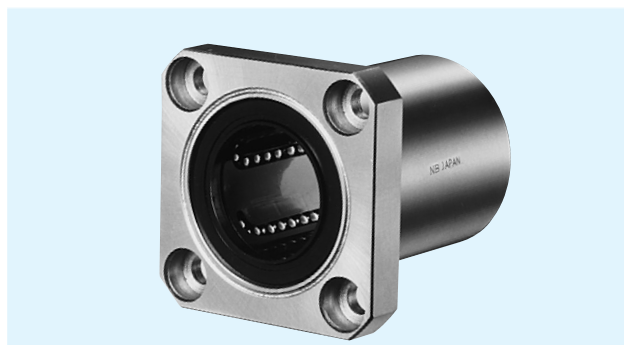
ТИП SMK

— Тип с квадратным фланцем —

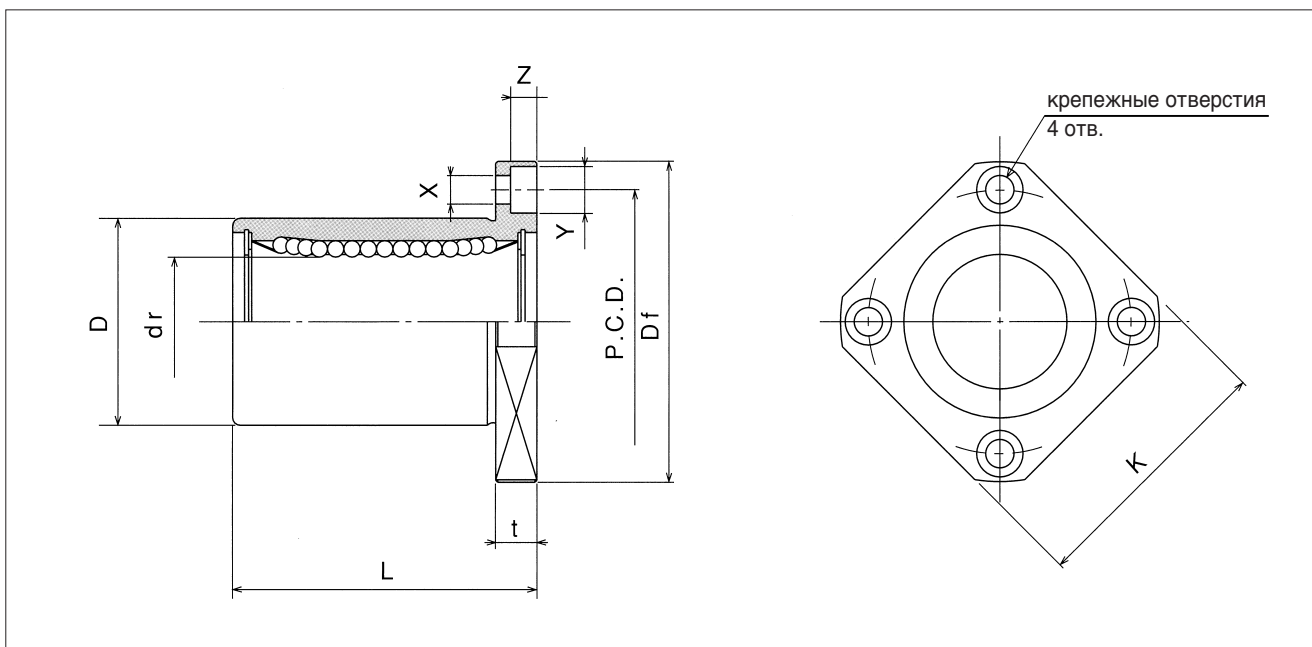
Данный тип относится к метрическим размерным рядам, широко используемым в Японии и других странах.

Пример составления шифра заказа

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------|--|------|--|-------------|---|----|---|-----|--|--------------------------|
| | | SMSK | | 25 | G | UU | - | SK | обработка поверхности наружного кольца | |
| тип | | SMK | | стандартный | | | | нет | без обработки | |
| | | SMSK | | антикорроз. | | | | SK | химическое никелирование | |
| | | | | | | | | RD | покрытие Raydent | |
| | | | | | | | | SB | воронение* | |
| | | | | | | | | SC | промышленное хромирование | |
| внутренний контактный диаметр | | | | | | | | | | *кроме типа SMSK |
| материал сепаратора | | | | | | | | | | грязезащитные уплотнения |
| | | нет | | сталь | | | | нет | без уплотнений | |
| | | G | | пластик | | | | UU | уплотнения с двух сторон | |



| код изделия | | | | | | | | |
|------------------------|-----------------------|--------------------------------|-----------------------|-----|------------|-----|------------|---------|
| стандартное исполнение | | антикоррозионное исполнение | | dr | | D | | L |
| стальной сепаратор | пластиковый сепаратор | сепаратор из нержавеющей стали | пластиковый сепаратор | мм | допуск мкм | мм | допуск мкм | ±0.3 мм |
| SMK 6 | SMK 6G | SMSK 6 | SMSK 6G | 6 | 0 - 9 | 12 | 0 | 19 |
| SMK 8s | SMK8sG | SMSK8s | SMSK8sG | 8 | | 15 | -13 | 17 |
| SMK 8 | SMK 8G | SMSK 8 | SMSK 8G | 8 | | 15 | 0 -16 | 24 |
| SMK 10 | SMK10G | SMSK10 | SMSK10G | 10 | | 19 | | 29 |
| SMK 12 | SMK12G | SMSK12 | SMSK12G | 12 | | 21 | | 30 |
| SMK 13 | SMK13G | SMSK13 | SMSK13G | 13 | | 23 | | 32 |
| SMK 16 | SMK16G | SMSK16 | SMSK16G | 16 | 0 -10 | 28 | 0 -19 | 37 |
| SMK 20 | SMK20G | SMSK20 | SMSK20G | 20 | | 32 | | 42 |
| SMK 25 | SMK25G | SMSK25 | SMSK25G | 25 | | 40 | | 59 |
| SMK 30 | SMK30G | SMSK30 | SMSK30G | 30 | 0 -12 | 45 | 0 -22 | 64 |
| SMK 35 | SMK35G | SMSK35 | SMSK35G | 35 | | 52 | | 70 |
| SMK 40 | SMK40G | SMSK40 | SMSK40G | 40 | | 60 | | 80 |
| SMK 50 | SMK50G | SMSK50 | SMSK50G | 50 | 0 -15 | 80 | 0 -25 | 100 |
| SMK 60 | SMK60G | SMSK60 | SMSK60G | 60 | | 90 | | 110 |
| SMK 80 | — | — | — | 80 | | 120 | | 140 |
| SMK100 | — | — | — | 100 | 0/-20 | 150 | 0/-29 | 175 |



| основные размеры | | | | | эксцентриситет | перпендикулярность | базовая грузоподъемность | | масса | диаметр вала |
|------------------|-----|----|--------|-------------|----------------|--------------------|--------------------------|-------------|-------|--------------|
| фланец | | | | | | | динамическая | статическая | | |
| Df | K | t | P.C.D. | X×Y×Z | | | C | Co | | |
| мм | мм | мм | мм | мм | мкм | мкм | Н | Н | г | мм |
| 28 | 22 | 5 | 20 | 3.5×6×3.1 | 12 | 12 | 206 | 265 | 18 | 6 |
| 32 | 25 | 5 | 24 | 3.5×6×3.1 | | | 176 | 216 | 24 | 8 |
| 32 | 25 | 5 | 24 | 3.5×6×3.1 | | | 274 | 392 | 29 | 8 |
| 40 | 30 | 6 | 29 | 4.5×7.5×4.1 | | | 372 | 549 | 52 | 10 |
| 42 | 32 | 6 | 32 | 4.5×7.5×4.1 | | | 510 | 784 | 57 | 12 |
| 43 | 34 | 6 | 33 | 4.5×7.5×4.1 | | | 510 | 784 | 72 | 13 |
| 48 | 37 | 6 | 38 | 4.5×7.5×4.1 | 15 | 15 | 774 | 1,180 | 104 | 16 |
| 54 | 42 | 8 | 43 | 5.5×9×5.1 | | | 882 | 1,370 | 145 | 20 |
| 62 | 50 | 8 | 51 | 5.5×9×5.1 | | | 980 | 1,570 | 300 | 25 |
| 74 | 58 | 10 | 60 | 6.6×11×6.1 | | | 1,570 | 2,740 | 375 | 30 |
| 82 | 64 | 10 | 67 | 6.6×11×6.1 | | | 1,670 | 3,140 | 560 | 35 |
| 96 | 75 | 13 | 78 | 9×14×8.1 | | | 2,160 | 4,020 | 880 | 40 |
| 116 | 92 | 13 | 98 | 9×14×8.1 | 20 | 20 | 3,820 | 7,940 | 2,000 | 50 |
| 134 | 106 | 18 | 112 | 11×17×11.1 | | | 4,700 | 10,000 | 2,560 | 60 |
| 164 | 136 | 18 | 142 | 11×17×11.1 | | | 7,350 | 16,000 | 5,300 | 80 |
| 200 | 170 | 20 | 175 | 14×20×13.1 | | | 14,100 | 34,800 | 9,900 | 100 |

1 Н ≈ 0.102 кгс

ТИП SMT

— Тип с подрезанным фланцем —

Данный тип относится к метрическим размерным рядам, широко используемым в Японии и других странах.

Пример составления шифра заказа

SMT 25 G UU - SK

| | | | | | | | |
|------|-------------|-------------------------------|---|---------------------|----|--|---------------------------|
| тип | | внутренний контактный диаметр | | материал сепаратора | | обработка поверхности наружного кольца | |
| SMT | стандартный | 25 | G | UU | SK | нет | без обработки |
| SMST | антикорроз. | | | | | SK | химическое никелирование |
| | | | | | | RD | покрытие Raydent |
| | | | | | | SB | воронение* |
| | | | | | | SC | промышленное хромирование |

*кроме типа SMST
уплотнения по обе стороны



| код изделия** | | | | | | | | |
|------------------------|-----------------------|--------------------------------|-----------------------|----|---------------|----|---------------|------------|
| стандартное исполнение | | антикоррозионное исполнение | | dr | | D | | L |
| стальной сепаратор | пластиковый сепаратор | сепаратор из нержавеющей стали | пластиковый сепаратор | мм | допуск мкм | мм | допуск мкм | ±0.3 мм |
| SMT 6UU | SMT 6GUU | SMST 6 UU | SMST 6 GUU | 6 | 0 - 9 | 12 | 0 | 19 |
| SMT 8UU | SMT 8GUU | SMST 8 UU | SMST 8 GUU | 8 | | 15 | -13 | 24 |
| SMT10UU | SMT10GUU | SMST10UU | SMST10GUU | 10 | | 19 | 0 | 29 |
| SMT12UU | SMT12GUU | SMST12UU | SMST12GUU | 12 | | 21 | -16 | 30 |
| SMT13UU | SMT13GUU | SMST13UU | SMST13GUU | 13 | | 23 | -16 | 32 |
| SMT16UU | SMT16GUU | SMST16UU | SMST16GUU | 16 | 0 -10 | 28 | 0 | 37 |
| SMT20UU | SMT20GUU | SMST20UU | SMST20GUU | 20 | | 32 | 0 | 42 |
| SMT25UU | SMT25GUU | SMST25UU | SMST25GUU | 25 | | 40 | -19 | 59 |
| SMT30UU | SMT30GUU | SMST30UU | SMST30GUU | 30 | | 45 | -19 | 64 |

** исполнение UU является стандартным

ПРОФИЛЬНЫЕ
РЕЛЬСОВЫЕ
НАПРАВЛЯЮЩИЕ

ШИПОВЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ
ПОВОРОТНЫЕ ШИПОВЫЕ
НАПРАВЛЯЮЩИЕ
ШИПОВЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ
С ОГРАНИЧЕННЫМ ХОДОМ

ЛИНЕЙНЫЕ
ПОДШИПНИКИ
ТОРВАЛ®

ШАРИКОВЫЕ
ВТУЛКИ

БЛОКИ
ЛИНЕЙНОГО
ПЕРЕМЕЩЕНИЯ

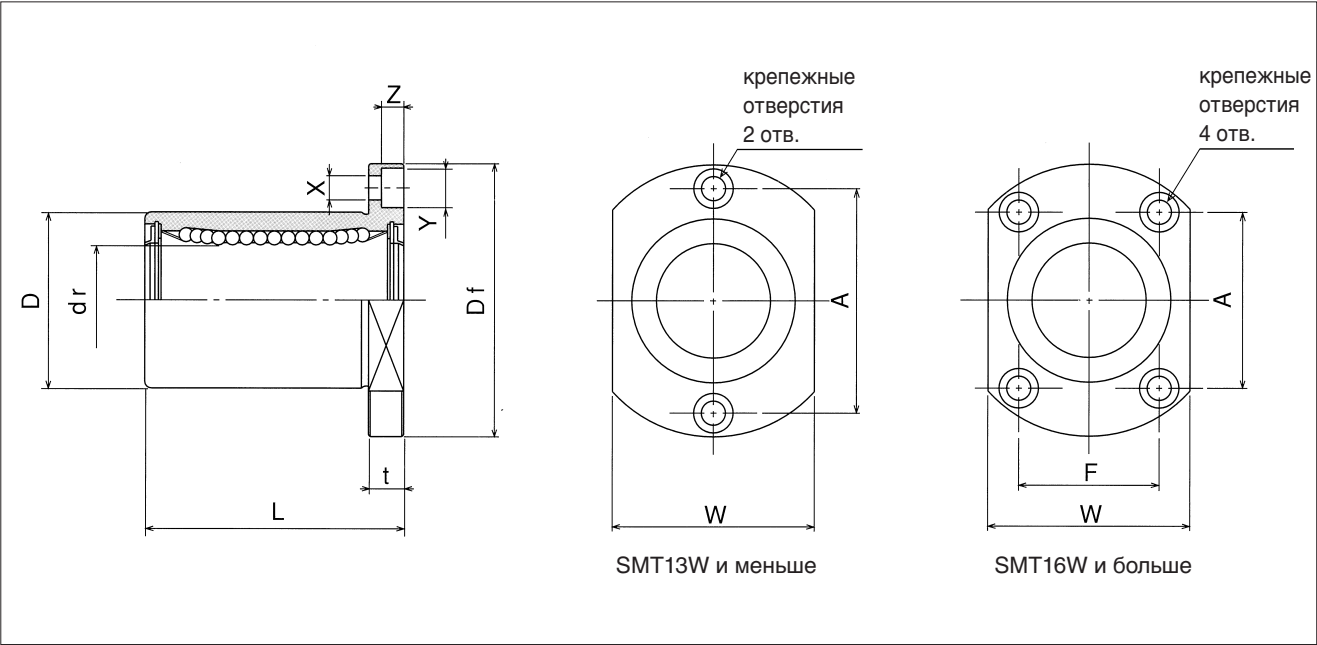
ЛИНЕЙНО-
ПОВОРОТНЫЕ
ШАРИКОВЫЕ
ВТУЛКИ

ПРЕЦИЗИОННЫЕ
ВАЛЫ

ПРЕЦИЗИОННЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ
КООРДИНАТНЫЕ СТОЛЫ
МИНИАТУРНЫЕ СТОЛЫ И
НАПРАВЛЯЮЩИЕ

АКТУАТОРЫ
(ЛИНЕЙНЫЕ
ПРИВОДЫ)

ХОДОВОЙ ВИНТ



| основные размеры | | | | | | эксцент- риситет | перпенди- кулярность | базовая грузоподъемность | | масса | диаметр вала |
|------------------|----|----|----|----|-------------|---------------------|-------------------------|--------------------------|-------------|-------|-----------------|
| фланец | | | | | | | | динамическая | статическая | | |
| Df | W | t | A | F | X×Y×Z | | | C | Co | | |
| мм | мм | мм | мм | мм | мм | мкм | мкм | Н | Н | г | мм |
| 28 | 18 | 5 | 20 | — | 3.5×6×3.1 | 12 | 12 | 206 | 265 | 21 | 6 |
| 32 | 21 | 5 | 24 | — | 3.5×6×3.1 | | | 274 | 392 | 33 | 8 |
| 40 | 25 | 6 | 29 | — | 4.5×7.5×4.1 | | | 372 | 549 | 64 | 10 |
| 42 | 27 | 6 | 32 | — | 4.5×7.5×4.1 | | | 510 | 784 | 68 | 12 |
| 43 | 29 | 6 | 33 | — | 4.5×7.5×4.1 | | | 510 | 784 | 81 | 13 |
| 48 | 34 | 6 | 31 | 22 | 4.5×7.5×4.1 | | | 774 | 1,180 | 112 | 16 |
| 54 | 38 | 8 | 36 | 24 | 5.5×9×5.1 | 15 | 15 | 882 | 1,370 | 167 | 20 |
| 62 | 46 | 8 | 40 | 32 | 5.5×9×5.1 | | | 980 | 1,570 | 325 | 25 |
| 74 | 51 | 10 | 49 | 35 | 6.6×11×6.1 | | | 1,570 | 2,740 | 388 | 30 |

1 Н ≈ 0.102 кгс

ТИП SMF-E

— Тип с круглым фланцем
и посадочной кромкой —

Данный тип относится к метрическим размерным рядам, широко используемым в Японии и других странах.



Пример составления шифра заказа

| | SMSF | 25 | G | UU | -E | -SK | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|--|-----|-------------|------|-------------|--|--|--|--|---|---|--|-----|---------------|----|--------------------------|----|------------------|----|------------|----|---------------------------|
| тип | <table><tr><td>SMF</td><td>стандартный</td></tr><tr><td>SMSF</td><td>антикорроз.</td></tr></table> | SMF | стандартный | SMSF | антикорроз. | | | | | <table><tr><td colspan="2">обработка поверхности наружного кольца</td></tr><tr><td>нет</td><td>без обработки</td></tr><tr><td>SK</td><td>химическое никелирование</td></tr><tr><td>RD</td><td>покрытие Raydent</td></tr><tr><td>SB</td><td>воронение*</td></tr><tr><td>SC</td><td>промышленное хромирование</td></tr></table> | обработка поверхности наружного кольца | | нет | без обработки | SK | химическое никелирование | RD | покрытие Raydent | SB | воронение* | SC | промышленное хромирование |
| SMF | стандартный | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SMSF | антикорроз. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| обработка поверхности наружного кольца | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| нет | без обработки | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SK | химическое никелирование | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| RD | покрытие Raydent | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SB | воронение* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SC | промышленное хромирование | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| внутренний контактный диаметр | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| материал сепаратора | <table><tr><td>нет</td><td>сталь</td></tr><tr><td>G</td><td>пластик</td></tr></table> | нет | сталь | G | пластик | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| нет | сталь | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| G | пластик | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| уплотнения по обе стороны | | | | | | <table><tr><td colspan="2">*кроме типа SMSF с посадочной кромкой</td></tr></table> | *кроме типа SMSF с посадочной кромкой | | | | | | | | | | | | | | | |
| *кроме типа SMSF с посадочной кромкой | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| код изделия** | | | | | | | | |
|------------------------|-----------------------|--------------------------------|-----------------------|----|-----------|--------|-----------|--------|
| стандартное исполнение | | антикоррозионное исполнение | | dr | | D | | L |
| стальной сепаратор | пластиковый сепаратор | сепаратор из нержавеющей стали | пластиковый сепаратор | | | допуск | допуск | ±0.3 |
| | | | | мм | мкм | мм | мкм | мм |
| SMF 6UU-E | SMF 6GUU-E | SMSF 6UU-E | SMSF 6GUU-E | 6 | 0 - 9 | 12 | 0 | 19 |
| SMF 8UU-E | SMF 8GUU-E | SMSF 8UU-E | SMSF 8GUU-E | 8 | | 15 | - 13 | 24 |
| SMF10UU-E | SMF10GUU-E | SMSF10UU-E | SMSF10GUU-E | 10 | | 19 | 0 - 16 | 29 |
| SMF12UU-E | SMF12GUU-E | SMSF12UU-E | SMSF12GUU-E | 12 | | 21 | | 30 |
| SMF13UU-E | SMF13GUU-E | SMSF13UU-E | SMSF13GUU-E | 13 | | 23 | | 32 |
| SMF16UU-E | SMF16GUU-E | SMSF16UU-E | SMSF16GUU-E | 16 | | 28 | | 37 |
| SMF20UU-E | SMF20GUU-E | SMSF20UU-E | SMSF20GUU-E | 20 | 0 - 10 | 32 | 0 | 42 |
| SMF25UU-E | SMF25GUU-E | SMSF25UU-E | SMSF25GUU-E | 25 | | 40 | - 19 | 59 |
| SMF30UU-E | SMF30GUU-E | SMSF30UU-E | SMSF30GUU-E | 30 | | 45 | 64 | |
| SMF35UU-E | SMF35GUU-E | — | — | 35 | 0 - 12 | 52 | 0 | 70 |
| SMF40UU-E | SMF40GUU-E | — | — | 40 | | 60 | - 22 | 80 |
| SMF50UU-E | SMF50GUU-E | — | — | 50 | | 80 | 100 | |
| SMF60UU-E | SMF60GUU-E | — | — | 60 | | 0/- 15 | 90 | 0/- 25 |

** исполнение UU является стандартным

ШАРИКОВЫЕ ВТУЛКИ

ПРОФИЛЬНЫЕ
РЕЛЬСОВЫЕ
НАПРАВЛЯЮЩИЕ

ШИПОВЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ
ПОВОРОТНЫЕ ШИПОВЫЕ
НАПРАВЛЯЮЩИЕ
ШИПОВЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ
С ОГРАНИЧЕННЫМ ХОДОМ

ЛИНЕЙНЫЕ
ПОДШИПНИКИ
ТОРВАЛ®

ШАРИКОВЫЕ
ВТУЛКИ

БЛОКИ
ЛИНЕЙНОГО
ПЕРЕМЕЩЕНИЯ

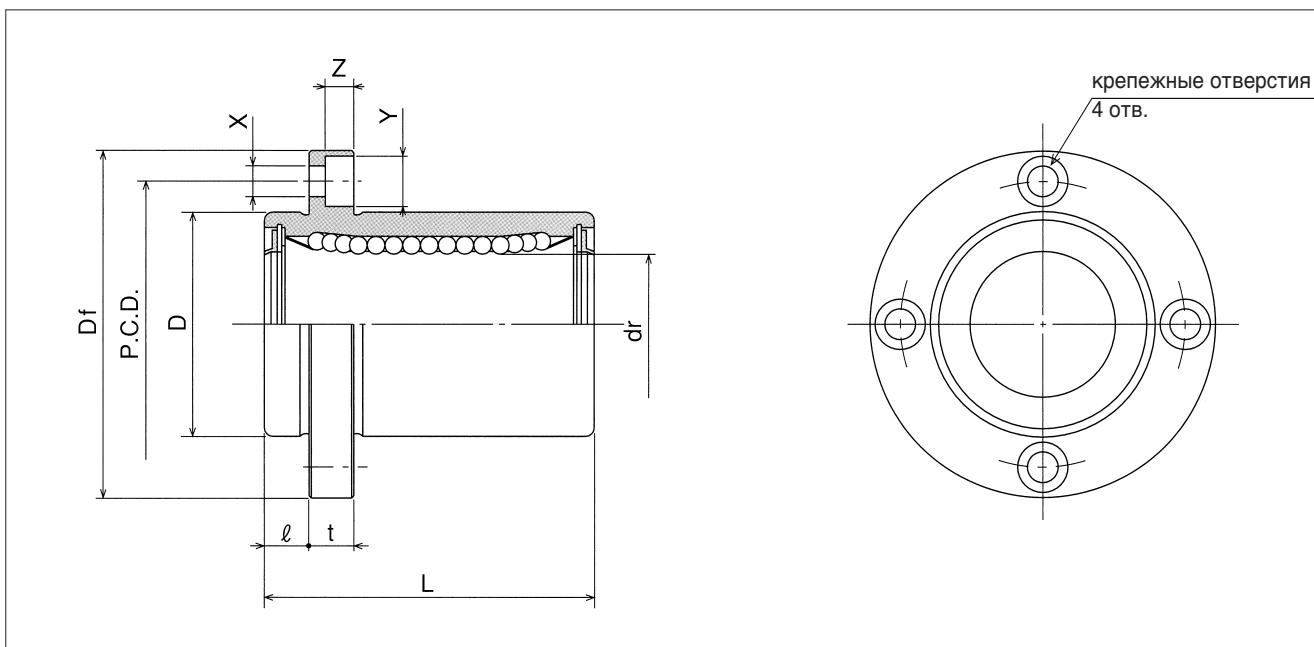
ЛИНЕЙНО-
ПОВОРОТНЫЕ
ШАРИКОВЫЕ
ВТУЛКИ

ПРЕЦИЗИОННЫЕ
ВАЛЫ

ПРЕЦИЗИОННЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ
КООРДИНАТНЫЕ СТОЛЫ
МИНИАТЮРНЫЕ СТОЛЫ И
НАПРАВЛЯЮЩИЕ

АКТУАТОРЫ
(ЛИНЕЙНЫЕ
ПРИВОДЫ)

ХОДОВОЙ ВИНТ



| основные размеры | | | | | эксцентриситет | перпендикулярность | базовая грузоподъемность | | масса | диаметр вала |
|------------------|-----|----|--------|-------------|----------------|--------------------|--------------------------|-------------|-------|--------------|
| фланец | | | | | | | динамическая | статическая | | |
| \varnothing | Df | t | P.C.D. | X×Y×Z | | | C | Co | | |
| мм | мм | мм | мм | мм | мкм | мкм | Н | Н | г | мм |
| 5 | 28 | 5 | 20 | 3.5×6×3.1 | 12 | 12 | 206 | 265 | 24 | 6 |
| 5 | 32 | 5 | 24 | 3.5×6×3.1 | | | 274 | 392 | 37 | 8 |
| 6 | 40 | 6 | 29 | 4.5×7.5×4.1 | | | 372 | 549 | 72 | 10 |
| 6 | 42 | 6 | 32 | 4.5×7.5×4.1 | | | 510 | 784 | 76 | 12 |
| 6 | 43 | 6 | 33 | 4.5×7.5×4.1 | | | 510 | 784 | 88 | 13 |
| 6 | 48 | 6 | 38 | 4.5×7.5×4.1 | | | 774 | 1,180 | 120 | 16 |
| 8 | 54 | 8 | 43 | 5.5×9×5.1 | 15 | 15 | 882 | 1,370 | 180 | 20 |
| 8 | 62 | 8 | 51 | 5.5×9×5.1 | | | 980 | 1,570 | 340 | 25 |
| 10 | 74 | 10 | 60 | 6.6×11×6.1 | | | 1,570 | 2,740 | 470 | 30 |
| 10 | 82 | 10 | 67 | 6.6×11×6.1 | 20 | 20 | 1,670 | 3,140 | 650 | 35 |
| 13 | 96 | 13 | 78 | 9×14×8.1 | | | 2,160 | 4,020 | 1,060 | 40 |
| 13 | 116 | 13 | 98 | 9×14×8.1 | | | 3,820 | 7,940 | 2,200 | 50 |
| 18 | 134 | 18 | 112 | 11×17×11.1 | 25 | 25 | 4,700 | 10,000 | 3,000 | 60 |

1 Н ≈ 0.102 кгс

ТИП SMK-E

— Тип с квадратным фланцем и посадочной кромкой —

Данный тип относится к метрическим размерным рядам, широко используемым в Японии и других странах.

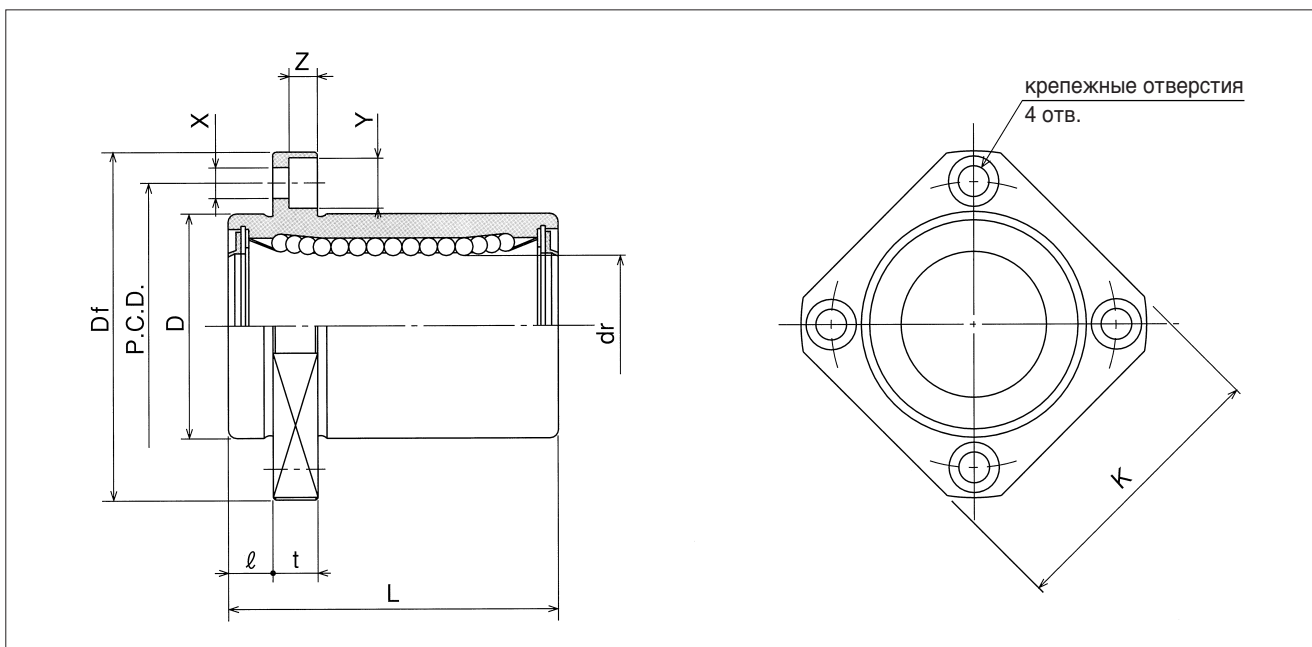
Пример составления шифра заказа

| | | | |
|-----------------------|-------------------------------|---------------------|--|
| SMSK 25 G UU - E - SK | | | |
| тип | внутренний контактный диаметр | материал сепаратора | уплотнения по обе стороны |
| SMK стандартный | | нет сталь | |
| SMSK антикорроз. | | G пластик | |
| | | | обработка поверхности наружного кольца |
| | | | нет без обработки |
| | | | SK химическое никелирование |
| | | | RD покрытие Raydent |
| | | | SB воронение* |
| | | | SC промышленное хромирование |
| | | | *кроме типа SMSK с посадочной кромкой |



| код изделия** | | | | | | | | |
|------------------------|-----------------------|--------------------------------|-----------------------|----|------------|----|------------|---------|
| стандартное исполнение | | антикоррозионное исполнение | | dr | | D | | L |
| стальной сепаратор | пластиковый сепаратор | сепаратор из нержавеющей стали | пластиковый сепаратор | мм | допуск мкм | мм | допуск мкм | ±0.3 мм |
| SMK 6UU-E | SMK 6GUU-E | SMSK 6UU-E | SMSK 6GUU-E | 6 | 0 - 9 | 12 | 0 | 19 |
| SMK 8UU-E | SMK 8GUU-E | SMSK 8UU-E | SMSK 8GUU-E | 8 | | 15 | -13 | 24 |
| SMK10UU-E | SMK10GUU-E | SMSK10UU-E | SMSK10GUU-E | 10 | | 19 | 0 | 29 |
| SMK12UU-E | SMK12GUU-E | SMSK12UU-E | SMSK12GUU-E | 12 | | 21 | 0 | 30 |
| SMK13UU-E | SMK13GUU-E | SMSK13UU-E | SMSK13GUU-E | 13 | | 23 | -16 | 32 |
| SMK16UU-E | SMK16GUU-E | SMSK16UU-E | SMSK16GUU-E | 16 | 0 -10 | 28 | -19 | 37 |
| SMK20UU-E | SMK20GUU-E | SMSK20UU-E | SMSK20GUU-E | 20 | | 32 | 0 | 42 |
| SMK25UU-E | SMK25GUU-E | SMSK25UU-E | SMSK25GUU-E | 25 | | 40 | 0 | 59 |
| SMK30UU-E | SMK30GUU-E | SMSK30UU-E | SMSK30GUU-E | 30 | 0 -12 | 45 | -19 | 64 |
| SMK35UU-E | SMK35GUU-E | — | — | 35 | | 52 | 0 | 70 |
| SMK40UU-E | SMK40GUU-E | — | — | 40 | | 60 | 0 | 80 |
| SMK50UU-E | SMK50GUU-E | — | — | 50 | | 80 | -22 | 100 |
| SMK60UU-E | SMK60GUU-E | — | — | 60 | 0/-15 | 90 | 0/-25 | 110 |

** исполнение UU является стандартным



| основные размеры | | | | | | эксцентриситет | перпендикулярность | базовая грузоподъемность | | масса | диаметр вала |
|------------------|-----|-----|----|--------|-------------|----------------|--------------------|--------------------------|-------------|-------|--------------|
| фланец | | | | | | | | динамическая | статическая | | |
| ℓ | Df | K | t | P.C.D. | X×Y×Z | | | C | Co | | |
| мм | мм | мм | мм | мм | мм | мкм | мкм | Н | Н | г | мм |
| 5 | 28 | 22 | 5 | 20 | 3.5×6×3.1 | 12 | 12 | 206 | 265 | 18 | 6 |
| 5 | 32 | 25 | 5 | 24 | 3.5×6×3.1 | | | 274 | 392 | 29 | 8 |
| 6 | 40 | 30 | 6 | 29 | 4.5×7.5×4.1 | | | 372 | 549 | 52 | 10 |
| 6 | 42 | 32 | 6 | 32 | 4.5×7.5×4.1 | | | 510 | 784 | 57 | 12 |
| 6 | 43 | 34 | 6 | 33 | 4.5×7.5×4.1 | | | 510 | 784 | 72 | 13 |
| 6 | 48 | 37 | 6 | 38 | 4.5×7.5×4.1 | | | 774 | 1,180 | 104 | 16 |
| 8 | 54 | 42 | 8 | 43 | 5.5×9×5.1 | 15 | 15 | 882 | 1,370 | 145 | 20 |
| 8 | 62 | 50 | 8 | 51 | 5.5×9×5.1 | | | 980 | 1,570 | 300 | 25 |
| 10 | 74 | 58 | 10 | 60 | 6.6×11×6.1 | | | 1,570 | 2,740 | 375 | 30 |
| 10 | 82 | 64 | 10 | 67 | 6.6×11×6.1 | 20 | 20 | 1,670 | 3,140 | 560 | 35 |
| 13 | 96 | 75 | 13 | 78 | 9×14×8.1 | | | 2,160 | 4,020 | 880 | 40 |
| 13 | 116 | 92 | 13 | 98 | 9×14×8.1 | | | 3,820 | 7,940 | 2,000 | 50 |
| 18 | 134 | 106 | 18 | 112 | 11×17×11.1 | 25 | 25 | 4,700 | 10,000 | 2,560 | 60 |

1 Н ≈ 0.102 кгс

ТИП SMT-E

— Тип с подрезанным фланцем и посадочной кромкой —

Данный тип относится к метрическим размерным рядам, широко используемым в Японии и других странах.

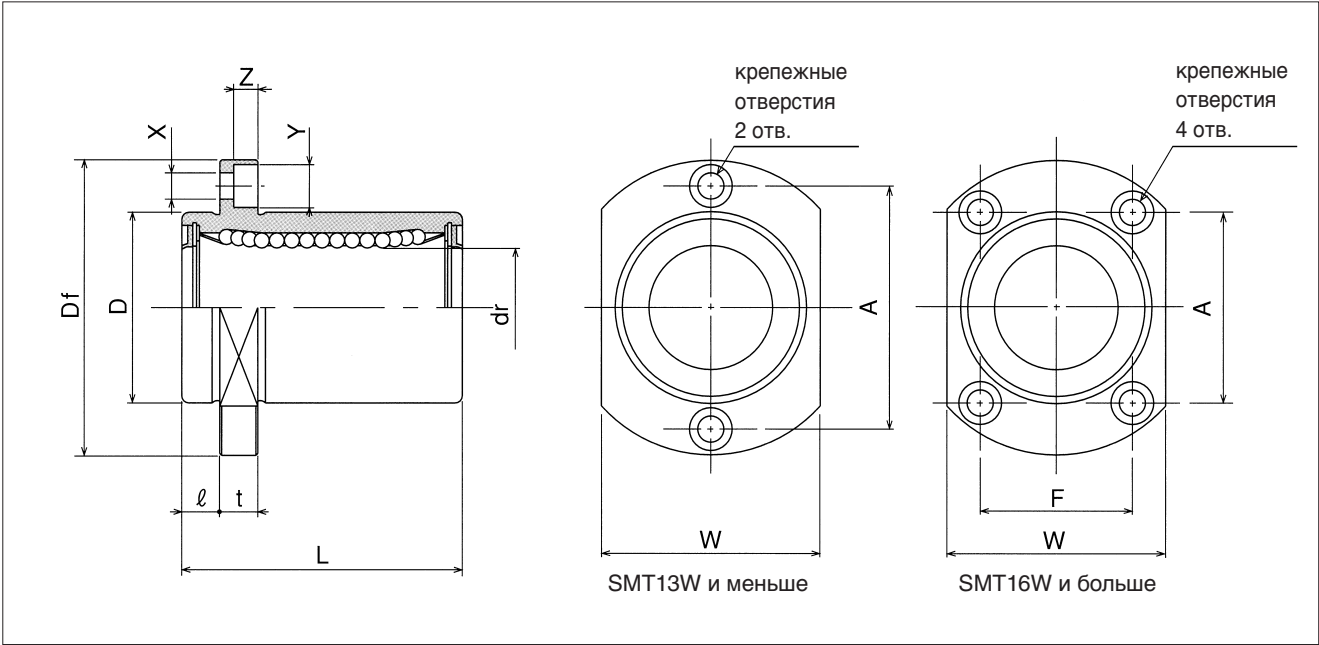
Пример составления шифра заказа

| | | | | | | | |
|-------------------------------|-------------|--|---------------------------|---|----|-----|----|
| | | SMST | 25 | G | UU | -E- | SK |
| тип | | | | | | | |
| SMT | стандартный | | | | | | |
| SMST | антикорроз. | | | | | | |
| внутренний контактный диаметр | | | | | | | |
| материал сепаратора | | | | | | | |
| нет | сталь | | | | | | |
| G | пластик | | | | | | |
| уплотнения по обе стороны | | | | | | | |
| | | обработка поверхности наружного кольца | | | | | |
| | | нет | без обработки | | | | |
| | | SK | химическое никелирование | | | | |
| | | RD | покрытие Raydent | | | | |
| | | SB | воронение* | | | | |
| | | SC | промышленное хромирование | | | | |
| | | *кроме типа SMST с посадочной кромкой | | | | | |



| код изделия** | | | | | | | | | |
|------------------------|-----------------------|--------------------------------|-----------------------|----|---------------|----|---------------|------------|---------|
| стандартное исполнение | | антикоррозионное исполнение | | dr | | D | | L | |
| стальной сепаратор | пластиковый сепаратор | сепаратор из нержавеющей стали | пластиковый сепаратор | мм | допуск мкм | мм | допуск мкм | ±0.3 мм | ℓ мм |
| SMT 6UU-E | SMT 6GUU-E | SMST 6 UU-E | SMST 6 GUU-E | 6 | 0 - 9 | 12 | 0 | 19 | 5 |
| SMT 8UU-E | SMT 8GUU-E | SMST 8 UU-E | SMST 8 GUU-E | 8 | | 15 | - 13 | 24 | 5 |
| SMT10UU-E | SMT10GUU-E | SMST10UU-E | SMST10GUU-E | 10 | | 19 | 0 | 29 | 6 |
| SMT12UU-E | SMT12GUU-E | SMST12UU-E | SMST12GUU-E | 12 | | 21 | 0 | 30 | 6 |
| SMT13UU-E | SMT13GUU-E | SMST13UU-E | SMST13GUU-E | 13 | | 23 | - 16 | 32 | 6 |
| SMT16UU-E | SMT16GUU-E | SMST16UU-E | SMST16GUU-E | 16 | 0 - 10 | 28 | 0 | 37 | 6 |
| SMT20UU-E | SMT20GUU-E | SMST20UU-E | SMST20GUU-E | 20 | | 32 | 0 | 42 | 8 |
| SMT25UU-E | SMT25GUU-E | SMST25UU-E | SMST25GUU-E | 25 | | 40 | 0 | 59 | 8 |
| SMT30UU-E | SMT30GUU-E | SMST30UU-E | SMST30GUU-E | 30 | | 45 | - 19 | 64 | 10 |

** исполнение UU является стандартным



| основные размеры | | | | | | эксцентриситет | перпендикулярность | базовая грузоподъемность | | масса | диаметр вала |
|------------------|----|----|----|----|-------------|----------------|--------------------|--------------------------|-------------|-------|--------------|
| фланец | | | | | | | | динамическая | статическая | | |
| Df | W | t | A | F | X×Y×Z | | | C | Co | | |
| мм | мм | мм | мм | мм | мм | мкм | мкм | Н | Н | г | мм |
| 28 | 18 | 5 | 20 | — | 3.5×6×3.1 | 12 | 12 | 206 | 265 | 21 | 6 |
| 32 | 21 | 5 | 24 | — | 3.5×6×3.1 | | | 274 | 392 | 33 | 8 |
| 40 | 25 | 6 | 29 | — | 4.5×7.5×4.1 | | | 372 | 549 | 64 | 10 |
| 42 | 27 | 6 | 32 | — | 4.5×7.5×4.1 | | | 510 | 784 | 68 | 12 |
| 43 | 29 | 6 | 33 | — | 4.5×7.5×4.1 | | | 510 | 784 | 81 | 13 |
| 48 | 34 | 6 | 31 | 22 | 4.5×7.5×4.1 | | | 774 | 1,180 | 112 | 16 |
| 54 | 38 | 8 | 36 | 24 | 5.5×9×5.1 | 15 | 15 | 882 | 1,370 | 167 | 20 |
| 62 | 46 | 8 | 40 | 32 | 5.5×9×5.1 | | | 980 | 1,570 | 325 | 25 |
| 74 | 51 | 10 | 49 | 35 | 6.6×11×6.1 | | | 1,570 | 2,740 | 388 | 30 |

1 Н ≈ 0.102 кгс

ТИП SMF-W

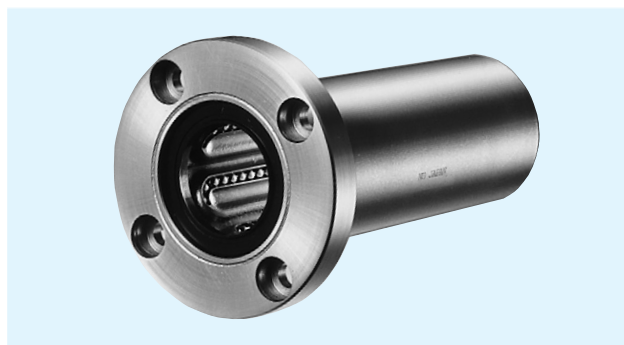
— Тип с двойной длиной
и круглым фланцем —

Данный тип относится к метрическим размерным рядам,
широко используемым в Японии и других странах.

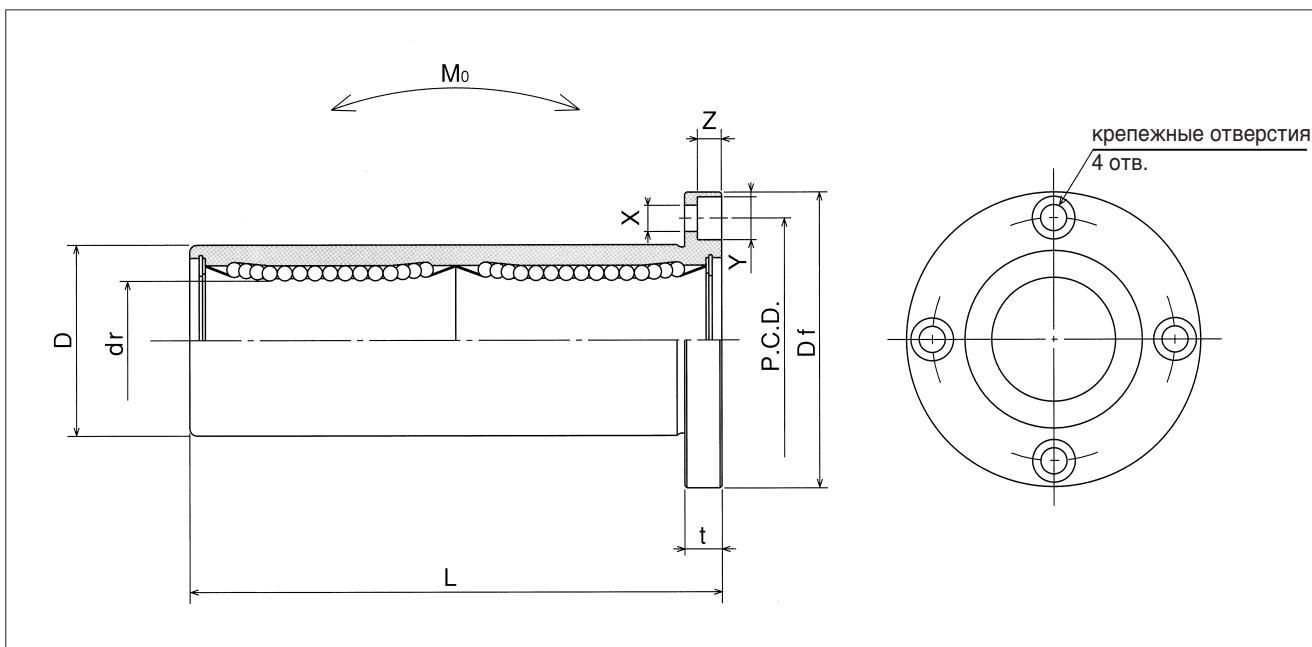
Пример составления шифра заказа

SMSF 25 G W UU - SK

| | |
|---|-----------------------------|
| тип | стандартный |
| SMSF | антикорроз. |
| внутренний контактный диаметр | |
| материал сепаратора | |
| нет | сталь |
| G | пластик |
| сдвоенный тип | |
| обработка поверхности наружного кольца | |
| нет | без обработки |
| SK | химическое никелирование |
| RD | покрытие Raydent |
| SB | воронение* |
| SC | промышленное хромирование |
| *кроме типа SMSF | |
| грязезащитные уплотнения | |
| нет | без уплотнений |
| UU | уплотнения с двух сторон |



| код изделия | | | | | | | | |
|------------------------|-----------------------|--------------------------------|-----------------------|----|---------------|----|---------------|------------|
| стандартное исполнение | | антикоррозионное исполнение | | dr | | D | | L |
| стальной сепаратор | пластиковый сепаратор | сепаратор из нержавеющей стали | пластиковый сепаратор | мм | допуск мкм | мм | допуск мкм | ±0.3 мм |
| SMF 6W | SMF 6GW | SMSF 6W | SMSF 6GW | 6 | 0 | 12 | 0 | 35 |
| SMF 8W | SMF 8GW | SMSF 8W | SMSF 8GW | 8 | | 15 | -13 | 45 |
| SMF10W | SMF10GW | SMSF10W | SMSF10GW | 10 | | 19 | 0 | 55 |
| SMF12W | SMF12GW | SMSF12W | SMSF12GW | 12 | | 21 | | 57 |
| SMF13W | SMF13GW | SMSF13W | SMSF13GW | 13 | -10 | 23 | | 61 |
| SMF16W | SMF16GW | SMSF16W | SMSF16GW | 16 | | 28 | | 70 |
| SMF20W | SMF20GW | SMSF20W | SMSF20GW | 20 | | 32 | 0 | 80 |
| SMF25W | SMF25GW | SMSF25W | SMSF25GW | 25 | -12 | 40 | | 112 |
| SMF30W | SMF30GW | SMSF30W | SMSF30GW | 30 | | 45 | | 123 |
| SMF35W | SMF35GW | SMSF35W | SMSF35GW | 35 | | 52 | 0 | 135 |
| SMF40W | SMF40GW | SMSF40W | SMSF40GW | 40 | -15 | 60 | | 151 |
| SMF50W | SMF50GW | SMSF50W | SMSF50GW | 50 | | 80 | | 192 |
| SMF60W | SMF60GW | SMSF60W | SMSF60GW | 60 | | 90 | | 209 |



| основные размеры | | | | эксцентриситет | перпендикулярность | базовая грузоподъемность | | допустимый статический момент Мо Н·м | масса | диаметр вала |
|------------------|---------|--------------|-------------|----------------|--------------------|--------------------------|-------------|--|-------|--------------|
| фланец | | | | | | динамическая | статическая | | | |
| Df мм | t мм | P.C.D. мм | X×Y×Z мм | мкм | мкм | С Н | Со Н | | г | мм |
| 28 | 5 | 20 | 3.5×6×3.1 | 15 | 15 | 323 | 530 | 2.18 | 31 | 6 |
| 32 | 5 | 24 | 3.5×6×3.1 | | | 431 | 784 | 4.31 | 51 | 8 |
| 40 | 6 | 29 | 4.5×7.5×4.1 | | | 588 | 1,100 | 7.24 | 98 | 10 |
| 42 | 6 | 32 | 4.5×7.5×4.1 | | | 813 | 1,570 | 10.9 | 110 | 12 |
| 43 | 6 | 33 | 4.5×7.5×4.1 | | | 813 | 1,570 | 11.6 | 130 | 13 |
| 48 | 6 | 38 | 4.5×7.5×4.1 | | | 1,230 | 2,350 | 19.7 | 190 | 16 |
| 54 | 8 | 43 | 5.5×9×5.1 | 20 | 20 | 1,400 | 2,740 | 26.8 | 260 | 20 |
| 62 | 8 | 51 | 5.5×9×5.1 | | | 1,560 | 3,140 | 43.4 | 540 | 25 |
| 74 | 10 | 60 | 6.6×11×6.1 | | | 2,490 | 5,490 | 82.8 | 680 | 30 |
| 82 | 10 | 67 | 6.6×11×6.1 | 25 | 25 | 2,650 | 6,270 | 110 | 1,020 | 35 |
| 96 | 13 | 78 | 9×14×8.1 | | | 3,430 | 8,040 | 147 | 1,570 | 40 |
| 116 | 13 | 98 | 9×14×8.1 | | | 6,080 | 15,900 | 397 | 3,600 | 50 |
| 134 | 18 | 112 | 11×17×11.1 | 30 | 30 | 7,550 | 20,000 | 530 | 4,500 | 60 |

1 Н ≈ 0.102 кгс

1 Н·м ≈ 0.102 кгс·м

ТИП SMK-W

— Тип с двойной длиной и квадратным фланцем —

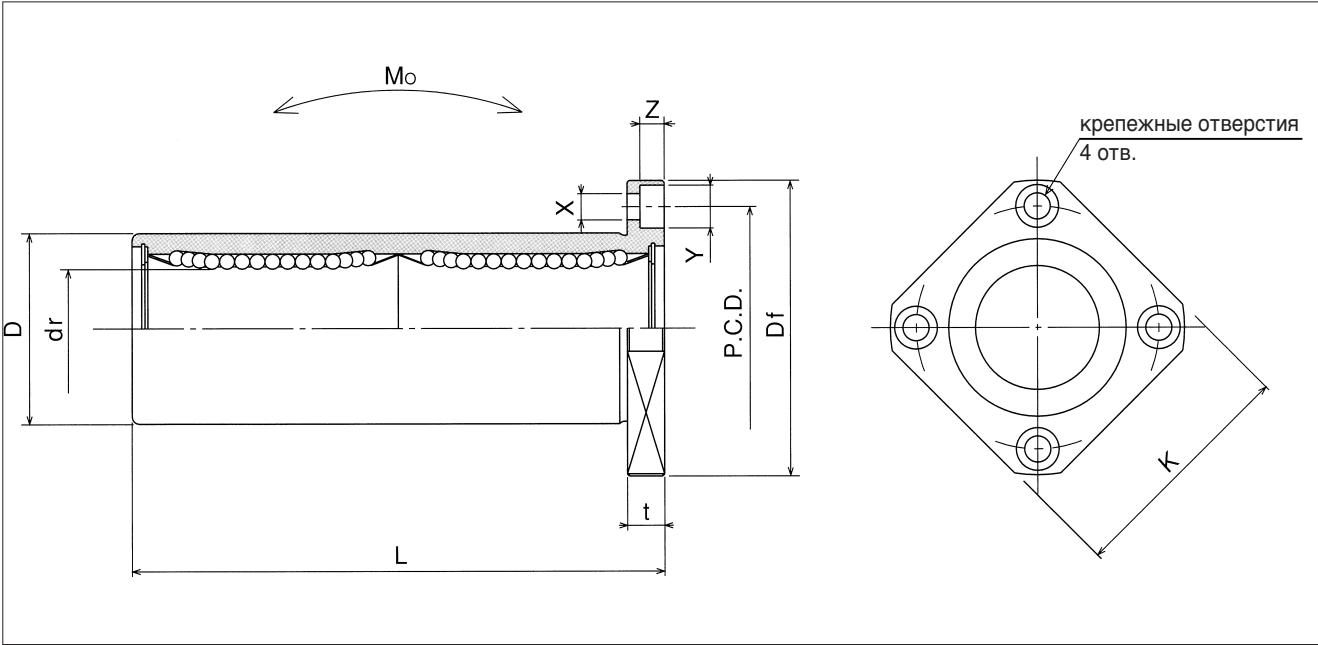
Данный тип относится к метрическим размерным рядам, широко используемым в Японии и других странах.

Пример составления шифра заказа

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------|-------------|------|--|----|---|---|----|---|----|---|
| тип | | SMSK | | 25 | G | W | UU | - | SK | обработка поверхности наружного кольца |
| SMK | стандартный | | | | | | | | | нет без обработки |
| SMSK | антикорроз. | | | | | | | | | SK химическое никелирование |
| внутренний контактный диаметр | | | | | | | | | | RD покрытие Raydent |
| материал сепаратора | | | | | | | | | | SB воронение* |
| нет | сталь | | | | | | | | | SC промышленное хромирование |
| G | пластик | | | | | | | | | *кроме типа SMSK |
| сдвоенный тип | | | | | | | | | | грязезащитные уплотнения |
| | | | | | | | | | | нет без уплотнений |
| | | | | | | | | | | UU уплотнения с двух сторон |



| код изделия | | | | | | | | | |
|------------------------|-----------------------|--------------------------------|-----------------------|----|---------------|----|---------------|------------|----------|
| стандартное исполнение | | антикоррозионное исполнение | | dr | | D | | L | |
| стальной сепаратор | пластиковый сепаратор | сепаратор из нержавеющей стали | пластиковый сепаратор | мм | допуск мкм | мм | допуск мкм | ±0.3 мм | Df мм |
| SMK 6W | SMK 6GW | SMSK 6W | SMSK 6GW | 6 | 0 -10 | 12 | 0 | 35 | 28 |
| SMK 8W | SMK 8GW | SMSK 8W | SMSK 8GW | 8 | | 15 | -13 | 45 | 32 |
| SMK10W | SMK10GW | SMSK10W | SMSK10GW | 10 | | 19 | 0 -16 | 55 | 40 |
| SMK12W | SMK12GW | SMSK12W | SMSK12GW | 12 | | 21 | | 57 | 42 |
| SMK13W | SMK13GW | SMSK13W | SMSK13GW | 13 | | 23 | | 61 | 43 |
| SMK16W | SMK16GW | SMSK16W | SMSK16GW | 16 | 0 -12 | 28 | 0 -19 | 70 | 48 |
| SMK20W | SMK20GW | SMSK20W | SMSK20GW | 20 | | 32 | | 80 | 54 |
| SMK25W | SMK25GW | SMSK25W | SMSK25GW | 25 | | 40 | | 112 | 62 |
| SMK30W | SMK30GW | SMSK30W | SMSK30GW | 30 | 0 -15 | 45 | 0 -22 | 123 | 74 |
| SMK35W | SMK35GW | SMSK35W | SMSK35GW | 35 | | 52 | | 135 | 82 |
| SMK40W | SMK40GW | SMSK40W | SMSK40GW | 40 | | 60 | | 151 | 96 |
| SMK50W | SMK50GW | SMSK50W | SMSK50GW | 50 | | 80 | | 192 | 116 |
| SMK60W | SMK60GW | SMSK60W | SMSK60GW | 60 | 0/-20 | 90 | 0/-25 | 209 | 134 |



| основные размеры | | | | эксцент- риситет | перпенди- кулярность | базовая грузоподъемность | | допустимый статический момент Mo Н·м | масса | диаметр вала |
|------------------|---------|--------------|-------------|---------------------|-------------------------|--------------------------|------------------------|--|-------|-----------------|
| фланец | | | | | | динамическая С Н | статическая Со Н | | | |
| K мм | t мм | P.C.D. мм | X×Y×Z мм | | | | | | | |
| 22 | 5 | 20 | 3.5×6×3.1 | 15 | 15 | 323 | 530 | 2.18 | 25 | 6 |
| 25 | 5 | 24 | 3.5×6×3.1 | | | 431 | 784 | 4.31 | 43 | 8 |
| 30 | 6 | 29 | 4.5×7.5×4.1 | | | 588 | 1,100 | 7.24 | 78 | 10 |
| 32 | 6 | 32 | 4.5×7.5×4.1 | | | 813 | 1,570 | 10.9 | 90 | 12 |
| 34 | 6 | 33 | 4.5×7.5×4.1 | | | 813 | 1,570 | 11.6 | 108 | 13 |
| 37 | 6 | 38 | 4.5×7.5×4.1 | | | 1,230 | 2,350 | 19.7 | 165 | 16 |
| 42 | 8 | 43 | 5.5×9×5.1 | 20 | 20 | 1,400 | 2,740 | 26.8 | 225 | 20 |
| 50 | 8 | 51 | 5.5×9×5.1 | | | 1,560 | 3,140 | 43.4 | 500 | 25 |
| 58 | 10 | 60 | 6.6×11×6.1 | | | 2,490 | 5,490 | 82.8 | 590 | 30 |
| 64 | 10 | 67 | 6.6×11×6.1 | 25 | 25 | 2,650 | 6,270 | 110 | 930 | 35 |
| 75 | 13 | 78 | 9×14×8.1 | | | 3,430 | 8,040 | 147 | 1,380 | 40 |
| 92 | 13 | 98 | 9×14×8.1 | | | 6,080 | 15,900 | 397 | 3,400 | 50 |
| 106 | 18 | 112 | 11×17×11.1 | | | 7,550 | 20,000 | 530 | 4,060 | 60 |

1 Н ≈ 0.102 кгс 1 Н·м ≈ 0.102 кгс·м

ТИП SMT-W

— Тип с двойной длиной и подрезанным фланцем —

Данный тип относится к метрическим размерным рядам, широко используемым в Японии и других странах.

Пример составления шифра заказа

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------|--|------------------|----|---|---|----|---|----|--|---|
| | | SMST | 25 | G | W | UU | - | SK | | |
| тип | | SMT стандартный | | | | | | | | обработка поверхности наружного кольца |
| | | SMST антикорроз. | | | | | | | | |
| внутренний контактный диаметр | | | | | | | | | | нет без обработки |
| материал сепаратора | | | | | | | | | | SK химическое никелирование |
| | | | | | | | | | | RD покрытие Raydent |
| | | | | | | | | | | SB воронение* |
| | | | | | | | | | | SC промышленное хромирование |
| | | | | | | | | | | *кроме типа SMST |
| сдвоенный тип | | | | | | | | | | уплотнения по обе стороны |



| код изделия** | | | | | | | | | |
|------------------------|-----------------------|--------------------------------|-----------------------|----|---------------|----|---------------|------------|----|
| стандартное исполнение | | антикоррозионное исполнение | | dr | | D | | L | Df |
| стальной сепаратор | пластиковый сепаратор | сепаратор из нержавеющей стали | пластиковый сепаратор | мм | допуск мкм | мм | допуск мкм | ±0.3 мм | мм |
| SMT 6WUU | SMT 6GWUU | SMST 6 WUU | SMST 6 GWUU | 6 | 0 -10 | 12 | 0 | 35 | 28 |
| SMT 8WUU | SMT 8GWUU | SMST 8 WUU | SMST 8 GWUU | 8 | | 15 | -13 | 45 | 32 |
| SMT10WUU | SMT10GWUU | SMST10WUU | SMST10GWUU | 10 | | 19 | 0 -16 | 55 | 40 |
| SMT12WUU | SMT12GWUU | SMST12WUU | SMST12GWUU | 12 | | 21 | | 57 | 42 |
| SMT13WUU | SMT13GWUU | SMST13WUU | SMST13GWUU | 13 | | 23 | | 61 | 43 |
| SMT16WUU | SMT16GWUU | SMST16WUU | SMST16GWUU | 16 | 0 -12 | 28 | 0 -19 | 70 | 48 |
| SMT20WUU | SMT20GWUU | SMST20WUU | SMST20GWUU | 20 | | 32 | | 80 | 54 |
| SMT25WUU | SMT25GWUU | SMST25WUU | SMST25GWUU | 25 | | 40 | | 112 | 62 |
| SMT30WUU | SMT30GWUU | SMST30WUU | SMST30GWUU | 30 | | 45 | | 123 | 74 |

** исполнение UU является стандартным

ШАРИКОВЫЕ ВТУЛКИ

ПРОФИЛЬНЫЕ РЕЛЬСОВЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ

ШИПОВЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ

ШИПОВЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ

ПОДШИПНИКИ ТОРВАЛЛ®

ШАРИКОВЫЕ ВТУЛКИ

БЛОКИ ЛИНЕЙНОГО ПЕРЕМЕЩЕНИЯ

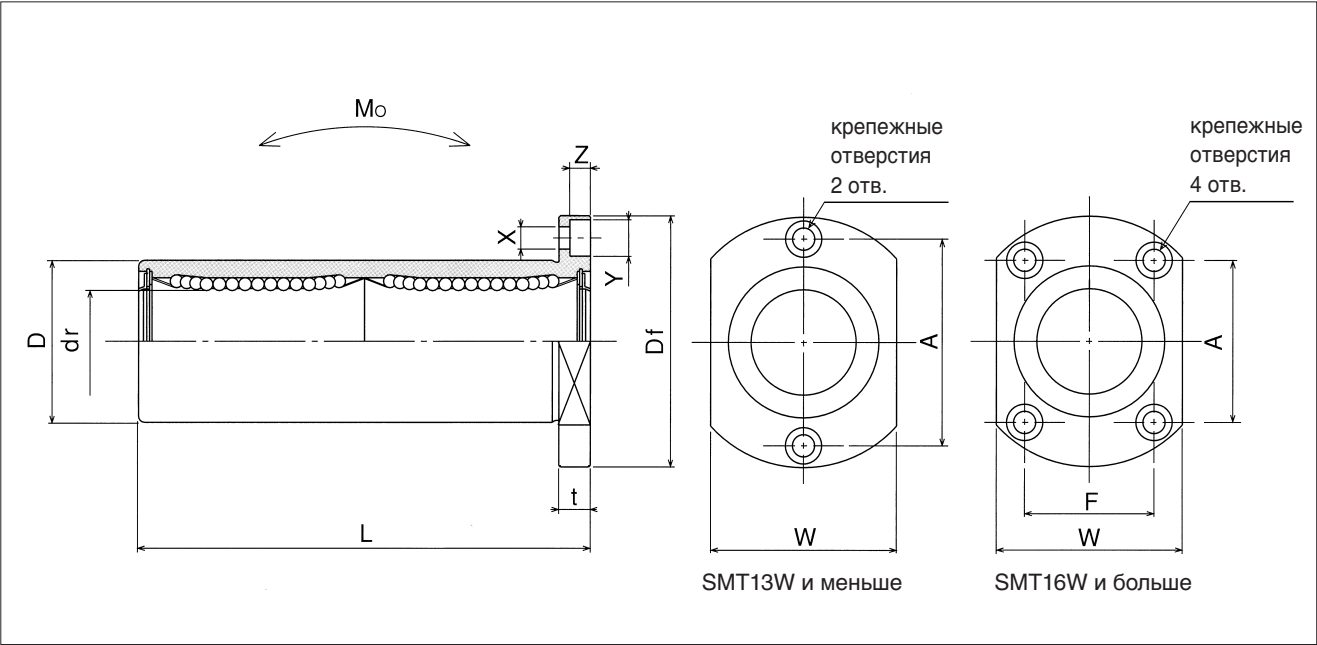
ЛИНЕЙНО-ПОВОРОТНЫЕ ШАРИКОВЫЕ ВТУЛКИ

ПРЕЦИЗИОННЫЕ ВАЛЫ

ПРЕЦИЗИОННЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ

АКТУАТОРЫ (ЛИНЕЙНЫЕ ПРИВОДЫ)

ХОДОВОЙ ВИНТ



| основные размеры | | | | | эксцентриситет | перпендикулярность | базовая грузоподъемность | | допустимый статический момент Мо Н·м | масса | диаметр вала |
|------------------|---------|---------|---------|-------------|----------------|--------------------|--------------------------|-------------|--|-------|--------------|
| фланец | | | | | | | динамическая | статическая | | | |
| W мм | t мм | A мм | F мм | X×Y×Z мм | | | C Н | Co Н | | | |
| 18 | 5 | 20 | — | 3.5×6×3.1 | 15 | 15 | 323 | 530 | 2.18 | 28 | 6 |
| 21 | 5 | 24 | — | 3.5×6×3.1 | | | 431 | 784 | 4.31 | 47 | 8 |
| 25 | 6 | 29 | — | 4.5×7.5×4.1 | | | 588 | 1,100 | 7.24 | 90 | 10 |
| 27 | 6 | 32 | — | 4.5×7.5×4.1 | | | 813 | 1,570 | 10.9 | 102 | 12 |
| 29 | 6 | 33 | — | 4.5×7.5×4.1 | | | 813 | 1,570 | 11.6 | 123 | 13 |
| 34 | 6 | 31 | 22 | 4.5×7.5×4.1 | | | 1,230 | 2,350 | 19.7 | 182 | 16 |
| 38 | 8 | 36 | 24 | 5.5×9×5.1 | 20 | 20 | 1,400 | 2,740 | 26.8 | 247 | 20 |
| 46 | 8 | 40 | 32 | 5.5×9×5.1 | | | 1,560 | 3,140 | 43.4 | 525 | 25 |
| 51 | 10 | 49 | 35 | 6.6×11×6.1 | | | 2,490 | 5,490 | 82.8 | 645 | 30 |

1 Н ≈ 0.102 кгс 1 Н·м ≈ 0.102 кгс·м

ТИП SMFC

— Тип с круглым центральным фланцем —

Данный тип относится к метрическим размерным рядам, широко используемым в Японии и других странах.

Пример составления шифра заказа

SMSFC 25 G UU - SK

тип

| | |
|-------|-------------|
| SMFC | стандартный |
| SMSFC | антикорроз. |

внутренний контактный диаметр

| | |
|----|--|
| 25 | |
|----|--|

материал сепаратора

| | |
|-----|---------|
| нет | сталь |
| G | пластик |

обработка поверхности наружного кольца

| | |
|-----|---------------------------|
| нет | без обработки |
| SK | химическое никелирование |
| RD | покрытие Raydent |
| SB | воронение* |
| SC | промышленное хромирование |

*кроме типа SMSFC
грязезащитные уплотнения

| | |
|-----|--------------------------|
| нет | без уплотнений |
| UU | уплотнения с двух сторон |



| код изделия | | | | | | | | | |
|------------------------|-----------------------|--------------------------------|-----------------------|----|---------------|----|---------------|------------|---------|
| стандартное исполнение | | антикоррозионное исполнение | | dr | | D | | L | |
| стальной сепаратор | пластиковый сепаратор | сепаратор из нержавеющей стали | пластиковый сепаратор | мм | допуск мкм | мм | допуск мкм | ±0.3 мм | ℓ мм |
| SMFC 6 | SMFC 6G | SMSFC 6 | SMSFC 6G | 6 | 0 -10 | 12 | 0 | 35 | 15 |
| SMFC 8 | SMFC 8G | SMSFC 8 | SMSFC 8G | 8 | | 15 | -13 | 45 | 20 |
| SMFC10 | SMFC10G | SMSFC10 | SMSFC10G | 10 | | 19 | 0 -16 | 55 | 24.5 |
| SMFC12 | SMFC12G | SMSFC12 | SMSFC12G | 12 | | 21 | | 57 | 25.5 |
| SMFC13 | SMFC13G | SMSFC13 | SMSFC13G | 13 | | 23 | | 61 | 27.5 |
| SMFC16 | SMFC16G | SMSFC16 | SMSFC16G | 16 | 0 -12 | 28 | 0 -19 | 70 | 32 |
| SMFC20 | SMFC20G | SMSFC20 | SMSFC20G | 20 | | 32 | | 80 | 36 |
| SMFC25 | SMFC25G | SMSFC25 | SMSFC25G | 25 | | 40 | | 112 | 52 |
| SMFC30 | SMFC30G | SMSFC30 | SMSFC30G | 30 | 0 -15 | 45 | 0 -22 | 123 | 56.5 |
| SMFC35 | SMFC35G | SMSFC35 | SMSFC35G | 35 | | 52 | | 135 | 62.5 |
| SMFC40 | SMFC40G | SMSFC40 | SMSFC40G | 40 | | 60 | | 151 | 69 |
| SMFC50 | SMFC50G | SMSFC50 | SMSFC50G | 50 | | 80 | | 192 | 89.5 |
| SMFC60 | SMFC60G | SMSFC60 | SMSFC60G | 60 | 0/-20 | 90 | 0/-25 | 209 | 95.5 |

ШАРИКОВЫЕ ВТУЛКИ

ПРОФИЛЬНЫЕ
РЕЛЬСОВЫЕ
НАПРАВЛЯЮЩИЕ

ШИПОВЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ
ПОВОРОТНЫЕ ШИПОВЫЕ
НАПРАВЛЯЮЩИЕ
ШИПОВЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ
С ОГРАНИЧЕННЫМ ХОДОМ

ЛИНЕЙНЫЕ
ПОДШИПНИКИ
ТОРВАЛ®

ШАРИКОВЫЕ
ВТУЛКИ

БЛОКИ
ЛИНЕЙНОГО
ПЕРЕМЕЩЕНИЯ

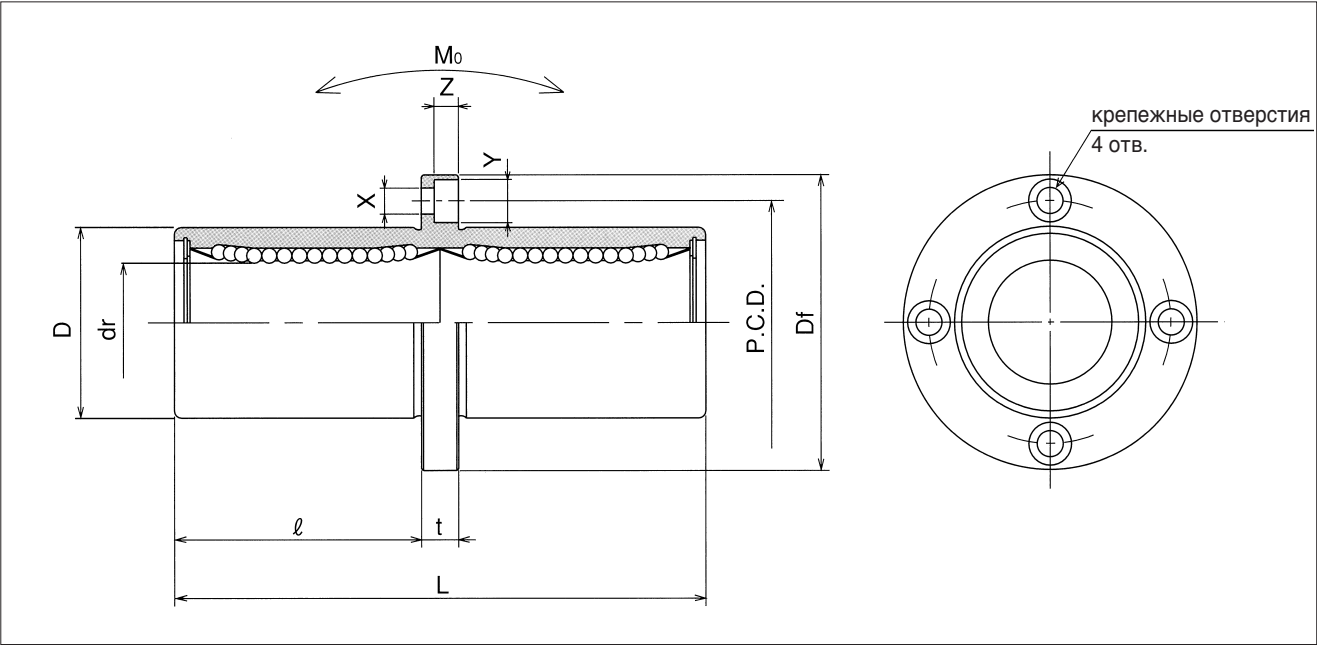
ЛИНЕЙНО-
ПОВОРОТНЫЕ
ШАРИКОВЫЕ
ВТУЛКИ

ПРЕЦИЗИОННЫЕ
ВАЛЫ

ПРЕЦИЗИОННЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ
КООРДИНАТНЫЕ СТОЛЫ
МИНИАТЮРНЫЕ СТОЛЫ И
НАПРАВЛЯЮЩИЕ

АКТУАТОРЫ
(ЛИНЕЙНЫЕ
ПРИВОДЫ)

ХОДОВОЙ ВИНТ



| основные размеры | | | | эксцентриситет | перпендикулярность | базовая грузоподъемность | | допустимый статический момент Мо Н·м | масса | диаметр вала |
|------------------|---------|--------------|-------------|----------------|--------------------|--------------------------|------------------------|--|-------|--------------|
| фланец | | | | | | динамическая С Н | статическая Со Н | | | |
| Df мм | t мм | P.C.D. мм | X×Y×Z мм | | | | | | | |
| 28 | 5 | 20 | 3.5×6×3.1 | 15 | 15 | 323 | 530 | 2.18 | 31 | 6 |
| 32 | 5 | 24 | 3.5×6×3.1 | | | 431 | 784 | 4.31 | 51 | 8 |
| 40 | 6 | 29 | 4.5×7.5×4.1 | | | 588 | 1,100 | 7.24 | 98 | 10 |
| 42 | 6 | 32 | 4.5×7.5×4.1 | | | 813 | 1,570 | 10.9 | 110 | 12 |
| 43 | 6 | 33 | 4.5×7.5×4.1 | | | 813 | 1,570 | 11.6 | 130 | 13 |
| 48 | 6 | 38 | 4.5×7.5×4.1 | | | 1,230 | 2,350 | 19.7 | 190 | 16 |
| 54 | 8 | 43 | 5.5×9×5.1 | 20 | 20 | 1,400 | 2,740 | 26.8 | 260 | 20 |
| 62 | 8 | 51 | 5.5×9×5.1 | | | 1,560 | 3,140 | 43.4 | 540 | 25 |
| 74 | 10 | 60 | 6.6×11×6.1 | | | 2,490 | 5,490 | 82.8 | 680 | 30 |
| 82 | 10 | 67 | 6.6×11×6.1 | 25 | 25 | 2,650 | 6,270 | 110 | 1,020 | 35 |
| 96 | 13 | 78 | 9×14×8.1 | | | 3,430 | 8,040 | 147 | 1,570 | 40 |
| 116 | 13 | 98 | 9×14×8.1 | | | 6,080 | 15,900 | 397 | 3,600 | 50 |
| 134 | 18 | 112 | 11×17×11.1 | 30 | 30 | 7,550 | 20,000 | 530 | 4,500 | 60 |

1 Н ≈ 0.102 кгс 1 Н·м ≈ 0.102 кгс·м

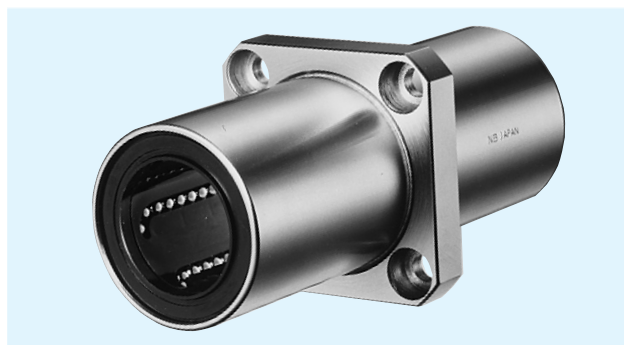
ТИП SMKС

— Тип с квадратным центральным фланцем —

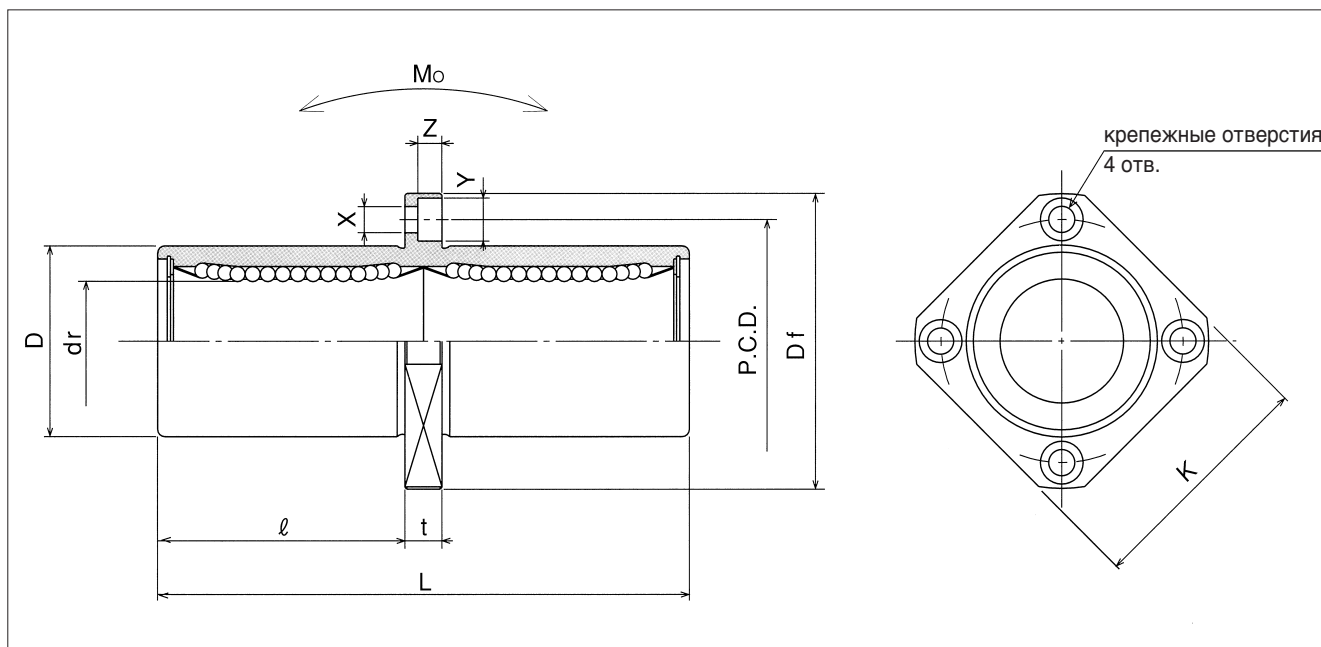
Данный тип относится к метрическим размерным рядам, широко используемым в Японии и других странах.

Пример составления шифра заказа

| | | | | | | | | |
|-------------------------------|--|-------------|--|---|---|----|---|----|
| тип | | SМСKС | | 25 | G | UU | - | SK |
| стандартный | | антикорроз. | | обработка поверхности наружного кольца | | | | |
| внутренний контактный диаметр | | | | нет без обработки | | | | |
| материал сепаратора | | | | SK химическое никелирование | | | | |
| | | | | RD покрытие Raydent | | | | |
| | | | | SB воронение* | | | | |
| | | | | SC промышленное хромирование | | | | |
| | | | | *кроме типа SМСKС | | | | |
| | | | | грязезащитные уплотнения | | | | |
| | | | | нет без уплотнений | | | | |
| | | | | UU уплотнения с двух сторон | | | | |



| код изделия | | | | | | | | | |
|------------------------|-----------------------|--------------------------------|-----------------------|----|---------------|----|---------------|------------|---------|
| стандартное исполнение | | антикоррозионное исполнение | | dr | | D | | L | |
| стальной сепаратор | пластиковый сепаратор | сепаратор из нержавеющей стали | пластиковый сепаратор | мм | допуск мкм | мм | допуск мкм | ±0.3 мм | ℓ мм |
| SMKC 6 | SMKC 6G | SMSKC 6 | SMSKC 6G | 6 | 0 -10 | 12 | 0 | 35 | 15 |
| SMKC 8 | SMKC 8G | SMSKC 8 | SMSKC 8G | 8 | | 15 | -13 | 45 | 20 |
| SMKC10 | SMKC10G | SMSKC10 | SMSKC10G | 10 | | 19 | 0 -16 | 55 | 24.5 |
| SMKC12 | SMKC12G | SMSKC12 | SMSKC12G | 12 | | 21 | | 57 | 25.5 |
| SMKC13 | SMKC13G | SMSKC13 | SMSKC13G | 13 | | 23 | | 61 | 27.5 |
| SMKC16 | SMKC16G | SMSKC16 | SMSKC16G | 16 | 0 -12 | 28 | 0 -19 | 70 | 32 |
| SMKC20 | SMKC20G | SMSKC20 | SMSKC20G | 20 | | 32 | | 80 | 36 |
| SMKC25 | SMKC25G | SMSKC25 | SMSKC25G | 25 | | 40 | | 112 | 52 |
| SMKC30 | SMKC30G | SMSKC30 | SMSKC30G | 30 | 0 -15 | 45 | 0 -22 | 123 | 56.5 |
| SMKC35 | SMKC35G | SMSKC35 | SMSKC35G | 35 | | 52 | | 135 | 62.5 |
| SMKC40 | SMKC40G | SMSKC40 | SMSKC40G | 40 | | 60 | | 151 | 69 |
| SMKC50 | SMKC50G | SMSKC50 | SMSKC50G | 50 | | 80 | | 192 | 89.5 |
| SMKC60 | SMKC60G | SMSKC60 | SMSKC60G | 60 | 0/-20 | 90 | 0/-25 | 209 | 95.5 |



| основные размеры | | | | | эксцентриситет | перпендикулярность | базовая грузоподъемность | | допустимый статический момент Мо Н·м | масса | диаметр вала |
|------------------|-----|----|--------|-------------|----------------|--------------------|--------------------------|-------------|--|-------|--------------|
| фланец | | | | | | | динамическая | статическая | | | |
| Df | K | t | P.C.D. | X×Y×Z | | | | | | | |
| мм | мм | мм | мм | мм | мкм | мкм | C | Co | | г | мм |
| 28 | 22 | 5 | 20 | 3.5×6×3.1 | 15 | 15 | 323 | 530 | 2.18 | 25 | 6 |
| 32 | 25 | 5 | 24 | 3.5×6×3.1 | | | 431 | 784 | 4.31 | 43 | 8 |
| 40 | 30 | 6 | 29 | 4.5×7.5×4.1 | | | 588 | 1,100 | 7.24 | 78 | 10 |
| 42 | 32 | 6 | 32 | 4.5×7.5×4.1 | | | 813 | 1,570 | 10.9 | 90 | 12 |
| 43 | 34 | 6 | 33 | 4.5×7.5×4.1 | | | 813 | 1,570 | 11.6 | 108 | 13 |
| 48 | 37 | 6 | 38 | 4.5×7.5×4.1 | | | 1,230 | 2,350 | 19.7 | 165 | 16 |
| 54 | 42 | 8 | 43 | 5.5×9×5.1 | 20 | 20 | 1,400 | 2,740 | 26.8 | 225 | 20 |
| 62 | 50 | 8 | 51 | 5.5×9×5.1 | | | 1,560 | 3,140 | 43.4 | 500 | 25 |
| 74 | 58 | 10 | 60 | 6.6×11×6.1 | | | 2,490 | 5,490 | 82.8 | 590 | 30 |
| 82 | 64 | 10 | 67 | 6.6×11×6.1 | 25 | 25 | 2,650 | 6,270 | 110 | 930 | 35 |
| 96 | 75 | 13 | 78 | 9×14×8.1 | | | 3,430 | 8,040 | 147 | 1,380 | 40 |
| 116 | 92 | 13 | 98 | 9×14×8.1 | | | 6,080 | 15,900 | 397 | 3,400 | 50 |
| 134 | 106 | 18 | 112 | 11×17×11.1 | 30 | 30 | 7,550 | 20,000 | 530 | 4,060 | 60 |

1 Н ≈ 0.102 кгс

1 Н·м ≈ 0.102 кгс·м

ТИП SMTC

— Тип с подрезанным центральным фланцем —

Данный тип относится к метрическим размерным рядам, широко используемым в Японии и других странах.

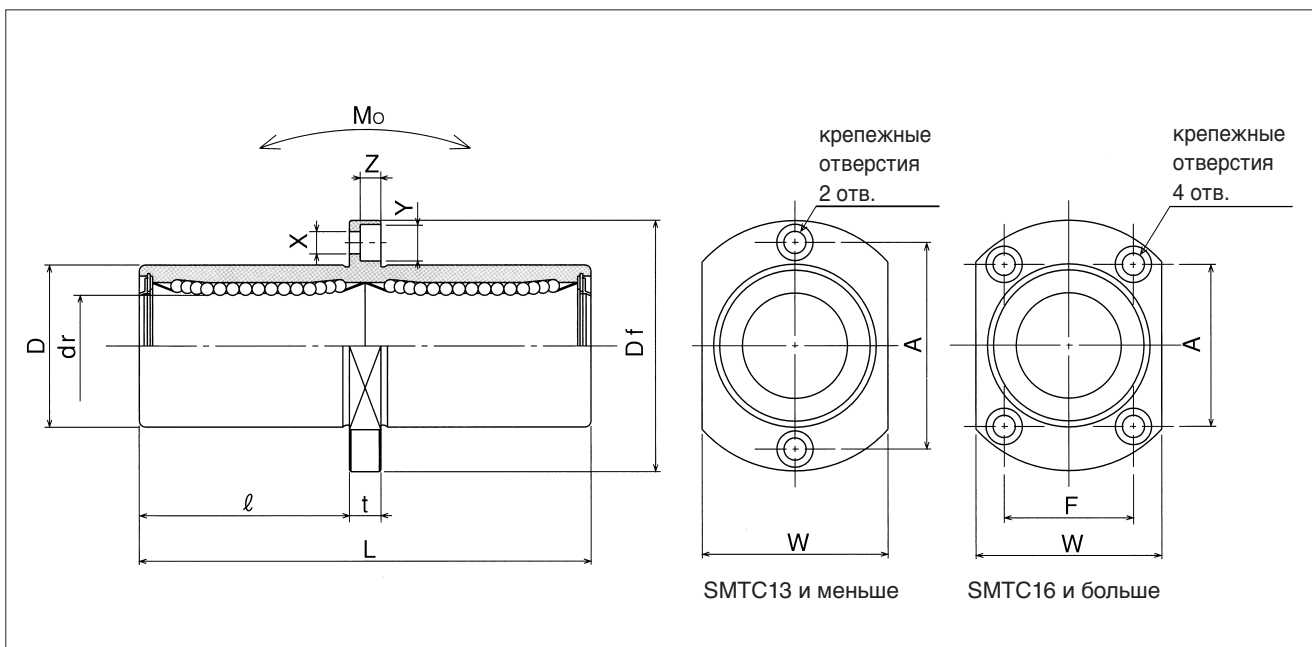
Пример составления шифра заказа

| | | | |
|-------------------------------|-------------|--|---------------------------|
| SMTC 25 G UU - SK | | | |
| тип | | обработка поверхности наружного кольца | |
| SMTC | стандартный | нет | без обработки |
| SMSTC | антикорроз. | SK | химическое никелирование |
| внутренний контактный диаметр | | RD | покрытие Raydent |
| материал сепаратора | | SB | воронение* |
| нет | сталь | SC | промышленное хромирование |
| G | пластик | *кроме типа SMSTC уплотнения по обе стороны | |



| код изделия** | | | | | | | | | | |
|------------------------|-----------------------|--------------------------------|-----------------------|----|---------------|----|---------------|------------|---------|----------|
| стандартное исполнение | | антикоррозионное исполнение | | dr | | D | | L | | |
| стальной сепаратор | пластиковый сепаратор | сепаратор из нержавеющей стали | пластиковый сепаратор | мм | допуск мкм | мм | допуск мкм | ±0.3 мм | ℓ мм | Df мм |
| SMTC 6 UU | SMTC 6 GUU | SMSTC 6UU | SMSTC 6GUU | 6 | 0 -10 | 12 | 0 | 35 | 15 | 28 |
| SMTC 8 UU | SMTC 8 GUU | SMSTC 8UU | SMSTC 8GUU | 8 | | 15 | -13 | 45 | 20 | 32 |
| SMTC10UU | SMTC10GUU | SMSTC10UU | SMSTC10GUU | 10 | | 19 | 0 | 55 | 24.5 | 40 |
| SMTC12UU | SMTC12GUU | SMSTC12UU | SMSTC12GUU | 12 | | 21 | 0 | 57 | 25.5 | 42 |
| SMTC13UU | SMTC13GUU | SMSTC13UU | SMSTC13GUU | 13 | | 23 | -16 | 61 | 27.5 | 43 |
| SMTC16UU | SMTC16GUU | SMSTC16UU | SMSTC16GUU | 16 | 0 -12 | 28 | 0 -19 | 70 | 32 | 48 |
| SMTC20UU | SMTC20GUU | SMSTC20UU | SMSTC20GUU | 20 | | 32 | | 80 | 36 | 54 |
| SMTC25UU | SMTC25GUU | SMSTC25UU | SMSTC25GUU | 25 | | 40 | | 112 | 52 | 62 |
| SMTC30UU | SMTC30GUU | SMSTC30UU | SMSTC30GUU | 30 | | 45 | | 123 | 56.5 | 74 |

** исполнение UU является стандартным



| основные размеры | | | | | эксцентриситет | перпендикулярность | базовая грузоподъемность | | допустимый статический момент Mo Н·м | масса | диаметр вала |
|------------------|----|----|----|-------------|----------------|--------------------|--------------------------|-------------|--|-------|--------------|
| фланец | | | | | | | динамическая | статическая | | | |
| W | t | A | F | X×Y×Z | мкм | мкм | C | Co | | | |
| мм | мм | мм | мм | мм | | | Н | Н | Н·м | г | мм |
| 18 | 5 | 20 | — | 3.5×6×3.1 | 15 | 15 | 323 | 530 | 2.18 | 28 | 6 |
| 21 | 5 | 24 | — | 3.5×6×3.1 | | | 431 | 784 | 4.31 | 47 | 8 |
| 25 | 6 | 29 | — | 4.5×7.5×4.1 | | | 588 | 1,100 | 7.24 | 90 | 10 |
| 27 | 6 | 32 | — | 4.5×7.5×4.1 | | | 813 | 1,570 | 10.9 | 102 | 12 |
| 29 | 6 | 33 | — | 4.5×7.5×4.1 | | | 813 | 1,570 | 11.6 | 123 | 13 |
| 34 | 6 | 31 | 22 | 4.5×7.5×4.1 | | | 1,230 | 2,350 | 19.7 | 182 | 16 |
| 38 | 8 | 36 | 24 | 5.5×9×5.1 | 20 | 20 | 1,400 | 2,740 | 26.8 | 247 | 20 |
| 46 | 8 | 40 | 32 | 5.5×9×5.1 | | | 1,560 | 3,140 | 43.4 | 525 | 25 |
| 51 | 10 | 49 | 35 | 6.6×11×6.1 | | | 2,490 | 5,490 | 82.8 | 645 | 30 |

1 Н ≈ 0.102 кгс

1 Н·м ≈ 0.102 кгс·м

ТИП SMF-W-E

— Тип с двойной длиной, круглым фланцем и посадочной кромкой —

Данный тип относится к метрическим размерным рядам, широко используемым в Японии и других странах.

Пример составления шифра заказа

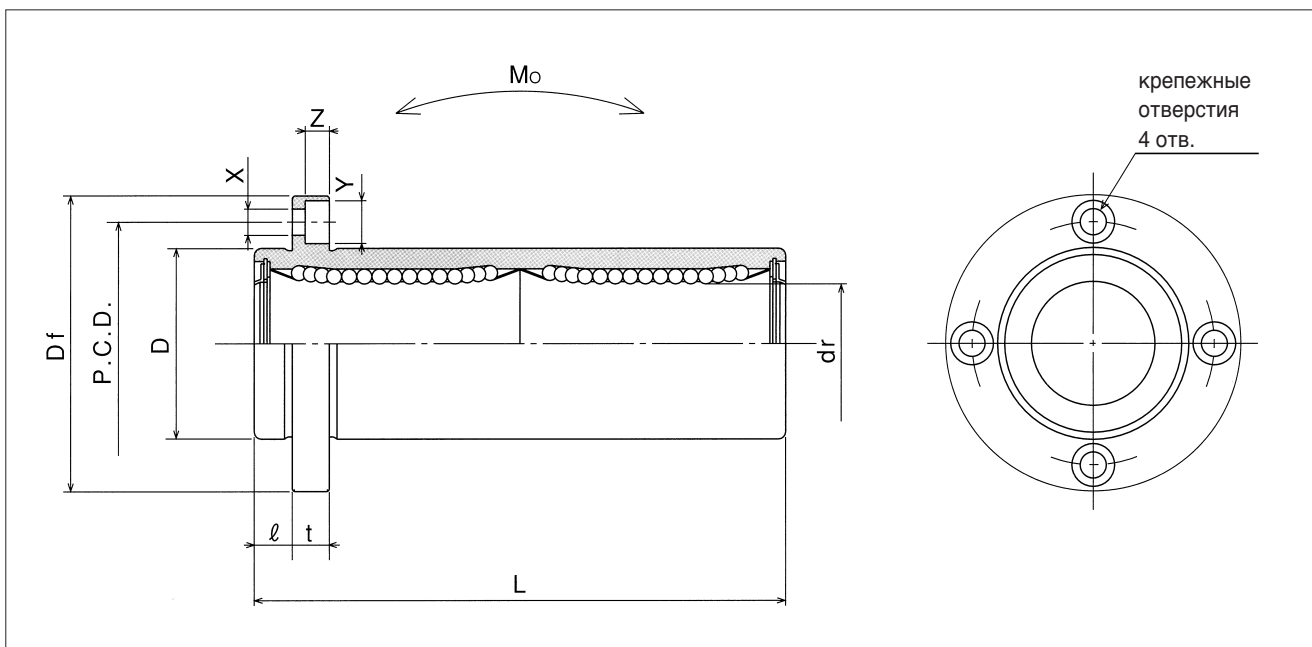
SMSF 25 G W UU - E - SK

| | | | | | | | | | |
|------|-------------|-------------------------------|--|---------------------|---------|-------------|-----|--|-----|
| тип | | внутренний контактный диаметр | | материал сепаратора | | двойной тип | | обработка поверхности наружного кольца | |
| SMF | стандартный | 25 | | G | сталь | W | нет | UU | нет |
| SMSF | антикорроз. | | | | пластик | | | | SK |
| | | | | | | | | химическое никелирование | |
| | | | | | | | | покрытие Raydent | |
| | | | | | | | | воронение* | |
| | | | | | | | | промышленное хромирование | |
| | | | | | | | | *кроме типа SMSF с посадочной кромкой | |
| | | | | | | | | уплотнения по обе стороны | |



| код изделия** | | | | | | | | | |
|------------------------|-----------------------|--------------------------------|-----------------------|----|---------------|----|---------------|------------|---------|
| стандартное исполнение | | антикоррозионное исполнение | | dr | | D | | L | |
| стальной сепаратор | пластиковый сепаратор | сепаратор из нержавеющей стали | пластиковый сепаратор | мм | допуск мкм | мм | допуск мкм | ±0.3 мм | ℓ мм |
| SMF 6WUU-E | SMF 6GWUU-E | SMSF 6WUU-E | SMSF 6GWUU-E | 6 | 0 -10 | 12 | 0 | 35 | 5 |
| SMF 8WUU-E | SMF 8GWUU-E | SMSF 8WUU-E | SMSF 8GWUU-E | 8 | | 15 | -13 | 45 | 5 |
| SMF10WUU-E | SMF10GWUU-E | SMSF10WUU-E | SMSF10GWUU-E | 10 | | 19 | 0 | 55 | 6 |
| SMF12WUU-E | SMF12GWUU-E | SMSF12WUU-E | SMSF12GWUU-E | 12 | | 21 | 0 | 57 | 6 |
| SMF13WUU-E | SMF13GWUU-E | SMSF13WUU-E | SMSF13GWUU-E | 13 | | 23 | -16 | 61 | 6 |
| SMF16WUU-E | SMF16GWUU-E | SMSF16WUU-E | SMSF16GWUU-E | 16 | 0 -12 | 28 | -19 | 70 | 6 |
| SMF20WUU-E | SMF20GWUU-E | SMSF20WUU-E | SMSF20GWUU-E | 20 | | 32 | 0 | 80 | 8 |
| SMF25WUU-E | SMF25GWUU-E | SMSF25WUU-E | SMSF25GWUU-E | 25 | | 40 | 0 | 112 | 8 |
| SMF30WUU-E | SMF30GWUU-E | SMSF30WUU-E | SMSF30GWUU-E | 30 | | 45 | -19 | 123 | 10 |
| SMF35WUU-E | SMF35GWUU-E | — | — | 35 | | 52 | 0 | 135 | 10 |
| SMF40WUU-E | SMF40GWUU-E | — | — | 40 | -15 | 60 | 0 | 151 | 13 |
| SMF50WUU-E | SMF50GWUU-E | — | — | 50 | | 80 | -22 | 192 | 13 |
| SMF60WUU-E | SMF60GWUU-E | — | — | 60 | | 90 | 0/-25 | 209 | 18 |

** исполнение UU является стандартным



| основные размеры | | | | эксцентриситет | перпендикулярность | базовая грузоподъемность | | допустимый статический момент Mo Н·м | масса г | диаметр вала мм |
|------------------|------|-----------|-------------|----------------|--------------------|--------------------------|------------------|--------------------------------------|---------|-----------------|
| фланец | | | | | | динамическая С Н | статическая Со Н | | | |
| Df мм | t мм | P.C.D. мм | X×Y×Z мм | мкм | мкм | С Н | Со Н | Мо Н·м | г | мм |
| 28 | 5 | 20 | 3.5×6×3.1 | 15 | 15 | 323 | 530 | 2.18 | 31 | 6 |
| 32 | 5 | 24 | 3.5×6×3.1 | | | 431 | 784 | 4.31 | 51 | 8 |
| 40 | 6 | 29 | 4.5×7.5×4.1 | | | 588 | 1,100 | 7.24 | 98 | 10 |
| 42 | 6 | 32 | 4.5×7.5×4.1 | | | 813 | 1,570 | 10.9 | 110 | 12 |
| 43 | 6 | 33 | 4.5×7.5×4.1 | | | 813 | 1,570 | 11.6 | 130 | 13 |
| 48 | 6 | 38 | 4.5×7.5×4.1 | | | 1,230 | 2,350 | 19.7 | 190 | 16 |
| 54 | 8 | 43 | 5.5×9×5.1 | 20 | 20 | 1,400 | 2,740 | 26.8 | 260 | 20 |
| 62 | 8 | 51 | 5.5×9×5.1 | | | 1,560 | 3,140 | 43.4 | 540 | 25 |
| 74 | 10 | 60 | 6.6×11×6.1 | | | 2,490 | 5,490 | 82.8 | 680 | 30 |
| 82 | 10 | 67 | 6.6×11×6.1 | 25 | 25 | 2,650 | 6,270 | 110 | 1,020 | 35 |
| 96 | 13 | 78 | 9×14×8.1 | | | 3,430 | 8,040 | 147 | 1,570 | 40 |
| 116 | 13 | 98 | 9×14×8.1 | | | 6,080 | 15,900 | 397 | 3,600 | 50 |
| 134 | 18 | 112 | 11×17×11.1 | 30 | 30 | 7,550 | 20,000 | 530 | 4,500 | 60 |

1 Н ≈ 0.102 кгс

1 Н·м ≈ 0.102 кгс·м

ТИП SMK-W-E

— Тип с двойной длиной, квадратным фланцем и посадочной кромкой —

Данный тип относится к метрическим размерным рядам, широко используемым в Японии и других странах.

Пример составления шифра заказа

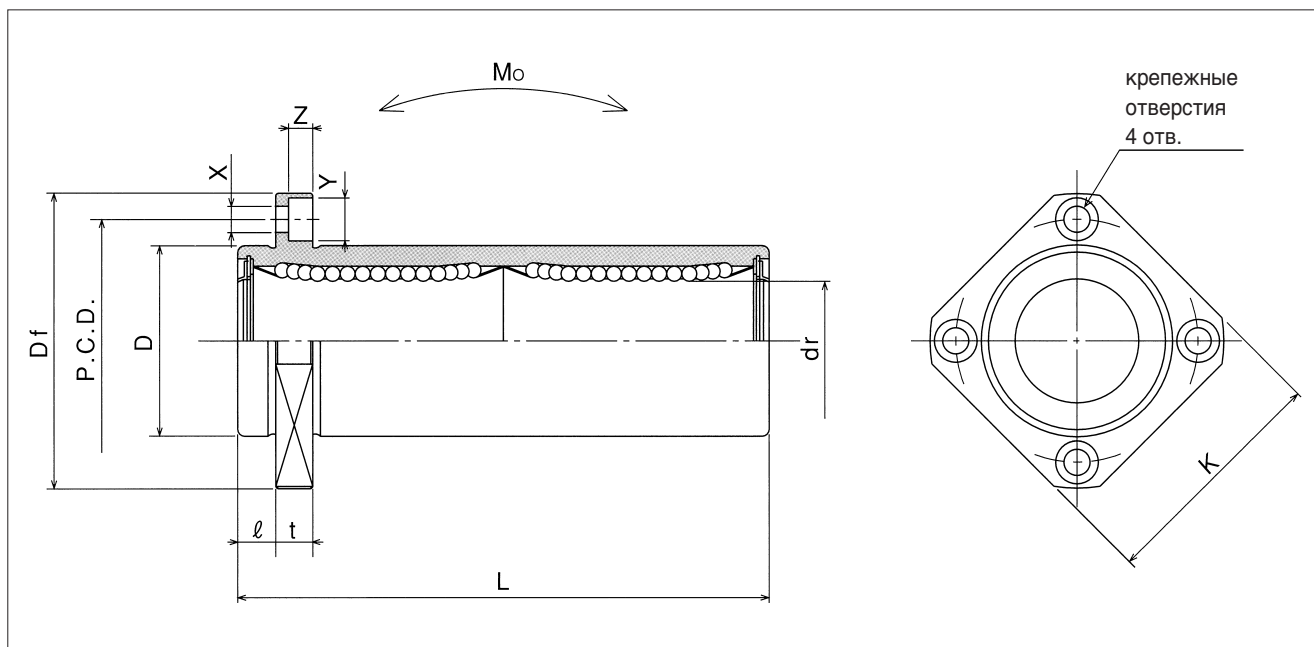
SMSK 25 G W UU - E - SK

| | | | | | |
|---------------------------------------|-------------|---|---------------------------|--------------------------|---------------------------|
| тип | стандартный | внутренний контактный диаметр | материал сепаратора | двойной тип | уплотнения по обе стороны |
| SMSK | антикорроз. | | | | |
| | | обработка поверхности наружного кольца | | | |
| | | | нет | без обработки | |
| | | | SK | химическое никелирование | |
| | | | RD | покрытие Raydent | |
| | | | SB | воронение* | |
| | | SC | промышленное хромирование | | |
| *кроме типа SMSK с посадочной кромкой | | | | | |



| код изделия** | | | | | | | | | |
|------------------------|-----------------------|--------------------------------|-----------------------|----|---------------|----|---------------|------------|---------|
| стандартное исполнение | | антикоррозионное исполнение | | dr | | D | | L | |
| стальной сепаратор | пластиковый сепаратор | сепаратор из нержавеющей стали | пластиковый сепаратор | мм | допуск мкм | мм | допуск мкм | ±0.3 мм | ℓ мм |
| SMK 6WUU-E | SMK 6GWUU-E | SMSK 6WUU-E | SMSK 6GWUU-E | 6 | 0 -10 | 12 | 0 | 35 | 5 |
| SMK 8WUU-E | SMK 8GWUU-E | SMSK 8WUU-E | SMSK 8GWUU-E | 8 | | 15 | -13 | 45 | 5 |
| SMK10WUU-E | SMK10GWUU-E | SMSK10WUU-E | SMSK10GWUU-E | 10 | | 19 | 0 | 55 | 6 |
| SMK12WUU-E | SMK12GWUU-E | SMSK12WUU-E | SMSK12GWUU-E | 12 | | 21 | 0 | 57 | 6 |
| SMK13WUU-E | SMK13GWUU-E | SMSK13WUU-E | SMSK13GWUU-E | 13 | | 23 | -16 | 61 | 6 |
| SMK16WUU-E | SMK16GWUU-E | SMSK16WUU-E | SMSK16GWUU-E | 16 | 0 -12 | 28 | -19 | 70 | 6 |
| SMK20WUU-E | SMK20GWUU-E | SMSK20WUU-E | SMSK20GWUU-E | 20 | | 32 | 0 | 80 | 8 |
| SMK25WUU-E | SMK25GWUU-E | SMSK25WUU-E | SMSK25GWUU-E | 25 | | 40 | 0 | 112 | 8 |
| SMK30WUU-E | SMK30GWUU-E | SMSK30WUU-E | SMSK30GWUU-E | 30 | | 45 | -19 | 123 | 10 |
| SMK35WUU-E | SMK35GWUU-E | — | — | 35 | | 52 | 0 | 135 | 10 |
| SMK40WUU-E | SMK40GWUU-E | — | — | 40 | -15 | 60 | 0 | 151 | 13 |
| SMK50WUU-E | SMK50GWUU-E | — | — | 50 | | 80 | -22 | 192 | 13 |
| SMK60WUU-E | SMK60GWUU-E | — | — | 60 | | 90 | 0/-25 | 209 | 18 |

** исполнение UU является стандартным



| основные размеры | | | | | эксцентриситет | перпендикулярность | базовая грузоподъемность | | допустимый статический момент Mo Н·м | масса г | диаметр вала мм |
|------------------|------|------|-----------|-------------|----------------|--------------------|--------------------------|-------------|--------------------------------------|---------|-----------------|
| фланец | | | | | | | динамическая | статическая | | | |
| Df мм | K мм | t мм | P.C.D. мм | X×Y×Z мм | | | C Н | Co Н | | | |
| 28 | 22 | 5 | 20 | 3.5×6×3.1 | 15 | 15 | 323 | 530 | 2.18 | 25 | 6 |
| 32 | 25 | 5 | 24 | 3.5×6×3.1 | | | 431 | 784 | 4.31 | 43 | 8 |
| 40 | 30 | 6 | 29 | 4.5×7.5×4.1 | | | 588 | 1,100 | 7.24 | 78 | 10 |
| 42 | 32 | 6 | 32 | 4.5×7.5×4.1 | | | 813 | 1,570 | 10.9 | 90 | 12 |
| 43 | 34 | 6 | 33 | 4.5×7.5×4.1 | | | 813 | 1,570 | 11.6 | 108 | 13 |
| 48 | 37 | 6 | 38 | 4.5×7.5×4.1 | | | 1,230 | 2,350 | 19.7 | 165 | 16 |
| 54 | 42 | 8 | 43 | 5.5×9×5.1 | 20 | 20 | 1,400 | 2,740 | 26.8 | 225 | 20 |
| 62 | 50 | 8 | 51 | 5.5×9×5.1 | | | 1,560 | 3,140 | 43.4 | 500 | 25 |
| 74 | 58 | 10 | 60 | 6.6×11×6.1 | | | 2,490 | 5,490 | 82.8 | 590 | 30 |
| 82 | 64 | 10 | 67 | 6.6×11×6.1 | 25 | 25 | 2,650 | 6,270 | 110 | 930 | 35 |
| 96 | 75 | 13 | 78 | 9×14×8.1 | | | 3,430 | 8,040 | 147 | 1,380 | 40 |
| 116 | 92 | 13 | 98 | 9×14×8.1 | | | 6,080 | 15,900 | 397 | 3,400 | 50 |
| 134 | 106 | 18 | 112 | 11×17×11.1 | 30 | 30 | 7,550 | 20,000 | 530 | 4,060 | 60 |

1 Н ≈ 0.102 кгс

1 Н·м ≈ 0.102 кгс·м

ТИП SMT-W

— Тип с двойной длиной, подрезанным фланцем и посадочной кромкой —

Данный тип относится к метрическим размерным рядам, широко используемым в Японии и других странах.

Пример составления шифра заказа

SMST 25 G W UU - E - SK

| | |
|--|---------------------------|
| тип | |
| SMT | стандартный |
| SMST | антикорроз. |
| внутренний контактный диаметр | |
| материал сепаратора | |
| нет | сталь |
| G | пластик |
| сдвоенный тип | |
| обработка поверхности наружного кольца | |
| нет | без обработки |
| SK | химическое никелирование |
| RD | покрытие Raydent |
| SB | воронение* |
| SC | промышленное хромирование |
| *кроме типа SMST с посадочной кромкой | |
| уплотнения по обе стороны | |



| код изделия** | | | | | | | | | | |
|------------------------|-----------------------|--------------------------------|-----------------------|----|---------------|----|---------------|------------|---------|----------|
| стандартное исполнение | | антикоррозионное исполнение | | dr | | D | | L | | |
| стальной сепаратор | пластиковый сепаратор | сепаратор из нержавеющей стали | пластиковый сепаратор | мм | допуск мкм | мм | допуск мкм | ±0.3 мм | ℓ мм | Df мм |
| SMT 6WUU-E | SMT 6GWUU-E | SMST 6 WUU-E | SMST 6 GWUU-E | 6 | 0 -10 | 12 | 0 | 35 | 5 | 28 |
| SMT 8WUU-E | SMT 8GWUU-E | SMST 8 WUU-E | SMST 8 GWUU-E | 8 | | 15 | -13 | 45 | 5 | 32 |
| SMT10WUU-E | SMT10GWUU-E | SMST10WUU-E | SMST10GWUU-E | 10 | | 19 | 0 | 55 | 6 | 40 |
| SMT12WUU-E | SMT12GWUU-E | SMST12WUU-E | SMST12GWUU-E | 12 | | 21 | -16 | 57 | 6 | 42 |
| SMT13WUU-E | SMT13GWUU-E | SMST13WUU-E | SMST13GWUU-E | 13 | | 23 | -16 | 61 | 6 | 43 |
| SMT16WUU-E | SMT16GWUU-E | SMST16WUU-E | SMST16GWUU-E | 16 | 0 -12 | 28 | 0 | 70 | 6 | 48 |
| SMT20WUU-E | SMT20GWUU-E | SMST20WUU-E | SMST20GWUU-E | 20 | | 32 | 0 | 80 | 8 | 54 |
| SMT25WUU-E | SMT25GWUU-E | SMST25WUU-E | SMST25GWUU-E | 25 | | 40 | -19 | 112 | 8 | 62 |
| SMT30WUU-E | SMT30GWUU-E | SMST30WUU-E | SMST30GWUU-E | 30 | | 45 | -19 | 123 | 10 | 74 |

** исполнение UU является стандартным

ШАРИКОВЫЕ ВТУЛКИ

ПРОФИЛЬНЫЕ
РЕЛЬСОВЫЕ
НАПРАВЛЯЮЩИЕ

ШИПОВЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ
ПОВОРОТНЫЕ ШИПОВЫЕ
НАПРАВЛЯЮЩИЕ
ШИПОВЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ
С ОГРАНИЧЕННЫМ ХОДОМ

ЛИНЕЙНЫЕ
ПОДШИПНИКИ
TORVAL®

ШАРИКОВЫЕ
ВТУЛКИ

БЛОКИ
ЛИНЕЙНОГО
ПЕРЕМЕЩЕНИЯ

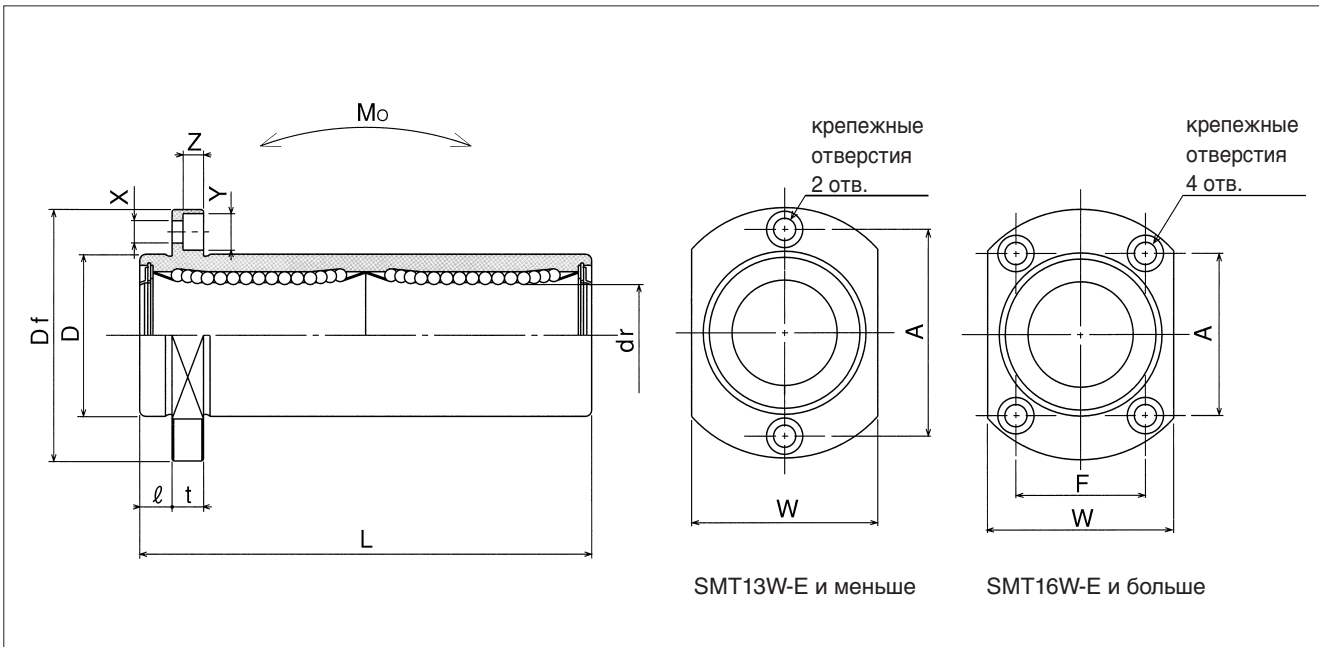
ЛИНЕЙНО-
ПОВОРОТНЫЕ
ШАРИКОВЫЕ
ВТУЛКИ

ПРЕЦИЗИОННЫЕ
ВАЛЫ

ПРЕЦИЗИОННЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ
КООРДИНАТНЫЕ СТОЛЫ
МИНИАТЮРНЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ
НАПРАВЛЯЮЩИЕ

АКТУАТОРЫ
(ЛИНЕЙНЫЕ
ПРИВОДЫ)

ХОДОВОЙ ВИНТ



| основные размеры | | | | | эксцентриситет | перпендикулярность | базовая грузоподъемность | | допустимый статический момент Мо Н·м | масса | диаметр вала |
|------------------|----|----|----|-------------|----------------|--------------------|--------------------------|-------------|--|-------|--------------|
| фланец | | | | | | | динамическая | статическая | | | |
| W | t | A | F | X×Y×Z | | | C | Co | | | |
| мм | мм | мм | мм | мм | мкм | мкм | Н | Н | | г | мм |
| 18 | 5 | 20 | — | 3.5×6×3.1 | 15 | 15 | 323 | 530 | 2.18 | 28 | 6 |
| 21 | 5 | 24 | — | 3.5×6×3.1 | | | 431 | 784 | 4.31 | 47 | 8 |
| 25 | 6 | 29 | — | 4.5×7.5×4.1 | | | 588 | 1,100 | 7.24 | 90 | 10 |
| 27 | 6 | 32 | — | 4.5×7.5×4.1 | | | 813 | 1,570 | 10.9 | 102 | 12 |
| 29 | 6 | 33 | — | 4.5×7.5×4.1 | | | 813 | 1,570 | 11.6 | 123 | 13 |
| 34 | 6 | 31 | 22 | 4.5×7.5×4.1 | | | 1,230 | 2,350 | 19.7 | 182 | 16 |
| 38 | 8 | 36 | 24 | 5.5×9×5.1 | 20 | 20 | 1,400 | 2,740 | 26.8 | 247 | 20 |
| 46 | 8 | 40 | 32 | 5.5×9×5.1 | | | 1,560 | 3,140 | 43.4 | 525 | 25 |
| 51 | 10 | 49 | 35 | 6.6×11×6.1 | | | 2,490 | 5,490 | 82.8 | 645 | 30 |

1 Н ≈ 0.102 кгс 1 Н·м ≈ 0.102 кгс·м

ТИП TRF

— Тип с тройной длиной
и круглым фланцем —

Данный тип относится к метрическим размерным рядам,
широко используемым в Японии и других странах.

Пример составления шифра заказа

| | | | | | |
|-----|----|---|----|---|---|
| TRF | 25 | G | UU | - | Q |
|-----|----|---|----|---|---|

тип TRF

внутренний контактный диаметр

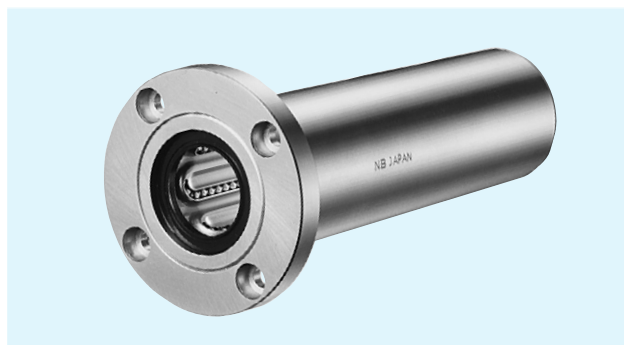
материал сепаратора

| | |
|-----|---------|
| нет | сталь |
| G | пластик |

смазочный
ниппель

| | |
|-----|-------------|
| нет | без ниппеля |
| Q | с ниппелем |

уплотнения по обе стороны



| код изделия* | | | | | | | |
|--------------------|-----------------------|----|--------|-----|--------|------|-----|
| стальной сепаратор | пластиковый сепаратор | dr | | D | | L | Df |
| | | мм | допуск | мм | допуск | ±0.3 | |
| | | | мкм | | мкм | мм | |
| TRF 6UU | TRF 6GUU | 6 | 0 | 15 | 0/-18 | 51 | 32 |
| TRF 8UU | TRF 8GUU | 8 | -12 | 19 | 0 | 66 | 40 |
| TRF10UU | TRF10GUU | 10 | -12 | 23 | -21 | 80 | 43 |
| TRF12UU | TRF12GUU | 12 | 0 | 26 | -21 | 84 | 46 |
| TRF13UU | TRF13GUU | 13 | -15 | 28 | 0 | 90 | 48 |
| TRF16UU | TRF16GUU | 16 | -15 | 32 | 0 | 103 | 54 |
| TRF20UU | TRF20GUU | 20 | 0 | 40 | -25 | 118 | 62 |
| TRF25UU | TRF25GUU | 25 | -18 | 45 | -25 | 165 | 74 |
| TRF30UU | TRF30GUU | 30 | -18 | 52 | 0 | 182 | 82 |
| TRF35UU | TRF35GUU | 35 | 0 | 60 | -30 | 200 | 96 |
| TRF40UU | TRF40GUU | 40 | -21 | 65 | -30 | 230 | 101 |
| TRF50UU | TRF50GUU | 50 | -21 | 85 | 0 | 290 | 129 |
| TRF60UU | TRF60GUU | 60 | 0/-25 | 100 | -35 | 310 | 144 |

* исполнение UU является стандартным.

** наружное кольцо обработано химическим никелированием.

*** TRF6~8: A-MT6x1 TRF10~30: A-MT6F TRF35~60: A-PT1/8

ШАРИКОВЫЕ ВТУЛКИ

ПРОФИЛЬНЫЕ
РЕЛЬСОВЫЕ
НАПРАВЛЯЮЩИЕ

ШИПОВЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ
ПОВОРОТНЫЕ ШИПОВЫЕ
НАПРАВЛЯЮЩИЕ
ШИПОВЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ
С ГОРИЗОНТАЛЬНЫМ ХОДОМ

ЛИНЕЙНЫЕ
ПОДШИПНИКИ
ТОРВАЛ®

ШАРИКОВЫЕ
ВТУЛКИ

БЛОКИ
ЛИНЕЙНОГО
ПЕРЕМЕЩЕНИЯ

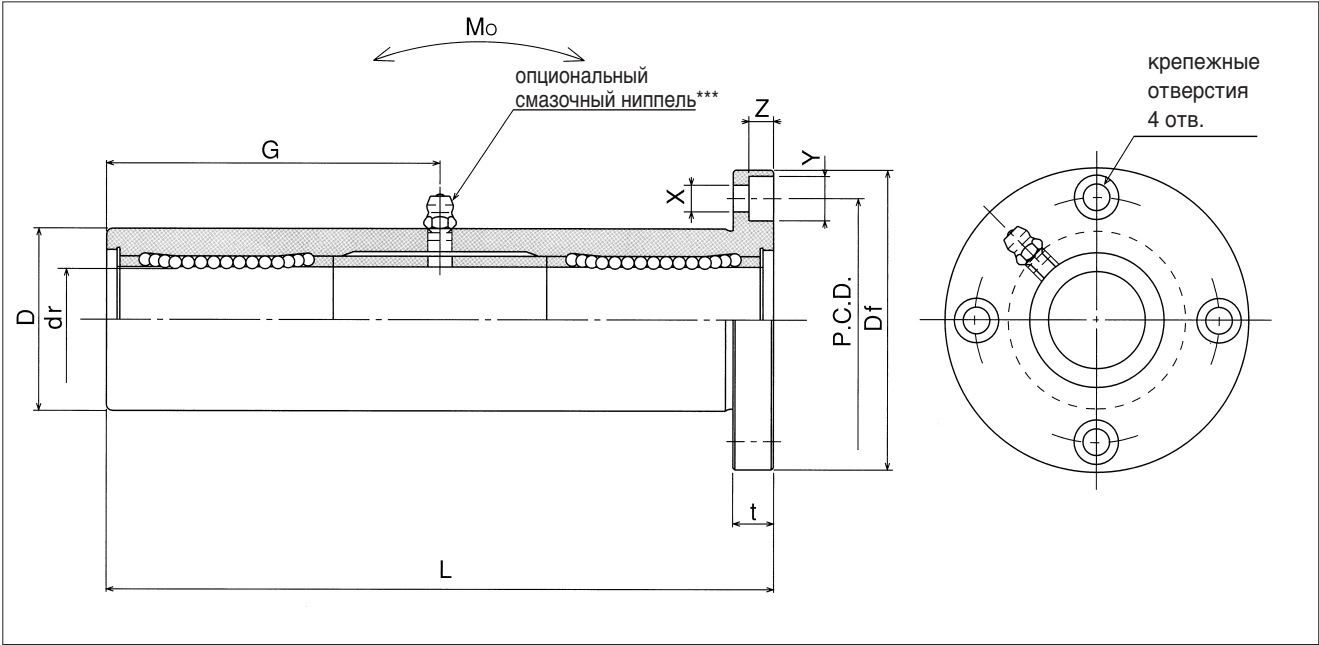
ЛИНЕЙНО-
ПОВОРОТНЫЕ
ШАРИКОВЫЕ
ВТУЛКИ

ПРЕЦИЗИОННЫЕ
ВАЛЫ

ПРЕЦИЗИОННЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ
КООРДИНАТНЫЕ СТОЛЫ
МИНИАТЮРНЫЕ СТОЛЫ И
НАПРАВЛЯЮЩИЕ

АКТУАТОРЫ
(ЛИНЕЙНЫЕ
ПРИВОДЫ)

ХОДОВОЙ ВИНТ



| основные размеры | | | смазочный ниппель G | эксцент- риситет мкм | перпенди- кулярность мкм | базовая грузоподъемность | | допустимый статический момент Mo Н·м | масса г | диаметр вала мм |
|------------------|--------------|-------------|---------------------------|----------------------------|--------------------------------|--------------------------|---------|--|------------|-----------------------|
| фланец | | | | | | C Н | Co Н | | | |
| t мм | P.C.D. мм | X×Y×Z мм | | | | | | | | |
| 5 | 24 | 3.5×6×3.1 | 20.5 | 20 | 20 | 323 | 530 | 8.2 | 66 | 6 |
| 6 | 29 | 4.5×7.5×4.1 | 29 | | | 431 | 784 | 16.0 | 135 | 8 |
| 6 | 33 | 4.5×7.5×4.1 | 38 | | | 588 | 1,100 | 27.0 | 205 | 10 |
| 6 | 36 | 4.5×7.5×4.1 | 41 | | | 813 | 1,570 | 40.1 | 248 | 12 |
| 6 | 38 | 4.5×7.5×4.1 | 45 | | | 813 | 1,570 | 42.9 | 308 | 13 |
| 8 | 43 | 5.5×9×5.1 | 51 | 25 | 25 | 1,230 | 2,350 | 73.5 | 412 | 16 |
| 8 | 51 | 5.5×9×5.1 | 59 | | | 1,400 | 2,740 | 98.0 | 752 | 20 |
| 10 | 60 | 6.6×11×6.1 | 82.5 | | | 1,560 | 3,140 | 157 | 1,244 | 25 |
| 10 | 67 | 6.6×11×6.1 | 91 | | | 2,490 | 5,490 | 297 | 1,636 | 30 |
| 13 | 78 | 9×14×8.1 | 100 | 30 | 30 | 2,650 | 6,270 | 373 | 2,580 | 35 |
| 13 | 83 | 9×14×8.1 | 115 | | | 3,430 | 8,040 | 553 | 2,950 | 40 |
| 18 | 107 | 11×17×11.1 | 145 | | | 6,080 | 15,900 | 1,370 | 6,860 | 50 |
| 18 | 122 | 11×17×11.1 | 155 | | | 7,550 | 20,000 | 1,800 | 9,660 | 60 |

1 Н ≈ 0.102 кгс 1 Н·м ≈ 0.102 кгс·м

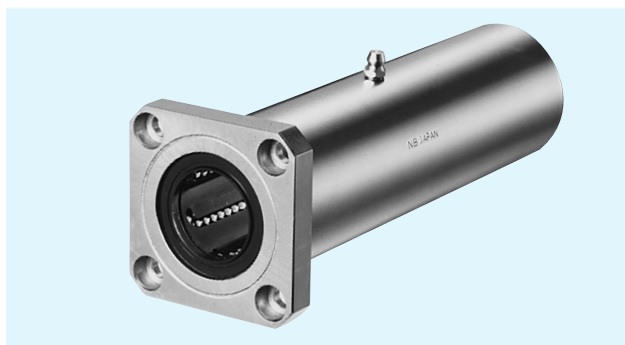
ТИП TRK

— Тип с тройной длиной
и квадратным фланцем —

Данный тип относится к метрическим размерным рядам,
широко используемым в Японии и других странах.

Пример составления шифра заказа

| | | | | | |
|---------|----|-------------------------------|----|---------------------------|-------------|
| TRK | 25 | G | UU | - | Q |
| тип TRK | | внутренний контактный диаметр | | материал сепаратора | |
| | | | | уплотнения по обе стороны | |
| | | | | смазочный ниппель | |
| | | | | нет | без ниппеля |
| | | | | Q | с ниппелем |
| | | | | нет | сталь |
| | | | | G | пластик |



| код изделия* | | | | | | | |
|--------------------|-----------------------|----|---------------|-----|---------------|------------|-----|
| стальной сепаратор | пластиковый сепаратор | dr | | D | | L | Df |
| | | мм | допуск мкм | мм | допуск мкм | ±0.3 мм | |
| TRK 6UU | TRK 6GUU | 6 | 0 | 15 | 0/-18 | 51 | 32 |
| TRK 8UU | TRK 8GUU | 8 | -12 | 19 | 0 | 66 | 40 |
| TRK10UU | TRK10GUU | 10 | -15 | 23 | -21 | 80 | 43 |
| TRK12UU | TRK12GUU | 12 | 0 | 26 | -25 | 84 | 46 |
| TRK13UU | TRK13GUU | 13 | -15 | 28 | 0 | 90 | 48 |
| TRK16UU | TRK16GUU | 16 | -18 | 32 | -30 | 103 | 54 |
| TRK20UU | TRK20GUU | 20 | 0 | 40 | 0 | 118 | 62 |
| TRK25UU | TRK25GUU | 25 | -18 | 45 | -25 | 165 | 74 |
| TRK30UU | TRK30GUU | 30 | 0 | 52 | 0 | 182 | 82 |
| TRK35UU | TRK35GUU | 35 | -21 | 60 | -30 | 200 | 96 |
| TRK40UU | TRK40GUU | 40 | 0 | 65 | 0 | 230 | 101 |
| TRK50UU | TRK50GUU | 50 | -25 | 85 | -35 | 290 | 129 |
| TRK60UU | TRK60GUU | 60 | 0/-25 | 100 | -35 | 310 | 144 |

* исполнение UU является стандартным.

** наружное кольцо обработано химическим никелированием.

*** TRK6~8: A-MT6x1 TRK10~30: A-MT6F TRK35~60: A-PT1/8

ПРОФИЛЬНЫЕ РЕЛЬСОВЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ

ШИПОВЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ

ШИПОВЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ С ОГРАНИЧЕННЫМ ХОДОМ

ЛИНЕЙНЫЕ ПОДШИПНИКИ TORVAL®

ШАРИКОВЫЕ ВТУЛКИ

БЛОКИ ЛИНЕЙНОГО ПЕРЕМЕЩЕНИЯ

ЛИНЕЙНО-ПОВОРОТНЫЕ ШАРИКОВЫЕ ВТУЛКИ

ПРЕЦИЗИОННЫЕ ВАЛЫ

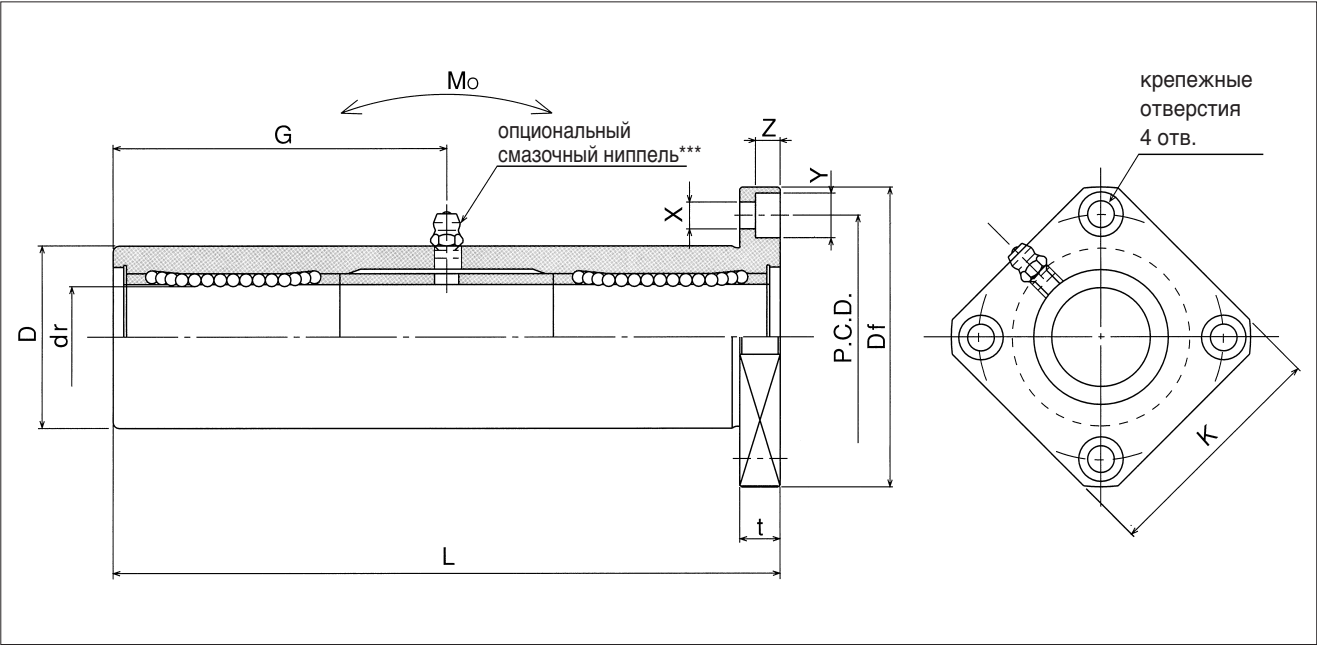
ПРЕЦИЗИОННЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ

КООРДИНАТНЫЕ СТОЛЫ

МИНИАТЮРНЫЕ СТОЛЫ И НАПРАВЛЯЮЩИЕ

АКТУАТОРЫ (ЛИНЕЙНЫЕ ПРИВОДЫ)

ХОДОВОЙ ВИНТ



| основные размеры | | | | смазочный ниппель G | эксцент- риситет мкм | перпенди- кулярность мкм | базовая грузоподъемность | | допустимый статический момент Mo Н·м | масса г | диаметр вала мм |
|------------------|---------|--------------|-------------|---------------------------|----------------------------|--------------------------------|--------------------------|------------------------|--|------------|-----------------------|
| фланец | | | | | | | динамическая C Н | статическая Co Н | | | |
| K мм | t мм | P.C.D. мм | X×Y×Z мм | мм | | | | | | | |
| 25 | 5 | 24 | 3.5×6×3.1 | 20.5 | 20 | 20 | 323 | 530 | 8.2 | 58 | 6 |
| 30 | 6 | 29 | 4.5×7.5×4.1 | 29 | | | 431 | 784 | 16.0 | 117 | 8 |
| 34 | 6 | 33 | 4.5×7.5×4.1 | 38 | | | 588 | 1,100 | 27.0 | 189 | 10 |
| 35 | 6 | 36 | 4.5×7.5×4.1 | 41 | | | 813 | 1,570 | 40.1 | 228 | 12 |
| 37 | 6 | 38 | 4.5×7.5×4.1 | 45 | | | 813 | 1,570 | 42.9 | 286 | 13 |
| 42 | 8 | 43 | 5.5×9×5.1 | 51 | 25 | 25 | 1,230 | 2,350 | 73.5 | 376 | 16 |
| 50 | 8 | 51 | 5.5×9×5.1 | 59 | | | 1,400 | 2,740 | 98.0 | 714 | 20 |
| 58 | 10 | 60 | 6.6×11×6.1 | 82.5 | | | 1,560 | 3,140 | 157 | 1,163 | 25 |
| 64 | 10 | 67 | 6.6×11×6.1 | 91 | | | 2,490 | 5,490 | 297 | 1,543 | 30 |
| 75 | 13 | 78 | 9×14×8.1 | 100 | 30 | 30 | 2,650 | 6,270 | 373 | 2,400 | 35 |
| 80 | 13 | 83 | 9×14×8.1 | 115 | | | 3,430 | 8,040 | 553 | 2,510 | 40 |
| 100 | 18 | 107 | 11×17×11.1 | 145 | | | 6,080 | 15,900 | 1,370 | 6,400 | 50 |
| 116 | 18 | 122 | 11×17×11.1 | 155 | | | 7,550 | 20,000 | 1,800 | 9,200 | 60 |

1 Н ≈ 0.102 кгс 1 Н·м ≈ 0.102 кгс·м

ТИП TRFC

— Тип с тройной длиной
и смещенным круглым фланцем —

Данный тип относится к метрическим размерным рядам, широко используемым в Японии и других странах.

Пример составления шифра заказа

| | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------|-------------------------------|----|--|---|-------------------|-------|-----|-------------|---|------------|
| TRFC | 25 | G | UU | - | Q | | | | | | |
| тип TRFC | | внутренний контактный диаметр | | материал сепаратора | | | | | | | |
| | | | | <table border="1"> <tr> <td>нет</td> <td>сталь</td> </tr> <tr> <td>G</td> <td>пластик</td> </tr> </table> | | нет | сталь | G | пластик | | |
| нет | сталь | | | | | | | | | | |
| G | пластик | | | | | | | | | | |
| | | | | <table border="1"> <tr> <td colspan="2">смазочный ниппель</td> </tr> <tr> <td>нет</td> <td>без ниппеля</td> </tr> <tr> <td>Q</td> <td>с ниппелем</td> </tr> </table> | | смазочный ниппель | | нет | без ниппеля | Q | с ниппелем |
| смазочный ниппель | | | | | | | | | | | |
| нет | без ниппеля | | | | | | | | | | |
| Q | с ниппелем | | | | | | | | | | |
| | | | | уплотнения по обе стороны | | | | | | | |

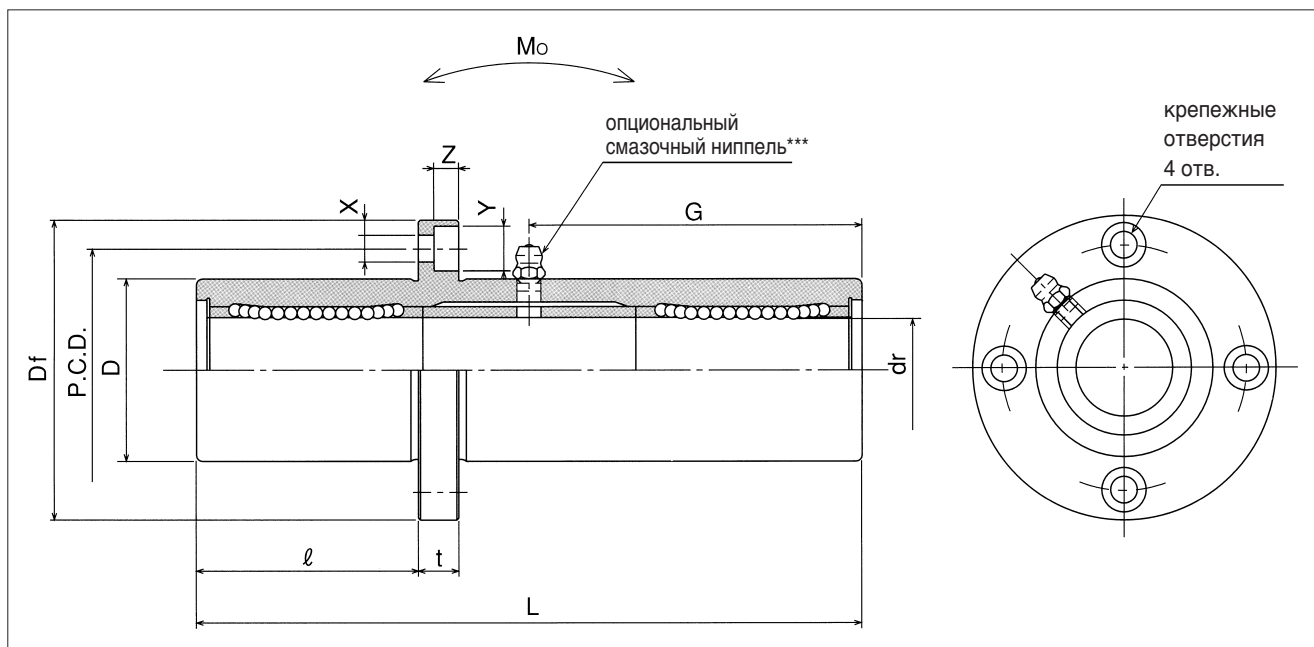


| код изделия* | | | | | | | |
|--------------------|-----------------------|----|---------------|-----|---------------|------------|-----|
| стальной сепаратор | пластиковый сепаратор | dr | | D | | L | ℓ |
| | | мм | допуск мкм | мм | допуск мкм | ±0.3 мм | |
| TRFC 6 UU | TRFC 6 GUU | 6 | 0 | 15 | 0/-18 | 51 | 17 |
| TRFC 8 UU | TRFC 8 GUU | 8 | -12 | 19 | 0 | 66 | 22 |
| TRFC10UU | TRFC10GUU | 10 | -15 | 23 | -21 | 80 | 27 |
| TRFC12UU | TRFC12GUU | 12 | 0 | 26 | 0 | 84 | 28 |
| TRFC13UU | TRFC13GUU | 13 | -15 | 28 | -25 | 90 | 30 |
| TRFC16UU | TRFC16GUU | 16 | 0 | 32 | 0 | 103 | 35 |
| TRFC20UU | TRFC20GUU | 20 | -18 | 40 | -30 | 118 | 40 |
| TRFC25UU | TRFC25GUU | 25 | 0 | 45 | 0 | 165 | 55 |
| TRFC30UU | TRFC30GUU | 30 | -21 | 52 | -35 | 182 | 61 |
| TRFC35UU | TRFC35GUU | 35 | 0 | 60 | 0 | 200 | 67 |
| TRFC40UU | TRFC40GUU | 40 | -21 | 65 | -30 | 230 | 77 |
| TRFC50UU | TRFC50GUU | 50 | 0/-25 | 85 | 0 | 290 | 97 |
| TRFC60UU | TRFC60GUU | 60 | | 100 | -35 | 310 | 104 |

* исполнение UU является стандартным.

** наружное кольцо обработано химическим никелированием.

*** TRFC6~8: A-MT6x1 TRFC10~30: A-MT6F TRFC35~60: A-PT1/8



| основные размеры | | | | смазочный ниппель G | эксцент- риситет | перпенди- кулярность | базовая грузоподъемность | | допустимый статический момент Mo Н·м | масса | диаметр вала |
|------------------|----|--------|-------------|---------------------------|---------------------|-------------------------|--------------------------|-------------|--|-------|-----------------|
| фланец | | | | | | | динамическая | статическая | | | |
| Df | t | P.C.D. | X×Y×Z | мм | мкм | мкм | C | Co | | | |
| мм | мм | мм | мм | мм | | | Н | Н | | г | мм |
| 32 | 5 | 24 | 3.5×6×3.1 | 20.5 | 20 | 20 | 323 | 530 | 8.2 | 66 | 6 |
| 40 | 6 | 29 | 4.5×7.5×4.1 | 29 | | | 431 | 784 | 16.0 | 135 | 8 |
| 43 | 6 | 33 | 4.5×7.5×4.1 | 38 | | | 588 | 1,100 | 27.0 | 205 | 10 |
| 46 | 6 | 36 | 4.5×7.5×4.1 | 41 | | | 813 | 1,570 | 40.1 | 248 | 12 |
| 48 | 6 | 38 | 4.5×7.5×4.1 | 45 | | | 813 | 1,570 | 42.9 | 308 | 13 |
| 54 | 8 | 43 | 5.5×9×5.1 | 51 | 25 | 25 | 1,230 | 2,350 | 73.5 | 412 | 16 |
| 62 | 8 | 51 | 5.5×9×5.1 | 59 | | | 1,400 | 2,740 | 98.0 | 752 | 20 |
| 74 | 10 | 60 | 6.6×11×6.1 | 82.5 | | | 1,560 | 3,140 | 157 | 1,244 | 25 |
| 82 | 10 | 67 | 6.6×11×6.1 | 91 | | | 2,490 | 5,490 | 297 | 1,636 | 30 |
| 96 | 13 | 78 | 9×14×8.1 | 100 | 30 | 30 | 2,650 | 6,270 | 373 | 2,580 | 35 |
| 101 | 13 | 83 | 9×14×8.1 | 115 | | | 3,430 | 8,040 | 553 | 2,950 | 40 |
| 129 | 18 | 107 | 11×17×11.1 | 145 | | | 6,080 | 15,900 | 1,370 | 6,860 | 50 |
| 144 | 18 | 122 | 11×17×11.1 | 155 | | | 7,550 | 20,000 | 1,800 | 9,660 | 60 |

1 Н ≈ 0.102 кгс

1 Н·м ≈ 0.102 кгс·м

ТИП TRKC

— Тип с тройной длиной и смещенным квадратным фланцем —

Данный тип относится к метрическим размерным рядам, широко используемым в Японии и других странах.

Пример составления шифра заказа

| | | | | | |
|------|----|---|----|---|---|
| TRKC | 25 | G | UU | - | Q |
|------|----|---|----|---|---|

тип TRKC

внутренний контактный диаметр

материал сепаратора

| | |
|-----|---------|
| нет | сталь |
| G | пластик |

смазочный ниппель

| | |
|-----|-------------|
| нет | без ниппеля |
| Q | с ниппелем |

уплотнения по обе стороны

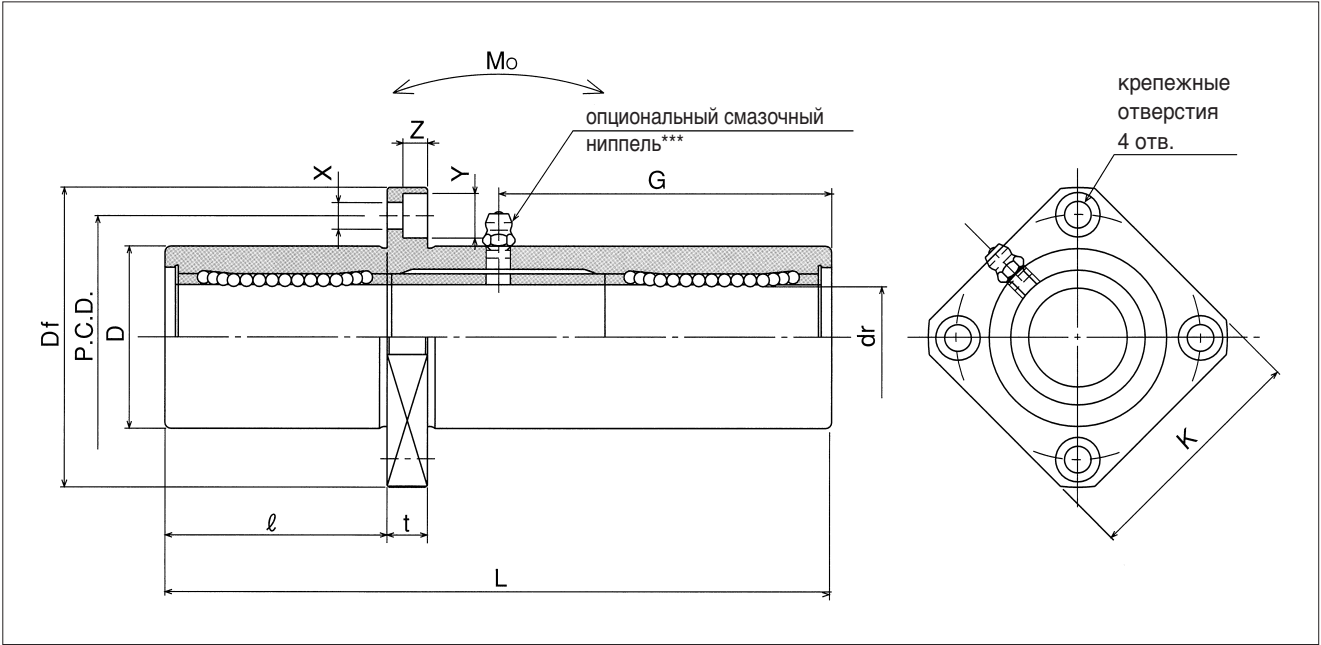


| код изделия* | | | | | | | |
|--------------------|-----------------------|----|--------|-----|--------|------|-----|
| стальной сепаратор | пластиковый сепаратор | dr | | D | | L | |
| | | мм | допуск | мм | допуск | ±0.3 | ℓ |
| | | | мкм | | мкм | мм | мм |
| TRKC 6 UU | TRKC 6 GUU | 6 | 0 | 15 | 0/-18 | 51 | 17 |
| TRKC 8 UU | TRKC 8 GUU | 8 | -12 | 19 | 0 | 66 | 22 |
| TRKC10UU | TRKC10GUU | 10 | -15 | 23 | -21 | 80 | 27 |
| TRKC12UU | TRKC12GUU | 12 | 0 | 26 | 0 | 84 | 28 |
| TRKC13UU | TRKC13GUU | 13 | -15 | 28 | -25 | 90 | 30 |
| TRKC16UU | TRKC16GUU | 16 | 0 | 32 | 0 | 103 | 35 |
| TRKC20UU | TRKC20GUU | 20 | -18 | 40 | -30 | 118 | 40 |
| TRKC25UU | TRKC25GUU | 25 | 0 | 45 | 0 | 165 | 55 |
| TRKC30UU | TRKC30GUU | 30 | -21 | 52 | -35 | 182 | 61 |
| TRKC35UU | TRKC35GUU | 35 | 0 | 60 | 0 | 200 | 67 |
| TRKC40UU | TRKC40GUU | 40 | -21 | 65 | -30 | 230 | 77 |
| TRKC50UU | TRKC50GUU | 50 | 0/-25 | 85 | 0 | 290 | 97 |
| TRKC60UU | TRKC60GUU | 60 | | 100 | -35 | 310 | 104 |

* исполнение UU является стандартным.

** наружное кольцо обработано химическим никелированием.

*** TRKC6~8: A-MT6x1 TRKC10~30: A-MT6F TRKC35~60: A-PT1/8



| основные размеры | | | | | смазочный ниппель G мм | эксцент- риситет мкм | перпенди- кулярность мкм | базовая грузоподъемность | | допустимый статический момент Mo Н·м | масса г | диаметр вала мм |
|------------------|---------|---------|--------------|-------------|---------------------------------|----------------------------|--------------------------------|--------------------------|-------------|--|------------|-----------------------|
| фланец | | | | | | | | динамическая | статическая | | | |
| Df мм | K мм | t мм | P.C.D. мм | X×Y×Z мм | | | | C Н | Co Н | | | |
| 32 | 25 | 5 | 24 | 3.5×6×3.1 | 20.5 | 20 | 20 | 323 | 530 | 8.2 | 58 | 6 |
| 40 | 30 | 6 | 29 | 4.5×7.5×4.1 | 29 | | | 431 | 784 | 16.0 | 117 | 8 |
| 43 | 34 | 6 | 33 | 4.5×7.5×4.1 | 38 | | | 588 | 1,100 | 27.0 | 189 | 10 |
| 46 | 35 | 6 | 36 | 4.5×7.5×4.1 | 41 | | | 813 | 1,570 | 40.1 | 228 | 12 |
| 48 | 37 | 6 | 38 | 4.5×7.5×4.1 | 45 | | | 813 | 1,570 | 42.9 | 286 | 13 |
| 54 | 42 | 8 | 43 | 5.5×9×5.1 | 51 | 25 | 25 | 1,230 | 2,350 | 73.5 | 376 | 16 |
| 62 | 50 | 8 | 51 | 5.5×9×5.1 | 59 | | | 1,400 | 2,740 | 98.0 | 714 | 20 |
| 74 | 58 | 10 | 60 | 6.6×11×6.1 | 82.5 | | | 1,560 | 3,140 | 157 | 1,163 | 25 |
| 82 | 64 | 10 | 67 | 6.6×11×6.1 | 91 | | | 2,490 | 5,490 | 297 | 1,543 | 30 |
| 96 | 75 | 13 | 78 | 9×14×8.1 | 100 | 30 | 30 | 2,650 | 6,270 | 373 | 2,400 | 35 |
| 101 | 80 | 13 | 83 | 9×14×8.1 | 115 | | | 3,430 | 8,040 | 553 | 2,510 | 40 |
| 129 | 100 | 18 | 107 | 11×17×11.1 | 145 | | | 6,080 | 15,900 | 1,370 | 6,400 | 50 |
| 144 | 116 | 18 | 122 | 11×17×11.1 | 155 | | | 7,550 | 20,000 | 1,800 | 9,200 | 60 |

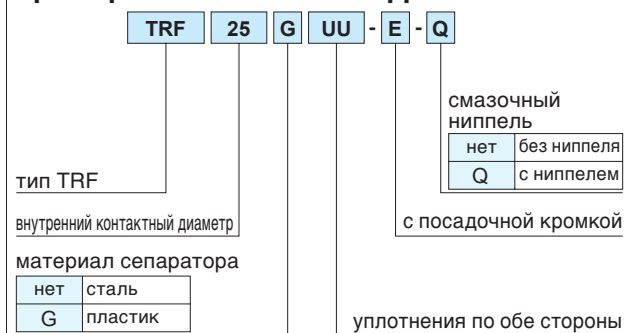
1 Н ≈ 0.102 кгс 1 Н·м ≈ 0.102 кгс·м

ТИП TRF-E

— Тип с тройной длиной, круглым фланцем и посадочной кромкой —

Данный тип относится к метрическим размерным рядам, широко используемым в Японии и других странах.

Пример составления шифра заказа

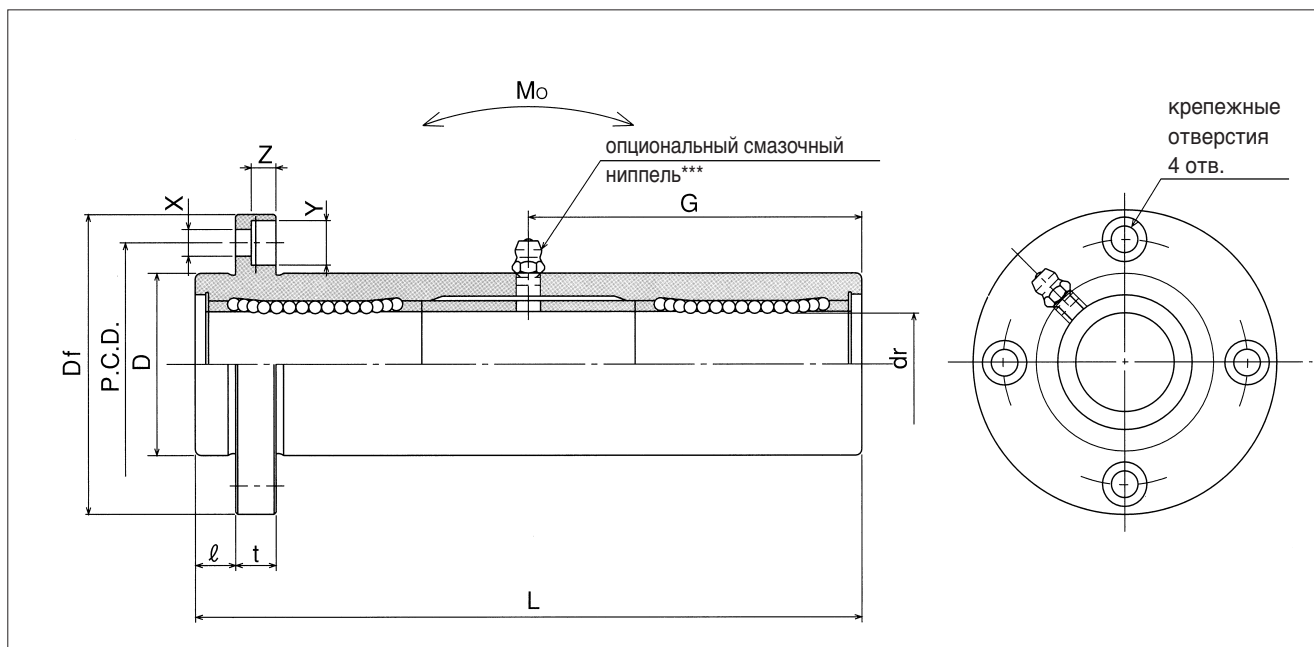


| код изделия* | | | | | | | |
|--------------------|-----------------------|----|--------|-----|--------|------|----|
| стальной сепаратор | пластиковый сепаратор | dr | | D | | L | |
| | | мм | допуск | мм | допуск | ±0.3 | ℓ |
| | | | мкм | | мкм | мм | мм |
| TRF 6UU-E | TRF 6GUU-E | 6 | 0 | 15 | 0/-18 | 51 | 5 |
| TRF 8UU-E | TRF 8GUU-E | 8 | -12 | 19 | 0 | 66 | 6 |
| TRF10UU-E | TRF10GUU-E | 10 | -12 | 23 | -21 | 80 | 6 |
| TRF12UU-E | TRF12GUU-E | 12 | 0 | 26 | -21 | 84 | 6 |
| TRF13UU-E | TRF13GUU-E | 13 | -15 | 28 | 0 | 90 | 6 |
| TRF16UU-E | TRF16GUU-E | 16 | -15 | 32 | 0 | 103 | 8 |
| TRF20UU-E | TRF20GUU-E | 20 | 0 | 40 | -25 | 118 | 8 |
| TRF25UU-E | TRF25GUU-E | 25 | -18 | 45 | -25 | 165 | 10 |
| TRF30UU-E | TRF30GUU-E | 30 | 0 | 52 | 0 | 182 | 10 |
| TRF35UU-E | TRF35GUU-E | 35 | -21 | 60 | -30 | 200 | 13 |
| TRF40UU-E | TRF40GUU-E | 40 | -21 | 65 | -30 | 230 | 13 |
| TRF50UU-E | TRF50GUU-E | 50 | 0/-25 | 85 | 0 | 290 | 18 |
| TRF60UU-E | TRF60GUU-E | 60 | 0/-25 | 100 | -35 | 310 | 18 |

* исполнение UU является стандартным.

** наружное кольцо обработано химическим никелированием.

*** TRF6~8-E: A-MT6x1 TRF10~30-E: A-MT6F TRF35~60-E: A-PT1/8



| основные размеры | | | | смазочный ниппель G | эксцент- риситет | перпенди- кулярность | базовая грузоподъемность | | допустимый статический момент Mo Н·м | масса | диаметр вала |
|------------------|----|--------|-------------|---------------------------|---------------------|-------------------------|--------------------------|-------------|--|-------|-----------------|
| фланец | | | | | | | динамическая | статическая | | | |
| Df | t | P.C.D. | X×Y×Z | | | | C | Co | | | |
| мм | мм | мм | мм | мм | мкм | мкм | Н | Н | | г | мм |
| 32 | 5 | 24 | 3.5×6×3.1 | 20.5 | 20 | 20 | 323 | 530 | 8.2 | 66 | 6 |
| 40 | 6 | 29 | 4.5×7.5×4.1 | 29 | | | 431 | 784 | 16.0 | 135 | 8 |
| 43 | 6 | 33 | 4.5×7.5×4.1 | 38 | | | 588 | 1,100 | 27.0 | 205 | 10 |
| 46 | 6 | 36 | 4.5×7.5×4.1 | 41 | | | 813 | 1,570 | 40.1 | 248 | 12 |
| 48 | 6 | 38 | 4.5×7.5×4.1 | 45 | | | 813 | 1,570 | 42.9 | 308 | 13 |
| 54 | 8 | 43 | 5.5×9×5.1 | 51 | 25 | 25 | 1,230 | 2,350 | 73.5 | 412 | 16 |
| 62 | 8 | 51 | 5.5×9×5.1 | 59 | | | 1,400 | 2,740 | 98.0 | 752 | 20 |
| 74 | 10 | 60 | 6.6×11×6.1 | 82.5 | | | 1,560 | 3,140 | 157 | 1,244 | 25 |
| 82 | 10 | 67 | 6.6×11×6.1 | 91 | | | 2,490 | 5,490 | 297 | 1,636 | 30 |
| 96 | 13 | 78 | 9×14×8.1 | 100 | 30 | 30 | 2,650 | 6,270 | 373 | 2,580 | 35 |
| 101 | 13 | 83 | 9×14×8.1 | 115 | | | 3,430 | 8,040 | 553 | 2,950 | 40 |
| 129 | 18 | 107 | 11×17×11.1 | 145 | | | 6,080 | 15,900 | 1,370 | 6,860 | 50 |
| 144 | 18 | 122 | 11×17×11.1 | 155 | | | 7,550 | 20,000 | 1,800 | 9,660 | 60 |

1 Н ≈ 0.102 кгс

1 Н·м ≈ 0.102 кгс·м

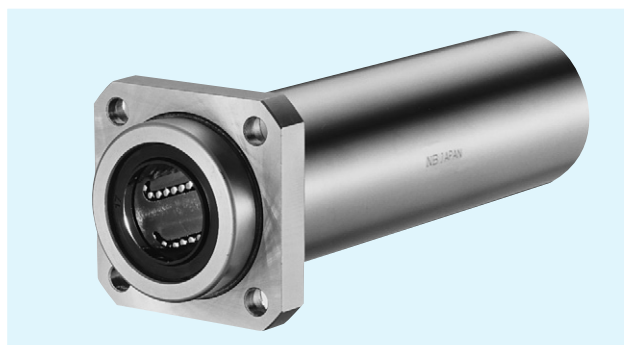
ТИП TRK-E

— Тип с тройной длиной, квадратным фланцем и посадочной кромкой —

Данный тип относится к метрическим размерным рядам, широко используемым в Японии и других странах.

Пример составления шифра заказа

| | | | | | | | | |
|---------------------|--|-------------------------------|---|----------------------|---|-------------------|-------------|---|
| TRK | | 25 | G | UU | - | E | - | Q |
| тип TRK | | внутренний контактный диаметр | | с посадочной кромкой | | смазочный ниппель | | |
| материал сепаратора | | уплотнения по обе стороны | | нет | | | без ниппеля | |
| нет | | сталь | | Q | | | с ниппелем | |
| G | | пластик | | | | | | |



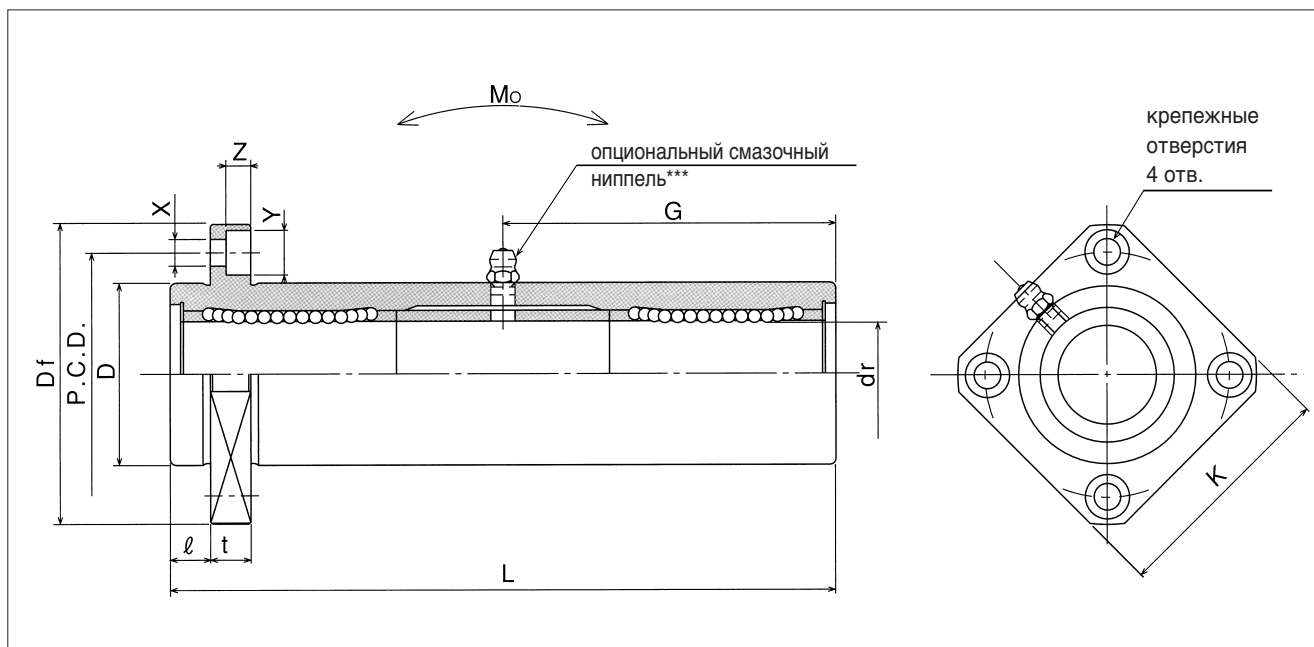
| код изделия* | | | | | | | |
|--------------------|-----------------------|----|---------------|-----|---------------|------------|----|
| стальной сепаратор | пластиковый сепаратор | dr | | D | | L | ℓ |
| | | мм | допуск мкм | мм | допуск мкм | ±0.3 мм | |
| TRK 6UU-E | TRK 6GUU-E | 6 | 0 | 15 | 0/-18 | 51 | 5 |
| TRK 8UU-E | TRK 8GUU-E | 8 | -12 | 19 | 0 | 66 | 6 |
| TRK10UU-E | TRK10GUU-E | 10 | -12 | 23 | -21 | 80 | 6 |
| TRK12UU-E | TRK12GUU-E | 12 | 0 | 26 | -21 | 84 | 6 |
| TRK13UU-E | TRK13GUU-E | 13 | -15 | 28 | 0 | 90 | 6 |
| TRK16UU-E | TRK16GUU-E | 16 | -15 | 32 | 0 | 103 | 8 |
| TRK20UU-E | TRK20GUU-E | 20 | 0 | 40 | -25 | 118 | 8 |
| TRK25UU-E | TRK25GUU-E | 25 | -18 | 45 | -25 | 165 | 10 |
| TRK30UU-E | TRK30GUU-E | 30 | 0 | 52 | 0 | 182 | 10 |
| TRK35UU-E | TRK35GUU-E | 35 | 0 | 60 | -30 | 200 | 13 |
| TRK40UU-E | TRK40GUU-E | 40 | -21 | 65 | -30 | 230 | 13 |
| TRK50UU-E | TRK50GUU-E | 50 | -21 | 85 | 0 | 290 | 18 |
| TRK60UU-E | TRK60GUU-E | 60 | 0/-25 | 100 | -35 | 310 | 18 |

* исполнение UU является стандартным.

** наружное кольцо обработано химическим никелированием.

*** TRK6~8-E: A-MT6x1 TRK10~30-E: A-MT6F TRK35~60-E: A-PT1/8

ШАРИКОВЫЕ ВТУЛКИ



| основные размеры | | | | | смазочный ниппель G | эксцент- риситет мкм | перпенди- кулярность мкм | базовая грузоподъемность | | допустимый статический момент Mo Н·м | масса г | диаметр вала мм |
|------------------|-----|----|--------|-------------|---------------------------|----------------------------|--------------------------------|--------------------------|-------------|--|------------|-----------------------|
| фланец | | | | | | | | динамическая | статическая | | | |
| Df | K | t | P.C.D. | X×Y×Z | | | | C | Co | | | |
| мм | мм | мм | мм | мм | мм | Н | Н | | | | | |
| 32 | 25 | 5 | 24 | 3.5×6×3.1 | 20.5 | 20 | 20 | 323 | 530 | 8.2 | 58 | 6 |
| 40 | 30 | 6 | 29 | 4.5×7.5×4.1 | 29 | | | 431 | 784 | 16.0 | 117 | 8 |
| 43 | 34 | 6 | 33 | 4.5×7.5×4.1 | 38 | | | 588 | 1,100 | 27.0 | 189 | 10 |
| 46 | 35 | 6 | 36 | 4.5×7.5×4.1 | 41 | | | 813 | 1,570 | 40.1 | 228 | 12 |
| 48 | 37 | 6 | 38 | 4.5×7.5×4.1 | 45 | | | 813 | 1,570 | 42.9 | 286 | 13 |
| 54 | 42 | 8 | 43 | 5.5×9×5.1 | 51 | 25 | 25 | 1,230 | 2,350 | 73.5 | 376 | 16 |
| 62 | 50 | 8 | 51 | 5.5×9×5.1 | 59 | | | 1,400 | 2,740 | 98.0 | 714 | 20 |
| 74 | 58 | 10 | 60 | 6.6×11×6.1 | 82.5 | | | 1,560 | 3,140 | 157 | 1,163 | 25 |
| 82 | 64 | 10 | 67 | 6.6×11×6.1 | 91 | | | 2,490 | 5,490 | 297 | 1,543 | 30 |
| 96 | 75 | 13 | 78 | 9×14×8.1 | 100 | 30 | 30 | 2,650 | 6,270 | 373 | 2,400 | 35 |
| 101 | 80 | 13 | 83 | 9×14×8.1 | 115 | | | 3,430 | 8,040 | 553 | 2,510 | 40 |
| 129 | 100 | 18 | 107 | 11×17×11.1 | 145 | | | 6,080 | 15,900 | 1,370 | 6,400 | 50 |
| 144 | 116 | 18 | 122 | 11×17×11.1 | 155 | | | 7,550 | 20,000 | 1,800 | 9,200 | 60 |

1 Н ≈ 0.102 кгс

1 Н·м ≈ 0.102 кгс·м

ТИП KB

— Стандартный тип —

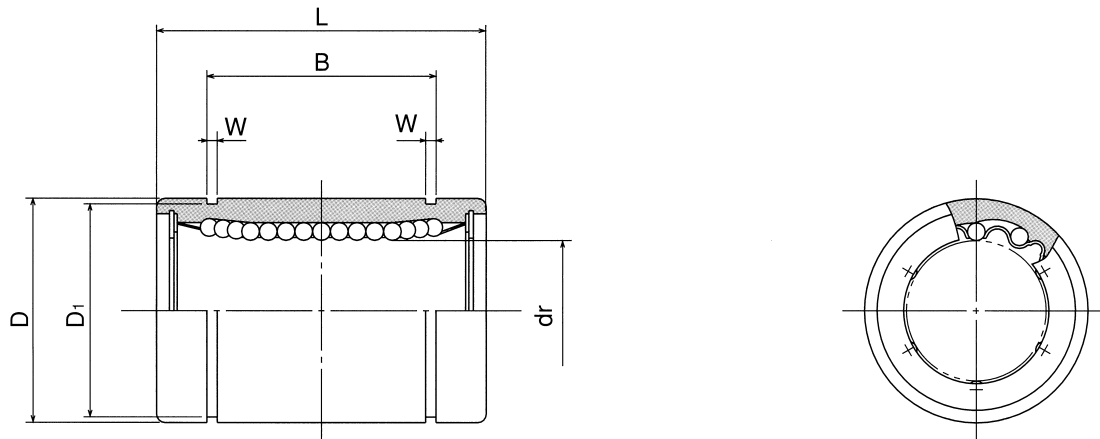
Данный тип относится к метрическим размерным рядам, широко используемым в Европе.

Пример составления шифра заказа

| | | | | | | | |
|-----|-------------|-------------------------------|----|---------------------|---------|--------------------------|----------------------------|
| тип | | внутренний контактный диаметр | | материал сепаратора | | грязезащитные уплотнения | |
| KB | стандартный | 25 | G | нет | сталь | нет | без уплотнений |
| KBS | антикорроз. | | UU | G | пластик | U | уплотнение с одной стороны |
| | | | | | | UU | уплотнения с двух сторон |



| код изделия | | | | число рядов шариков | | | | |
|------------------------|-----------------------|--------------------------------|-----------------------|---------------------|----|--|-----|---------------------------------------|
| стандартное исполнение | | антикоррозионное исполнение | | | dr | | D | |
| стальной сепаратор | пластиковый сепаратор | сепаратор из нержавеющей стали | пластиковый сепаратор | | | | | |
| | | | | | мм | допуск мкм | | допуск мкм |
| KB 3 | KB 3G | KBS 3 | KBS 3G | 4 | 3 | + 8 0 | 7 | 0 - 8 |
| KB 4 | KB 4G | KBS 4 | KBS 4G | 4 | 4 | | 8 | |
| KB 5 | KB 5G | KBS 5 | KBS 5G | 4 | 5 | | 12 | |
| KB 8 | KB 8G | KBS 8 | KBS 8G | 4 | 8 | | 16 | |
| KB10 | KB10G | KBS10 | KBS10G | 4 | 10 | | 19 | |
| KB12 | KB12G | KBS12 | KBS12G | 4 | 12 | + 9 - 1 +11 - 1 +13 - 2 | 22 | 0 - 9 0 -11 0 -13 0 |
| KB16 | KB16G | KBS16 | KBS16G | 4 | 16 | | 26 | |
| KB20 | KB20G | KBS20 | KBS20G | 5 | 20 | | 32 | |
| KB25 | KB25G | KBS25 | KBS25G | 6 | 25 | | 40 | |
| KB30 | KB30G | KBS30 | KBS30G | 6 | 30 | | 47 | |
| KB40 | KB40G | KBS40 | KBS40G | 6 | 40 | +16/-4 | 62 | 0 -15 |
| KB50 | KB50G | KBS50 | KBS50G | 6 | 50 | | 75 | |
| KB60 | KB60G | KBS60 | KBS60G | 6 | 60 | | 90 | |
| KB80 | — | — | — | 6 | 80 | | 120 | |



| основные размеры | | | | | | эксцентриситет | радиальный зазор (максимум) | базовая грузоподъемность | | масса | диаметр вала |
|------------------|-----------|-------|-----------|------|----------------|----------------|-----------------------------|--------------------------|----------------------------|-------|--------------|
| L | | B | | W | D ₁ | | | динамическая C | статическая C ₀ | | |
| мм | допуск мм | мм | допуск мм | | | | | | | | |
| 10 | 0 | — | — | — | — | 10 | — 3 | 69 | 105 | 1.4 | 3 |
| 12 | −0.12 | — | — | — | — | | | 88 | 127 | 2 | 4 |
| 22 | 0 −0.2 | 14.5 | 0 −0.2 | 1.1 | 11.5 | 12 | | 206 | 265 | 11 | 5 |
| 25 | | 16.5 | | 1.1 | 15.2 | | | 265 | 402 | 22 | 8 |
| 29 | | 22 | | 1.3 | 18 | | 372 | 549 | 36 | 10 | |
| 32 | | 22.9 | | 1.3 | 21 | | 510 | 784 | 45 | 12 | |
| 36 | | 24.9 | 1.3 | 24.9 | 578 | 892 | 60 | 16 | | | |
| 45 | | 31.5 | 1.6 | 30.3 | 15 | — 6 | 862 | 1,370 | 102 | 20 | |
| 58 | 44.1 | 1.85 | 37.5 | 980 | | | 1,570 | 235 | 25 | | |
| 68 | 0 | 52.1 | 0 | 1.85 | 44.5 | 17 | — 8 | 1,570 | 2,740 | 360 | 30 |
| 80 | −0.3 | 60.6 | −0.3 | 2.15 | 59 | | | 2,160 | 4,020 | 770 | 40 |
| 100 | | 77.6 | | 2.65 | 72 | 20 | −13 | 3,820 | 7,940 | 1,250 | 50 |
| 125 | 0 | 101.7 | 0 | 3.15 | 86.5 | | | 4,700 | 9,800 | 2,220 | 60 |
| 165 | −0.4 | 133.7 | −0.4 | 4.15 | 116 | −20 | 7,350 | 16,000 | 5,140 | 80 | |

1 Н ≈ 0.102 кгс

ТИП KB-AJ

— Тип с регулируемым зазором —

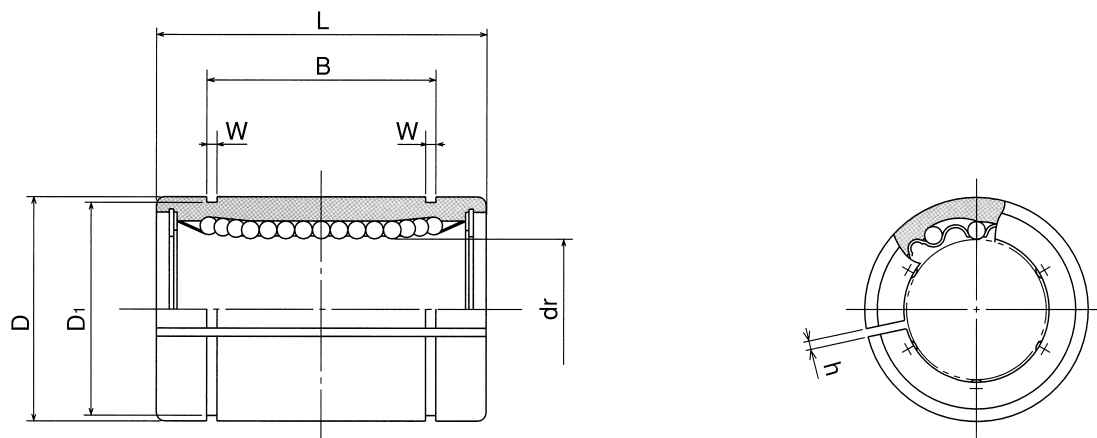
Данный тип относится к метрическим размерным рядам, широко используемым в Европе.

| Пример составления шифра заказа | | | |
|---------------------------------|-------------|--------------------------|----------------------------|
| KBS | 25 | G | UU - AJ |
| тип | | регулируемый зазор | |
| KB | стандартный | | |
| KBS | антикорроз. | | |
| внутренний контактный диаметр | | грязезащитные уплотнения | |
| материал сепаратора | | нет | без уплотнений |
| нет | сталь | U | уплотнение с одной стороны |
| G | пластик | UU | уплотнения с двух сторон |



| код изделия | | | | число рядов шариков | | | | |
|------------------------|--------------------------|-----------------------------------|--------------------------|---------------------------|----|-------------|-----|----------------|
| стандартное исполнение | | антикоррозионное исполнение | | | dr | | D | |
| стальной сепаратор | пластиковый сепаратор | сепаратор из нержавеющей стали | пластиковый сепаратор | | мм | допуск* | мм | допуск* |
| — | KB 5G-AJ | — | KBS 5G-AJ | 4 | 5 | + 8 0 | 12 | 0 |
| — | KB 8G-AJ | — | KBS 8G-AJ | 4 | 8 | | 16 | — 8 |
| — | KB10G-AJ | — | KBS10G-AJ | 4 | 10 | | 19 | 0 |
| KB12-AJ | KB12G-AJ | KBS12-AJ | KBS12G-AJ | 4 | 12 | + 9 — 1 | 22 | — 9 |
| KB16-AJ | KB16G-AJ | KBS16-AJ | KBS16G-AJ | 4 | 16 | | 26 | 0 — 11 |
| KB20-AJ | KB20G-AJ | KBS20-AJ | KBS20G-AJ | 5 | 20 | | 32 | |
| KB25-AJ | KB25G-AJ | KBS25-AJ | KBS25G-AJ | 6 | 25 | + 11 | 40 | |
| KB30-AJ | KB30G-AJ | KBS30-AJ | KBS30G-AJ | 6 | 30 | — 1 | 47 | 0 — 13 0 |
| KB40-AJ | KB40G-AJ | KBS40-AJ | KBS40G-AJ | 6 | 40 | + 13 — 2 | 62 | |
| KB50-AJ | KB50G-AJ | KBS50-AJ | KBS50G-AJ | 6 | 50 | | 75 | |
| KB60-AJ | KB60G-AJ | KBS60-AJ | KBS60G-AJ | 6 | 60 | | 90 | — 15 |
| KB80-AJ | — | — | — | 6 | 80 | + 16/— 4 | 120 | |

* Измерение точности производится перед обработкой регулировочной прорези.



| основные размеры | | | | | | | эксцент- риситет* | базовая грузоподъемность | | масса | диаметр вала |
|------------------|--------------|-------|--------------|-------|----------------|------|----------------------|--------------------------|-------------|-------|-----------------|
| L | | B | | W | D ₁ | h | | динамическая | статическая | | |
| мм | допуск мм | мм | допуск мм | | | | | мм | мм | | |
| 22 | 0 -0.2 | 14.5 | 0 -0.2 | 1.1 | 11.5 | 1 | 12 | 206 | 265 | 10 | 5 |
| 25 | | 16.5 | | 1.1 | 15.2 | 1 | | 265 | 402 | 19.5 | 8 |
| 29 | | 22 | | 1.3 | 18 | 1 | | 372 | 549 | 29 | 10 |
| 32 | | 22.9 | | 1.3 | 21 | 1.5 | | 510 | 784 | 44 | 12 |
| 36 | | 24.9 | | 1.3 | 24.9 | 1.5 | | 578 | 892 | 59 | 16 |
| 45 | | 31.5 | | 1.6 | 30.3 | 2 | | 862 | 1,370 | 100 | 20 |
| 58 | 0 -0.3 | 44.1 | 0 -0.3 | 1.85 | 37.5 | 2 | 15 | 980 | 1,570 | 230 | 25 |
| 68 | | 52.1 | | 1.85 | 44.5 | 2 | | 1,570 | 2,740 | 355 | 30 |
| 80 | | 60.6 | | 2.15 | 59 | 3 | | 2,160 | 4,020 | 758 | 40 |
| 100 | | 77.6 | | 2.65 | 72 | 3 | 3,820 | 7,940 | 1,230 | 50 | |
| 125 | | 0 | | 101.7 | 0 | 3.15 | 86.5 | 3 | 20 | 4,700 | 9,800 |
| 165 | -0.4 | 133.7 | -0.4 | 4.15 | 116 | 3 | 7,350 | 16,000 | | 5,000 | 80 |

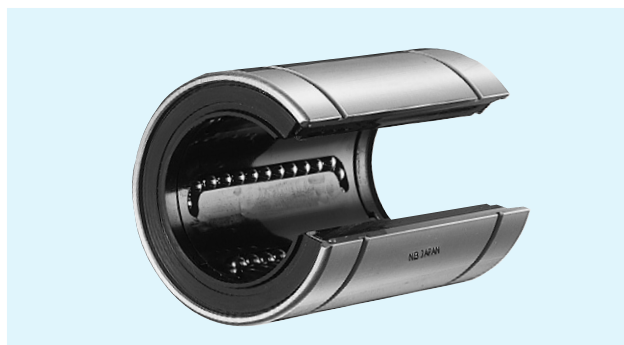
1 Н ≈ 0.102 кгс

ТИП KB-OP

— Открытый тип —

Данный тип относится к метрическим размерным рядам, широко используемым в Европе.

| Пример составления шифра заказа | | | |
|---|-------------|--------------------------|----------------------------|
| <div> <div>KBS</div> <div>25</div> <div>G</div> <div>UU</div> <div>-</div> <div>OP</div> </div> | | | |
| тип | | открытый тип | |
| KB | стандартный | | |
| KBS | антикорроз. | | |
| внутренний контактный диаметр | | грязезащитные уплотнения | |
| материал сепаратора | | нет | без уплотнений |
| нет | сталь | U | уплотнение с одной стороны |
| G | пластик | UU | уплотнения с двух сторон |



| код изделия | | | | число рядов шариков | | | | |
|------------------------|--------------------------|-----------------------------------|--------------------------|---------------------------|----|----------|-----|-----------|
| стандартное исполнение | | антикоррозионное исполнение | | | dr | | D | |
| стальной сепаратор | пластиковый сепаратор | сепаратор из нержавеющей стали | пластиковый сепаратор | | мм | допуск* | мм | допуск* |
| — | KB10G-OP | — | KBS10G-OP | 3 | 10 | + 8 | 19 | 0 — 9 |
| KB12-OP | KB12G-OP | KBS12-OP | KBS12G-OP | 3 | 12 | 0 | 22 | |
| KB16-OP | KB16G-OP | KBS16-OP | KBS16G-OP | 3 | 16 | + 9 | 26 | |
| KB20-OP | KB20G-OP | KBS20-OP | KBS20G-OP | 4 | 20 | — 1 | 32 | 0 — 11 |
| KB25-OP | KB25G-OP | KBS25-OP | KBS25G-OP | 5 | 25 | + 11 | 40 | |
| KB30-OP | KB30G-OP | KBS30-OP | KBS30G-OP | 5 | 30 | — 1 | 47 | |
| KB40-OP | KB40G-OP | KBS40-OP | KBS40G-OP | 5 | 40 | + 13 | 62 | 0 |
| KB50-OP | KB50G-OP | KBS50-OP | KBS50G-OP | 5 | 50 | | — 2 | 75 |
| KB60-OP | KB60G-OP | KBS60-OP | KBS60G-OP | 5 | 60 | | 90 | 0 |
| KB80-OP | — | — | — | 5 | 80 | + 16/— 4 | 120 | — 15 |

* Измерение точности производится перед обработкой выреза.

ПРОФИЛЬНЫЕ РЕЛЬСОВЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ

ШИПОВЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ ПОВОРОТНЫЕ ШИПОВЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ ШИПОВЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ С ОГРАНИЧЕННЫМ ХОДОМ

ЛИНЕЙНЫЕ ПОДШИПНИКИ ТОРВАЛ®

ШАРИКОВЫЕ ВТУЛКИ

БЛОКИ ЛИНЕЙНОГО ПЕРЕМЕЩЕНИЯ

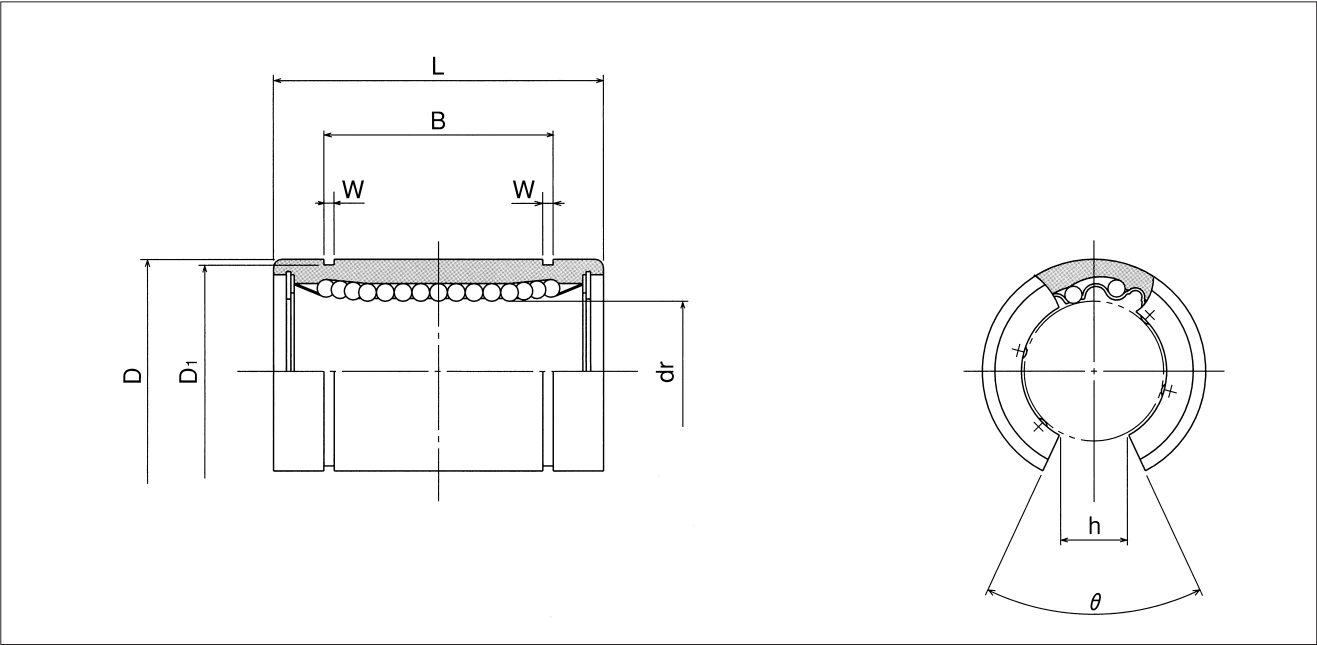
ЛИНЕЙНО-ПОВОРОТНЫЕ ШАРИКОВЫЕ ВТУЛКИ

ПРЕЦИЗИОННЫЕ ВАЛЫ

ПРЕЦИЗИОННЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ КООРДИНАТНЫЕ СТОЛЫ МИНИАТЮРНЫЕ СТОЛЫ НАПРАВЛЯЮЩИЕ

АКТУАТОРЫ (ЛИНЕЙНЫЕ ПРИВОДЫ)

ХОДОВОЙ ВИНТ



| основные размеры | | | | | | | | эксцентриситет* | базовая грузоподъемность | | масса | диаметр вала |
|------------------|-----------|-------|-----------|------|----------------|------|-----|-----------------|--------------------------|----------------|-------|--------------|
| L | | B | | W | D ₁ | h | θ | | динамическая | статическая | | |
| мм | допуск | мм | допуск | | | | | | С | С ₀ | | |
| мм | мм | мм | мм | мм | мм | мм | | мкм | Н | Н | г | мм |
| 29 | 0 -0.2 | 22 | 0 -0.2 | 1.3 | 18 | 6.8 | 80° | 12 | 372 | 549 | 23 | 10 |
| 32 | | 22.9 | | 1.3 | 21 | 7.5 | 78° | | 510 | 784 | 35 | 12 |
| 36 | | 24.9 | | 1.3 | 24.9 | 10 | 78° | | 578 | 892 | 48 | 16 |
| 45 | | 31.5 | | 1.6 | 30.3 | 10 | 60° | | 862 | 1,370 | 84 | 20 |
| 58 | 0 -0.3 | 44.1 | 0 -0.3 | 1.85 | 37.5 | 12.5 | 60° | 15 | 980 | 1,570 | 195 | 25 |
| 68 | | 52.1 | | 1.85 | 44.5 | 12.5 | 50° | | 1,570 | 2,740 | 309 | 30 |
| 80 | | 60.6 | | 2.15 | 59 | 16.8 | 50° | | 2,160 | 4,020 | 665 | 40 |
| 100 | | 77.6 | | 2.65 | 72 | 21 | 50° | | 3,820 | 7,940 | 1,080 | 50 |
| 125 | 0 -0.4 | 101.7 | 0 -0.4 | 3.15 | 86.5 | 27.2 | 54° | 20 | 4,700 | 9,800 | 1,900 | 60 |
| 165 | | 133.7 | | 4.15 | 116 | 36.3 | 54° | | 7,350 | 16,000 | 4,380 | 80 |

1 Н ≈ 0.102 кгс

ТИП KB-W

— Сдвоенный тип —

Данный тип относится к метрическим размерным рядам, широко используемым в Европе.

Пример составления шифра заказа

| | | | | | | | | |
|-----|-------------|-------------------------------|---|---------------------|----|--------------------------|--------------------------|---------------|
| тип | | внутренний контактный диаметр | | материал сепаратора | | грязезащитные уплотнения | | сдвоенный тип |
| KB | стандартный | 25 | G | W | UU | нет | без уплотнений | |
| KBS | антикорроз. | | | | | UU | уплотнения с двух сторон | |



| код изделия | | | | число рядов шариков | | | | |
|------------------------|--------------------------|-----------------------------------|--------------------------|---------------------------|----|---------------|----|---------------|
| стандартное исполнение | | антикоррозионное исполнение | | | dr | | D | |
| стальной сепаратор | пластиковый сепаратор | сепаратор из нержавеющей стали | пластиковый сепаратор | | мм | допуск мкм | мм | допуск мкм |
| KB 8 W | KB 8 GW | KBS 8 W | KBS 8 GW | 4 | 8 | + 9 | 16 | 0/—9 |
| KB12W | KB12GW | KBS12W | KBS12GW | 4 | 12 | — 1 | 22 | 0 |
| KB16W | KB16GW | KBS16W | KBS16GW | 4 | 16 | +11 | 26 | — 11 |
| KB20W | KB20GW | KBS20W | KBS20GW | 5 | 20 | — 1 | 32 | 0 |
| KB25W | KB25GW | KBS25W | KBS25GW | 6 | 25 | +13 | 40 | — 13 |
| KB30W | KB30GW | KBS30W | KBS30GW | 6 | 30 | — 2 | 47 | 0 |
| KB40W | KB40GW | KBS40W | KBS40GW | 6 | 40 | +16 | 62 | — 15 |
| KB50W | KB50GW | KBS50W | KBS50GW | 6 | 50 | — 4 | 75 | 0/—20 |
| KB60W | KB60GW | KBS60W | KBS60GW | 6 | 60 | | 90 | |

ПРОФИЛЬНЫЕ
РЕЛЬСОВЫЕ
НАПРАВЛЯЮЩИЕ

ШИПОВЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ
ПОВОРОТНЫЕ ШИПОВЫЕ
НАПРАВЛЯЮЩИЕ
ШИПОВЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ
С ОГРАНИЧЕННЫМ ХОДОМ

ЛИНЕЙНЫЕ
ПОДШИПНИКИ
ТОРВАЛ®

ШАРИКОВЫЕ
ВТУЛКИ

БЛОКИ
ЛИНЕЙНОГО
ПЕРЕМЕЩЕНИЯ

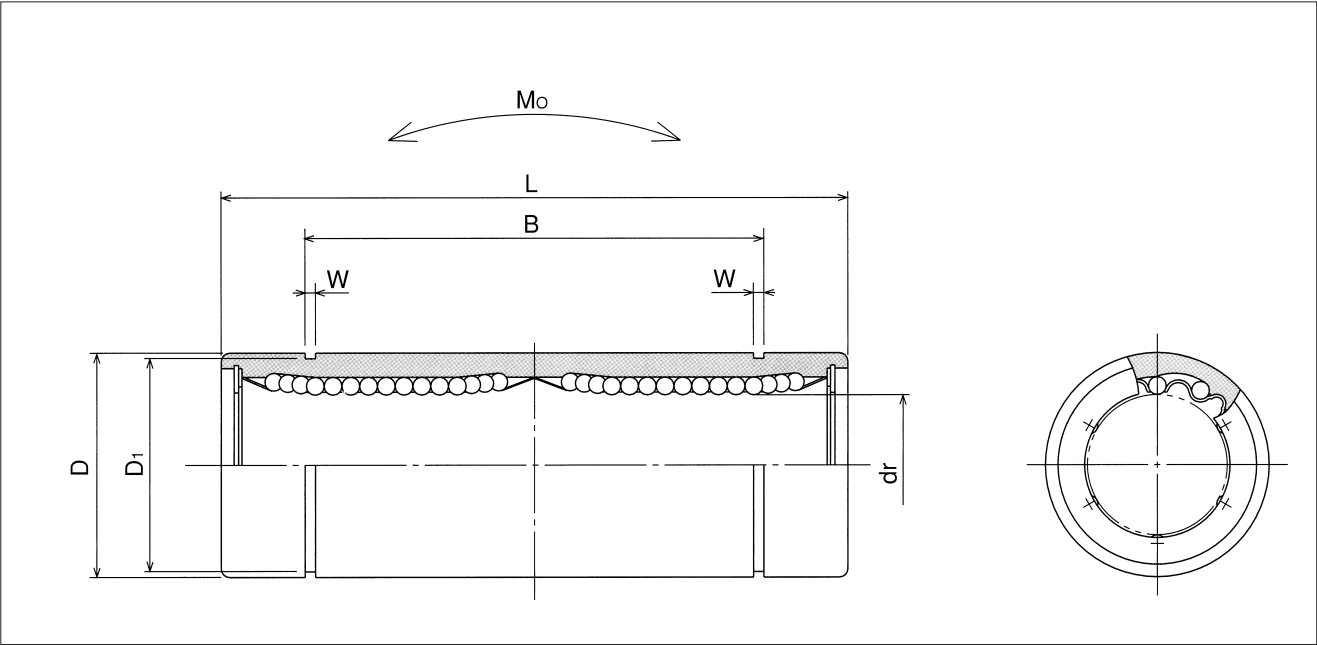
ЛИНЕЙНО-
ПОВОРОТНЫЕ
ШАРИКОВЫЕ
ВТУЛКИ

ПРЕЦИЗИОННЫЕ
ВАЛЫ

ПРЕЦИЗИОННЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ
КООРДИНАТНЫЕ СТОЛЫ
МИНИАТЮРНЫЕ СТОЛЫ И
НАПРАВЛЯЮЩИЕ

АКТУАТОРЫ
(ЛИНЕЙНЫЕ
ПРИВОДЫ)

ХОДОВОЙ ВИНТ



| основные размеры | | | | | | эксцент- риситет | базовая грузоподъемность | | допустимый статический момент Mo | масса | диаметр вала |
|------------------|--------------|-------|--------------|------|----------------|---------------------|--------------------------|-------------------|---|-------|-----------------|
| L | | B | | W | D ₁ | | динамическая C | статическая Co | | | |
| мм | допуск мм | мм | допуск мм | | | | | | мм | мм | мкм |
| 46 | 0 −0.3 | 33 | 0 −0.3 | 1.1 | 15.2 | 15 | 421 | 804 | 4.3 | 40 | 8 |
| 61 | | 45.8 | | 1.3 | 21 | | 813 | 1,570 | 11.7 | 80 | 12 |
| 68 | | 49.8 | | 1.3 | 24.9 | | 921 | 1,780 | 14.2 | 115 | 16 |
| 80 | | 61 | | 1.6 | 30.5 | | 1,370 | 2,740 | 25.0 | 180 | 20 |
| 112 | 0 −0.4 | 82 | 0 −0.4 | 1.85 | 38 | 17 | 1,570 | 3,140 | 44.0 | 430 | 25 |
| 123 | | 104.2 | | 1.85 | 44.5 | | 2,500 | 5,490 | 78.9 | 615 | 30 |
| 151 | | 121.2 | | 2.15 | 59 | | 3,430 | 8,040 | 147 | 1,400 | 40 |
| 192 | | 155.2 | | 2.65 | 72 | 20 | 6,080 | 15,900 | 396 | 2,320 | 50 |
| 209 | | 170 | | 3.15 | 86.5 | | 25 | 7,550 | 20,000 | 487 | 3,920 |

1 Н ≈ 0.102 кгс 1 Н·м ≈ 0.102 кгс·м

ТИП KBF

— Тип с круглым фланцем —

Данный тип относится к метрическим размерным рядам, широко используемым в Европе.

Пример составления шифра заказа

KBSF 25 G UU - SK

тип

| | |
|------|-------------|
| KBF | стандартный |
| KBSF | антикорроз. |

внутренний контактный диаметр

| | |
|-----|---------|
| нет | сталь |
| G | пластик |

материал сепаратора

| | |
|-----|--------------------------|
| нет | без уплотнений |
| UU | уплотнения с двух сторон |

обработка поверхности наружного кольца

| | |
|-----|---------------------------|
| нет | без обработки |
| SK | химическое никелирование |
| RD | покрытие Raydent |
| SB | воронение* |
| SC | промышленное хромирование |

*кроме типа KBSF

грязезащитные уплотнения



| код изделия | | | | | | | | |
|------------------------|-----------------------|--------------------------------|-----------------------|----|---------------|-----|---------------|------------|
| стандартное исполнение | | антикоррозионное исполнение | | dr | | D | | L |
| стальной сепаратор | пластиковый сепаратор | сепаратор из нержавеющей стали | пластиковый сепаратор | мм | допуск мкм | мм | допуск мкм | ±0.3 мм |
| — | KBF 5 G | — | KBSF 5 G | 5 | + 8 | 12 | 0 | 22 |
| KBF 8 | KBF 8 G | KBSF 8 | KBSF 8 G | 8 | 0 | 16 | -13 | 25 |
| KBF12 | KBF12G | KBSF12 | KBSF12G | 12 | | 22 | 0 | 32 |
| KBF16 | KBF16G | KBSF16 | KBSF16G | 16 | + 9 | 26 | -16 | 36 |
| KBF20 | KBF20G | KBSF20 | KBSF20G | 20 | - 1 | 32 | 0 | 45 |
| KBF25 | KBF25G | KBSF25 | KBSF25G | 25 | +11 | 40 | -19 | 58 |
| KBF30 | KBF30G | KBSF30 | KBSF30G | 30 | - 1 | 47 | | 68 |
| KBF40 | KBF40G | KBSF40 | KBSF40G | 40 | +13 | 62 | 0 | 80 |
| KBF50 | KBF50G | KBSF50 | KBSF50G | 50 | - 2 | 75 | -22 | 100 |
| KBF60 | KBF60G | KBSF60 | KBSF60G | 60 | | 90 | 0 | 125 |
| KBF80 | — | — | — | 80 | +16/-4 | 120 | -25 | 165 |

ШАРИКОВЫЕ ВТУЛКИ

ПРОФИЛЬНЫЕ
РЕЛЬСОВЫЕ
НАПРАВЛЯЮЩИЕ

ШИПОВЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ
ПОВОРОТНЫЕ ШИПОВЫЕ
НАПРАВЛЯЮЩИЕ
ШИПОВЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ
С ОГРАНИЧЕННЫМ ХОДОМ

ЛИНЕЙНЫЕ
ПОДШИПНИКИ
ТОРВАЛ®

ШАРИКОВЫЕ
ВТУЛКИ

БЛОКИ
ЛИНЕЙНОГО
ПЕРЕМЕЩЕНИЯ

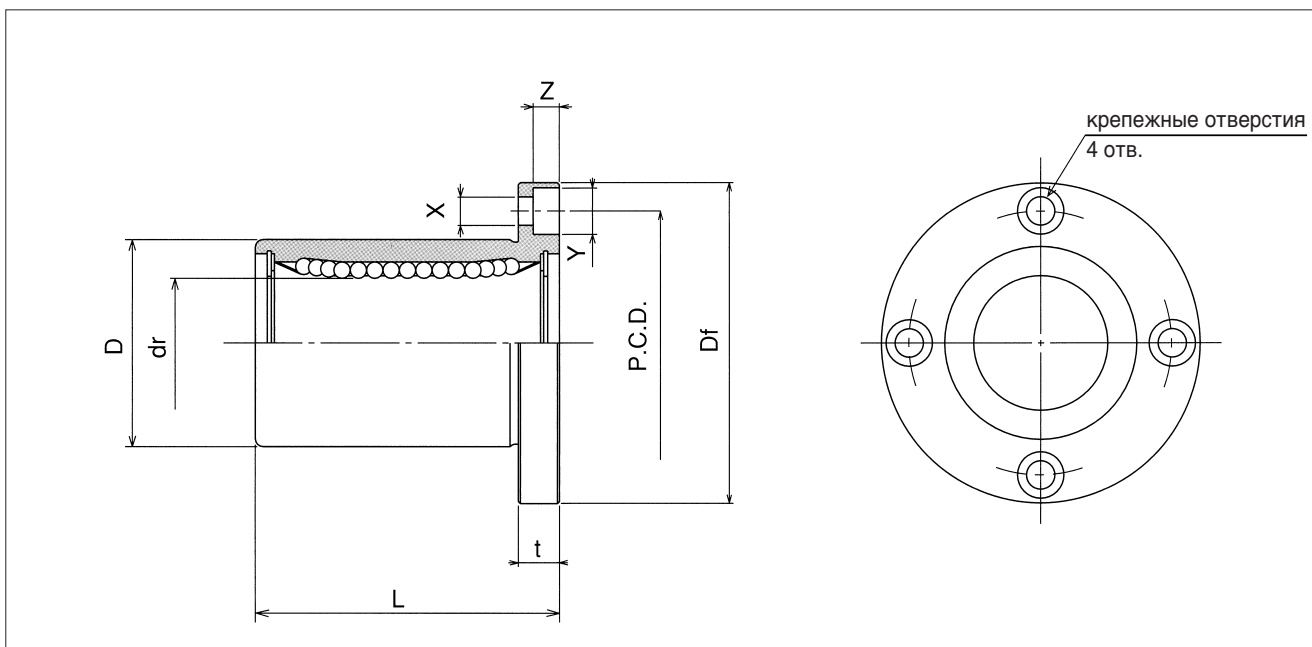
ЛИНЕЙНО-
ПОВОРОТНЫЕ
ШАРИКОВЫЕ
ВТУЛКИ

ПРЕЦИЗИОННЫЕ
ВАЛЫ

ПРЕЦИЗИОННЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ
КООРДИНАТНЫЕ СТОЛЫ
МИНИАТЮРНЫЕ СТОЛЫ И
НАПРАВЛЯЮЩИЕ

АКТУАТОРЫ
(ЛИНЕЙНЫЕ
ПРИВОДЫ)

ХОДОВОЙ ВИНТ



| основные размеры | | | | эксцентри- ситет | перпенди- кулярность | базовая грузоподъемность | | масса | диаметр вала |
|------------------|---------|--------------|-------------|---------------------|-------------------------|--------------------------|------------------------|-------|-----------------|
| фланец | | | | | | динамическая С Н | статическая Со Н | | |
| Df мм | t мм | P.C.D. мм | X×Y×Z мм | | | | | | |
| 28 | 5 | 20 | 3.5×6×3.1 | 12 | 12 | 206 | 265 | 26 | 5 |
| 32 | 5 | 24 | 3.5×6×3.1 | | | 265 | 402 | 41 | 8 |
| 42 | 6 | 32 | 4.5×7.5×4.1 | | | 510 | 784 | 80 | 12 |
| 46 | 6 | 36 | 4.5×7.5×4.1 | | | 578 | 892 | 103 | 16 |
| 54 | 8 | 43 | 5.5×9×5.1 | 15 | 15 | 862 | 1,370 | 182 | 20 |
| 62 | 8 | 51 | 5.5×9×5.1 | | | 980 | 1,570 | 335 | 25 |
| 76 | 10 | 62 | 6.6×11×6.1 | | | 1,570 | 2,740 | 560 | 30 |
| 98 | 13 | 80 | 9×14×8.1 | 17 | 17 | 2,160 | 4,020 | 1,175 | 40 |
| 112 | 13 | 94 | 9×14×8.1 | | | 3,820 | 7,940 | 1,745 | 50 |
| 134 | 18 | 112 | 11×17×11.1 | 20 | 20 | 4,700 | 9,800 | 3,220 | 60 |
| 164 | 18 | 142 | 11×17×11.1 | | | 7,350 | 16,000 | 6,420 | 80 |

1 Н ≈ 0.102 кгс

ТИП КВК

— Тип с квадратным фланцем —

Данный тип относится к метрическим размерным рядам, широко используемым в Европе.

Пример составления шифра заказа

KBSK 25 G UU - SK

тип

| | |
|------|-------------|
| KBK | стандартный |
| KBSK | антикорроз. |

внутренний контактный диаметр

| | |
|----|--|
| 25 | |
|----|--|

материал сепаратора

| | |
|-----|---------|
| нет | сталь |
| G | пластик |

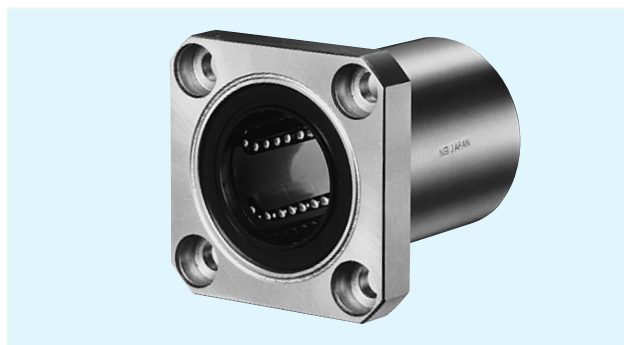
обработка поверхности наружного кольца

| | |
|-----|---------------------------|
| нет | без обработки |
| SK | химическое никелирование |
| RD | покрытие Raydent |
| SB | воронение* |
| SC | промышленное хромирование |

*кроме типа KBSK

грязезащитные уплотнения

| | |
|-----|--------------------------|
| нет | без уплотнений |
| UU | уплотнения с двух сторон |



| код изделия | | | | | | | | |
|------------------------|-----------------------|--------------------------------|-----------------------|----|---------------|-----|---------------|------------|
| стандартное исполнение | | антикоррозионное исполнение | | dr | | D | | L |
| стальной сепаратор | пластиковый сепаратор | сепаратор из нержавеющей стали | пластиковый сепаратор | мм | допуск мкм | мм | допуск мкм | ±0.3 мм |
| — | KBK 5 G | — | KBSK 5 G | 5 | + 8 | 12 | 0 | 22 |
| KBK 8 | KBK 8 G | KBSK 8 | KBSK 8 G | 8 | 0 | 16 | −13 | 25 |
| KBK12 | KBK12G | KBSK12 | KBSK12G | 12 | | 22 | 0 | 32 |
| KBK16 | KBK16G | KBSK16 | KBSK16G | 16 | + 9 | 26 | −16 | 36 |
| KBK20 | KBK20G | KBSK20 | KBSK20G | 20 | − 1 | 32 | 0 | 45 |
| KBK25 | KBK25G | KBSK25 | KBSK25G | 25 | +11 | 40 | −19 | 58 |
| KBK30 | KBK30G | KBSK30 | KBSK30G | 30 | − 1 | 47 | | 68 |
| KBK40 | KBK40G | KBSK40 | KBSK40G | 40 | +13 | 62 | 0 | 80 |
| KBK50 | KBK50G | KBSK50 | KBSK50G | 50 | − 2 | 75 | −22 | 100 |
| KBK60 | KBK60G | KBSK60 | KBSK60G | 60 | | 90 | 0 | 125 |
| KBK80 | — | — | — | 80 | +16/−4 | 120 | −25 | 165 |

ПРОФИЛЬНЫЕ РЕЛЬСОВЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ

ШЛИЦЕВЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ ПОВОРОТНЫЕ ШЛИЦЕВЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ ШЛИЦЕВЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ С ОГРАНИЧЕННЫМ ХОДОМ

ЛИНЕЙНЫЕ ПОДШИПНИКИ TORVALL®

ШАРИКОВЫЕ ВТУЛКИ

БЛОКИ ЛИНЕЙНОГО ПЕРЕМЕЩЕНИЯ

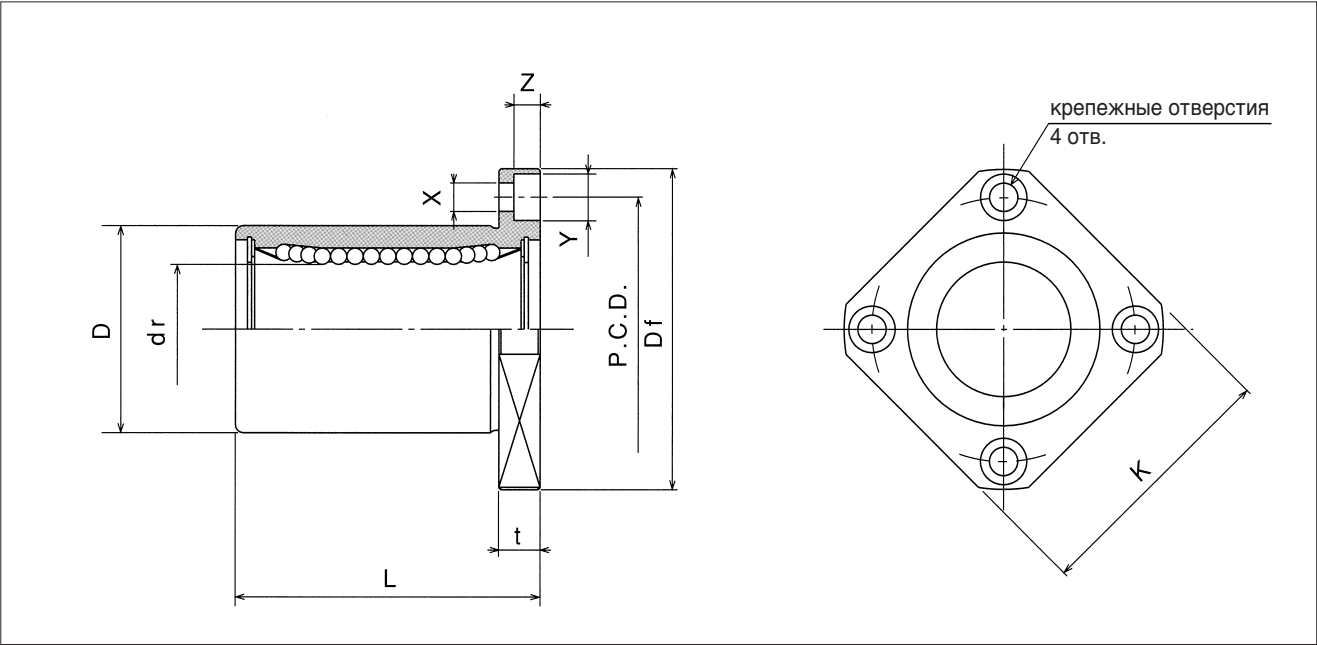
ЛИНЕЙНО-ПОВОРОТНЫЕ ШАРИКОВЫЕ ВТУЛКИ

ПРЕЦИЗИОННЫЕ ВАЛЫ

ПРЕЦИЗИОННЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ КООРДИНАТНЫЕ СТОЛЫ МИНИАТЮРНЫЕ СТОЛЫ И НАПРАВЛЯЮЩИЕ

АКТУАТОРЫ (ЛИНЕЙНЫЕ ПРИВОДЫ)

ХОДОВОЙ ВИНТ



| основные размеры | | | | | эксцентриситет | перпендикулярность | базовая грузоподъемность | | масса | диаметр вала |
|------------------|-----|----|--------|-------------|----------------|--------------------|--------------------------|-------------|-------|--------------|
| фланец | | | | | | | динамическая | статическая | | |
| Df | K | t | P.C.D. | X×Y×Z | | | C | Co | | |
| мм | мм | мм | мм | мм | мкм | мкм | Н | Н | г | мм |
| 28 | 22 | 5 | 20 | 3.5×6×3.1 | 12 | 12 | 206 | 265 | 20 | 5 |
| 32 | 25 | 5 | 24 | 3.5×6×3.1 | | | 265 | 402 | 33 | 8 |
| 42 | 32 | 6 | 32 | 4.5×7.5×4.1 | | | 510 | 784 | 64 | 12 |
| 46 | 35 | 6 | 36 | 4.5×7.5×4.1 | | | 578 | 892 | 90 | 16 |
| 54 | 42 | 8 | 43 | 5.5×9×5.1 | 15 | 15 | 862 | 1,370 | 147 | 20 |
| 62 | 50 | 8 | 51 | 5.5×9×5.1 | | | 980 | 1,570 | 295 | 25 |
| 76 | 60 | 10 | 62 | 6.6×11×6.1 | | | 1,570 | 2,740 | 465 | 30 |
| 98 | 75 | 13 | 80 | 9×14×8.1 | 17 | 17 | 2,160 | 4,020 | 975 | 40 |
| 112 | 88 | 13 | 94 | 9×14×8.1 | | | 3,820 | 7,940 | 1,545 | 50 |
| 134 | 106 | 18 | 112 | 11×17×11.1 | 20 | 20 | 4,700 | 9,800 | 2,780 | 60 |
| 164 | 136 | 18 | 142 | 11×17×11.1 | | | 7,350 | 16,000 | 5,920 | 80 |

1 Н ≈ 0.102 кгс

ТИП КВТ

— Тип с подрезанным фланцем —

Данный тип относится к метрическим размерным рядам, широко используемым в Европе.

Пример составления шифра заказа

КВСТ 12 G UU - SK

| | |
|------|-------------|
| тип | |
| КВТ | стандартный |
| КВСТ | антикорроз. |

внутренний контактный диаметр

| | |
|-----|---------|
| нет | сталь |
| G | пластик |

материал сепаратора

| | |
|-----|---------------------------|
| нет | без обработки |
| SK | химическое никелирование |
| RD | покрытие Raydent |
| SB | воронение* |
| SC | промышленное хромирование |

обработка поверхности наружного кольца

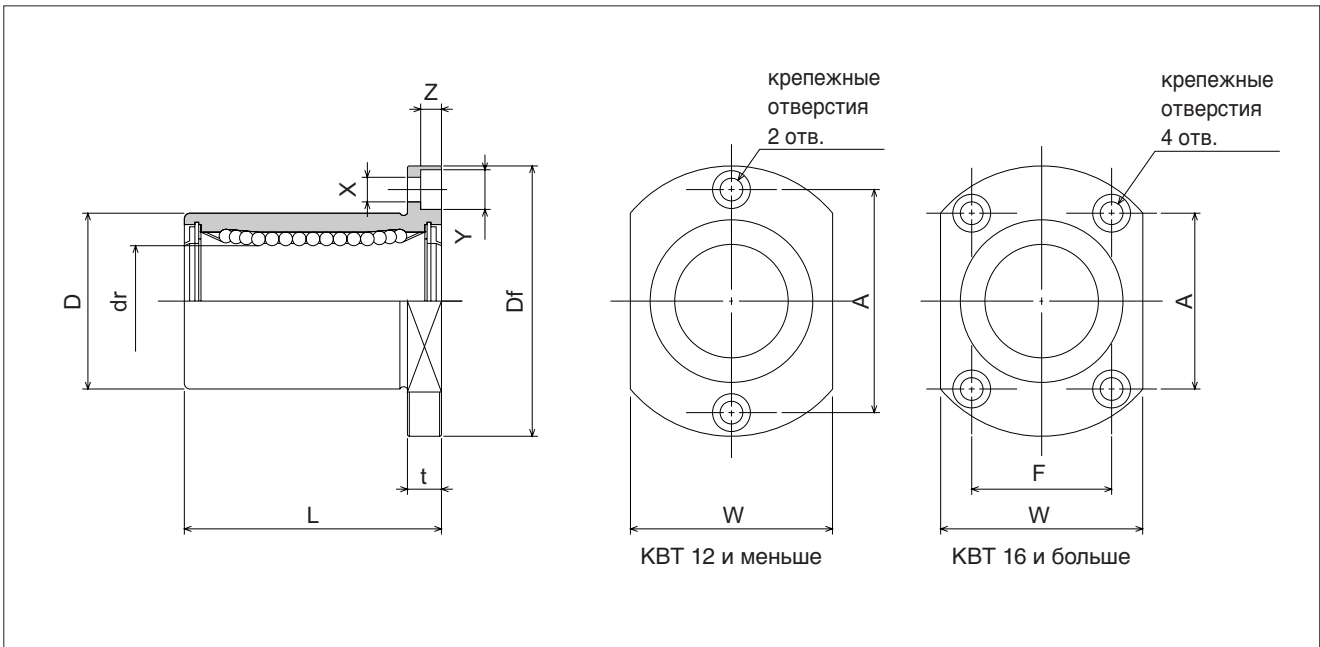
*кроме типа КВСТ

уплотнения по обе стороны



| код изделия** | | | | | | | | | |
|------------------------|-----------------------|--------------------------------|-----------------------|---------------------|----|---------------|----|---------------|-----------|
| стандартное исполнение | | антикоррозионное исполнение | | число рядов шариков | dr | | D | | L ±0.3 |
| стальной сепаратор | пластиковый сепаратор | сепаратор из нержавеющей стали | пластиковый сепаратор | | мм | допуск мкм | мм | допуск мкм | |
| КВТ 5UU | КВТ 5GUU | КВСТ 5UU | КВСТ 5GUU | 4 | 5 | + 8 0 | 12 | 0 | 22 |
| КВТ 8UU | КВТ 8GUU | КВСТ 8UU | КВСТ 8GUU | 4 | 8 | | 16 | -13 | 25 |
| КВТ 12UU | КВТ 12GUU | КВСТ 12UU | КВСТ 12GUU | 4 | 12 | | 22 | 0 | 32 |
| КВТ 16UU | КВТ 16GUU | КВСТ 16UU | КВСТ 16GUU | 4 | 16 | + 9 - 1 | 26 | -16 | 36 |
| КВТ 20UU | КВТ 20GUU | КВСТ 20UU | КВСТ 20GUU | 5 | 20 | | 32 | 0 -19 | 45 |
| КВТ 25UU | КВТ 25GUU | КВСТ 25UU | КВСТ 25GUU | 6 | 25 | +11 - 1 | 40 | | 58 |
| КВТ 30UU | КВТ 30GUU | КВСТ 30UU | КВСТ 30GUU | 6 | 30 | | 47 | | 68 |

** исполнение UU является стандартным



| основные размеры | | | | | | эксцентриситет | перпендикулярность | базовая грузоподъемность | | масса | диаметр вала |
|------------------|----|----|----|----|-------------|----------------|--------------------|--------------------------|-------------|-------|--------------|
| фланец | | | | | | | | динамическая | статическая | | |
| Df | W | t | A | F | X×Y×Z | | | C | Co | | |
| мм | мм | мм | мм | мм | мм | мкм | мкм | Н | Н | г | мм |
| 28 | 18 | 5 | 20 | - | 3.5×6×3.1 | 12 | 12 | 206 | 265 | 25 | 5 |
| 32 | 22 | 5 | 24 | - | 3.5×6×3.1 | | | 265 | 402 | 37 | 8 |
| 42 | 28 | 6 | 32 | - | 4.5×7.5×4.1 | | | 510 | 784 | 73 | 12 |
| 46 | 32 | 6 | 28 | 22 | 4.5×7.5×4.1 | | | 578 | 892 | 90 | 16 |
| 54 | 38 | 8 | 36 | 24 | 5.5×9×5.1 | 15 | 15 | 862 | 1,370 | 155 | 20 |
| 62 | 46 | 8 | 40 | 32 | 5.5×9×5.1 | | | 980 | 1,570 | 297 | 25 |
| 76 | 53 | 10 | 48 | 38 | 6.6×11×6.1 | | | 1,570 | 2,740 | 471 | 30 |

1 Н ≈ 0.102 кгс

ТИП KBF-W

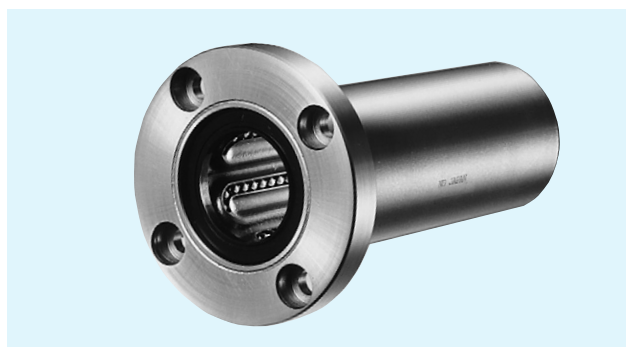
— Тип с двойной длиной
и круглым фланцем —

Данный тип относится к метрическим размерным
рядам, широко используемым в Европе.

Пример составления шифра заказа

KBSF 25 G W UU - SK

| | | | | | | | | | | | |
|------|-------------|-------------------------------|---|---------------------|----|-------------|----|---|---------------------------|--|-----------------------------|
| тип | | внутренний контактный диаметр | | материал сепаратора | | двойной тип | | обработка поверхности наружного кольца | | *кроме типа KBSF грязезащитные уплотнения | |
| KBF | стандартный | 25 | G | W | UU | UU | SK | нет | без обработки | нет | без уплотнений |
| KBSF | антикорроз. | | | | | | | RD | покрытие Raydent | UU | уплотнения с двух сторон |
| | | | | | | | | SB | воронение* | | |
| | | | | | | | | SC | промышленное хромирование | | |



| код изделия | | | | | | | | |
|------------------------|-----------------------|--------------------------------|-----------------------|----|---------------|----|---------------|------------|
| стандартное исполнение | | антикоррозионное исполнение | | dr | | D | | L |
| стальной сепаратор | пластиковый сепаратор | сепаратор из нержавеющей стали | пластиковый сепаратор | мм | допуск мкм | мм | допуск мкм | ±0.3 мм |
| KBF 8 W | KBF 8 GW | KBSF 8 W | KBSF 8 GW | 8 | + 9 | 16 | 0/- 13 | 46 |
| KBF12W | KBF12GW | KBSF12W | KBSF12GW | 12 | - 1 | 22 | 0 | 61 |
| KBF16W | KBF16GW | KBSF16W | KBSF16GW | 16 | + 11 | 26 | - 16 | 68 |
| KBF20W | KBF20GW | KBSF20W | KBSF20GW | 20 | - 1 | 32 | 0 | 80 |
| KBF25W | KBF25GW | KBSF25W | KBSF25GW | 25 | + 13 | 40 | - 19 | 112 |
| KBF30W | KBF30GW | KBSF30W | KBSF30GW | 30 | - 2 | 47 | - 19 | 123 |
| KBF40W | KBF40GW | KBSF40W | KBSF40GW | 40 | + 16 | 62 | 0 | 151 |
| KBF50W | KBF50GW | KBSF50W | KBSF50GW | 50 | - 4 | 75 | - 22 | 192 |
| KBF60W | KBF60GW | KBSF60W | KBSF60GW | 60 | - 4 | 90 | 0/- 25 | 209 |

ПРОФИЛЬНЫЕ РЕЛЬСОВЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ

ШИПОВЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ ПОВОРОТНЫЕ ШИПОВЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ ШИПОВЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ С ОГРАНИЧЕННЫМ ХОДОМ

ЛИНЕЙНЫЕ ПОДШИПНИКИ TORVALL®

ШАРИКОВЫЕ ВТУЛКИ

БЛОКИ ЛИНЕЙНОГО ПЕРЕМЕЩЕНИЯ

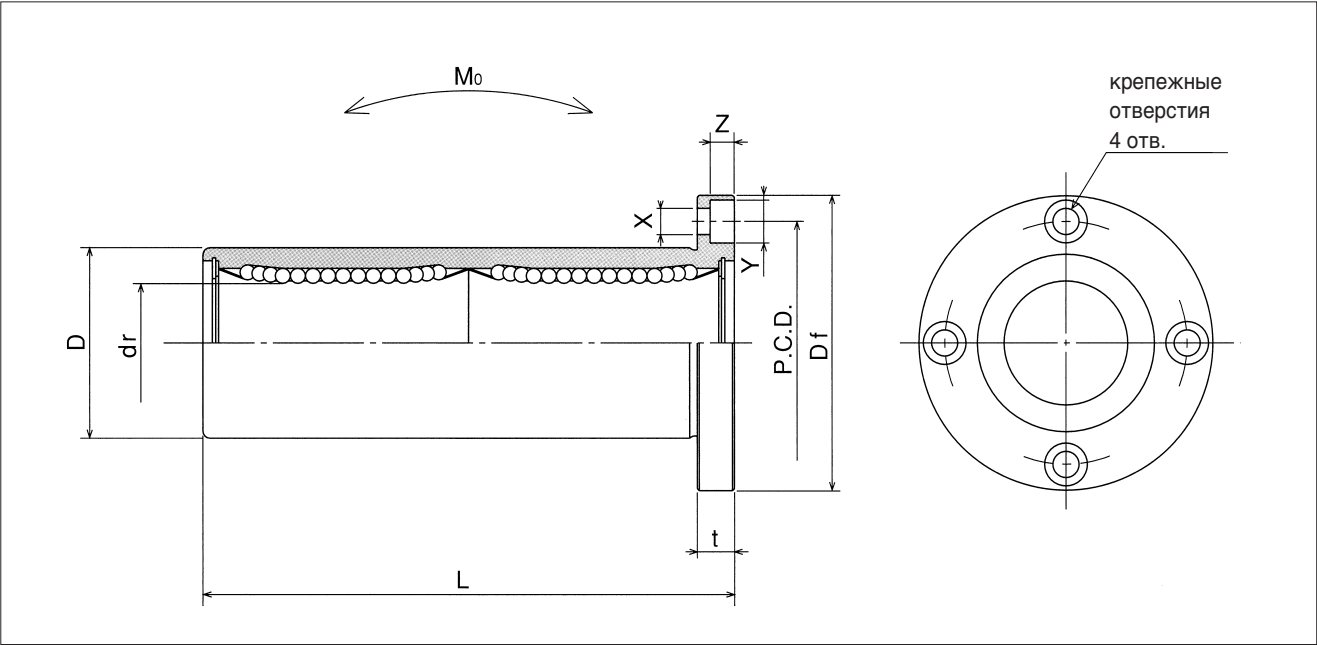
ЛИНЕЙНО-ПОВОРОТНЫЕ ШАРИКОВЫЕ ВТУЛКИ

ПРЕЦИЗИОННЫЕ ВАЛЫ

ПРЕЦИЗИОННЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ КООРДИНАТНЫЕ СТОЛЫ МИНИАТЮРНЫЕ СТОЛЫ И НАПРАВЛЯЮЩИЕ

АКТУАТОРЫ (ЛИНЕЙНЫЕ ПРИВОДЫ)

ХОДОВОЙ ВИНТ



| основные размеры | | | | эксцентриситет | перпендикулярность | базовая грузоподъемность | | допустимый статический момент Mo Н·м | масса | диаметр вала |
|------------------|------|-----------|-------------|----------------|--------------------|--------------------------|------------------|--------------------------------------|-------|--------------|
| фланец | | | | | | динамическая C Н | статическая Co Н | | | |
| Df мм | t мм | P.C.D. мм | X×Y×Z мм | | | | | | | |
| 32 | 5 | 24 | 3.5×6×3.1 | 15 | 15 | 421 | 804 | 4.3 | 59 | 8 |
| 42 | 6 | 32 | 4.5×7.5×4.1 | | | 813 | 1,570 | 11.7 | 110 | 12 |
| 46 | 6 | 36 | 4.5×7.5×4.1 | | | 921 | 1,780 | 14.2 | 160 | 16 |
| 54 | 8 | 43 | 5.5×9×5.1 | 17 | 17 | 1,370 | 2,740 | 25.0 | 260 | 20 |
| 62 | 8 | 51 | 5.5×9×5.1 | | | 1,570 | 3,140 | 44.0 | 540 | 25 |
| 76 | 10 | 62 | 6.6×11×6.1 | | | 2,500 | 5,490 | 78.9 | 815 | 30 |
| 98 | 13 | 80 | 9×14×8.1 | 20 | 20 | 3,430 | 8,040 | 147 | 1,805 | 40 |
| 112 | 13 | 94 | 9×14×8.1 | | | 6,080 | 15,900 | 396 | 2,820 | 50 |
| 134 | 18 | 112 | 11×17×11.1 | 25 | 25 | 7,550 | 20,000 | 487 | 4,920 | 60 |

1 Н ≈ 0.102 кгс 1 Н·м ≈ 0.102 кгс·м

ТИП KBK-W

— Тип с двойной длиной и квадратным фланцем —

Данный тип относится к метрическим размерным рядам, широко используемым в Европе.

Пример составления шифра заказа

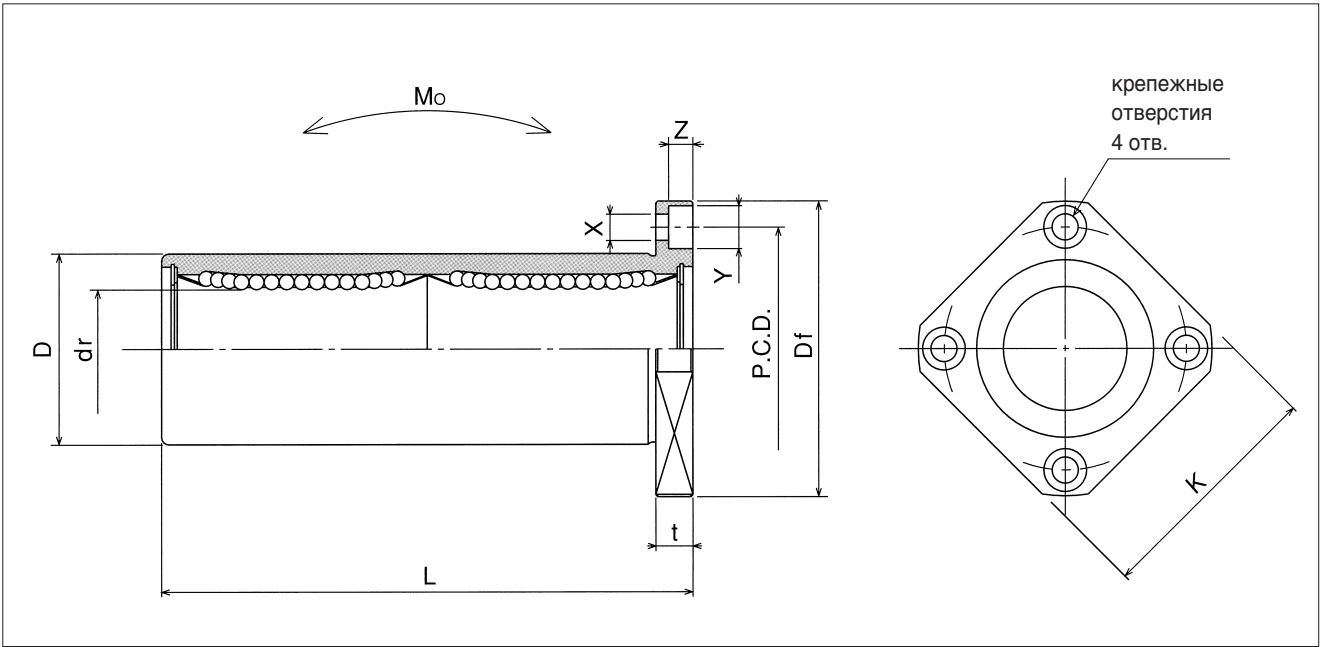
KBSK 25 G W UU - SK

| | | | | | | | | | | | |
|------|-------------|-------------------------------|---|---------------------|----|-------------|----|--|---------------------------|------------------|--------------------------|
| тип | | внутренний контактный диаметр | | материал сепаратора | | двойной тип | | обработка поверхности наружного кольца | | *кроме типа KBSK | |
| KBK | стандартный | 25 | G | W | UU | UU | SK | нет | без обработки | нет | без уплотнений |
| KBSK | антикорроз. | | | | | сталь | | SK | химическое никелирование | UU | уплотнения с двух сторон |
| | | | | | | пластик | | RD | покрытие Raydent | | |
| | | | | | | | | SB | воронение* | | |
| | | | | | | | | SC | промышленное хромирование | | |

грязезащитные уплотнения



| код изделия | | | | | | | | | |
|------------------------|-----------------------|--------------------------------|-----------------------|----|--------|----|--------|------|-----|
| стандартное исполнение | | антикоррозионное исполнение | | dr | | D | | L | |
| стальной сепаратор | пластиковый сепаратор | сепаратор из нержавеющей стали | пластиковый сепаратор | мм | допуск | мм | допуск | ±0.3 | Df |
| мм | мм | мм | мм | мм | мм | мм | мм | мм | мм |
| KBK 8 W | KBK 8 GW | KBSK 8 W | KBSK 8 GW | 8 | + 9 | 16 | 0/- 13 | 46 | 32 |
| KBK12W | KBK12GW | KBSK12W | KBSK12GW | 12 | - 1 | 22 | 0 | 61 | 42 |
| KBK16W | KBK16GW | KBSK16W | KBSK16GW | 16 | + 11 | 26 | - 16 | 68 | 46 |
| KBK20W | KBK20GW | KBSK20W | KBSK20GW | 20 | - 1 | 32 | 0 | 80 | 54 |
| KBK25W | KBK25GW | KBSK25W | KBSK25GW | 25 | + 13 | 40 | - 19 | 112 | 62 |
| KBK30W | KBK30GW | KBSK30W | KBSK30GW | 30 | - 2 | 47 | 0 | 123 | 76 |
| KBK40W | KBK40GW | KBSK40W | KBSK40GW | 40 | + 16 | 62 | 0 | 151 | 98 |
| KBK50W | KBK50GW | KBSK50W | KBSK50GW | 50 | - 4 | 75 | - 22 | 192 | 112 |
| KBK60W | KBK60GW | KBSK60W | KBSK60GW | 60 | | 90 | 0/- 25 | 209 | 134 |



| основные размеры | | | | эксцентриситет | перпендикулярность | базовая грузоподъемность | | допустимый статический момент Mo Н·м | масса | диаметр вала |
|------------------|----|--------|-------------|----------------|--------------------|--------------------------|-------------|--------------------------------------|-------|--------------|
| фланец | | | | | | динамическая | статическая | | | |
| K | t | P.C.D. | X×Y×Z | | | C | Co | | | |
| мм | мм | мм | мм | мкм | мкм | Н | Н | | г | мм |
| 25 | 5 | 24 | 3.5×6×3.1 | 15 | 15 | 421 | 804 | 4.3 | 51 | 8 |
| 32 | 6 | 32 | 4.5×7.5×4.1 | | | 813 | 1,570 | 11.7 | 90 | 12 |
| 35 | 6 | 36 | 4.5×7.5×4.1 | | | 921 | 1,780 | 14.2 | 135 | 16 |
| 42 | 8 | 43 | 5.5×9×5.1 | 17 | 17 | 1,370 | 2,740 | 25.0 | 225 | 20 |
| 50 | 8 | 51 | 5.5×9×5.1 | | | 1,570 | 3,140 | 44.0 | 500 | 25 |
| 60 | 10 | 62 | 6.6×11×6.1 | | | 2,500 | 5,490 | 78.9 | 720 | 30 |
| 75 | 13 | 80 | 9×14×8.1 | 20 | 20 | 3,430 | 8,040 | 147 | 1,600 | 40 |
| 88 | 13 | 94 | 9×14×8.1 | | | 6,080 | 15,900 | 396 | 2,620 | 50 |
| 106 | 18 | 112 | 11×17×11.1 | 25 | 25 | 7,550 | 20,000 | 487 | 4,480 | 60 |

1 Н ≈ 0.102 кгс 1 Н·м ≈ 0.102 кгс·м

ТИП KBFC

— Тип с круглым центральным фланцем —

Данный тип относится к метрическим размерным рядам, широко используемым в Европе.

Пример составления шифра заказа

KBSFC 25 G UU - SK

тип

| | |
|-------|-------------|
| KBFC | стандартный |
| KBSFC | антикорроз. |

внутренний контактный диаметр

| | |
|----|--|
| 25 | |
|----|--|

материал сепаратора

| | |
|-----|---------|
| нет | сталь |
| G | пластик |

обработка поверхности наружного кольца

| | |
|-----|---------------------------|
| нет | без обработки |
| SK | химическое никелирование |
| RD | покрытие Raydent |
| SB | воронение* |
| SC | промышленное хромирование |

*кроме типа KBSFC
грязезащитные уплотнения

| | |
|-----|--------------------------|
| нет | без уплотнений |
| UU | уплотнения с двух сторон |



| код изделия | | | | | | | | | |
|------------------------|-----------------------|--------------------------------|-----------------------|----|---------------|----|---------------|------------|---------|
| стандартное исполнение | | антикоррозионное исполнение | | dr | | D | | L | |
| стальной сепаратор | пластиковый сепаратор | сепаратор из нержавеющей стали | пластиковый сепаратор | мм | допуск мкм | мм | допуск мкм | ±0.3 мм | ℓ мм |
| KBFC 8 | KBFC 8G | KBSFC 8 | KBSFC 8G | 8 | + 9 | 16 | 0/-13 | 46 | 20.5 |
| KBFC12 | KBFC12G | KBSFC12 | KBSFC12G | 12 | - 1 | 22 | 0 | 61 | 27.5 |
| KBFC16 | KBFC16G | KBSFC16 | KBSFC16G | 16 | +11 | 26 | -16 | 68 | 31 |
| KBFC20 | KBFC20G | KBSFC20 | KBSFC20G | 20 | - 1 | 32 | 0 | 80 | 36 |
| KBFC25 | KBFC25G | KBSFC25 | KBSFC25G | 25 | +13 | 40 | -19 | 112 | 52 |
| KBFC30 | KBFC30G | KBSFC30 | KBSFC30G | 30 | - 2 | 47 | | 123 | 56.5 |
| KBFC40 | KBFC40G | KBSFC40 | KBSFC40G | 40 | +16 | 62 | 0 | 151 | 69 |
| KBFC50 | KBFC50G | KBSFC50 | KBSFC50G | 50 | - 4 | 75 | -22 | 192 | 89.5 |
| KBFC60 | KBFC60G | KBSFC60 | KBSFC60G | 60 | | 90 | 0/-25 | 209 | 95.5 |

ПРОФИЛЬНЫЕ РЕЛЬСОВЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ

ШИПОВЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ ПОВОРОТНЫЕ ШИПОВЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ С ОГРАНИЧЕННЫМ ХОДОМ

ЛИНЕЙНЫЕ ПОДШИПНИКИ ТОРВАЛ®

ШАРИКОВЫЕ ВТУЛКИ

БЛОКИ ЛИНЕЙНОГО ПЕРЕМЕЩЕНИЯ

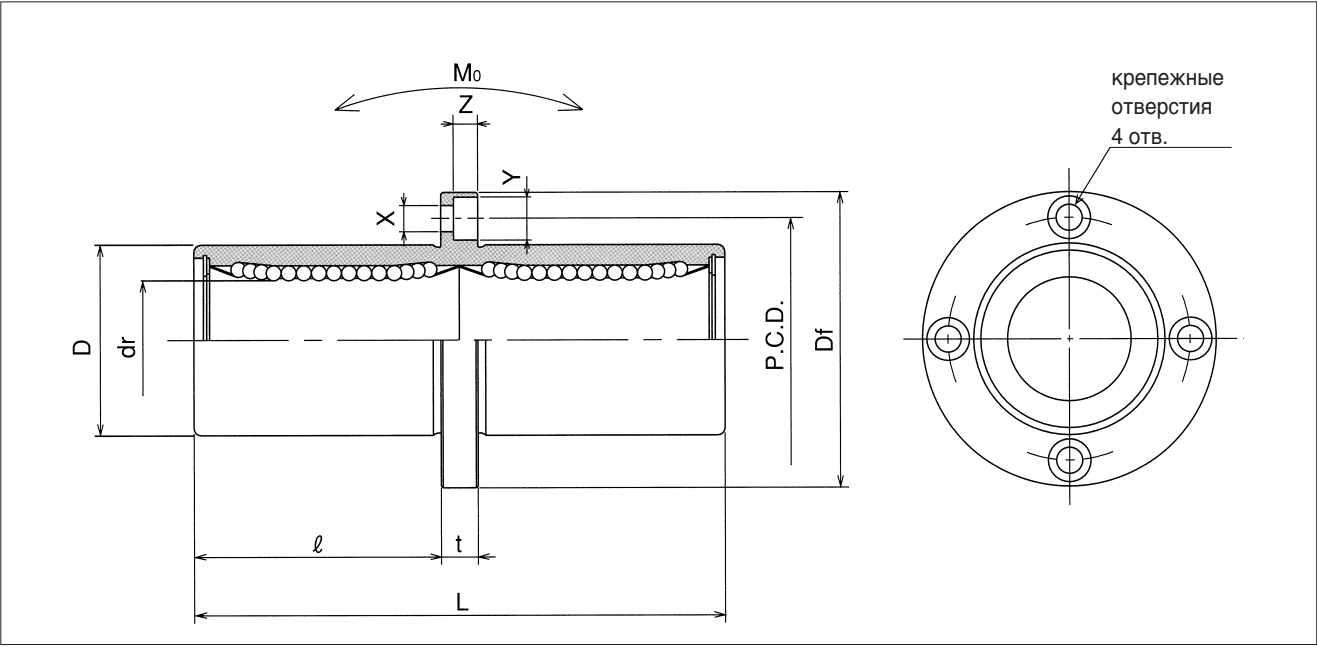
ЛИНЕЙНО-ПОВОРОТНЫЕ ШАРИКОВЫЕ ВТУЛКИ

ПРЕЦИЗИОННЫЕ ВАЛЫ

ПРЕЦИЗИОННЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ КООРДИНАТНЫЕ СТОЛЫ МИНИАТЮРНЫЕ СТОЛЫ И НАПРАВЛЯЮЩИЕ

АКТУАТОРЫ (ЛИНЕЙНЫЕ ПРИВОДЫ)

ХОДОВОЙ ВИНТ



| основные размеры | | | | эксцентриситет | перпендикулярность | базовая грузоподъемность | | допустимый статический момент Mo Н·м | масса | диаметр вала |
|------------------|----|--------|-------------|----------------|--------------------|--------------------------|-------------|--------------------------------------|-------|--------------|
| фланец | | | | | | динамическая | статическая | | | |
| Df | t | P.C.D. | X×Y×Z | | | | | | | |
| мм | мм | мм | мм | мкм | мкм | С Н | Со Н | | г | мм |
| 32 | 5 | 24 | 3.5×6×3.1 | 15 | 15 | 421 | 804 | 4.3 | 59 | 8 |
| 42 | 6 | 32 | 4.5×7.5×4.1 | | | 813 | 1,570 | 11.7 | 110 | 12 |
| 46 | 6 | 36 | 4.5×7.5×4.1 | | | 921 | 1,780 | 14.2 | 160 | 16 |
| 54 | 8 | 43 | 5.5×9×5.1 | 17 | 17 | 1,370 | 2,740 | 25.0 | 260 | 20 |
| 62 | 8 | 51 | 5.5×9×5.1 | | | 1,570 | 3,140 | 44.0 | 540 | 25 |
| 76 | 10 | 62 | 6.6×11×6.1 | | | 2,500 | 5,490 | 78.9 | 815 | 30 |
| 98 | 13 | 80 | 9×14×8.1 | 20 | 20 | 3,430 | 8,040 | 147 | 1,805 | 40 |
| 112 | 13 | 94 | 9×14×8.1 | | | 6,080 | 15,900 | 396 | 2,820 | 50 |
| 134 | 18 | 112 | 11×17×11.1 | | | 7,550 | 20,000 | 487 | 4,920 | 60 |

1 Н ≈ 0.102 кгс 1 Н·м ≈ 0.102 кгс·м

ТИП КВКС

— Тип с квадратным центральным фланцем —

Данный тип относится к метрическим размерным рядам, широко используемым в Европе.

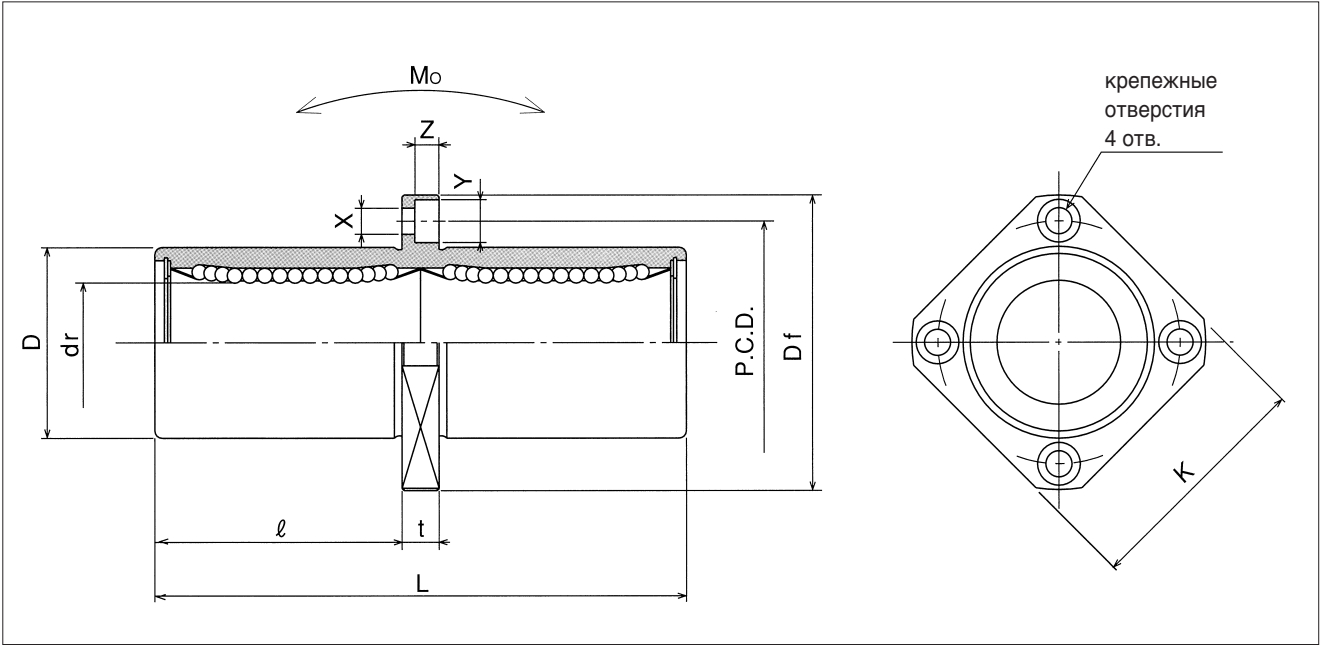
Пример составления шифра заказа

КБСКС 25 G UU -SK

| | | |
|--|------------------------------|-----------------------------|
| тип | КБСКС стандартный | КБСКС антикорроз. |
| внутренний контактный диаметр | 25 | |
| материал сепаратора | G пластик | |
| обработка поверхности наружного кольца | UU без обработки | SK химическое никелирование |
| | RD покрытие Raydent | SB воронение* |
| | SC промышленное хромирование | |
| *кроме типа КБСКС | | |
| грязезащитные уплотнения | UU без уплотнений | UU уплотнения с двух сторон |



| код изделия | | | | | | | | | |
|------------------------|-----------------------|--------------------------------|-----------------------|----|--------|----|--------|------|------|
| стандартное исполнение | | антикоррозионное исполнение | | dr | | D | | L | |
| стальной сепаратор | пластиковый сепаратор | сепаратор из нержавеющей стали | пластиковый сепаратор | мм | допуск | мм | допуск | ±0.3 | ℓ |
| КВКС 8 | КВКС 8 G | КБСКС 8 | КБСКС 8 G | 8 | + 9 | 16 | 0/- 13 | 46 | 20.5 |
| КВКС12 | КВКС12G | КБСКС12 | КБСКС12G | 12 | - 1 | 22 | 0 | 61 | 27.5 |
| КВКС16 | КВКС16G | КБСКС16 | КБСКС16G | 16 | + 11 | 26 | - 16 | 68 | 31 |
| КВКС20 | КВКС20G | КБСКС20 | КБСКС20G | 20 | - 1 | 32 | 0 | 80 | 36 |
| КВКС25 | КВКС25G | КБСКС25 | КБСКС25G | 25 | + 13 | 40 | - 19 | 112 | 52 |
| КВКС30 | КВКС30G | КБСКС30 | КБСКС30G | 30 | - 2 | 47 | | 123 | 56.5 |
| КВКС40 | КВКС40G | КБСКС40 | КБСКС40G | 40 | + 16 | 62 | 0 | 151 | 69 |
| КВКС50 | КВКС50G | КБСКС50 | КБСКС50G | 50 | - 4 | 75 | - 22 | 192 | 89.5 |
| КВКС60 | КВКС60G | КБСКС60 | КБСКС60G | 60 | | 90 | 0/- 25 | 209 | 95.5 |



| основные размеры | | | | | эксцентриситет | перпендикулярность | базовая грузоподъемность | | допустимый статический момент Мо Н·м | масса | диаметр вала |
|------------------|------|------|-----------|-------------|----------------|--------------------|--------------------------|------------------|--------------------------------------|-------|--------------|
| фланец | | | | | | | динамическая С Н | статическая Со Н | | | |
| Df мм | K мм | t мм | P.C.D. мм | X×Y×Z мм | | | | | | | |
| 32 | 25 | 5 | 24 | 3.5×6×3.1 | 15 | 15 | 421 | 804 | 4.3 | 51 | 8 |
| 42 | 32 | 6 | 32 | 4.5×7.5×4.1 | | | 813 | 1,570 | 11.7 | 90 | 12 |
| 46 | 35 | 6 | 36 | 4.5×7.5×4.1 | | | 921 | 1,780 | 14.2 | 135 | 16 |
| 54 | 42 | 8 | 43 | 5.5×9×5.1 | 17 | 17 | 1,370 | 2,740 | 25.0 | 225 | 20 |
| 62 | 50 | 8 | 51 | 5.5×9×5.1 | | | 1,570 | 3,140 | 44.0 | 500 | 25 |
| 76 | 60 | 10 | 62 | 6.6×11×6.1 | | | 2,500 | 5,490 | 78.9 | 720 | 30 |
| 98 | 75 | 13 | 80 | 9×14×8.1 | 20 | 20 | 3,430 | 8,040 | 147 | 1,600 | 40 |
| 112 | 88 | 13 | 94 | 9×14×8.1 | | | 6,080 | 15,900 | 396 | 2,620 | 50 |
| 134 | 106 | 18 | 112 | 11×17×11.1 | 25 | 25 | 7,550 | 20,000 | 487 | 4,480 | 60 |

1 Н ≈ 0.102 кгс 1 Н·м ≈ 0.102 кгс·м

ПРОФИЛЬНЫЕ РЕЛЬСОВЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ

ШИПОВЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ ПОВОРОТНЫЕ ШИПОВЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ ШИПОВЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ С ОГРАНИЧЕННЫМ ХОДОМ

ЛИНЕЙНЫЕ ПОДШИПНИКИ ТОРВАЛ®

ШАРИКОВЫЕ ВТУЛКИ

БЛОКИ ЛИНЕЙНОГО ПЕРЕМЕЩЕНИЯ

ЛИНЕЙНО-ПОВОРОТНЫЕ ШАРИКОВЫЕ ВТУЛКИ

ПРЕЦИЗИОННЫЕ ВАЛЫ

ПРЕЦИЗИОННЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ КООРДИНАТНЫЕ СТОЛЫ МИНИАТЮРНЫЕ СТОЛЫ И НАПРАВЛЯЮЩИЕ

АКТУАТОРЫ (ЛИНЕЙНЫЕ ПРИВОДЫ)

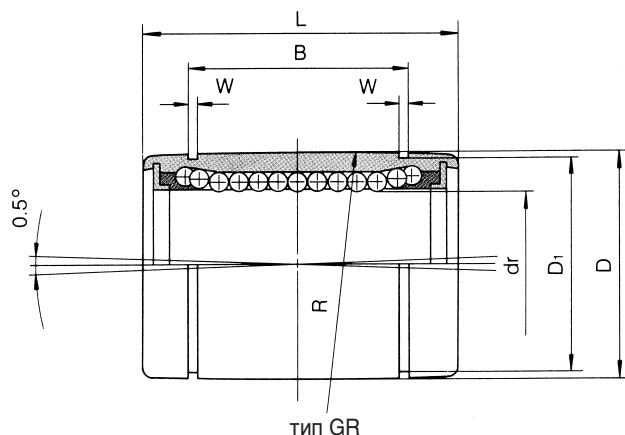
ХОДОВОЙ ВИНТ

ТИП SW

— Стандартный тип —

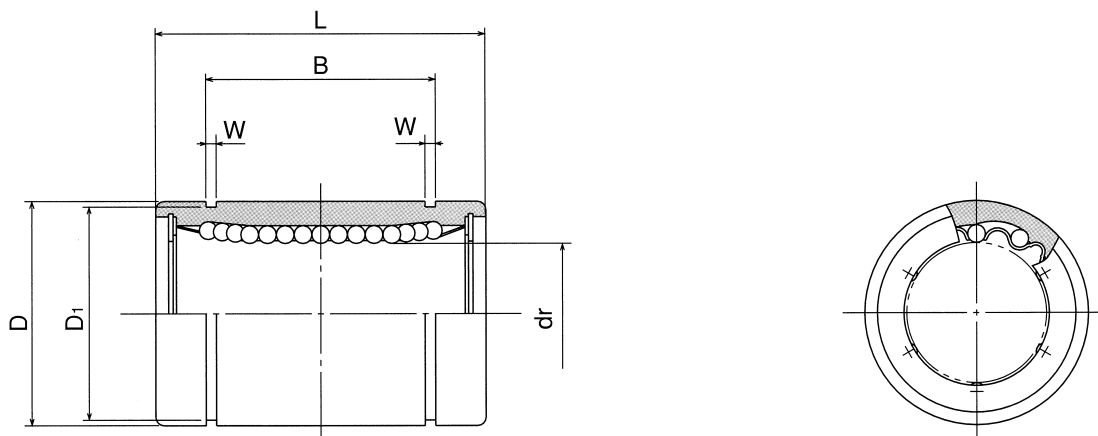
Данный тип относится к дюймовым размерным рядам, широко используемым в США.

| Пример составления шифра заказа | | | | |
|--|--|---|--|--|
| <div> <div>SWS</div> <div>16</div> <div>G</div> <div>R</div> <div>UU</div> <div>P</div> </div> | | | | |
| тип | | класс точности | | |
| SW | | нет | | |
| SWS | | P | | |
| внутренний контактный диаметр | | грязезащитные уплотнения | | |
| материал сепаратора | | нет | | |
| нет | | U | | |
| G | | UU | | |
| | | *SW 2 и 3 уплотнениями не комплектуются | | |
| | | самоцентрируемость | | |
| | | нет | | |
| | | R | | |



| код изделия | | | | | число рядов шариков | | | | | | | |
|------------------------|--------------------------|--------|-----------------------------------|--------------------------|---------------------------|-------------------|-----------------------|-----------------------|--------------------|-----------------------|------------------|---------------|
| стандартное исполнение | | | антикоррозионное исполнение | | | dr | | | D | | | |
| стальной сепаратор | пластиковый сепаратор | | сепаратор из нержавеющей стали | пластиковый сепаратор | | дюйм мм | допуск дюйм/мкм | | дюйм мм | допуск дюйм/мкм | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| — | — | — | SWS 2 | SWS 2G | 4 | .1250 3.175 | — | 0 — .00035 | .3125 7.938 | 0 — .00040 | | |
| — | — | — | SWS 3 | SWS 3G | 4 | .1875 4.763 | | 0 — 8 | .3750 9.525 | 0 — 9 | | |
| SW 4 | SW 4G | SW 4GR | SWS 4 | SWS 4G | 4 | .2500 6.350 | 0 — .00025 | 0 — .00040 | .5000 12.700 | 0 — .00045 — 11 | | |
| SW 6 | SW 6G | SW 6GR | SWS 6 | SWS 6G | 4 | .3750 9.525 | | | .6250 15.875 | 0 | | |
| SW 8 | SW 8G | SW 8GR | SWS 8 | SWS 8G | 4 | .5000 12.700 | | | 0 — 6 | 0 — 9 | .8750 22.225 | — .00050 0 |
| SW10 | SW10G | SW10GR | SWS10 | SWS10G | 4 | .625 15.875 | | | | | 1.1250 28.575 | — 13 |
| SW12 | SW12G | SW12GR | SWS12 | SWS12G | 5 | .7500 19.050 | 0 — .00030 | 0 — .00040 | 1.2500 31.750 | 0 — .00065 | | |
| SW16 | SW16G | SW16GR | SWS16 | SWS16G | 6 | 1.0000 25.400 | 0 — 7 | 0 — 10 | 1.5625 39.688 | 0 — 16 | | |
| SW20 | SW20G | SW20GR | SWS20 | SWS20G | 6 | 1.2500 31.750 | 0 — .00035 | 0 — .00050 | 2.0000 50.800 | 0 — .00075 | | |
| SW24 | SW24G | SW24GR | SWS24 | SWS24G | 6 | 1.5000 38.100 | | | 0 60.325 | 0 | | |
| SW32 | SW32G | SW32GR | SWS32 | SWS32G | 6 | 2.0000 50.800 | 0 — 8 | 0 — 12 | 3.0000 76.200 | 0 | | |
| SW40 | — | — | — | — | 6 | 2.5000 63.500 | 0 — .00040 | 0 — .00060 | 3.7500 95.250 | — .00090 0 | | |
| SW48 | — | — | — | — | 6 | 3.0000 76.200 | 0 — 9 | 0 — 15 | 4.50000 114.300 | — 22 | | |
| SW64 | — | — | — | — | 6 | 4.0000 101.600 | 0 — .00040 — 10 | 0 — .00080 — 20 | 6.0000 152.400 | 0 — .00100 — 25 | | |

ШАРИКОВЫЕ ВТУЛКИ



| основные размеры | | | | | | эксцентриситет | | радиальный зазор (максимум) | базовая грузоподъемность | | масса | диаметр вала |
|-------------------|----------------|------------------|----------------|----------------|-------------------|----------------|----------|-----------------------------|--------------------------|-------------|--------|-----------------|
| дюйм | L | дюйм | W | D ₁ | | прецизионный | ВЫСОКИЙ | дюйм/мкм | динамическая | статическая | г | дюйм |
| мм | допуск дюйм/мм | мм | допуск дюйм/мм | мм | мм | дюйм/мкм | дюйм/мкм | | C | Co | | мм |
| .5000 12.700 | 0 - .008 | .3681 9.35 | 0 - .008 | .0280 0.710 | .2902 7.370 | - | .0003 | — .0001 — 2 | 59 | 76 | 2.8 | 1/8 3.175 |
| .5625 14.275 | | .4311 10.95 | | .0280 0.710 | .3520 8.940 | | | — .0001 | 91 | 110 | 3.6 | 3/16 4.763 |
| .7500 19.050 | 0 - .008 | .5110 12.98 | 0 - .008 | .0390 0.992 | .4687 11.906 | .0003 | .0005 | — .0001 — 3 | 206 | 265 | 9.5 | 1/4 6.350 |
| .8750 22.225 | | .6358 16.15 | | .0390 0.992 | .5880 14.935 | | | — .0001 | 225 | 314 | 15 | 3/8 9.525 |
| 1.2500 31.750 | 0 - .02 | .9625 24.46 | 0 - .02 | .0459 1.168 | .8209 20.853 | 8 | 12 | — .0001 | 510 | 784 | 42 | 1/2 12.700 |
| 1.5000 38.100 | | 1.1039 28.04 | | .0559 1.422 | 1.0590 26.899 | | | — 4 | 774 | 1,180 | 85 | 5/8 15.875 |
| 1.6250 41.275 | 0 - .012 | 1.1657 29.61 | 0 - .012 | .0559 1.422 | 1.1760 29.870 | .0004 | .0006 | — .0002 | 862 | 1,370 | 104 | 3/4 19.050 |
| 2.2500 57.150 | | 1.7547 44.57 | | .0679 1.727 | 1.4687 37.306 | | | — 6 | 980 | 1,570 | 220 | 1 25.400 |
| 2.6250 66.675 | 0 - .012 | 2.0047 50.92 | 0 - .012 | .0679 1.727 | 1.8859 47.904 | .0005 | .0008 | — .0003 | 1,570 | 2,740 | 465 | 1-1/4 31.750 |
| 3.0000 76.200 | | 2.4118 61.26 | | .0859 2.184 | 2.2389 56.870 | | | — 8 | 2,180 | 4,020 | 720 | 1-1/2 38.100 |
| 4.0000 101.600 | 0 - .03 | 3.1917 81.07 | 0 - .03 | .1029 2.616 | 2.8379 72.085 | .0007 | .0010 | — .0005 | 3,820 | 7,940 | 1,310 | 2 50.800 |
| 5.0000 127.000 | | 3.9760 100.99 | | .1200 3.048 | 3.5519 90.220 | | | — 13 | 4,700 | 10,000 | 2,600 | 2-1/2 63.500 |
| 6.0000 152.400 | 0 - .016 | 4.726 120.04 | 0 - .016 | .1200 3.048 | 4.3100 109.474 | 17 | 25 | — .0008 | 7,350 | 16,000 | 4,380 | 3 76.200 |
| 8.0000 203.200 | | 6.258 158.95 | | .1389 3.530 | 5.745 145.923 | | | — 20 | 14,100 | 34,800 | 10,200 | 4 101.600 |

1 Н ≈ 0,225 фунта 1 кг ≈ 2,205 фунта

ТИП SW-AJ

— Тип с регулируемым зазором —

Данный тип относится к дюймовым размерным рядам, широко используемым в США.

Пример составления шифра заказа

| | | | | | | |
|-----|----|---|---|----|---|----|
| SWS | 16 | G | R | UU | - | AJ |
|-----|----|---|---|----|---|----|

регулируемый зазор

тип

| | |
|-----|-------------|
| SW | стандартный |
| SWS | антикорроз. |

внутренний контактный диаметр

грязезащитные уплотнения

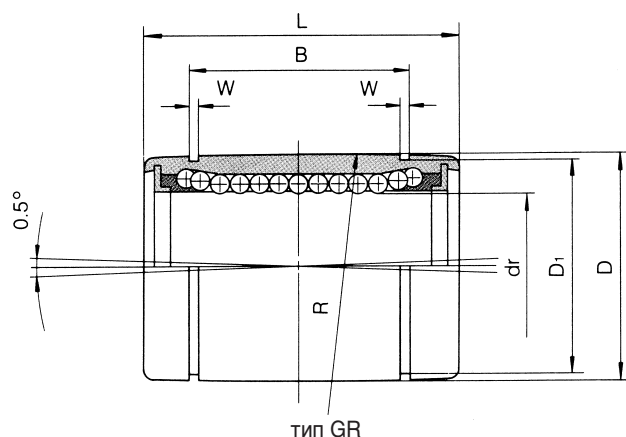
| | |
|-----|----------------------------|
| нет | без уплотнений |
| U | уплотнение с одной стороны |
| UU | уплотнения с двух сторон |

материал сепаратора

| | |
|-----|---------|
| нет | сталь |
| G | пластик |

самоцентрируемость

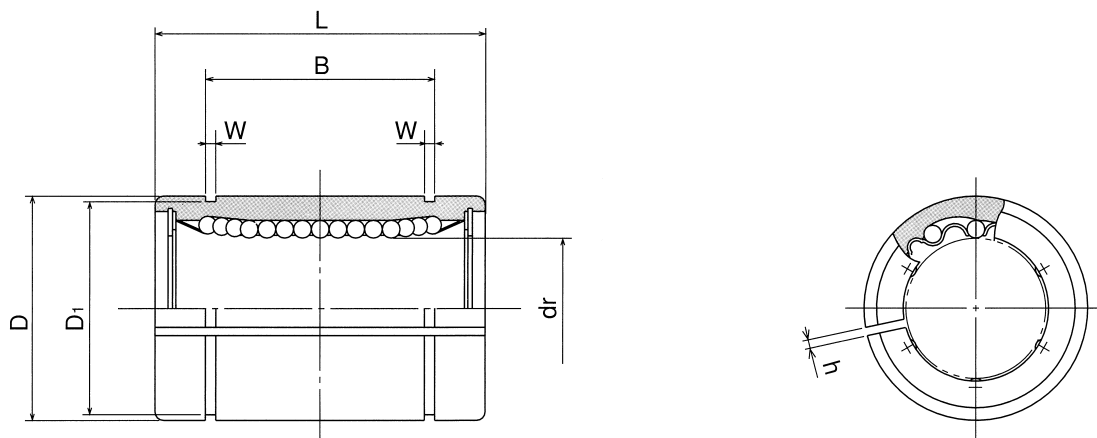
| | |
|-----|-----------------------|
| нет | без самоцентрирования |
| R | с самоцентрированием |



| код изделия | | | | | число рядов шариков | | | | |
|------------------------|-----------------------|-----------|--------------------------------|-----------------------|---------------------|-------------------|---------------------|--------------------|-----------------------|
| стандартное исполнение | | | антикоррозионное исполнение | | | dr | | D | |
| стальной сепаратор | пластиковый сепаратор | | сепаратор из нержавеющей стали | пластиковый сепаратор | | дюйм мм | допуск* дюйм/мкм | дюйм мм | допуск* дюйм/мкм |
| — | SW 4G-AJ | — | — | SWS 4G-AJ | 4 | .2500 6.350 | 0 — .00040 9 | .5000 12.700 | 0 — .00045 — 11 |
| — | SW 6G-AJ | — | — | SWS 6G-AJ | 4 | .3750 9.525 | | .6250 15.875 | 0 — .00050 0 |
| SW 8-AJ | SW 8G-AJ | SW 8GR-AJ | SWS 8-AJ | SWS 8G-AJ | 4 | 5.000 12.700 | | .8750 22.225 | — .00050 0 — 13 |
| SW10-AJ | SW10G-AJ | SW10GR-AJ | SWS10-AJ | SWS10G-AJ | 4 | .625 15.875 | 0 — .00040 10 | 1.1250 28.575 | 0 — .00065 16 |
| SW12-AJ | SW12G-AJ | SW12GR-AJ | SWS12-AJ | SWS12G-AJ | 5 | .7500 19.050 | | 1.2500 31.750 | 0 — .00065 0 |
| SW16-AJ | SW16G-AJ | SW16GR-AJ | SWS16-AJ | SWS16G-AJ | 6 | 1.0000 25.400 | | 1.5625 39.688 | 0 — 16 |
| SW20-AJ | SW20G-AJ | SW20GR-AJ | SWS20-AJ | SWS20G-AJ | 6 | 1.2500 31.750 | 0 — .00050 12 | 2.0000 50.800 | 0 — .00075 0 |
| SW24-AJ | SW24G-AJ | SW24GR-AJ | SWS24-AJ | SWS24G-AJ | 6 | 1.5000 38.100 | | 2.3750 60.325 | 0 — 19 |
| SW32-AJ | SW32G-AJ | SW32GR-AJ | SWS32-AJ | SWS32G-AJ | 6 | 2.0000 50.800 | | 3.0000 76.200 | 0 |
| SW40-AJ | — | — | — | — | 6 | 2.5000 63.500 | 0 — .00060 15 | 3.7500 95.250 | — .00090 0 |
| SW48-AJ | — | — | — | — | 6 | 3.0000 76.200 | | 4.50000 114.300 | 0 — 22 |
| SW64-AJ | — | — | — | — | 6 | 4.0000 101.600 | | 6.0000 152.400 | 0 — .00100 — 20 |

* Измерение точности производится перед обработкой регулировочной прорези.

ШАРИКОВЫЕ ВТУЛКИ



| основные размеры | | | | | | | эксцентриситет дюйм мкм | радиальный зазор (максимум) дюйм/мкм | базовая грузоподъемность | | масса г | диаметр вала дюйм мм |
|-------------------|--------------------|------------------|--------------------|----------------|-------------------|------------|-------------------------------|--|--------------------------|------------------------|------------|----------------------------|
| дюйм мм | допуск дюйм/мм | дюйм мм | допуск дюйм/мм | дюйм мм | дюйм мм | дюйм мм | | | динамическая С Н | статическая Со Н | | |
| .7500 19.050 | 0 | .5100 12.98 | 0 | .0390 0.992 | .4687 11.906 | .04 1 | .0005 | -.0001 | 206 | 265 | 7.5 | 1/4 6.350 |
| .8750 22.225 | | .6358 12.15 | | .0390 0.992 | .5880 14.935 | .04 1 | 12 | -3 | 225 | 314 | 13.5 | 3/8 9.525 |
| 1.2500 31.750 | -.008 | .9625 24.46 | -.008 | .0459 1.168 | .8209 20.853 | .06 1.5 | .0005 | -.0001 | 510 | 784 | 41 | 1/2 12.700 |
| 1.5000 38.100 | 0 | 1.1039 28.04 | 0 | .0559 1.422 | 1.0590 26.899 | .06 1.5 | 12 | -4 | 774 | 1,180 | 83 | 5/8 15.875 |
| 1.6250 41.275 | -.02 | 1.1657 29.61 | -.02 | .0559 1.422 | 1.1760 29.870 | .06 1.5 | .0006 | -.0002 | 862 | 1,370 | 102 | 3/4 19.050 |
| 2.2500 57.150 | 0 | 1.7547 44.57 | 0 | .0679 1.727 | 1.4687 37.306 | .06 1.5 | 15 | -6 | 980 | 1,570 | 218 | 1 25.400 |
| 2.6250 66.675 | | 2.0047 50.92 | | .0679 1.727 | 1.8859 47.904 | .10 2.5 | .0008 | -.0003 | 1,570 | 2,740 | 455 | 1-1/4 31.750 |
| 3.0000 76.200 | -.012 | 2.4118 61.26 | -.012 | 0.859 2.184 | 2.2389 56.870 | .12 3 | 20 | -8 | 2,180 | 4,020 | 710 | 1-1/2 38.100 |
| 4.0000 101.600 | 0 | 3.1917 81.07 | 0 | .1029 2.616 | 2.8379 72.085 | .12 3 | .0010 25 | -.0005 | 3,820 | 7,940 | 1,290 | 2 50.800 |
| 5.0000 127.000 | -.03 | 3.9760 100.99 | -.03 | .1200 3.048 | 3.5519 90.220 | .12 3 | | -13 | 4,700 | 10,000 | 2,560 | 2-1/2 63.500 |
| 6.0000 152.400 | 0 | 4.726 120.04 | 0 | .1200 3.048 | 4.3100 109.474 | .12 3 | .0012 30 | -.0008 | 7,350 | 16,000 | 4,350 | 3 76.200 |
| 8.0000 203.200 | -.016 0 -.04 | 6.258 158.95 | -.016 0 -.04 | .1389 3.530 | 5.745 145.923 | .12 3 | | -20 | 14,100 | 34,800 | 10,150 | 4 101.60 |

1 Н ≈ 0,225 фунта 1 кг ≈ 2,205 фунта

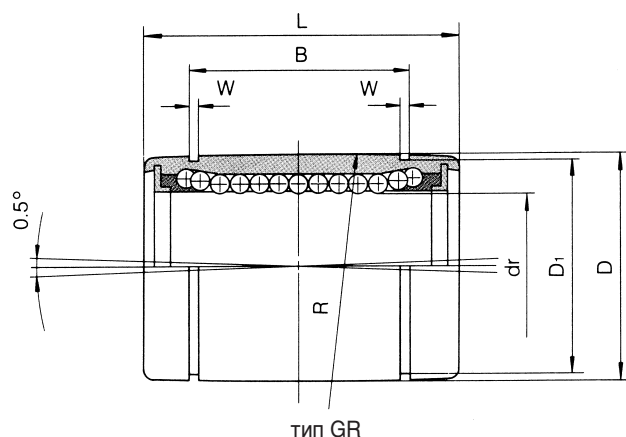
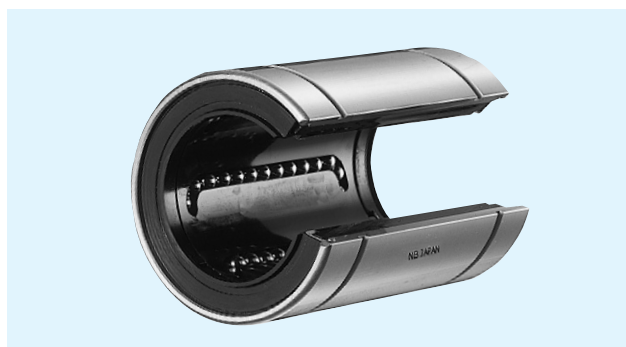
ТИП SW-OP

— Открытый тип —

Данный тип относится к дюймовым размерным рядам, широко используемым в США.

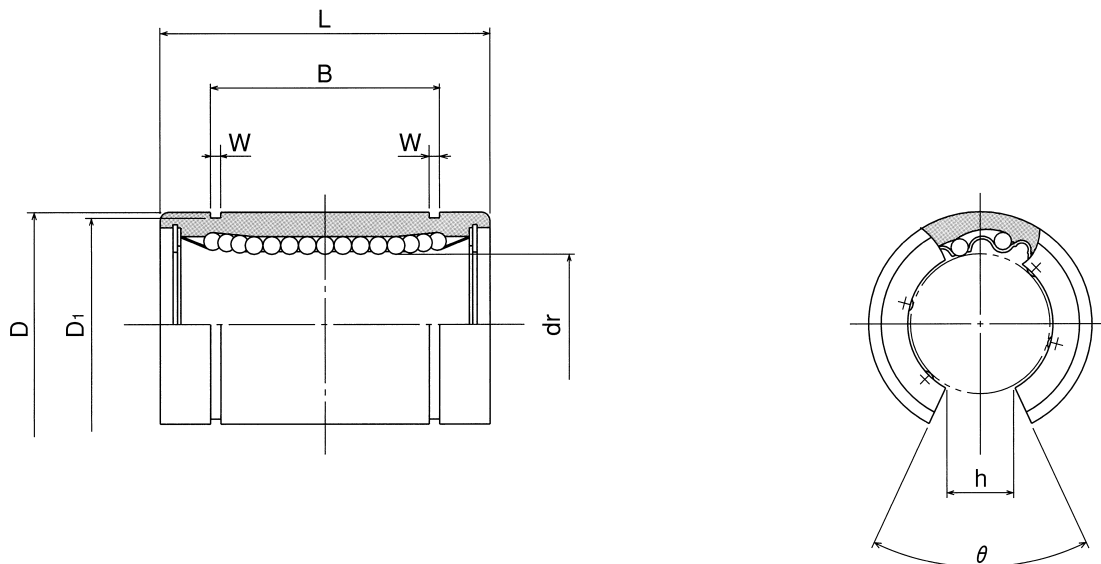
Пример составления шифра заказа

| | | | | | | | | | |
|-----|-------------|-------------------------------|-------------|---------------------|---------|--------------------------|----------------------------|--------------------|-----------------------|
| тип | | внутренний контактный диаметр | | материал сепаратора | | грязезащитные уплотнения | | самоцентрируемость | |
| SW | стандартный | SWS | антикорроз. | нет | сталь | нет | без уплотнений | нет | без самоцентрирования |
| SWS | антикорроз. | | | G | пластик | U | уплотнение с одной стороны | R | с самоцентрированием |
| | | | | | | UU | уплотнения с двух сторон | | |
| | | | | | | | | | |



| код изделия | | | | | число рядов шариков | | | | |
|------------------------|-----------------------|-----------|--------------------------------|-----------------------|---------------------|-------------------|-----------------------|--------------------|-----------------------|
| стандартное исполнение | | | антикоррозионное исполнение | | | dr | | D | |
| стальной сепаратор | пластиковый сепаратор | | сепаратор из нержавеющей стали | пластиковый сепаратор | | дюйм мм | допуск* дюйм/мкм | дюйм мм | допуск* дюйм/мкм |
| SW 8-OP | SW 8G-OP | SW 8GR-OP | SWS 8-OP | SWS 8G-OP | 3 | .5000 12.700 | 0 - .00040 | .8750 22.225 | 0 - .00050 |
| SW10-OP | SW10G-OP | SW10GR-OP | SWS10-OP | SWS10G-OP | 3 | .625 15.875 | 0 - 9 | 1.1250 28.575 | 0 - 13 |
| SW12-OP | SW12G-OP | SW12GR-OP | SWS12-OP | SWS12G-OP | 4 | .7500 19.050 | 0 - .00040 | 1.2500 31.750 | 0 - .00065 |
| SW16-OP | SW16G-OP | SW16GR-OP | SWS16-OP | SWS16G-OP | 5 | 1.0000 25.400 | 0 - 10 | 1.5625 39.688 | 0 - 16 |
| SW20-OP | SW20G-OP | SW20GR-OP | SWS20-OP | SWS20G-OP | 5 | 1.2500 31.750 | 0 - .00050 | 2.0000 50.800 | 0 - .00075 |
| SW24-OP | SW24G-OP | SW24GR-OP | SWS24-OP | SWS24G-OP | 5 | 1.5000 38.100 | 0 - 12 | 2.3750 60.325 | 0 - 19 |
| SW32-OP | SW32G-OP | SW32GR-OP | SWS32-OP | SWS32G-OP | 5 | 2.0000 50.800 | 0 - 15 | 3.0000 76.200 | 0 - 22 |
| SW40-OP | — | — | — | — | 5 | 2.5000 63.500 | 0 - .00060 | 3.7500 95.250 | 0 - .00090 |
| SW48-OP | — | — | — | — | 5 | 3.0000 76.200 | 0 - 15 | 4.50000 114.300 | 0 - 22 |
| SW64-OP | — | — | — | — | 5 | 4.0000 101.600 | 0 - .00080 - 20 | 6.0000 152.400 | 0 - .00100 - 25 |

* Измерение точности производится перед обработкой выреза.



| основные размеры | | | | | | | | эксцентриситет* | радиальный зазор (максимум) | базовая грузоподъемность | | масса г | диаметр вала дюйм мм |
|-------------------|-------------|------------------|-------------|----------------|-------------------|------------------|-----|-----------------|-----------------------------|--------------------------|------------------------------|---------|----------------------|
| L | допуск | B | допуск | W | D ₁ | h | θ | | | динамическая C Н | статическая C ₀ Н | | |
| дюйм мм | дюйм/мм | дюйм мм | дюйм/мм | дюйм мм | дюйм мм | дюйм мм | | дюйм мкм | дюйм/мкм | | | | |
| 1.2500 31.750 | 0 -0.008 | .9625 24.46 | 0 -0.008 | .0459 1.168 | .8209 20.853 | .34 7.9375 | 80° | .0005 12 | -.0001 -4 | 510 | 784 | 32 | 1/2 12.700 |
| 1.5000 38.100 | 0 -0.2 | 1.1039 28.04 | 0 -0.2 | .0559 1.422 | 1.0590 26.899 | .375 9.5250 | 80° | | | 774 | 1,180 | 64 | 5/8 15.875 |
| 1.6250 41.275 | | 1.1657 29.61 | | .0559 1.422 | 1.1760 29.870 | .4375 11.1125 | 60° | .0006 15 | -.0002 -6 | 862 | 1,370 | 86 | 3/4 19.050 |
| 2.2500 57.150 | | 1.7547 44.57 | | .0679 1.727 | 1.4687 37.306 | .5625 14.2875 | 50° | | | 980 | 1,570 | 190 | 1 25.400 |
| 2.6250 66.675 | 0 -0.012 | 2.0047 50.92 | 0 -0.012 | .0679 1.727 | 1.8859 47.904 | .625 15.875 | 50° | .0008 20 | -.0003 -8 | 1,570 | 2,740 | 390 | 1-1/4 31.750 |
| 3.0000 76.200 | 0 -0.3 | 2.4118 61.26 | 0 -0.3 | 0.859 2.184 | 2.2389 56.870 | .75 19.05 | 50° | | | 2,180 | 4,020 | 610 | 1-1/2 38.100 |
| 4.0000 101.600 | | 3.1917 81.07 | | .1029 2.616 | 2.8379 72.085 | 1.0 25.40 | 50° | | | 3,820 | 7,940 | 1,120 | 2 50.800 |
| 5.0000 127.000 | | 3.9760 100.99 | | .1200 3.048 | 3.5519 90.220 | 1.25 31.75 | 50° | .0010 25 | -.0005 -13 | 4,700 | 10,000 | 2,230 | 2-1/2 63.500 |
| 6.0000 152.400 | 0 -0.016 | 4.726 120.04 | 0 -0.016 | .1200 3.048 | 4.3100 109.474 | 1.5 38.10 | 50° | | | 7,350 | 16,000 | 3,750 | 3 76.200 |
| 8.0000 203.200 | 0 -0.4 | 6.258 158.95 | 0 -0.4 | .1389 3.530 | 5.745 145.923 | 2.0 50.8 | 50° | .0012 30 | -.0008 -20 | 14,100 | 34,800 | 8,740 | 4 101.60 |

1 Н ≈ 0,225 фунта 1 кг ≈ 2,205 фунта

ТИП SW-W

— Сдвоенный тип —

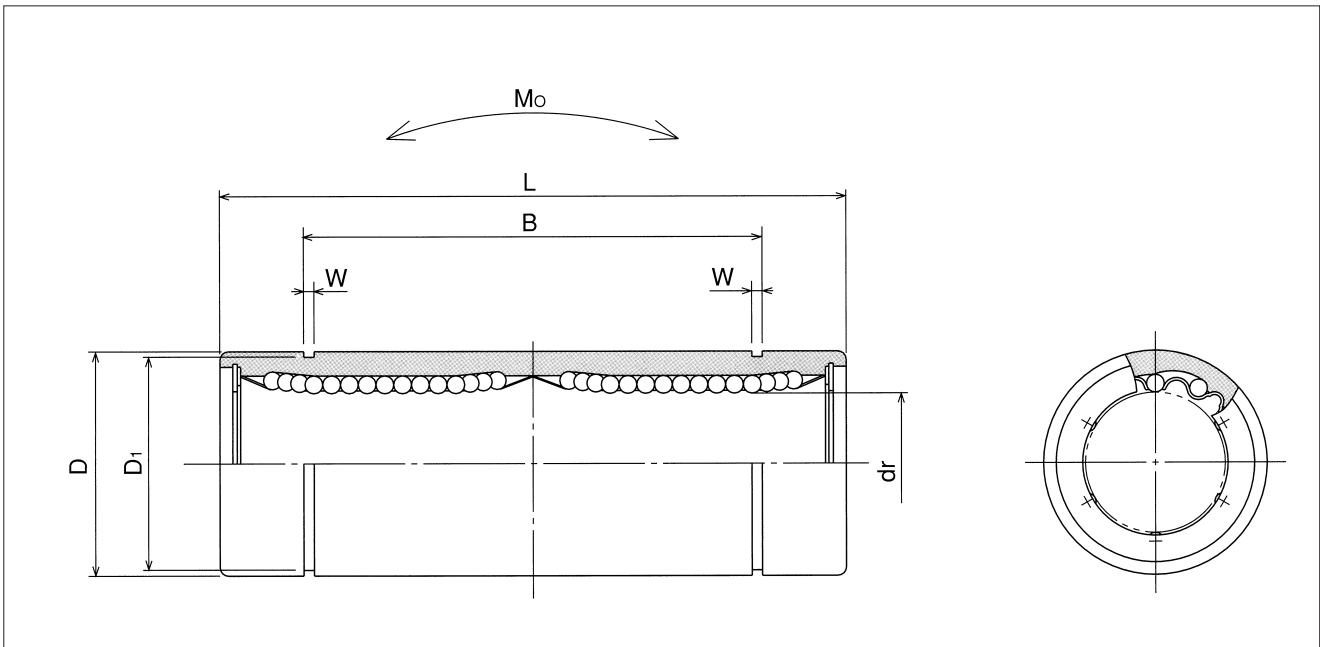
Данный тип относится к дюймовым размерным рядам, широко используемым в США.

Пример составления шифра заказа

| | | | | | | | | | |
|-----|-------------|-------------------------------|--|---------------------|---------|--------------------------|--------------------------|---------------|--|
| тип | | внутренний контактный диаметр | | материал сепаратора | | грязезащитные уплотнения | | сдвоенный тип | |
| SW | стандартный | 16 | | нет | сталь | нет | без уплотнений | UU | |
| SWS | антикорроз. | | | G | пластик | UU | уплотнения с двух сторон | | |



| код изделия | | | | число рядов шариков | | | | |
|------------------------|--------------------------|-----------------------------------|--------------------------|---------------------------|------------------|----------------------------|------------------|----------------------------|
| стандартное исполнение | | антикоррозионное исполнение | | | dr | | D | |
| стальной сепаратор | пластиковый сепаратор | сепаратор из нержавеющей стали | пластиковый сепаратор | | дюйм мм | допуск дюйм/мкм | дюйм мм | допуск дюйм/мкм |
| SW 4 W | SW 4 GW | SWS 4W | SWS 4GW | 4 | .2500 6.350 | 0 - .00040 0 - 10 | .5000 12.700 | 0 - .00050 0 - 13 |
| SW 6 W | SW 6 GW | SWS 6W | SWS 6GW | 4 | .3750 9.525 | | .6250 15.875 | 0 - .00065 0 - 16 |
| SW 8 W | SW 8 GW | SWS 8W | SWS 8GW | 4 | .5000 12.700 | | .8750 22.225 | |
| SW10W | SW10GW | SWS10W | SWS10GW | 4 | .6250 15.875 | | 1.1250 28.575 | |
| SW12W | SW12GW | SWS12W | SWS12GW | 5 | .7500 19.050 | 0 - .00050 0 - 12 | 1.2500 31.750 | 0 - .00075 0 - 19 |
| SW16W | SW16GW | SWS16W | SWS16GW | 6 | 1.0000 25.400 | | 1.5625 39.688 | |
| SW20W | SW20GW | SWS20W | SWS20GW | 6 | 1.2500 31.750 | 0 - .00060 0 - 15 | 2.0000 50.800 | 0 - .00090 0 - 22 |
| SW24W | SW24GW | SWS24W | SWS24GW | 6 | 1.5000 38.100 | | 2.3750 60.325 | |
| SW32W | SW32GW | SWS32W | SWS32GW | 6 | 2.0000 50.800 | | 3.0000 76.200 | 0 - .00100 0 - 25 |



| основные размеры | | | | | | эксцент- риситет дюйм мкм | базовая грузоподъемность | | допустимый статический момент Мо Н·м | масса г | диаметр вала дюйм мм |
|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-----------------|------------------------------|------------------------------------|--------------------------|------------------------------------|--|------------|-------------------------------|
| дюйм мм | допуск дюйм/мм | дюйм мм | допуск дюйм/мм | W дюйм мм | D ₁ дюйм мм | | динамическая C Н | статическая C ₀ Н | | | |
| 1.3750 34.925 | 0 -0.012 | 1.0220 25.959 | 0 -0.012 | .0390 0.992 | .4687 11.906 | .0006 15 | 323 | 530 | 2.0 | 17.5 | 1/4 6.350 |
| 1.5938 40.481 | | 1.2716 32.298 | | .0390 0.992 | .5880 14.935 | | 353 | 630 | 2.7 | 28 | 3/8 9.525 |
| 2.3750 60.325 | | 1.9250 48.895 | | .0459 1.168 | .8209 20.853 | | 813 | 1,570 | 11.5 | 80 | 1/2 12.700 |
| 2.8125 71.438 | 0 -0.3 | 2.2079 56.080 | 0 -0.3 | .0559 1.422 | 1.0590 26.899 | | 1,230 | 2,350 | 20.0 | 160 | 5/8 15.875 |
| 3.0937 78.581 | | 2.3314 59.218 | | .0559 1.422 | 1.1760 29.870 | .0008 | 1,370 | 2,740 | 26.5 | 195 | 3/4 19.050 |
| 4.2813 108.744 | 0 -0.016 | 3.5094 89.139 | 0 -0.016 | .0679 1.727 | 1.4687 37.306 | 20 | 1,570 | 3,140 | 41.2 | 410 | 1 25.400 |
| 5.0000 127.000 | | 4.0094 101.839 | | .0679 1.727 | 1.8859 47.904 | | 2,500 | 5,490 | 84.8 | 820 | 1-1/4 31.750 |
| 5.6875 144.463 | | 4.8236 122.519 | | .0859 2.184 | 2.2389 56.870 | 25 | 3,430 | 8,040 | 143 | 1,250 | 1-1/2 38.100 |
| 7.7500 196.850 | 0 -0.4 | 6.3834 162.138 | 0 -0.4 | .1029 2.616 | 2.8379 72.085 | .0012 30 | 6,080 | 15,900 | 399 | 2,350 | 2 50.800 |

1 Н ≈ 0,225 фунта

1 Н·м ≈ 0.738 фунт·фут

ТИП SWF

— Тип с круглым фланцем —

Данный тип относится к дюймовым размерным рядам, широко используемым в США.

Пример составления шифра заказа

SWSF 16 G UU - SK

тип

| | |
|------|-------------|
| SWF | стандартный |
| SWSF | антикорроз. |

внутренний контактный диаметр

| | |
|----|--|
| 16 | |
|----|--|

материал сепаратора

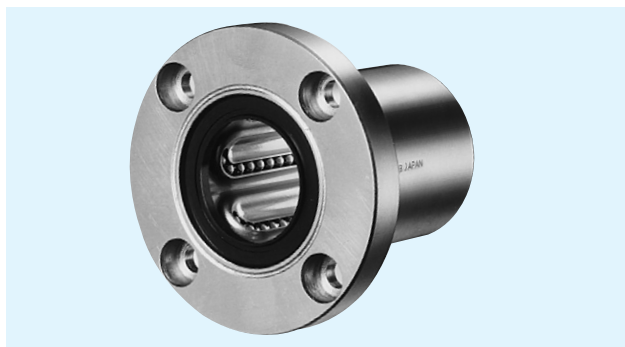
| | |
|-----|---------|
| нет | сталь |
| G | пластик |

обработка поверхности наружного кольца

| | |
|-----|---------------------------|
| нет | без обработки |
| SK | химическое никелирование |
| RD | покрытие Raydent |
| SB | воронение* |
| SC | промышленное хромирование |

*кроме типа SWSF
грязезащитные уплотнения

| | |
|-----|--------------------------|
| нет | без уплотнений |
| UU | уплотнения с двух сторон |



| код изделия | | | | | | | | |
|------------------------|-----------------------|--------------------------------|-----------------------|-------------------|---------------------------|-------------------|---------------------------|--------------------|
| стандартное исполнение | | антикоррозионное исполнение | | dr | | D | | L |
| стальной сепаратор | пластиковый сепаратор | сепаратор из нержавеющей стали | пластиковый сепаратор | дюйм мм | допуск дюйм/мкм | дюйм мм | допуск дюйм/мкм | ±0.12 ±0.3 дюйм мм |
| SWF 4 | SWF 4G | SWSF 4 | SWSF 4G | .2500 6.350 | 0 - .00040 | .5000 12.700 | 0 - .00065 0 -13 | .7500 19.050 |
| SWF 6 | SWF 6G | SWSF 6 | SWSF 6G | .3750 9.525 | | .6250 15.875 | 0 - .00065 0 -16 | .8750 22.225 |
| SWF 8 | SWF 8G | SWSF 8 | SWSF 8G | .5000 12.700 | | .8750 22.225 | | 1.2500 31.750 |
| SWF10 | SWF10G | SWSF10 | SWSF10G | .6250 15.875 | | 1.1250 28.575 | | 1.5000 38.100 |
| SWF12 | SWF12G | SWSF12 | SWSF12G | .7500 19.050 | 0 - .00040 0 -10 | 1.2500 31.750 | 0 - .00075 0 -19 | 1.6250 41.275 |
| SWF16 | SWF16G | SWSF16 | SWSF16G | 1.0000 25.400 | | 1.5625 39.688 | | 2.2500 57.150 |
| SWF20 | SWF20G | SWSF20 | SWSF20G | 1.2500 31.750 | | 2.0000 50.800 | | 2.6250 66.675 |
| SWF24 | SWF24G | SWSF24 | SWSF24G | 1.5000 38.100 | | 2.3750 60.325 | | 3.0000 76.200 |
| SWF32 | SWF32G | SWSF32 | SWSF32G | 2.0000 50.800 | 0 - .00060 0 -15 | 3.0000 76.200 | 0 - .00100 0 -25 | 4.0000 101.600 |
| SWF40 | — | — | — | 2.5000 63.500 | | 3.7500 95.250 | | 5.0000 127.000 |
| SWF48 | — | — | — | 3.0000 76.200 | | 4.5000 114.300 | | 6.0000 152.400 |
| SWF64 | — | — | — | 4.0000 101.600 | | 6.0000 152.400 | | 8.0000 203.200 |

ШАРИКОВЫЕ ВТУЛКИ

ПРОФИЛЬНЫЕ
РЕЛЬСОВЫЕ
НАПРАВЛЯЮЩИЕ

ШИПОВЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ
ПОВОРОТНЫЕ ШИПОВЫЕ
НАПРАВЛЯЮЩИЕ
ШИПОВЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ
С ОГРАНИЧЕННЫМ ХОДОМ

ЛИНЕЙНЫЕ
ПОДШИПНИКИ
ТОРВАЛ®

ШАРИКОВЫЕ
ВТУЛКИ

БЛОКИ
ЛИНЕЙНОГО
ПЕРЕМЕЩЕНИЯ

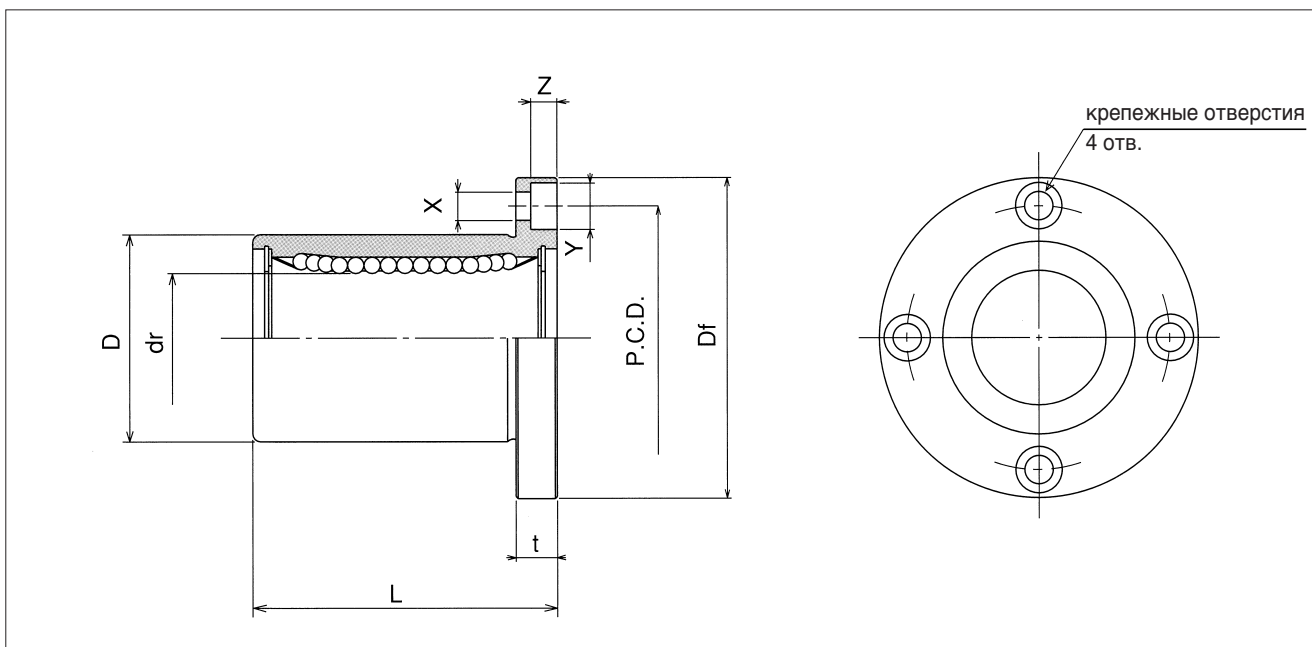
ЛИНЕЙНО-
ПОВОРОТНЫЕ
ШАРИКОВЫЕ
ВТУЛКИ

ПРЕЦИЗИОННЫЕ
ВАЛЫ

ПРЕЦИЗИОННЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ
КООРДИНАТНЫЕ СТОЛЫ
МИНИАТУРНЫЕ СТОЛЫ И
НАПРАВЛЯЮЩИЕ

АКТУАТОРЫ
(ЛИНЕЙНЫЕ
ПРИВОДЫ)

ХОДОВОЙ ВИНТ



| основные размеры | | | | эксцентри- ситет дюйм мкм | перпендику- лярность дюйм мкм | базовая грузоподъемность | | масса г | диаметр вала дюйм мм |
|-------------------|-----------------|----------------------|---|--|--|----------------------------|----------------------------|----------------|-----------------------------------|
| фланец | | | | | | динамическая С Н | статическая Со Н | | |
| Df дюйм мм | t дюйм мм | P.C.D. дюйм мм | X×Y×Z дюйм мм | | | | | | |
| 1.2500 31.750 | 0.219 5.556 | .8750 22.225 | .1560×.2500×.1410 3.969×6.350×3.572 | .0005 | 12 | 206 | 265 | 32 | 1/4 6.350 |
| 1.5000 38.100 | .2500 6.350 | 1.0620 26.988 | .1875×.2970×.1720 4.763×7.541×4.366 | | | 225 | 314 | 47 | 3/8 9.525 |
| 1.7500 44.450 | .2500 6.350 | 1.312 33.338 | .1875×.2970×.1720 4.763×7.541×4.366 | | | 510 | 784 | 88 | 1/2 12.700 |
| 2.0000 50.800 | .2500 6.350 | 1.5620 39.688 | .1875×.2970×.1720 4.763×7.541×4.366 | | | 774 | 1,180 | 140 | 5/8 15.875 |
| 2.1875 55.563 | .3125 7.938 | 1.7180 43.660 | .2187×.3440×.2030 5.556×8.731×5.159 | .0006 | 15 | 862 | 1,370 | 190 | 3/4 19.050 |
| 2.5000 63.500 | .3125 7.938 | 2.0310 51.594 | .2187×.3440×.2030 5.556×8.731×5.159 | | | 980 | 1,570 | 325 | 1 25.400 |
| 3.1250 79.375 | .3750 9.525 | 2.5625 65.088 | .2812×.4060×.2656 7.144×10.319×6.747 | .0008 | 20 | 1,570 | 2,740 | 665 | 1-1/4 31.750 |
| 3.7500 95.250 | .5000 12.700 | 3.0625 77.788 | .3440×.5000×.3280 8.731×12.700×8.334 | | | 2,180 | 4,020 | 1,100 | 1-1/2 38.100 |
| 4.3750 111.125 | .5000 12.700 | 3.6875 93.662 | .3440×.5000×.3280 8.731×12.700×8.334 | .0010 | 25 | 3,820 | 7,940 | 1,760 | 2 50.800 |
| 5.3750 136.525 | .7500 19.050 | 4.5625 115.887 | .4062×.6250×.3750 10.319×15.875×9.525 | | | 4,700 | 10,000 | 3,570 | 2-1/2 63.500 |
| 6.1250 155.575 | .7500 19.050 | 5.3125 134.937 | .4062×.6250×.3750 10.319×15.875×9.525 | | | 7,350 | 16,000 | 5,600 | 3 76.200 |
| 8.0000 203.200 | .8750 22.225 | 7.0000 177.800 | .5000×.7125×.5000 12.700×18.097×12.700 | | | .0012 30 | .0012 30 | 14,100 | 34,800 |

1 Н ≈ 0,225 фунта 1 кг ≈ 2,205 фунта

ТИП SWK

— Тип с квадратным фланцем —

Данный тип относится к дюймовым размерным рядам, широко используемым в США.

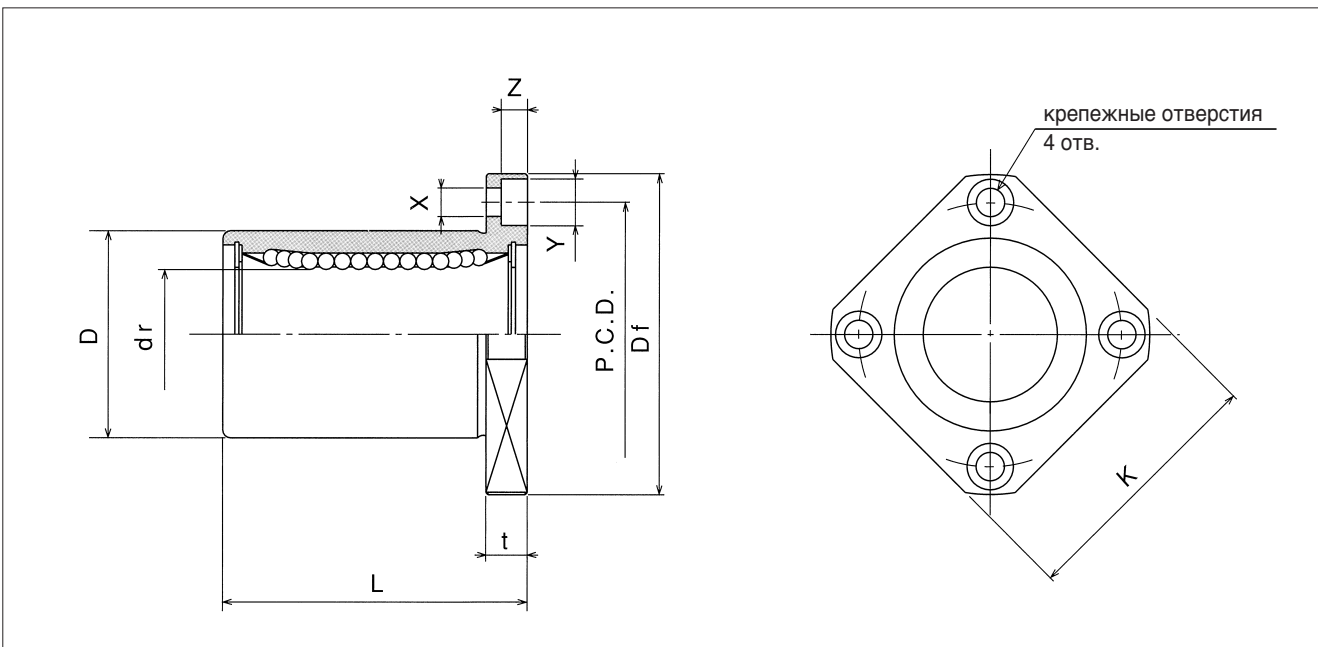
Пример составления шифра заказа

| | | | | | | | | | |
|------|-------------|-------------------------------|---|---------------------|---------|--|---------------------------|--------------------------|--------------------------|
| тип | | внутренний контактный диаметр | | материал сепаратора | | обработка поверхности наружного кольца | | грязезащитные уплотнения | |
| SWK | стандартный | 16 | G | нет | сталь | нет | без обработки | нет | без уплотнений |
| SWSK | антикорроз. | | | G | пластик | SK | химическое никелирование | UU | уплотнения с двух сторон |
| | | | | | | RD | покрытие Raydent | | |
| | | | | | | SB | воронение* | | |
| | | | | | | SC | промышленное хромирование | | |

*кроме типа SWSK



| код изделия | | | | | | | | |
|------------------------|-----------------------|--------------------------------|-----------------------|-------------------|-----------------|-------------------|---------------------------|--------------------|
| стандартное исполнение | | антикоррозионное исполнение | | dr | | D | | L |
| стальной сепаратор | пластиковый сепаратор | сепаратор из нержавеющей стали | пластиковый сепаратор | дюйм мм | допуск дюйм/мкм | дюйм мм | допуск дюйм/мкм | ±.012 ±0.3 дюйм мм |
| SWK 4 | SWK 4G | SWSK 4 | SWSK 4G | .2500 6.350 | 0 - .00040 | .5000 12.700 | 0 - .00060 0 -13 | .7500 19.050 |
| SWK 6 | SWK 6G | SWSK 6 | SWSK 6G | .3750 9.525 | | .6250 15.875 | 0 | .8750 22.225 |
| SWK 8 | SWK 8G | SWSK 8 | SWSK 8G | .5000 12.700 | | .8750 22.225 | 0 - .00065 0 | 1.2500 31.750 |
| SWK10 | SWK10G | SWSK10 | SWSK10G | .6250 15.875 | | 1.1250 28.575 | -16 | 1.5000 38.100 |
| SWK12 | SWK12G | SWSK12 | SWSK12G | .7500 19.050 | 0 - .00040 | 1.2500 31.750 | 0 - .00075 | 1.6250 41.275 |
| SWK16 | SWK16G | SWSK16 | SWSK16G | 1.0000 25.400 | 0 -10 | 1.5625 39.688 | 0 -19 | 2.2500 57.150 |
| SWK20 | SWK20G | SWSK20 | SWSK20G | 1.2500 31.750 | 0 - .00050 | 2.0000 50.800 | 0 - .00090 | 2.6250 66.675 |
| SWK24 | SWK24G | SWSK24 | SWSK24G | 1.5000 38.100 | 0 -12 | 2.3750 60.325 | 0 -22 | 3.0000 76.200 |
| SWK32 | SWK32G | SWSK32 | SWSK32G | 2.0000 50.800 | 0 -15 | 3.0000 76.200 | 0 - .00100 | 4.0000 101.600 |
| SWK40 | — | — | — | 2.5000 63.500 | 0 - .00060 | 3.7500 95.250 | 0 -25 | 5.0000 127.000 |
| SWK48 | — | — | — | 3.0000 76.200 | 0 -20 | 4.5000 114.300 | 0 -29 | 6.0000 152.400 |
| SWK64 | — | — | — | 4.0000 101.600 | 0 -20 | 6.0000 152.400 | 0 -29 | 8.0000 203.200 |



| основные размеры | | | | | эксцентри- ситет дюйм МКМ | перпендику- лярность дюйм МКМ | базовая грузоподъемность | | масса г | диаметр вала дюйм мм | | |
|-------------------|-------------------|-----------------|----------------------|---|--|--|--------------------------|------------------------|----------------|-------------------------------|-------|-------------|
| фланец | | | | | | | динамическая С Н | статическая Со Н | | | | |
| Df дюйм мм | K дюйм мм | t дюйм мм | P.C.D. дюйм мм | X×Y×Z дюйм мм | | | | | | | | |
| 1.2500 31.750 | 1.0000 25.400 | 0.219 5.556 | .8750 22.225 | .1560 × .2500 × .1410 3.969 × 6.350 × 3.572 | .0005 | .0005 | 206 | 265 | 25 | 1/4 6.350 | | |
| 1.5000 38.100 | 1.2500 31.750 | .2500 6.350 | 1.0620 26.988 | .1875 × .2970 × .1720 4.763 × 7.541 × 4.366 | | | 225 | 314 | 32 | 3/8 9.525 | | |
| 1.7500 44.450 | 1.3750 34.925 | .2500 6.350 | 1.312 33.338 | .1875 × .2970 × .1720 4.763 × 7.541 × 4.366 | | | 510 | 784 | 68 | 1/2 12.700 | | |
| 2.0000 50.800 | 1.5000 38.100 | .2500 6.350 | 1.5620 39.688 | .1875 × .2970 × .1720 4.763 × 7.541 × 4.366 | | | 774 | 1,180 | 124 | 5/8 15.875 | | |
| 2.1875 55.563 | 1.6875 42.863 | .3125 7.938 | 1.7180 43.660 | .2187 × .3440 × .2030 5.556 × 8.731 × 5.159 | .0006 | .0006 | 862 | 1,370 | 150 | 3/4 19.050 | | |
| 2.5000 63.500 | 2.0000 50.800 | .3125 7.938 | 2.0310 51.594 | .2187 × .3440 × .2030 5.556 × 8.731 × 5.159 | | | 980 | 1,570 | 280 | 1 25.400 | | |
| 3.1250 79.375 | 2.5000 63.500 | .3750 9.525 | 2.5625 65.088 | .2812 × .4060 × .2656 7.144 × 10.319 × 6.747 | | | 1,570 | 2,740 | 580 | 1-1/4 31.750 | | |
| 3.7500 95.250 | 3.0000 76.200 | .5000 12.700 | 3.0625 77.788 | .3440 × .5000 × .3280 8.731 × 12.700 × 8.334 | | | 2,180 | 4,020 | 930 | 1-1/2 38.100 | | |
| 4.3750 111.125 | 3.5000 88.900 | .5000 12.700 | 3.6875 93.662 | .3440 × .5000 × .3280 8.731 × 12.700 × 8.334 | .0008 | .0008 | 20 | 20 | 3,820 | 7,940 | 1,580 | 2 50.800 |
| 5.3750 136.525 | 4.3750 111.125 | .7500 19.050 | 4.5625 115.887 | .4062 × .6250 × .3750 10.319 × 15.875 × 9.525 | .0010 | .0010 | 4,700 | 10,000 | 3,200 | 2-1/2 63.500 | | |
| 6.1250 155.575 | 5.0000 127.000 | .7500 19.050 | 5.3125 134.937 | .4062 × .6250 × .3750 10.319 × 15.875 × 9.525 | | | 7,350 | 16,000 | 5,000 | 3 76.200 | | |
| 8.0000 203.200 | 6.7500 171.450 | .8750 22.225 | 7.0000 177.800 | .5000 × .7125 × .5000 12.700 × 18.097 × 12.700 | .0012 30 | .0012 30 | 14,100 | 34,800 | 11,300 | 4 101.600 | | |

1 Н ≈ 0,225 фунта 1 кг ≈ 2,205 фунта

ТИП SWT

— Тип с подрезанным фланцем —

Данный тип относится к дюймовым размерным рядам, широко используемым в США.

Пример составления шифра заказа

SWST 12 G UU - SK

| | | | | | | | |
|------|-------------|-------------------------------|--|---------------------|---------|---------------------------|--|
| тип | | внутренний контактный диаметр | | материал сепаратора | | уплотнения по обе стороны | |
| SWT | стандартный | 12 | | нет | сталь | UU | обработка поверхности наружного кольца нет без обработки SK химическое никелирование RD покрытие Raydent SB воронение* SC промышленное хромирование *кроме типа SWST |
| SWST | антикорроз. | | | G | пластик | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |



| код изделия** | | | | | | | | | |
|------------------------|-----------------------|--------------------------------|-----------------------|---------------------|--------|----------------|--------|----------------|------------------|
| стандартное исполнение | | антикоррозионное исполнение | | число рядов шариков | dr | | D | | L ±0.012 дюйм |
| стальной сепаратор | пластиковый сепаратор | сепаратор из нержавеющей стали | пластиковый сепаратор | | дюйм | допуск дюйм | дюйм | допуск дюйм | |
| SWT 4UU | SWT 4GUU | SWST 4UU | SWST 4GUU | 4 | . 2500 | 0 -.00040 | . 5000 | 0/- .00050 | . 7500 |
| SWT 6UU | SWT 6GUU | SWST 6UU | SWST 6GUU | 4 | . 3750 | | . 6250 | 0 -.00065 | . 8750 |
| SWT 8UU | SWT 8GUU | SWST 8UU | SWST 8GUU | 4 | . 5000 | | . 8750 | | 1.2500 |
| SWT10UU | SWT10GUU | SWST10UU | SWST10GUU | 4 | . 6250 | | 1.1250 | | 1.5000 |
| SWT12UU | SWT12GUU | SWST12UU | SWST12GUU | 5 | . 7500 | | 1.2500 | 0 -.00075 | 1.6250 |
| SWT16UU | SWT16GUU | SWST16UU | SWST16GUU | 6 | 1.0000 | | 1.5625 | | 2.2500 |
| SWT20UU | SWT20GUU | SWST20UU | SWST20GUU | 6 | 1.2500 | 0/- .00050 | 2.0000 | 0/- .00090 | 2.6250 |

** исполнение UU является стандартным

ПРОФИЛЬНЫЕ РЕЛЬСОВЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ

ШИПЦЕВЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ ПОВОРОТНЫЕ ШИПЦЕВЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ ШИПЦЕВЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ С ОГРАНИЧЕННЫМ ХОДОМ

ЛИНЕЙНЫЕ ПОДШИПНИКИ TORVAL®

ШАРИКОВЫЕ ВТУЛКИ

БЛОКИ ЛИНЕЙНОГО ПЕРЕМЕЩЕНИЯ

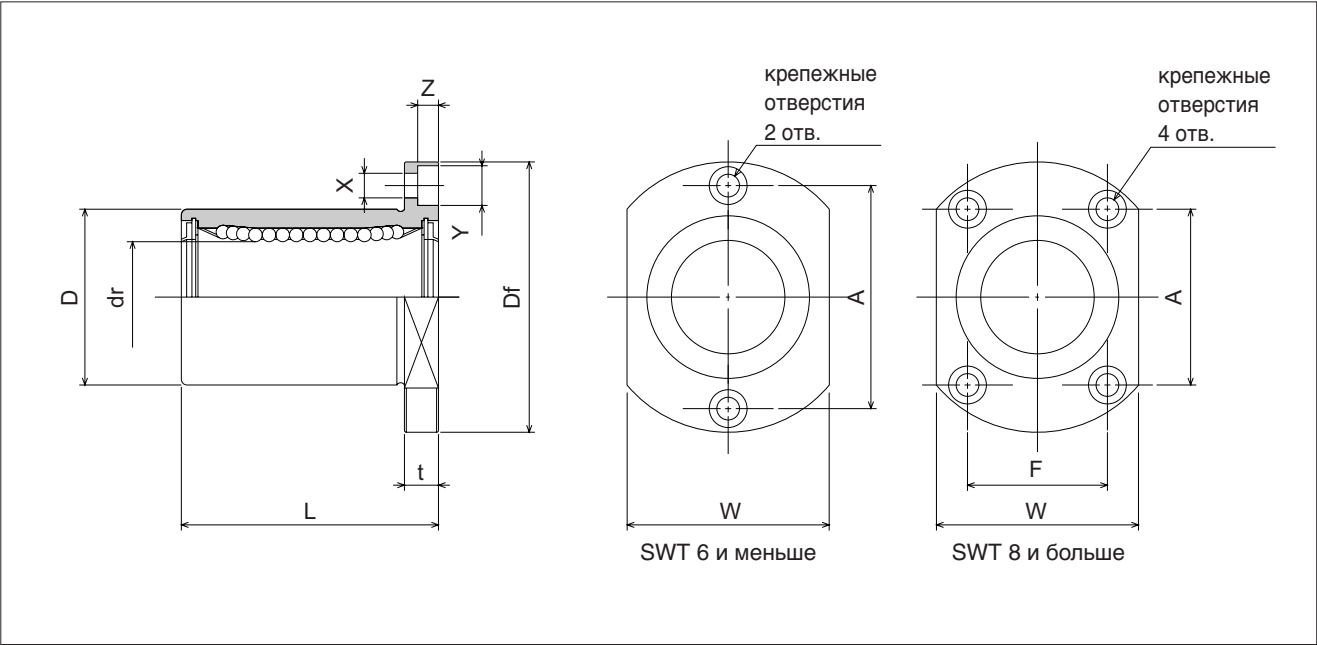
ЛИНЕЙНО-ПОВОРОТНЫЕ ШАРИКОВЫЕ ВТУЛКИ

ПРЕЦИЗИОННЫЕ ВАЛЫ

ПРЕЦИЗИОННЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ КООРДИНАТНЫЕ СТОЛЫ МИНИАТЮРНЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ

АКТУАТОРЫ (ЛИНЕЙНЫЕ ПРИВОДЫ)

ХОДОВОЙ ВИНТ



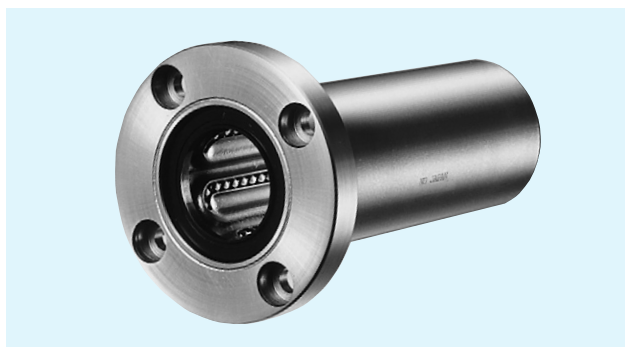
| основные размеры | | | | | | эксцент- риситет | перпенди- кулярность | базовая грузоподъемность | | масса | диаметр вала |
|------------------|--------|-------|--------|--------|-------------------|---------------------|-------------------------|--------------------------|-------------|-------|-----------------|
| фланец | | | | | | | | динамическая | статическая | | |
| Df | W | t | A | F | X×Y×Z | | | C | Co | | |
| дюйм | дюйм | дюйм | дюйм | дюйм | дюйм | дюйм | дюйм | H | H | г | дюйм |
| 1.2500 | .7500 | .2190 | .8750 | - | .1560×.2500×.1410 | .0005 | .0005 | 206 | 265 | 28 | 1/4 |
| 1.5000 | .8750 | .2500 | 1.0625 | - | .1875×.2970×.1720 | | | 225 | 314 | 44 | 3/8 |
| 1.7500 | 1.1250 | .2500 | 1.1250 | .6875 | .1875×.2970×.1720 | | | 510 | 784 | 77 | 1/2 |
| 2.0000 | 1.3750 | .2500 | 1.2500 | .9375 | .1875×.2970×.1720 | | | 774 | 1,180 | 125 | 5/8 |
| 2.1875 | 1.5000 | .3125 | 1.3750 | 1.0000 | .2187×.3440×.2030 | .0006 | .0006 | 862 | 1,370 | 162 | 3/4 |
| 2.5000 | 1.8750 | .3125 | 1.5625 | 1.3125 | .2187×.3440×.2030 | | | 980 | 1,570 | 293 | 1 |
| 3.1250 | 2.3750 | .3750 | 1.8750 | 1.7500 | .2812×.4060×.2656 | .0008 | .0008 | 1,570 | 2,740 | 586 | 1—1/4 |

1 Н ≈ 0,225 фунта 1 кг ≈ 2,205 фунта

ТИП SWF-W

— Тип с двойной длиной
и круглым фланцем —

Данный тип относится к дюймовым размерным рядам, широко используемым в США.



Пример составления шифра заказа

тип

| | |
|------|-------------|
| SWSF | стандартный |
| SWSF | антикорроз. |

внутренний контактный диаметр

материал сепаратора

| | |
|-----|---------|
| нет | сталь |
| G | пластик |

двухстороннее уплотнение

| | |
|-----|--------------------------|
| нет | без уплотнений |
| UU | уплотнения с двух сторон |

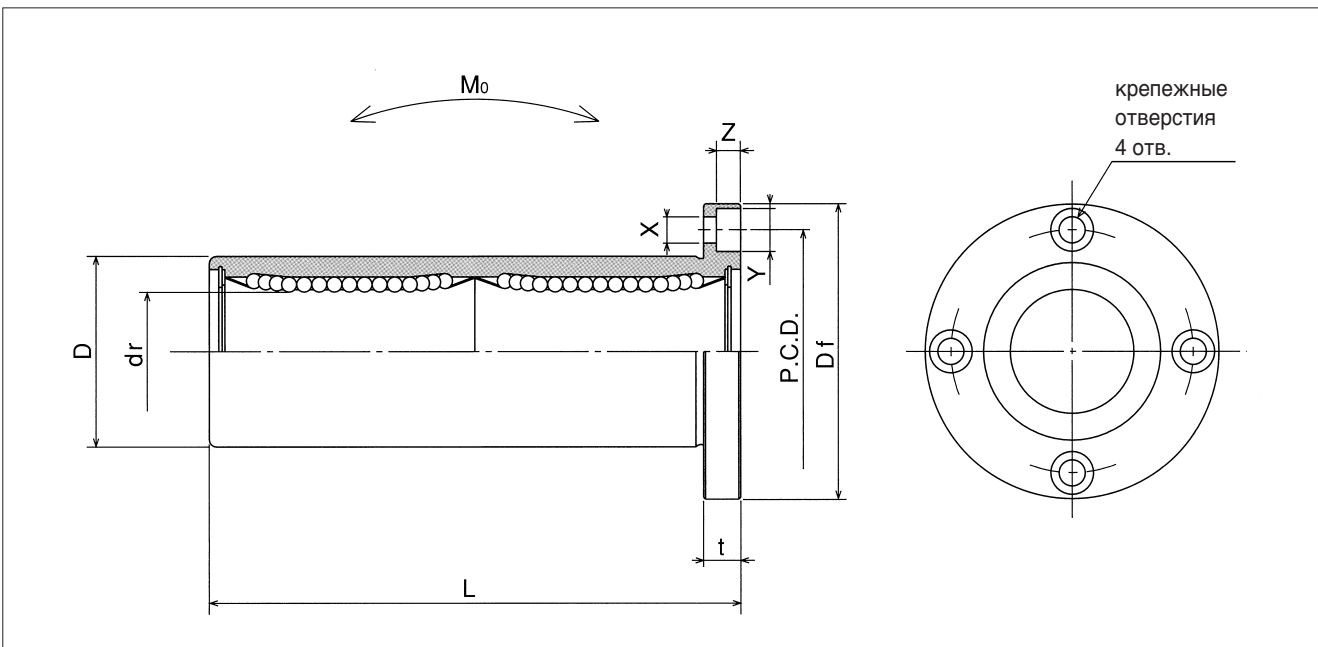
обработка поверхности наружного кольца

| | |
|-----|---------------------------|
| нет | без обработки |
| SK | химическое никелирование |
| RD | покрытие Raydent |
| SB | воронение* |
| SC | промышленное хромирование |

*кроме типа SWSF

грязезащитные уплотнения

| код изделия | | | | | | | | |
|------------------------|-----------------------|--------------------------------|-----------------------|------------------|-----------------------|------------------|-----------------------|--------------------|
| стандартное исполнение | | антикоррозионное исполнение | | dr | | D | | L |
| стальной сепаратор | пластиковый сепаратор | сепаратор из нержавеющей стали | пластиковый сепаратор | дюйм мм | допуск дюйм/мм | дюйм мм | допуск дюйм/мм | ±.012 ±0.3 дюйм мм |
| SWF 4W | SWF 4GW | SWSF 4 W | SWSF 4 GW | .2500 6.350 | 0 - .00040 - 10 | .5000 12.700 | 0 -.00050 - 13 | 1.3750 34.925 |
| SWF 6W | SWF 6GW | SWSF 6 W | SWSF 6 GW | .3750 9.525 | | .6250 15.875 | 0 | 1.5938 40.481 |
| SWF 8W | SWF 8GW | SWSF 8 W | SWSF 8 GW | .5000 12.700 | | .8750 22.225 | 0 -.00065 | 2.3750 60.325 |
| SWF10W | SWF10GW | SWSF10W | SWSF10GW | .6250 15.875 | | 1.1250 28.575 | - 16 | 2.8125 71.438 |
| SWF12W | SWF12GW | SWSF12W | SWSF12GW | .7500 19.050 | 0 - .00050 | 1.2500 31.750 | 0 - .00075 | 3.0937 78.581 |
| SWF16W | SWF16GW | SWSF16W | SWSF16GW | 1.0000 25.400 | 0 - 12 | 1.5625 39.688 | 0 - 19 | 4.2813 108.744 |
| SWF20W | SWF20GW | SWSF20W | SWSF20GW | 1.2500 31.750 | 0 | 2.0000 50.800 | 0 - .00090 | 5.0000 127.000 |
| SWF24W | SWF24GW | SWSF24W | SWSF24GW | 1.5000 38.100 | 0 - .00060 | 2.3750 60.325 | 0 - 22 | 5.6875 144.463 |
| SWF32W | SWF32GW | SWSF32W | SWSF32GW | 2.0000 50.800 | - 15 | 3.0000 76.200 | 0 - .00100 - 25 | 7.7500 196.850 |



| основные размеры | | | | эксцентриситет | перпендикулярность | базовая грузоподъемность | | допустимый статический момент Мо Н·м | масса | диаметр вала |
|-------------------|-----------------|----------------------|---|----------------|--------------------|--------------------------|-------------|--|-------|-----------------|
| фланец | | | | | | динамическая | статическая | | | |
| Df дюйм мм | t дюйм мм | P.C.D. дюйм мм | X×Y×Z дюйм мм | | | | | | | |
| 1.2500 31.750 | .2188 5.556 | .8750 22.225 | .1563 × .2500 × .1406 3.969 × 6.350 × 3.572 | .0006 | .0006 | 323 | 530 | 2.0 | 40 | 1/4 6.350 |
| 1.5000 38.100 | .2500 6.350 | 1.0625 26.988 | .1875 × .2969 × .1719 4.763 × 7.541 × 4.366 | | | 353 | 630 | 2.7 | 60 | 3/8 9.525 |
| 1.7500 44.450 | .2500 6.350 | 1.3125 33.338 | .1875 × .2969 × .1719 4.763 × 7.541 × 4.366 | | | 813 | 1,570 | 11.5 | 126 | 1/2 12.700 |
| 2.0000 50.800 | .2500 6.350 | 1.5625 39.688 | .1875 × .2969 × .1719 4.763 × 7.541 × 4.366 | | | 1,230 | 2,350 | 20.0 | 215 | 5/8 15.875 |
| 2.1875 55.563 | .3125 7.938 | 1.7188 43.656 | .2188 × .3438 × .2031 5.556 × 8.731 × 5.159 | .0008 | .0008 | 1,370 | 2,740 | 26.5 | 280 | 3/4 19.050 |
| 2.5000 63.500 | .3125 7.938 | 2.0313 51.594 | .2188 × .3438 × .2031 5.556 × 8.731 × 5.159 | | | 1,570 | 3,140 | 41.2 | 515 | 1 25.400 |
| 3.1250 79.375 | .3750 9.525 | 2.5625 65.088 | .2813 × .4063 × .2656 7.144 × 10.319 × 6.747 | .0010 | .0010 | 2,500 | 5,490 | 84.8 | 1,020 | 1-1/4 31.750 |
| 3.7500 95.250 | .5000 12.700 | 3.0625 77.788 | .3437 × .5000 × .3281 8.731 × 12.700 × 8.334 | | | 3,430 | 8,040 | 143 | 1,630 | 1-1/2 38.100 |
| 4.3750 111.125 | .5000 12.700 | 3.6875 93.662 | .3437 × .5000 × .3281 8.731 × 12.700 × 8.334 | .0012 30 | .0012 30 | 6,080 | 15,900 | 399 | 2,800 | 2 50.800 |

1 Н ≈ 0,225 фунта

1 Н·м ≈ 0.738 фунт·фут

ТИП SWK-W

— Тип с двойной длиной
и квадратным фланцем —

Данный тип относится к дюймовым размерным рядам,
широко используемым в США.

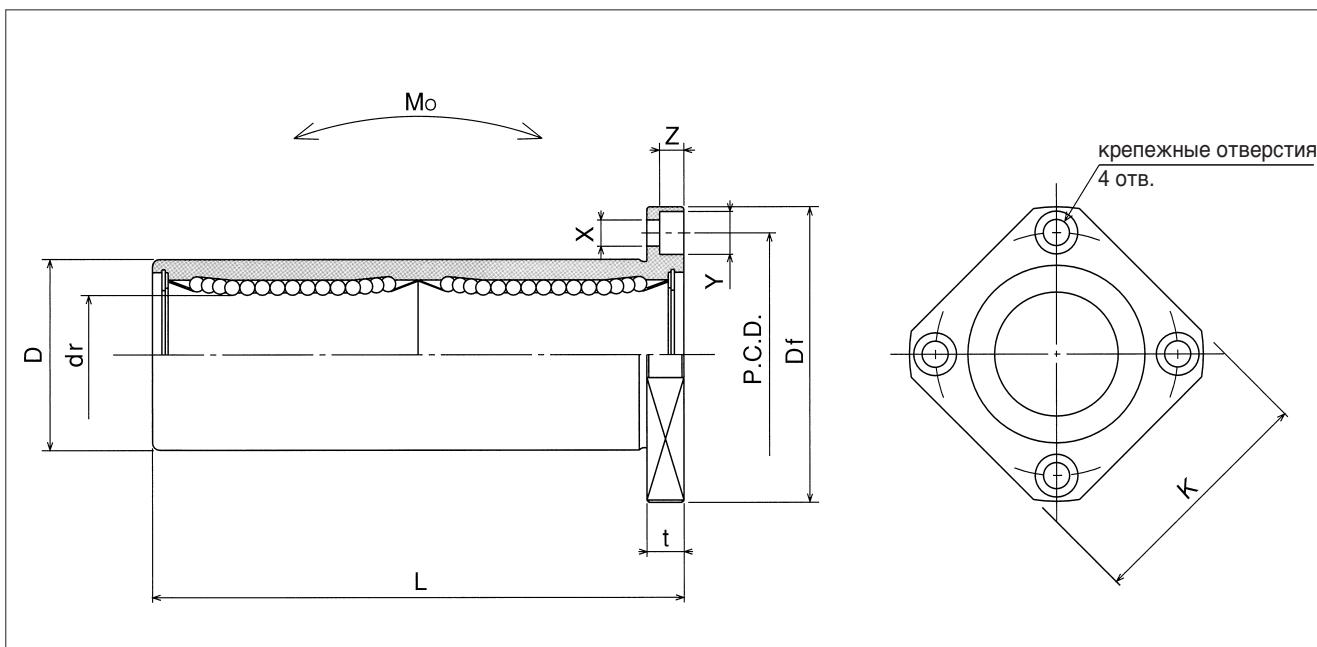
Пример составления шифра заказа

SWSK 16 G W UU - SK

| | | |
|---|------------------------------|------------------|
| тип | SWK стандартный | SWSK антикорроз. |
| внутренний контактный диаметр | | |
| материал сепаратора | нет сталь | G пластик |
| сдвоенный тип | | |
| обработка поверхности наружного кольца | нет без обработки | |
| | SK химическое никелирование | |
| | RD покрытие Raydent | |
| | SB воронение* | |
| | SC промышленное хромирование | |
| *кроме типа SWSK | | |
| грязезащитные уплотнения | нет без уплотнений | |
| | UU уплотнения с двух сторон | |



| код изделия | | | | | | | | |
|------------------------|-----------------------|--------------------------------|-----------------------|------------------|----------------------|------------------|----------------------|--------------------|
| стандартное исполнение | | антикоррозионное исполнение | | dr | | D | | L |
| стальной сепаратор | пластиковый сепаратор | сепаратор из нержавеющей стали | пластиковый сепаратор | дюйм мм | допуск дюйм/мкм | дюйм мм | допуск дюйм/мкм | ±0.12 ±0.3 дюйм мм |
| SWK 4W | SWK 4GW | SWSK 4 W | SWSK 4 GW | .2500 6.350 | 0 - .00040 | .5000 12.700 | 0 - .00050 -13 | 1.3750 34.925 |
| SWK 6W | SWK 6GW | SWSK 6 W | SWSK 6 GW | .3750 9.525 | | .6250 15.875 | 0 | 1.5938 40.481 |
| SWK 8W | SWK 8GW | SWSK 8 W | SWSK 8 GW | .5000 12.700 | | .8750 22.225 | 0 - .00065 -16 | 2.3750 60.325 |
| SWK10W | SWK10GW | SWSK10W | SWSK10GW | .6250 15.875 | | 1.1250 28.575 | 0 | 2.8125 71.438 |
| SWK12W | SWK12GW | SWSK12W | SWSK12GW | .7500 19.050 | 0 - .00050 | 1.2500 31.750 | 0 - .00075 | 3.0937 78.581 |
| SWK16W | SWK16GW | SWSK16W | SWSK16GW | 1.0000 25.400 | | 1.5625 39.688 | 0 -19 | 4.2813 108.744 |
| SWK20W | SWK20GW | SWSK20W | SWSK20GW | 1.2500 31.750 | 0 - .00060 -15 | 2.0000 50.800 | 0 - .00090 | 5.0000 127.000 |
| SWK24W | SWK24GW | SWSK24W | SWSK24GW | 1.5000 38.100 | | 2.3750 60.325 | 0 -22 | 5.6875 144.463 |
| SWK32W | SWK32GW | SWSK32W | SWSK32GW | 2.0000 50.800 | | 3.0000 76.200 | 0 - .00100 -25 | 7.7500 196.850 |



| основные размеры | | | | | эксцентриситет | перпендикулярность | базовая грузоподъемность | | допустимый статический момент Мо Н·м | масса г | диаметр вала дюйм мм |
|-------------------|------------------|-----------------|------------------|---|----------------|--------------------|--------------------------|------------------|--------------------------------------|---------|----------------------|
| фланец | | | | | | | динамическая С Н | статическая Со Н | | | |
| Df дюйм мм | K дюйм мм | t дюйм мм | P.C.D. дюйм мм | X×Y×Z дюйм мм | | | | | | | |
| 1.2500 31.750 | 1.0000 25.400 | .2188 5.556 | .8750 22.225 | .1563 × .2500 × .1406 3.969 × 6.350 × 3.572 | .0006 | .0006 | 323 | 530 | 2.0 | 33 | 1/4 6.350 |
| 1.5000 38.100 | 1.2500 31.750 | .2500 6.350 | 1.0625 26.988 | .1875 × .2969 × .1719 4.763 × 7.541 × 4.366 | | | 353 | 630 | 2.7 | 45 | 3/8 9.525 |
| 1.7500 44.450 | 1.3750 34.925 | .2500 6.350 | 1.3125 33.338 | .1875 × .2969 × .1719 4.763 × 7.541 × 4.366 | | | 813 | 1,570 | 11.5 | 106 | 1/2 12.700 |
| 2.0000 50.800 | 1.5000 38.100 | .2500 6.350 | 1.5625 39.688 | .1875 × .2969 × .1719 4.763 × 7.541 × 4.366 | | | 1,230 | 2,350 | 20.0 | 200 | 5/8 15.875 |
| 2.1875 55.563 | 1.6875 42.863 | .3125 7.938 | 1.7188 43.656 | .2188 × .3438 × .2031 5.556 × 8.731 × 5.159 | .0008 | .0008 | 1,370 | 2,740 | 26.5 | 240 | 3/4 19.050 |
| 2.5000 63.500 | 2.0000 50.800 | .3125 7.938 | 2.0313 51.594 | .2188 × .3438 × .2031 5.556 × 8.731 × 5.159 | | | 1,570 | 3,140 | 41.2 | 470 | 1 25.400 |
| 3.1250 79.375 | 2.5000 63.500 | .3750 9.525 | 2.5625 65.088 | .2813 × .4063 × .2656 7.144 × 10.319 × 6.747 | .0010 | .0010 | 2,500 | 5,490 | 84.8 | 935 | 1-1/4 31.750 |
| 3.7500 95.250 | 3.0000 76.200 | .5000 12.700 | 3.0625 77.788 | .3437 × .5000 × .3281 8.731 × 12.700 × 8.334 | | | 3,430 | 8,040 | 143 | 1,460 | 1-1/2 38.100 |
| 4.3750 111.125 | 3.5000 88.900 | .5000 12.700 | 3.6875 93.662 | .3437 × .5000 × .3281 8.731 × 12.700 × 8.334 | .0012 30 | .0012 30 | 6,080 | 15,900 | 399 | 2,620 | 2 50.800 |

1 Н ≈ 0,225 фунта

1 Н·м ≈ 0.738 фунт·фут

ТИП SWFC

— Тип с круглым центральным фланцем —

Данный тип относится к дюймовым размерным рядам, широко используемым в США.

Пример составления шифра заказа

SWSFC 16 G UU - SK

тип
 SWFC стандартный
 SWSFC антикорроз.

внутренний контактный диаметр
 16

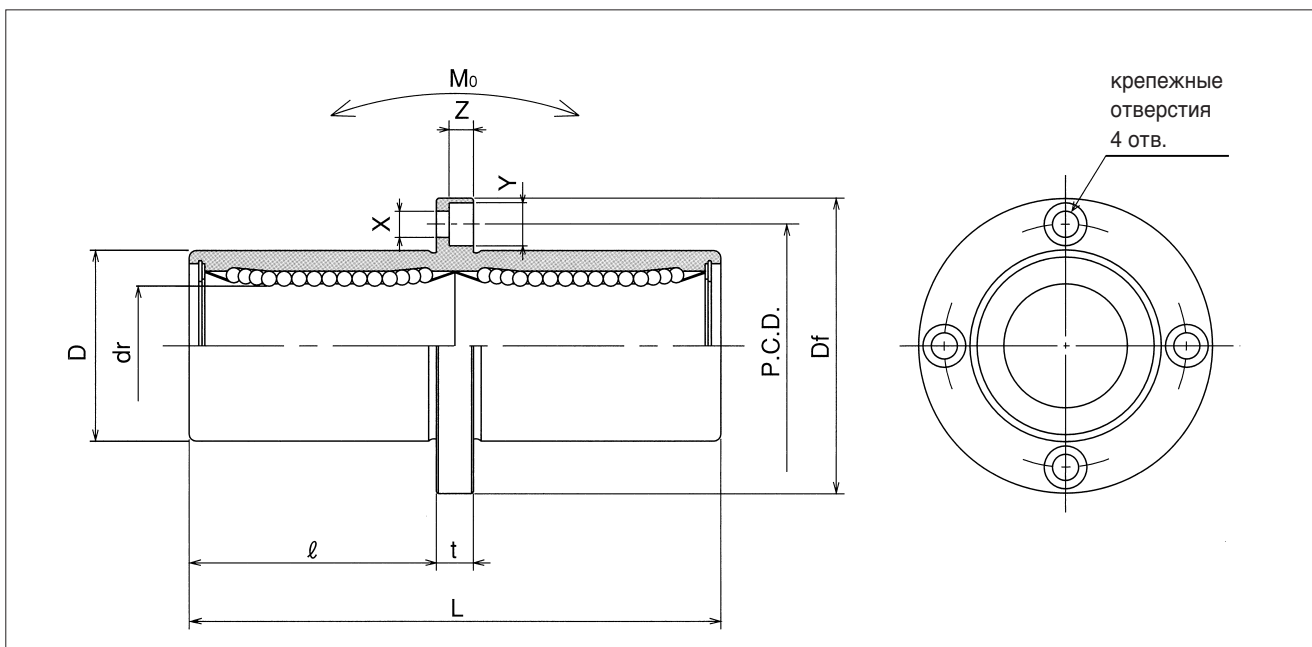
материал сепаратора
 G сталь
 пластик

обработка поверхности
 наружного кольца
 SK химическое никелирование
 RD покрытие Raydent
 SB воронение*
 SC промышленное хромирование

*кроме типа SWSFC
 грязезащитные уплотнения
 UU уплотнения с двух сторон



| код изделия | | | | | | | | | |
|------------------------|-----------------------|--------------------------------|-----------------------|------------------|-----------------|------------------|----------------------|--------------------|------------------|
| стандартное исполнение | | антикоррозионное исполнение | | dr | | D | | L | ∅ |
| стальной сепаратор | пластиковый сепаратор | сепаратор из нержавеющей стали | пластиковый сепаратор | дюйм мм | допуск дюйм/мкм | дюйм мм | допуск дюйм/мкм | ±.012 ±0.3 дюйм мм | дюйм мм |
| SWFC 4 | SWFC 4G | SWSFC 4 | SWSFC 4G | .2500 6.350 | - .00040 0 | .5000 12.700 | - .00050 0 -13 | 1.3750 34.925 | .5781 14.684 |
| SWFC 6 | SWFC 6G | SWSFC 6 | SWSFC 6G | .3750 9.525 | | .6250 15.875 | - .00065 0 -16 | 1.5938 40.481 | .6719 17.066 |
| SWFC 8 | SWFC 8G | SWSFC 8 | SWSFC 8G | .5000 12.700 | | .8750 22.225 | | 2.3750 60.325 | 1.0625 26.988 |
| SWFC10 | SWFC10G | SWSFC10 | SWSFC10G | .6250 15.875 | | 1.1250 28.575 | | 2.8125 71.438 | 1.2813 32.544 |
| SWFC12 | SWFC12G | SWSFC12 | SWSFC12G | .7500 19.050 | - .00050 0 | 1.2500 31.750 | - .00075 0 | 3.0937 78.581 | 1.3906 35.322 |
| SWFC16 | SWFC16G | SWSFC16 | SWSFC16G | 1.0000 25.400 | - .00120 0 | 1.5625 39.688 | - .00190 0 | 4.2813 108.744 | 1.9844 50.403 |
| SWFC20 | SWFC20G | SWSFC20 | SWSFC20G | 1.2500 31.750 | - .00060 0 | 2.0000 50.800 | - .00090 0 | 5.0000 127.000 | 2.3125 58.738 |
| SWFC24 | SWFC24G | SWSFC24 | SWSFC24G | 1.5000 38.100 | - .00150 0 | 2.3750 60.325 | - .00220 0 | 5.6875 144.463 | 2.5938 65.882 |
| SWFC32 | SWFC32G | SWSFC32 | SWSFC32G | 2.0000 50.800 | - .00150 0 | 3.0000 76.200 | - .00100 0 -25 | 7.7500 196.850 | 3.6250 92.075 |



| основные размеры | | | | эксцентриситет | перпендикулярность | базовая грузоподъемность | | допустимый статический момент Mo Н·м | масса | диаметр вала дюйм мм |
|-------------------|-----------------|----------------------|---|----------------|--------------------|--------------------------|-------------|--|-------|----------------------------|
| фланец | | | | | | динамическая | статическая | | | |
| Df дюйм мм | t дюйм мм | P.C.D. дюйм мм | X×Y×Z дюйм мм | дюйм мкм | дюйм мкм | C Н | Co Н | | г | |
| 1.2500 31.750 | .2188 5.556 | .8750 22.225 | .1563×.2500×.1406 3.969×6.350×3.572 | .0006 | 15 | 323 | 530 | 2.0 | 40 | 1/4 6.350 |
| 1.5000 38.100 | .2500 6.350 | 1.0625 26.988 | .1875×.2969×.1719 4.763×7.541×4.366 | | | 353 | 630 | 2.7 | 60 | 3/8 9.525 |
| 1.7500 44.450 | .2500 6.350 | 1.3125 33.338 | .1875×.2969×.1719 4.763×7.541×4.366 | | | 813 | 1,570 | 11.5 | 126 | 1/2 12.700 |
| 2.0000 50.800 | .2500 6.350 | 1.5625 39.688 | .1875×.2969×.1719 4.763×7.541×4.366 | | | 1,230 | 2,350 | 20.0 | 215 | 5/8 15.875 |
| 2.1875 55.563 | .3125 7.938 | 1.7188 43.656 | .2188×.3438×.2031 5.556×8.731×5.159 | .0008 | 20 | 1,370 | 2,740 | 26.5 | 280 | 3/4 19.050 |
| 2.5000 63.500 | .3125 7.938 | 2.0313 51.594 | .2188×.3438×.2031 5.556×8.731×5.159 | | | 1,570 | 3,140 | 41.2 | 515 | 1 25.400 |
| 3.1250 79.375 | .3750 9.525 | 2.5625 65.088 | .2813×.4063×.2656 7.144×10.319×6.747 | .0010 | 25 | 2,500 | 5,490 | 84.8 | 1,020 | 1-1/4 31.750 |
| 3.7500 95.250 | .5000 12.700 | 3.0625 77.788 | .3437×.5000×.3281 8.731×12.700×8.334 | | | 3,430 | 8,040 | 143 | 1,630 | 1-1/2 38.100 |
| 4.3750 111.125 | .5000 12.700 | 3.6875 93.662 | .3437×.5000×.3281 8.731×12.700×8.334 | .0012 30 | .0012 30 | 6,080 | 15,900 | 399 | 2,800 | 2 50.800 |

1 кН ≈ 102 кгс

1 Н·м ≈ 0.102 кгс·м

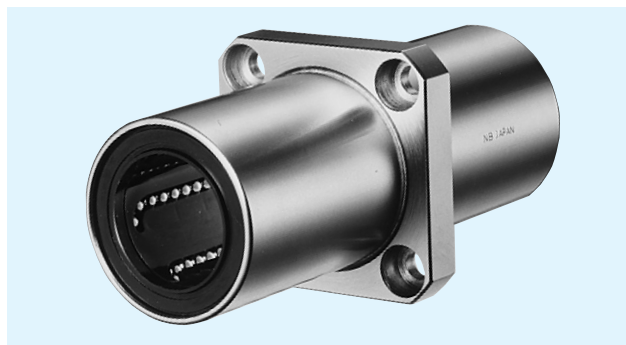
ТИП SWKC

— Тип с квадратным центральным фланцем —

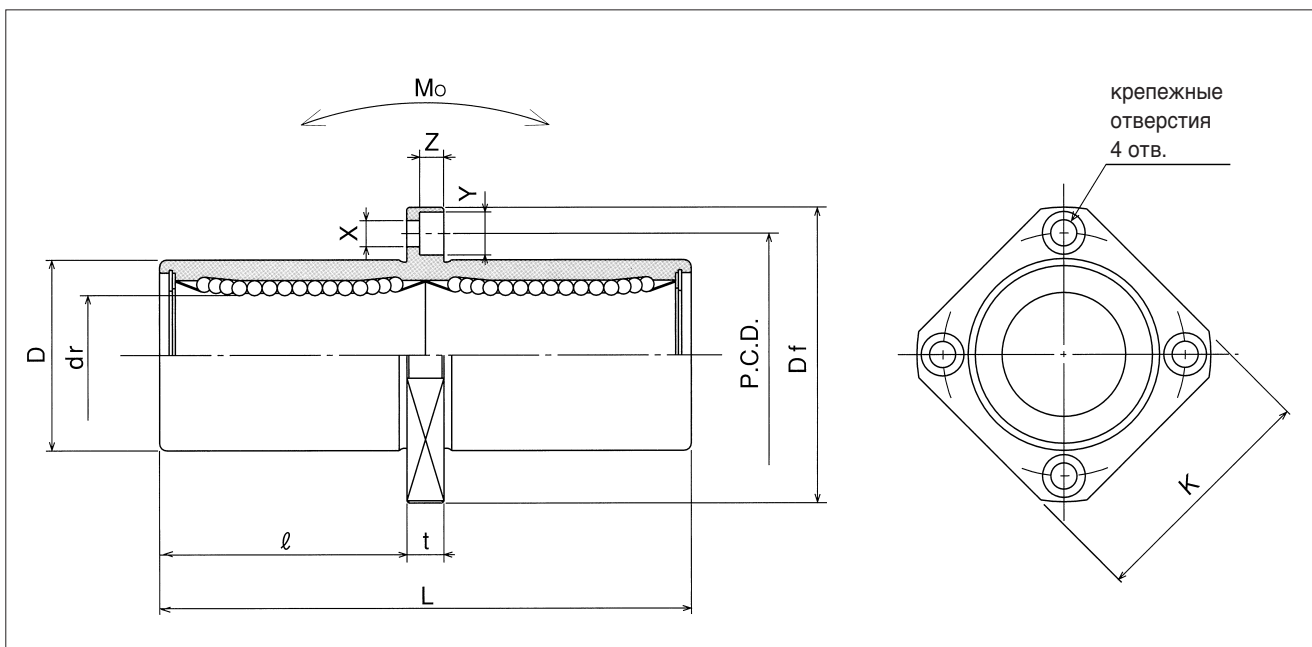
Данный тип относится к дюймовым размерным рядам, широко используемым в США.

Пример составления шифра заказа

| | | | | | | | | | |
|-----|-------|-------------------------------|-------------|---|----|---|----|---|-----------------------------|
| | | SWSKC | 16 | G | UU | - | SK | обработка поверхности наружного кольца | |
| тип | SWSKC | | стандартный | | | | | нет | без обработки |
| | SWSKC | | | | | | | SK | химическое никелирование |
| | SWSKC | | | | | | | RD | покрытие Raydent |
| | SWSKC | | | | | | | SB | воронение* |
| | | внутренний контактный диаметр | | | | | | SC | промышленное хромирование |
| | | материал сепаратора | | | | | | *кроме типа SWSKC грязезащитные уплотнения | |
| нет | | сталь | | | | | | нет | без уплотнений |
| G | | пластик | | | | | | UU | уплотнения с двух сторон |



| код изделия | | | | | | | | | |
|------------------------|--------------------------|-----------------------------------|--------------------------|------------------|----------------------|------------------|----------------------|----------------------------------|------------------|
| стандартное исполнение | | антикоррозионное исполнение | | dr | | D | | L ±.012 ±0.3 дюйм мм | φ дюйм мм |
| стальной сепаратор | пластиковый сепаратор | сепаратор из нержавеющей стали | пластиковый сепаратор | дюйм мм | допуск дюйм/мкм | дюйм мм | допуск дюйм/мкм | | |
| SWKC 4 | SWKC 4G | SWSKC 4 | SWSKC 4G | .2500 6.350 | - .00040 0 -10 | .5000 12.700 | - .00050 0 -13 | 1.3750 34.925 | .5781 14.684 |
| SWKC 6 | SWKC 6G | SWSKC 6 | SWSKC 6G | .3750 9.525 | | .6250 15.875 | - .00065 0 -16 | 1.5938 40.481 | .6719 17.066 |
| SWKC 8 | SWKC 8G | SWSKC 8 | SWSKC 8G | .5000 12.700 | | .8750 22.225 | | 2.3750 60.325 | 1.0625 26.988 |
| SWKC10 | SWKC10G | SWSKC10 | SWSKC10G | .6250 15.875 | | 1.1250 28.575 | | 2.8125 71.438 | 1.2813 32.544 |
| SWKC12 | SWKC12G | SWSKC12 | SWSKC12G | .7500 19.050 | - .00050 0 -12 | 1.2500 31.750 | - .00075 0 -19 | 3.0937 78.581 | 1.3906 35.322 |
| SWKC16 | SWKC16G | SWSKC16 | SWSKC16G | 1.0000 25.400 | | 1.5625 39.688 | | 4.2813 108.744 | 1.9844 50.403 |
| SWKC20 | SWKC20G | SWSKC20 | SWSKC20G | 1.2500 31.750 | - .00060 0 -15 | 2.0000 50.800 | - .00090 0 -22 | 5.0000 127.000 | 2.3125 58.738 |
| SWKC24 | SWKC24G | SWSKC24 | SWSKC24G | 1.5000 38.100 | | 2.3750 60.325 | | 5.6875 144.463 | 2.5938 65.882 |
| SWKC32 | SWKC32G | SWSKC32 | SWSKC32G | 2.0000 50.800 | | 3.0000 76.200 | - .00100 0 -25 | 7.7500 196.850 | 3.6250 92.075 |



| основные размеры | | | | | эксцентриситет | перпендикулярность | базовая грузоподъемность | | допустимый статический момент Мо Н·м | масса | диаметр вала |
|-------------------|------------------|-----------------|----------------------|---|----------------|--------------------|--------------------------|-------------|--------------------------------------|-------|-----------------|
| фланец | | | | | | | динамическая | статическая | | | |
| Df дюйм мм | K дюйм мм | t дюйм мм | P.C.D. дюйм мм | X×Y×Z дюйм мм | дюйм мкм | дюйм мкм | C Н | Co Н | | г | дюйм мм |
| 1.2500 31.750 | 1.0000 25.400 | .2188 5.556 | .8750 22.225 | .1563 × .2500 × .1406 3.969 × 6.350 × 3.572 | .0006 | 15 | 323 | 530 | 2.0 | 33 | 1/4 6.350 |
| 1.5000 38.100 | 1.2500 31.750 | .2500 6.350 | 1.0625 26.988 | .1875 × .2969 × .1719 4.763 × 7.541 × 4.366 | | | 353 | 630 | 2.7 | 45 | 3/8 9.525 |
| 1.7500 44.450 | 1.3750 34.925 | .2500 6.350 | 1.3125 33.338 | .1875 × .2969 × .1719 4.763 × 7.541 × 4.366 | | | 813 | 1,570 | 11.5 | 106 | 1/2 12.700 |
| 2.0000 50.800 | 1.5000 38.100 | .2500 6.350 | 1.5625 39.688 | .1875 × .2969 × .1719 4.763 × 7.541 × 4.366 | | | 1,230 | 2,350 | 20.0 | 200 | 5/8 15.875 |
| 2.1875 55.563 | 1.6875 42.863 | .3125 7.938 | 1.7188 43.656 | .2188 × .3438 × .2031 5.556 × 8.731 × 5.159 | .0008 | 20 | 1,370 | 2,740 | 26.5 | 240 | 3/4 19.050 |
| 2.5000 63.500 | 2.0000 50.800 | .3125 7.938 | 2.0313 51.594 | .2188 × .3438 × .2031 5.556 × 8.731 × 5.159 | | | 1,570 | 3,140 | 41.2 | 470 | 1 25.400 |
| 3.1250 79.375 | 2.5000 63.500 | .3750 9.525 | 2.5625 65.088 | .2813 × .4063 × .2656 7.144 × 10.319 × 6.747 | .0010 | 25 | 2,500 | 5,490 | 84.8 | 935 | 1-1/4 31.750 |
| 3.7500 95.250 | 3.0000 76.200 | .5000 12.700 | 3.0625 77.788 | .3437 × .5000 × .3281 8.731 × 12.700 × 8.334 | | | 3,430 | 8,040 | 143 | 1,460 | 1-1/2 38.100 |
| 4.3750 111.125 | 3.5000 88.900 | .5000 12.700 | 3.6875 93.662 | .3437 × .5000 × .3281 8.731 × 12.700 × 8.334 | .0012 30 | .0012 30 | 6,080 | 15,900 | 399 | 2,620 | 2 50.800 |

1 кН ≈ 102 кгс

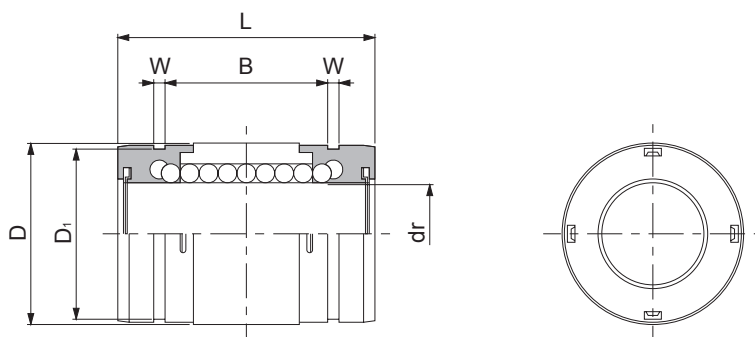
1 Н·м ≈ 0.102 кгс·м

ТИП GW

— Тип со стандартной длиной —

Пример составления шифра заказа

| | | | |
|-------------------------------|-----|---------------------------|----|
| тип GW | GW | 12 | UU |
| внутренний контактный диаметр | нет | без уплотнений | UU |
| | UU | уплотнения по обе стороны | |



| код изделия | число рядов шариков | основные размеры | | | | | | | | базовая грузоподъемность | | масса г |
|-------------|---------------------|------------------|----------------|--------|----------------|--------|--------|--------|----------------|--------------------------|------------------------------------|------------|
| | | dr | | D | | L | B | W | D ₁ | динамическая C Н | статическая C ₀ Н | |
| | | дюйм | допуск дюйм | дюйм | допуск дюйм | | | | | | | |
| GW 4 | 4 | .2500 | 0 — .00040 | .5000 | 0/— .00045 | .7500 | .4329 | .0390 | .4687 | 206 | 265 | 5.4 |
| GW 6 | 4 | .3750 | | .6250 | 0 — .00050 | .8750 | .5577 | .0390 | .5880 | 225 | 314 | 7.8 |
| GW 8 | 4 | .5000 | | .8750 | | 1.2500 | .8710 | .0459 | .8209 | 510 | 784 | 26 |
| GW 10 | 4 | .6250 | | 1.1250 | | 1.5000 | .9920 | .0559 | 1.0590 | 774 | 1,180 | 51 |
| GW 12 | 6 | .7500 | | 1.2500 | 0 — .00065 | 1.6250 | 1.0538 | .0559 | 1.1760 | 862 | 1,370 | 72 |
| GW 16 | 6 | 1.0000 | | 1.5625 | 2.2500 | 1.6187 | .0679 | 1.4687 | 980 | 1,570 | 138 | |
| GW 20 | 6 | 1.2500 | 0/— .00050 | 2.0000 | 0/— .00075 | 2.6250 | 1.8687 | .0679 | 1.8859 | 1,570 | 2,740 | 269 |

1 Н ≈ 0,225 фунта 1 кг ≈ 2,205 фунта

ШАРИКОВЫЕ ВТУЛКИ

ПРОФИЛЬНЫЕ
РЕЛЬСОВЫЕ
НАПРАВЛЯЮЩИЕ

ШЛИЦЕВЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ
ПОВОРОТНЫЕ ШЛИЦЕВЫЕ
НАПРАВЛЯЮЩИЕ
ШЛИЦЕВЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ
С ОГРАНИЧЕННЫМ ХОДОМ

ЛИНЕЙНЫЕ
ПОДШИПНИКИ
ТОРВАЛЛ®

ШАРИКОВЫЕ
ВТУЛКИ

БЛОКИ
ЛИНЕЙНОГО
ПЕРЕМЕЩЕНИЯ

ЛИНЕЙНО-
ПОВОРОТНЫЕ
ШАРИКОВЫЕ
ВТУЛКИ

ПРЕЦИЗИОННЫЕ
ВАЛЫ

ПРЕЦИЗИОННЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ
КООРДИНАТНЫЕ СТОЛЫ
КРУГОВЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ
МИНИАТЮРНЫЕ СТОЛЫ И
НАПРАВЛЯЮЩИЕ

АКТУАТОРЫ
(ЛИНЕЙНЫЕ
ПРИВОДЫ)

ХОДОВОЙ ВИНТ

NIPPON BEARING CO., LTD.

2833 Chiya, Ojiya-city, Niigata-pref., 947-8503 JAPAN
Phone: 81-258-82-0011 Fax: 81-258-81-1135
<http://www.nb-linear.co.jp>

NB Corporation of America

939 A.E.C. Drive, Wood Dale, IL 60191
Phone: (630) 227-1112 Fax: (630) 227-1118
Toll Free: (800) 521-2045

Western Regional Office

2157 O'Toole Ave., Suite D, San Jose, CA 95131
Phone: (408) 435-1800 Fax: (408) 435-1850
Toll Free: (888) 562-4175

Eastern Regional Office

52 First Street, Hackensack, NJ 07601
Phone: (201) 487-1441 Fax: (201) 487-7107
Toll Free: (800) 981-8190
<http://www.nbcorporation.com>
info@nbcorporation.com

NB Europe B.V

Spinnerij 57, 1185 ZS Amstelveen, THE NETHERLANDS
Phone: ++31-20-453-4901 Fax: ++31-20-453-6730
<http://www.nbeurope.com>
info@nbeurope.com

Local Sales Representative:

**Представитель на территории Российской Федерации
и стран бывшего СНГ:**

ООО «АКЕТОН»

107241, г. Москва, ул. Иркутская, д. 1

Тел.: +7 (495) 777-02-25

Факс: +7 (495) 777-02-25

<http://www.aketon.ru>

E-mail: info@aketon.ru

**Все права на русскоязычный перевод каталога принадлежат
ООО «Акетон». Перепечатка материалов без письменного
разрешения правообладателя запрещена.**